



(12) UTLEGNINGSSKRIFT

(19) NO

(11) 178474

(13) B

(51) Int Cl⁶ E 21 B 43/22, 33/138

NORGE

Styret for det industrielle rettsvern

(21) Søknadsnr	894017	(86) Int. inng. dag og søknadssummer	28.11.88, PCT/US88/04227
(22) Inng. dag	06.10.89	(85) Videreføringsdag	06.10.89
(24) Løpedag	28.11.88	(30) Prioritet	09.02.88, US, 153860
(41) Alm. tilgj.	06.10.89		
(44) Utlegningsdato	27.12.95		

(71) Patentsøker Marathon Oil Co, 539 South Main Street, Findlay, OH 45840, US
(72) Oppfinner Robert D. Sydansk, Littleton, CO, US
(74) Fullmektig Tandbergs Patentkontor AS, Oslo

(54) Benevnelse Fremgangsmåte for plugging av et område i en hydrokarbonbærende høytemperatursformasjon med en kryssbundet akrylamidpolymergel

(56) Anførte publikasjoner NO A 864944, NO A 883719, NO A 883720

(57) Sammendrag

Fremgangsmåte for behandling av et område i en hydrocarbonbærende formasjon med høy temperatur med en gel for anvendelser ved hydrocarbonutvinning. Gelen fremstilles ved å blande et enkelt veldig geldannelses-system på overflaten, som omfatter en opplosning av et kryssbindingsmiddel som inneholder et flerverdig metall, og en ikke-hydrolysert akrylamid-polymer. Systemet injiseres i et ønsket behandlingsområde i høytemperaturformasjonen hvor polymeren hydrolyseres in situ. Geldannelsessystemet ferdiggeldannes så i behandlingsområdet.

Bakgrunn for oppfinnelsen

Teknisk område:

Oppfinnelsen vedrører en fremgangsmåte for plugging av et område i en hydrokarbonbærende høytemperatursformasjon med en kryssbundet akrylamidpolymergel hvor formasjonen er gjennomtrengt av et borehull i forbindelse med området.

Beskrivelse av beslektet teknikk:

Polymergeler har potensiell anvendelse ved en rekke fremgangsmåter utformet for å forbedre oljeutvinningsformasjoner. Slike fremgangsmåter omfatter strukturforbedring, sementering og frakturering. Strukturforbedring kan være nødvendig ved floding eller produksjon av en formasjon som har dårlig vertikal- eller flatestruktur. Dårlig vertikalstruktur skriver seg fra den vertikale sidestilling av geologiske områder ved forholdsvis høy permeabilitet til områder med forholdsvis lav permeabilitet i en underjordisk formasjon. Dårlig flatestruktur skriver seg fra tilstedeværelsen av årer med høy permeabilitet og uregelmessigheter med høy permeabilitet i formasjonsgrunnmassen, slik som vertikalsprekker og nettverk av slike, som har svært høy permeabilitet i forhold til formasjonsgrunnmassen.

Fluider har generelt dårlige strømningsprofiler og utrensningseffektiviteter i underjordiske formasjoner med dårlig vertikal- eller flatestruktur. Dårlig struktur er særlig et problem der hvor vertikalheterogenitet, sprekknettverk eller andre strukturelle uregelmessigheter er i fluidforbindelse med et underjordisk brønnhull som fluider injiseres eller produseres i.

Det foreligger et antall forsøk på å avhjelpe strukturproblemer. I U.S. patentskrifter nr. 3.762.476, 3.981.363, 4.018.286 og 4.039.029 beskrives forskjellige fremgangsmåter hvor kryssbundne polymergelblandinger dannes fra geldannelsessystemer i områder av underjordiske formasjoner med høy permeabilitet for å redusere permeabiliteten. I praksis har imidlertid tidligere kjente strukturbehandlinger hvor det anvendes in situ geldannelse, vist seg å være utilfredsstillende på grunn av at geldannelsessystemene er svært vanskelige å regulere når systemet først er injisert i en

formasjon.

Det å kontrollere geldannelsesreaksjonen er et særlig akutt problem i høytemperaturformasjoner på grunn av at de høye temperaturene kan frembringe for mye geldannelse i systemet så snart det kommer i kontakt med formasjonen. Som et resultat av dette etableres gelen før den kan trenge tilstrekkelig inn i behandlingsområdet, og området får ikke tilstrekkelig jevn permeabilitetsreduksjon. Denne effekten reduserer graden av strukturforbedring som man kan realisere med vanlige gelbehandlinger i høytemperaturformasjoner.

Det foreligger et behov for en geldannelsesprosess hvor et geldannelsessystem danner gel *in situ* ved en sakte, kontrollert hastighet selv ved høye formasjonstemperaturer. Det foreligger et behov for en fremgangsmåte hvor et geldannelsessystem i vesentlig grad forsinker geldannelse inntil det effektivt har trengt inn i det ønskede behandlingsområde i en underjordisk hydrokarbonbærende formasjon, på hvilket tidspunkt systemet etableres som en jevn immobil gel.

20 Oppsummering av oppfinnelsen

Foreliggende oppfinnelse tilfredsstiller de ovenfor beskrevne behov som verken er erkjent eller tilfredsstilt av teknikkens stand. Foreliggende oppfinnelse tilveiebringer en fremgangsmåte for forbedring av hydrokarbonutvinning fra en underjordisk hydrokarbonbærende formasjon med høy temperatur som er gjennomtrengt av en produksjons- eller injeksjonsbrønn. Fremgangsmåten forbedrer vertikal- og flatestruktur i formasjonen og forbedrer tilsvarende strømningsprofiler og utrensningseffektiviteter av injiserte eller produserte fluider i formasjonen. Fremgangsmåten har også generell utnyttbarhet for sementeringsanvendelser i brønnhull.

