



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206563030 U

(45)授权公告日 2017.10.17

(21)申请号 201720131240.4

(22)申请日 2017.02.14

(73)专利权人 东莞市三标汽车配件有限公司
地址 523000 广东省东莞市大朗镇水平村
红荔东区90号A栋一楼

(72)发明人 郑意良

(51)Int.Cl.

F16B 39/28(2006.01)

F16B 35/00(2006.01)

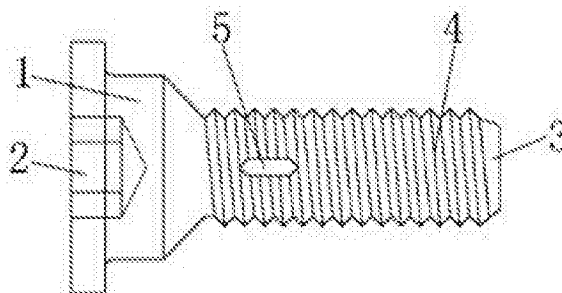
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车用防松动螺丝

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车用防松动螺丝，包括螺丝头，所述螺丝头的右侧固定连接螺丝杆，所述螺丝杆的表面设置有齿牙，所述齿牙正表面的左侧设置有破坏牙，所述螺丝头左端的表面开设有梅花槽。本实用新型通过设置破坏牙，通过螺丝上面破坏牙代替防松胶，节约成本，省了胶的成本，效率更高，省了胶的工序，搓牙的同时把槽一挤就出来了，达到了节约成本，提高效率的效果。



1. 一种汽车用防松动螺丝,包括螺丝头(1),其特征在于:所述螺丝头(1)的右侧固定连接有螺丝杆(3),所述螺丝杆(3)的表面设置有齿牙(4),所述齿牙(4)正表面的左侧设置有破坏牙(5),所述螺丝头(1)左端的表面开设有梅花槽(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车用防松动螺丝,其特征在于:所述螺丝头(1)的左端为正六边形,且螺丝头(1)左端的横截面积大于螺丝头(1)右端的横截面积。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车用防松动螺丝,其特征在于:所述螺丝头(1)左端表面的直径为七毫米,所述梅花槽(2)的深度为零点就毫米。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车用防松动螺丝,其特征在于:所述螺丝杆(3)的长度为六毫米,所述螺丝杆(3)的直径为二点九四毫米。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车用防松动螺丝,其特征在于:所述破坏牙(5)距离螺丝头(1)二点五毫米,所述破坏牙(5)的长度为一点八五毫米。

一种汽车用防松动螺丝

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺丝技术领域,具体为一种汽车用防松动螺丝。

背景技术

[0002] 螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理,循序渐进地紧固器物机件的工具,螺丝是紧固件的通用说法,日常口头语,螺丝为日常生活中不可或缺的工业必需品:如照相机、眼镜、钟表、电子等使用的极小的螺丝;电视、电气制品、乐器、家具等的一般螺丝;至于工程、建筑、桥梁则使用大型螺丝、螺帽;交通器具、飞机、电车、汽车等则为大小螺丝并用,螺丝在工业上负有重要任务,只要地球上存在着工业,则螺丝的功能永远重要,螺丝是千百年来人们生产生活中的共同发明,按照应用领域来看,它是人类的第一大发明。

[0003] 在汽车制造的过程中,需要将各种零部件安装在一起,这就需要使用大量的螺丝,而普通螺丝容易出现松动,需要用防松动螺丝来对零部件进行安装,现有的防松动螺丝在使用过程中需要用到防松胶来配