Disse formålene og andre oppnås ved hjelp av fremgangsmåten ifølge foreliggende oppfinnelse som angitt i krav 1. Fremgangsmåten omfatter fremstilling av et enkelt vandig geldannelsessystem på overflaten som inneholder et vandig opplosningsmiddel, en vannoppløselig, ikke-hydrolysert akrylamid-polymer og et flerverdig metall som kryssbindingsmiddel. Det resulterende geldannelsessystem injiseres i et underjordisk område med høy temperatur hvor man ønsker å redusere perme-

abilitet. Polymeren hydrolyseres *in situ* og kryssbindes så *in situ*, hvorved man får en viskøs sammenhengende, enfaset gel.

Så snart gelen etableres kan fluider injiseres inn i eller produseres fra de hydrokarbonbærende områder av forma-
sjonen i fluidforbindelse med brønnhullet. Gelen som er på
plass er immobil, dvs. at den er i det vesentlige ute av stand
til å strømme fra behandlingsområdet og er i det vesentlige
permanent og resistent mot *in situ* nedbrytning.

En integrert del av foreliggende oppfinnelse er den
oppdagelse at en ikke-hydrolysert akrylamidpolymer ikke danner
gel i vesentlig grad (dvs. danner kryssbinding) med mindre et
betydelig antall amidgrupper i polymeren hydrolyseres til
karboksylatgrupper. Ettersom varme fremmer hydrolysreak-
sjonen, kan man utnytte høye formasjonstemperaturer til å
hydrolyse polymeren *in situ*. Geldannelse av polymeren for-
sinkes inntil hydrolysreaksjonen har fremskredet til en til-
strekkelig grad. Utstrekningen av forsinkelsen er en funksjon
av hastigheten av hydrolysreaksjonen.

Forsinket geldannelse gjør det mulig å trenge inn i
et behandlingsområde med høy temperatur med et geldannelses-
system før gelen etableres. Hittil har det vært vanskelig, om
ikke umulig, på passende måte å plassere konvensjonelle akryl-
amidpolymer-geldannelsessystemer i mange høytemperaturområder
på grunn av at varmen fremmer hurtig kryssbundet geldannelse
av polymeren og forårsaker at gelen etableres før den i til-
strekkelig grad kan trenge inn i behandlingsområdet.

Kort beskrivelse av tegninger

Figur 1 trekker opp hydrolysehastigheten til ikke-
hydrolysert polyakrylamid, som beskrevet i eksempel IV.

Figur 2 trekker opp det funksjonelle forhold mellom
temperatur, geldannelseshastighet og hydrolysegraden i poly-
akrylamidet, som beskrevet i eksempel V.

Figur 3 trekker opp geldannelseshastigheten til et
ikke-hydrolysert polyakrylamid, som beskrevet i eksempel VI.

Figur 4 trekker opp injeksjonstrykkfallet til et gel-
dannelsessystem som en funksjon av tiden, som beskrevet i
eksempel VII.

Beskrivelse av foretrukne utførelsesformer

Geldannelsessystemet benyttet ifølge foreliggende opp-finnelse er en oppløsning som omfatter en vannoppløselig ikke-hydrolysert akrylamidpolymer. Uttrykket "akrylamidpolymer" henviser til hvilken som helst polymer hvor én eller flere av de sammenbundne monomere grupper er akrylamidgrupper. Uttrykket akrylamidpolymer omfatter således polymerer som inneholder bare sammenbundne akrylamidmonomergrupper (dvs. polyakrylamid), samt polymerer som inneholder én eller flere andre typer av sammenbundne monomergrupper i tillegg til akrylamidgrupper (dvs. kopolymerer, terpolymerer etc. av akrylamid).

"Ikke-hydrolysert akrylamidpolymer" er, slik den her er brukt, definert som en akrylamidpolymer som har mindre enn 1,0 mol% av alle monomere grupper i polymeren hydrolysert. Hydrolyse er en reaksjon som omdanner amidbestanddelen inneholdt i en monomerakrylamidgruppe til en karboksylatbestanddel. "Delvis hydrolysert akrylamidpolymer" er, slik den her er definert, en akrylamidpolymer som har minst 1,0 mol% av alle monomergruppene i polymeren hydrolysert.

I de fleste vanlige akrylamidpolymeriseringsfremgangsmåter betraktes ca. 2-3 mol% hydrolyse som et akseptabelt urenhetsnivå i det ikke-hydrolyserte polymerprodukt. Tidligere ble et slikt produkt vanligvis kalt ikke-hydrolysert polyakrylamid eller ganske enkelt polyakrylamid, ettersom dette nivå av hydrolysert urenhet generelt ble antatt ikke å virke inn på utnyttbarheten av polymeren for oljeutvinningsanvendelser i betydelig grad. Foreliggende oppfinnelse erkjenner imidlertid at fremgangsmåter for akrylamidpolymergeldannelse i høytemperaturmiljøer har en mye høyere sannsynlighet for å være vellykket dersom nivået av hydrolysert urenhet i den ikke-hydrolyserte akrylamidpolymer, slik den til å begynne med tilsettes til geldannelsessystemet, er nøyne begrenset til et nivå under 1,0 mol%, og fortrinnsvis under 0,1 mol%.

I tillegg til den ovenfor angitte begrensning har foreliggende ikke-hydrolyserte akrylamidpolymer en gjennomsnittlig molekylvekt i området ca. 10.000 til ca. 50 mill., fortrinnsvis ca. 100.000 til ca. 20 mill., og helst ca. 200.000 til ca. 15 mill. Polymerkonsentrasjonen i geldann-

elsessystemet kan være ca. 500 ppm og opptil oppløselighetsgrensen til polymeren i oppløsningsmidlet eller de reologiske ufriheter ved systemet. Den foretrukne polymerkonsentrasjon er ca. 10.000 ppm til ca. 80.000 ppm.

5 Geldannelsessystemet omfatter videre et flerverdig metall som kryssbindingsmiddel. Det flerverdige metall som kryssbindingsmiddel ifølge foreliggende oppfinnelse er definert som et salt eller et kompleks av et treverdig eller et fireverdig metallkation i en vandig oppløsning hvor metall-
10 kationet kan kryssbinde en delvis hydrolysert akrylamidpolymer. Eksempler på flerverdige metaller som kryssbindingsmidler som kan anvendes ved utøvelsen av foreliggende oppfinnelse, er salter eller komplekser av Al^{3+} , Fe^{3+} , Cr^{3+} , Ti^{4+} og Zr^{4+} . Foretrukne kryssbindingsmidler ifølge foreliggende oppfinnelse er
15 salter eller komplekser av Al^{3+} eller Cr^{3+} , inkludert AlCl_3 , CrCl_3 og CrAc_3 (kromtriacetat).

Oppløsningsmidlet i geldannelsessystemet er en vandig væske, slik som avionisert vann, drikkevann, ferskvann eller saltvann med en konsentrasjon av samlede oppløste faststoffer
20 som er opptil oppløselighetsgrensen til de faste stoffene i vann. Inerte fyllstoffer som er kjent innen teknikken, selv om de ikke er foretrukket, kan også tilsettes til geldannelsessystemet for å forsterke den etterfølgende gel om ønsket.
Slike fyllstoffer omfatter knust eller naturlig, fint stein-
25 materiale eller glasskuler.

Geldannelsessystemet dannes ved å blande polymeren, kryssbindingsmidlet, oppløsningsmidlet og eventuelle inerte fyllstoffer på overflaten, hvorved det fås en enkelt injiserbar geldannelsesoppløsning. Overflateblanding omfatter
30 generelt bl.a. å blande systemet i bulk på overflaten før injeksjon, eller samtidig blande systemet ved eller nær brønnhodet ved hjelp av in-line-blandeanordninger mens systemet injiseres i et borehull for den foreliggende gelbehandling.
Vektforholdet mellom polymer og kryssbindingsmiddel i systemet
35 er 1:1 til 500:1, fortrinnsvis 2,5:1 til 200:1, og helst 4:1 til 50:1.

Utøveren av oppfinnelsen injiserer det forblandede geldannelsessystem som en enkelt jevn væskeplugg i et borehull i fluidforbindelse med et ønsket underjordisk behandlings-

område. Geldannelsessystemet forskyves inn i behandlingsområdet. Behandlingsområdet er definert enten som en "grunnmasse" eller som en "uregelmessighet". En "uregelmessighet" er et volum eller et tomt rom i en formasjon som har svært høy permeabilitet i forhold til grunnmassen. Slik det her er brukt, kan uttrykket uregelmessighet omfatte borehull. En uregelmessighet omfatter videre slike uttrykk som årer, sprekker, spreknettverk, druserom, oppløsningskanaler, huler, utvaskinger og hulrom med høy permeabilitet. "Grunnmassen" er i det vesentlige det gjenværende av formasjonsvolumet, karakterisert som i det vesentlige homogent, sammenhengende sedimentærreservoarmaterial som er fritt for uregelmessigheter og ofte kompetent.

Det er funnet at akrylamidpolymerer ikke danner påvisbare geler i nærvær av et kryssbindingsmiddel dersom polymeren forblir mindre enn 1,0 mol% og fortrinnsvis mindre enn 0,1 mol% hydrolysert. Det antas at karboksylatbestanddelene er kryssbindingssetene i polymeren, og at polymeren ikke kan danne gel dersom det er for få kryssbindingsseter i polymeren, dvs. mindre enn 1,0 mol%, fortrinnsvis mindre enn 0,1 mol%, basert på det totale antall monomergrupper i polymeren. Dersom polymeren hydrolyseses delvis over dette nivå, danner polymeren gel ved forutsibare hastigheter. U.S. patent-skrift nr. 4.683.949 viser geldannelseshastigheter for et antall forskjellige polymerer og betingelser.

Utøveren av foreliggende oppfinnelse benytter denne informasjon til å forhindre den fullstendige geldannelse av et geldannelsessystem før det har trengt jevnt inn i et behandlingsområde. Foreliggende fremgangsmåte er således særlig an vendbar på høytemperaturformasjoner hvor det er svært vanskelig å fremstille et geldannelsessystem med en tilstrekkelig sakte geldannelseshastighet til å muliggjøre plassering av systemet i behandlingsområdet.

Høytemperaturformasjoner er, slik de her er definert, formasjoner med temperaturer over 60 °C, fortrinnsvis over 80 °C, og helst over 100 °C ved dybden til behandlingsområdet. Slike temperaturer forårsaker vanligvis for tidlig geldannelse av kjente polymergeldannelsessystemer, og etterfølgende uønsket plugging av deler av borehullet, borehullfronten eller

formasjonen hvor det er ønskelig å opprettholde permeabilitet.

Ifølge foreliggende oppfinnelse er geldannelses-systemet ikke-geldannet eller i det minste bare delvis gel-dannet når det når frem til det ønskede behandlingsområde. Et 5 "delvis geldannet" geldannelsessystem er, slik det her er definert, i det minste noe mer viskøst enn en polymeropløsning som har den samme polymerkonsentrasjon som geldannelses-systemet, men inneholder ikke et kryssbindingsmiddel. Et del-vis geldannet geldannelsessystem er motstandsdyktig overfor 10 innstrengning i et mindre permeabelt område hvor det er ønsket å opprettholde permeabilitet, men systemet er tilstrekkelig flytende til at det lett trenger inn i et ønsket behandlings-område.

Kryssbindingsmidlet i det delvis geldannede system 15 har reagert ufullstendig med polymeren med det resultat at verken all polymeren eller alt kryssbindingsmidlet i gel-dannelsessystemet er fullstendig oppbrukt av kryssbindings-reaksjonen. Det delvis geldannede system er i stand til ytterligere kryssbinding til fullførelse, noe som resulterer i den 20 ønskede gel uten tilsetning av mer kryssbindingsmiddel.

Så snart geldannelsessystemet er på plass i et ønsket behandlingsområde med høy temperatur, fremmer varmen i behandlingsområdet *in situ* hydrolyse av amidbestanddelene i akryl-amidgruppene i polymeren. Etter at et tilstrekkelig antall 25 amidbestanddeler er blitt hydrolysert til karboksylatbestand-deler, kan kryssbinding av geldannelsessystemet forløpe til fullførelse ved en regulær hastighet. "Fullført kryssbinding" betyr at geldannelsessystemet er ute av stand til videre kryssbinding på grunn av at én av eller begge reaktantene i 30 det opprinnelige system er oppbrukt. Videre kryssbinding er bare mulig dersom enten polymer, kryssbindingsmiddel eller begge deler tilsettes til geldannelsessystemet.

Geldannelse av det ikke-hydrolyserte akrylamidpoly-35 mer-geldannelsessystem antas således å være en totrinns meka-nisme. Det første trinn er den varmeaktiverte polymerhydro-lysreaksjon, og det andre trinn er polymerkryssbindingsreak-sjonen. Utøveren forsinker fullført kryssbinding av gel-dannelsessystemet inntil systemet har trengt fullstendig inn i det ønskede behandlingsområde ved å utføre hydrolysreaksjonen

in situ. Betydelig geldannelse av systemet på grunn av kryss-binding oppstår generelt bare etter at minst mer enn 1,0 mol% av de monomere gruppene i polymeren hydrolyserer. Geldannelse kan også være en funksjon av den spesielle fordeling av
5 karboksylatgrupper langs polymerkjeden.

Geldannelseshastigheten kan generelt forsinkes, slik at fullstendig geldannelse ikke oppstår før opptil en uke eller mer fra tidspunktet da geldannelsessystemet utformes og injiseres i det ønskede behandlingsområde. Selv under svært
10 ugunstige in situ betingelser kan geldannelseshastigheten forsinkes, slik at fullstendig geldannelse ikke oppstår på minst 4 timer, fortrinnsvis minst 12 timer, og helst minst 24 timer eller mer fra tidspunktet for fremstillingen av systemet.

Den endelige fullførte "gel" er, slik den her er
15 defi-nert, et sammenhengende, tredimensjonalt kryssbundet polymert nettverk med en ultrahøy molekylvekt. Gelen holder det flytende oppløsningsmiddel inne i det faste polymerne nettverk. Fusjonen av en flytende og en fast bestanddel til et enfaset system gir gelen med en unik faseoppførsel.

20 Geler anvendt ved foreliggende oppfinnelse er immobile når de først er på plass, dvs. at gelene har tilstrekkelig struktur til at de ikke spres fra grenseområdene til et plugget område og inn i et mindre permeabelt område i formasjonen som ligger inntil det pluggede området, når de
25 først er på plass. "Plugging" defineres som en vesentlig reduksjon av permeabilitet i et område i en formasjon. Selv om noen av gelene som her anvendes kvalitativt kan synes å flyte under tyngdekraften når de ikke er avgrenset på overflaten ved omgivende atmosfærebetingelser, må alle geler som her anvendes
30 ha tilstrekkelig struktur til å være immobile innenfor grensene til behandlingsområdet.

Foreliggende fremgangsmåte er anvendbar til en rekke anvendelser ved hydrokarbonutvinning. Ifølge en utførelsesform er fremgangsmåten anvendbar til strukturbehandling av formasjoner som er i fluidforbindelse med en injeksjons- eller produksjonsbrønn. Gelen plugger uregelmessigheter, slik som årer, med forholdsvis høy permeabilitet, sprekker eller sprekknettverk i direkte forbindelse via uregelmessigheten med en injeksjonsbrønn eller en produksjonsbrønn. Gelen er også

anvendbar til pluggingen av soner i grunnmassen med høy permeabilitet. Strukturbehandling av områder i direkte forbindelse med en produksjonsbrønn ved hjelp av fremgangsmåten ifølge foreliggende oppfinnelse kan effektivt forbedre hydrokarbon-
5 produktiviteten til brønnen, eller redusere forholdet mellom vann og hydrokarbon i de produserte fluider.

Ifølge en annen utførelsесform er foreliggende fremgangsmåte anvendbar til sementarbeider. Et sementarbeid kan være analogt med en strukturbehandling i tilfeller hvor begge
10 fremgangsmåtene er utformet for å plugge uregelmessigheter. Et sementarbeid plugin generelt uregelmessigheter i borehullet eller nær borehullet i en formasjon, mens en strukturbehandling generelt plugin uregelmessigheter i en formasjon utenfor borehullet.

15 Sementen ifølge foreliggende utførelsесform er et geldannelsessystem fremstilt på den måte som er beskrevet ovenfor. Sementen tilføres i henhold til vanlige sementeringsmetoder som er kjent innen teknikken. En rigid gel er den foretrukne endelige form for sementblanding. Foreliggende
20 fremgangsmåte er særlig anvendbar til avhjelpende trykksementeringsarbeider, som også effektivt kan forbedre hydrokarbonproduktiviteten til en produksjonsbrønn, eller redusere forholdet mellom vann og hydrokarbon i de produserte fluider.
Fremgangsmåten er også anvendbar til plugging av brønner som
25 er ute av bruk.

De følgende eksempler viser utøvelsen og utnyttbarheten av foreliggende oppfinnelse.

Eksempler

30 Polymeroppløsningene i de følgende eksempler fremstilles ved å fortynne vandige polyakrylamidoppløsninger med et ferskvann som oppløsningsmiddel, dvs. ledningsvann fra Denver, Colorado, USA. I eksemplene I, II og III blandes så den fortynnede polymeroppløsning med en kryssbindingsmiddel-
35 opplosning i en 0,12 liters flaske med vid åpning, hvorved det fås et 0,05 liters geldannelsessystem. Systemet geldannes i den tillukkede flaske, og den kvalitative gelstyrke bestemmes ved med jevne mellomrom å snu flasken.

Eksemplene I, II og III er utformet som tabeller med data som beskriver utforming og herdingen av de forskjellige geler. Hver gel er representert i en tabell ved hjelp av et enkelt forsøk. Data omfatter betingelsene for fremstilling av 5 gelen og den kvalitative styrke til den fremstilte gel.

Tabellen viser data i et trerekkers format. Den første rekke er verdiene av de fastlagte geldannelsesbetingelser som er konstante og felles for hvert forsøk i tabellen. Den andre rekke er verdier for geldannelsesbetingelsene som varierer 10 mellom de forskjellige forsøk i tabellen, men er konstante for hvert bestemte forsøk. Den tredje rekke er den kvalitative gelstyrke som varierer som en funksjon av tiden innenfor hvert forsøk og er uttrykt i alfabetisk kode.

Den følgende gelstyrkekode og nomenklatur er nyttig 15 for fortolkning av tabellene.

Gelstyrkekode

- A Ingen påvisbar sammenhengende gel dannet: Geldann-
20 elsessystemmassen synes å ha den samme viskositet som
en polymer oppløsning med den samme polymerkonsentra-
sjon, men uten kryssbindingsmidlet. I noen tilfeller
kan imidlertid høyviskøse gelballer være til stede i
systemet.
- B Svært flytende gel: Gelen synes å være bare litt mer
25 viskøs enn en polymeroppløsning med den samme poly-
merkonsentrasjon, men uten kryssbindingsmidlet.
- C Flytende gel: Mesteparten av gelen flyter til flaske-
toppen ved hjelp av tyngdekraft etter omsnuing.
- D Moderat flytende gel: Bare en liten del (ca. 5-10 %)
30 av gelen flyter ikke lett til flasketoppen ved hjelp
av tyngdekraften etter omsnuing (vanligvis karakteri-
sert som en tungedannende gel).
- E Bare så vidt flytende gel: Gelen kan bare så vidt
35 flyte til flasketoppen, og/eller en betydelig del
(>15 %) av gelen flyter ikke ved hjelp av tyngde-
kraften etter omsnuing.
- F Høy-deformerbar ikke-flytende gel: Gelen flyter ikke
til flasketoppen ved hjelp av tyngdekraften etter
omsnuing.

- G Moderat deformert ikke-flytende gel: Gelen deformeres omtrent halvveis ned i flasken ved hjelp av tyngdekraften etter omsnuing.
- H Svakt deformert ikke-flytende gel: Bare geloverflaten deformeres svakt ved hjelp av tyngdekraften etter omsnuing.
- I Rigid gel: Det er ingen geloverfatedeformasjon ved hjelp av tyngdekraften etter omsnuing.
- J Klingende rigid gel: En stemmegaffellignende mekanisk vibrasjon kan føles etter slag mot flasken.

Nomenklatur

Polymer:	type av akrylamidpolymer
Kryssbindings-	
15 middel:	salt av flerverdig metall brukt ved fremstilling av ionisert eller kompleksdannet kryssbindingsmiddel
% hydrolyse:	mol% av karboksylatgrupper i akrylamidpolymermolekylet basert på det totale antall monomere grupper i molekylet
20 Polymer-MW:	gjennomsnittlig molekylvekt for akrylamidpolymeren
Polymer-kons.:	polymerkonsentrasjon i den opprinnelige polymeroppløsning (ppm)
25 Polymer-pH:	pH i polymeroppløsningen
Vektforhold	
polymer:ioner:	vektforhold mellom polymer og kryssbindingsmiddelioner i geldannelsessystemet
Metallionkons.:	konsentrasjon av flerverdig metallkation i
30 geldannelsessystemet	
Temp.:	geldannelsestemperatur (°C)
	rt = værelsestemperatur
Tid:	geldannelsestid (t)
Gelkode:	gelstyrkekode

178474

12

Eksempel I

Polymer-MW: 5.000.000
Polymerkons.: 20.000
Temp.: 21
5 Metallionkons.: 225
Vektforhold
polymer:ioner: 89
Polymer-pH: 8

10 Forsøk nr. 1 2 3
Polymer ikke-hydrolysert ikke-hydrolysert delvis hydro-
polyakrylamid polyakrylamid lysert poly-
akrylamid

15 Kryssbindings-
middel CrAc₃ CrCl₃ CrAc₃
% hydrolyse <0,1 <0,1 30,0

20 Gelkode

	<u>Tid</u>		
	1,0	A	A
	3,0	A	A
	7,0	A	A
25	24	A	A
	48	A	A
	96	A	A
	168	A	A
	1680	A	A

30

Det er i det hele tatt ingen ting som tyder på gel-dannelse i forsøkene 1 og 2, selv ikke begrenset gelball-dannelse. Geldannelse i forsøk 3 forløper ved en hurtig,
35 kontrollert hastighet.

Eksempel II

Polymer: delvis hydrolysert polyakrylamid
% hydrolyse: 30
Polymer-MW: 5.000.000
5 Polymerkons.: 8350
Polymeroppløsningsmiddel: 5000 ppm NaCl i vandig oppløsning
Temp.: rt

10 Forsøk nr.	1	2
Kryssbindingsmiddel	Cr ₃ Cl ₃	Cr(NO ₃) ₃
Metallionkons.	52,5	52,5
Total ionekons.	270	405
Vektforhold PHPA:ioner	30,1	20,6

15

Gelkode

<u>Tid</u>		
1,0	A	A
4,0	A	A
20 9,0	A	A
24	A	A
48	A	A
96	A	A
336	A	A
25 672	A	A

Kryssbinding i begge forsøk oppstår så hurtig at lokale gelballer dannes rundt kryssbindingsmiddeloppløsningene
30 etter hvert som de tilsettes til polymeroppløsningen, og forhindrer effektiv blanding og kontinuerlig geldannelse.

178474

14

Eksempel III

Polymer: ikke-hydrolysert polyakrylamid
% hydrolyse: <0,1
Polymer-MW: 270.000
⁵ Polymerkons.: 50.000
Kryssbindings-
middel: CrAC₃
Metallionkons.: 1498
Vektforhold
¹⁰ polymer:ioner: 7,5

Forsøk nr.	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>
Temp.	43	60	74	85	104

15

Gelkode

		<u>Tid</u>				
		0	A	A	A	A
		7,0	A	A	A	A
²⁰	24	A	A	A	A	B
	48	A	A	A	A	I
	168	A	A	A	A	I
	300	A	A	B	G	I
	600	A	B	B	I	I
²⁵	800	A	B	C	I	I

Kryssbinding av det ikke-hydrolyserte polyakrylamid-geldannelsessystem oppstår ikke ved 43 °C som vist i forsøk 1.
³⁰ Til sammenligning gir geldannelsessystemet ifølge forsøkene 3-5 geler med utnyttbarhet for mange underjordiske høytemperaturanvendelser, dvs. > 60 °C. Dessuten kan geldannelse av disse systemene forsinkes i 24 timer eller mer ved høye temperaturer, noe som muliggjør plassering av geldannelses-systemene ifølge forsøkene 3-5 i høytemperaturformasjoner.
³⁵ Forsøk 2 indikerer at utnyttbarheten av foreliggende fremgangsmåte når en nedre temperaturgrense rundt 60 °C.

Eksemplene I og II indikerer at geldannelse av delvis hydrolyserte polyakrylamid-geldannelsessystemer skjer ved værelsestemperatur, men ofte ved hurtige, kontrollerte hastigheter, eller til og med svært ukontrollerte hastigheter. Av denne grunn kan delvis hydrolyserte akrylamidpolymer-geldannelsessystemer være uegnet for behandlinger av høytemperaturformasjoner hvor lavere geldannelseshastigheter er påkrevet.

I motsetning til dette indikerer eksemplene I og III at geldannelse av ikke-hydrolyserte polyakrylamid-geldannelsessystemer ikke skjer ved værelsestemperatur, men skjer ved en regulær kontrollert hastighet ved høye temperaturer. Ikke-hydrolyserte akrylamidpolymer-geldannelsessystemer er således særlig egnet for behandlinger av høytemperaturformasjoner.

Eksempel IV

Et ikke-hydrolysert polyakrylamid med en molekylvekt på 11.000.000 holdes i oppløsning ved 82 °C i 80 timer. Figur 1 viser hastigheten til hydrolysreaksjonen under disse betingelser. Betydelig hydrolyse oppstår ikke på ca. 4 timer. Hydrolyse overskrider ikke 1,0 mol% før ca. 15 timer har forløpt.

Eksempel V

To separate geldannelsesoppløsninger fremstilles ved å blande akrylamidpolymerer med molekylvekt 5.000.000 i ledningsvann fra Denver, Colorado, USA, ved en konsentrasjon på 20.000 ppm. Et kromtriacetat som kryssbindingsmiddel tilsettes geldannelsesoppløsningen ved et vektforhold mellom polymer og kryssbindingsion på 20:1. Den første geldannelsesoppløsning (kurve 1) inneholder delvis hydrolysert polyakrylamid som er 1,5 mol% hydrolysert, og den andre geldannelsesoppløsning (kurve 2) inneholder ikke-hydrolysert polyakrylamid som er mindre enn 0,1 mol% hydrolysert. Begge geldannelsesoppløsningene holdes ved identiske reaksjonsbetingelser på 110 °C og 3445 kPa.

Figur 2 viser geldannelseshastigheten til de to opplosningene som funksjon av tiden. Tilsynelatende viskositet ved 0,1 radianer pr. sekund og 30 % deformasjon er målet for geldannelseshastighet. Som kurve 2 i figur 2 viser, forsinker

det ikke-hydrolyserte polyakrylamid geldannelsen i geldannelsessystemet vesentlig i 2 timer ved høy temperatur. Denne forsinkede geldannelsestid ville gjøre det mulig å plassere geldannelsessystemet inneholdende ikke-hydrolysert polyakrylamid i mange behandlingsområder ifølge foreliggende oppfinnelse. I motsetning til dette ville det være svært vanskelig, om ikke umulig, å plassere geldannelsessystemet inneholdende det delvis hydrolyserte polyakrylamid ifølge kurve 1 i et behandlingsområde under de samme betingelser.

10

Eksempel VI

Et polymergeldannelsessystem fremstilles som inneholder et ikke-hydrolysert polyakrylamid og et kromtriacetat som kryssbindingsmiddel i oppløsning. Polymerkonsentrasjonen i 15 oppløsningen er 40.000 ppm og vektforholdet mellom polymer og kryssbindingsmiddel er 6:1. Polymeren har en molekulvekt på 180.000, og til å begynne med er mindre enn 0,1 mol% av amidbestanddelene hydrolysert til karboksylatbestanddeler.

Systemet holdes over tid ved en konstant temperatur 20 på 104 °C. Geldannelseshastigheten i systemet (som angitt ved hjelp av tilsynelatende viskositet) måles som en funksjon av tiden. Resultatene er plottet i figur 3. Tilsynelatende viskositet bestemmes ved 0,1 radianer pr. sekund og 100 % deformasjon.

Figur 3 indikerer at geldannelse i systemet forsinkes 25 i mer enn 20 timer i henhold til fremgangsmåten ifølge foreliggende oppfinnelse. For mange behandlingsanvendelser er dette tilstrekkelig tid til å injisere et passende volum av et geldannelsessystem inn i en ønsket høy temperaturformasjon før 30 gelen etableres.

Eksempel VII

En ren sandsteinplugg ved gjenværende oljemetning med normal-dekan er 2,54 cm lang, 7,62 cm i diameter og har en 35 permeabilitet på 290 md. Et akrylamidpolymer-geldannelses-system injiseres først i pluggen ved en høy hastighet for å mette pluggen. Deretter injiseres systemet kontinuerlig i pluggen ved en konstant temperatur på 104 °C og en konstant injeksjonshastighet på 0,5 cm³/t. Injeksjonen fortsettes i

16 timer inntil i alt 1,6 porevolumer av geldannelsessystemet er injisert i pluggen under disse betingelser.

Geldannelsessystemet inneholder et kromtriacetat-kryssbindingsmiddel og et ikke-hydrolysert polyakrylamid i oppløsning. Polymerkonsentrasjonen i oppløsningen er 60.000 ppm, og vektforholdet mellom polymer og kryssbindingsmiddel er 7,5:1. Polymeren har en molekulvekt på 180.000, og til å begynne med er mindre enn 0,1 mol% av amidbestanddelene hydrolysert til karboksylatbestanddeler.

Injeksjonstiden måles som en funksjon av injeksjonstrykkfallet. Resultatene er vist i figur 4. Resultatene indikerer at foreliggende fremgangsmåte forsinket geldannelse i det injiserte geldannelsessystem vesentlig i ca. 10-12 timer. Denne forsinkelse gir utøveren passe tid til å plassere systemet i en høy temperaturformasjon før det fås uakseptabelt høye injeksjonstrykkfall.

20

P a t e n t k r a v

1. Fremgangsmåte for plugging av et område i en hydrokarbonbærende formasjon med høy temperatur under jordoverflaten med en kryssbundet akrylamidpolymergel, hvor formasjonen er gjennomtrengt av et borehull i forbindelse med området,

k a r a k t e r i s e r t v e d a t:

a) et geldannelsessystem som omfatter et veldig opplösningssmiddel, en ikke-hydrolysert akrylamidpolymer oppbygd av monomergrupper og et kryssbindingsmiddel som inneholder flerverdig metall, hvor mindre enn 1,0 mol% av monomergruppene i den ikke-hydrolyserte akrylamidpolymer inneholder en karboksylatgruppe, basert på det samlede antall av monomergruppene i polymeren, og hvor kryssbindingsmidlet som inneholder flerverdig metall er et salt eller et kompleks av et treverdig eller fireverdig metallkation som kan kryssbinde endelvis hydrolysert akrylamidpolymer, blandes sammen på jordoverflaten,

b) geldannelsessystemet injiseres i behandlingsområdet i formasjonen, hvor formasjonen har en temperatur på minst 60 °C,

c) polymeren hydrolyseres i området ved formasjons-
temperaturen, slik at mer enn 1,0 mol% av monomergruppene i polymeren inneholder en karboksylatbestanddel, basert på det totale antall monomergrupper i polymeren, og

d) geldannelsessystemet i området kryssbindes til i det vesentlige fullførelse, hvorved den sammenhengende immobile kryssbundne akrylamidpolymergel dannes som plugger minst en del av behandlingsområdet.

2. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t p o l y m e r g e l i d e t
vesentlige plugger behandlingsområdet for strukturbehandling.

3. Fremgangsmåte ifølge krav 2,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t b e h a n d l i n g s o m r å d e t e r
en uregelmessighet i den hydrokarbonbærende formasjon.

20 4. Fremgangsmåte ifølge krav 3,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t u r e g e l m e s s i g h e t e n e r e n
sprekk eller et sprekknettverk.

25 5. Fremgangsmåte ifølge krav 2,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t b e h a n d l i n g s o m r å d e t e r
en grunnmasse i den hydrokarbonbærende formasjon.

6. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
30 k a r a k t e r i s e r t v e d a t b e h a n d l i n g s o m r å d e t e r i
borehullet, og polymerelen sementerer borehullet.

7. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t m e t a l l k a t i o n e t e r v a l g t
35 fra gruppen bestående av Cr³⁺, Fe³⁺, Al³⁺, Zr⁴⁺ og blandinger
derav.

8. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t m e t a l l k a t i o n e t e r C r ³⁺

eller Al^{3+} .

9. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at mindre enn 0,1 mol% av
monomergruppene i den ikke-hydrolyserte akrylamidpolymer,
basert på det totale antall monomergrupper i polymeren, inneholder en karboksylatgruppe.

10. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at borehullet er et hydrokarbonproduksjonsborehull, og gelen reduserer vesentlig forholdet mellom vann og hydrokarbon i fluid produsert fra borehullet.

11. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at borehullet er et hydrokarbonproduksjonsborehull, og gelen øker vesentlig hydrokarbonproduktivitet fra borehullet.

12. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at borehullet er et injeksjonsborehull.

13. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at temperaturen i formasjonen er mer enn 80 °C.

14. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at kryssbindingsmidlet er
valgt fra gruppen bestående av CrCl_3 , AlCl_3 og kromtriacetat.

15. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at kryssbindingsmidlet er kromtriacetat.

16. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
karakterisert ved at den tid som har gått fra sammenblanding til den i det vesentlige fullførte kryssbinding, er mer enn 12 timer.

178474

20

17. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d at den tid som har gått
fra sammenblandingen til den i det vesentlige fullførte kryss-
binding er mer enn 24 timer.

5

18. Fremgangsmåte ifølge krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d at temperaturen i forma-
sjonen er mer enn 100 °C.

10

15

20

25

30

35

178474

1/2

Fig. 1

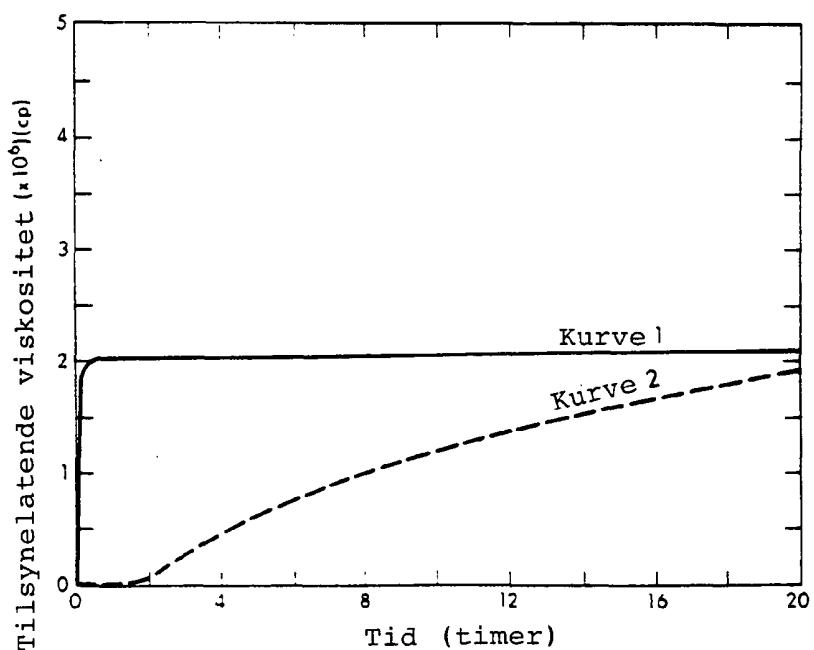
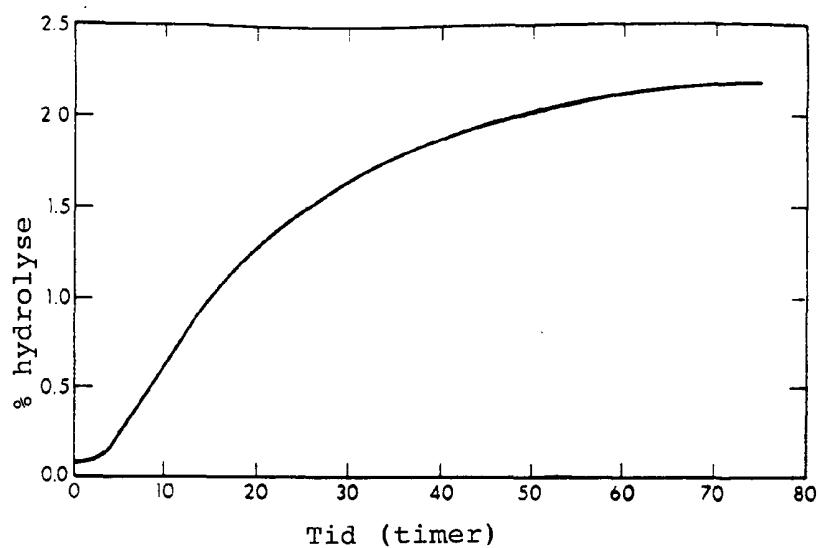


Fig. 2

178474

2 / 2

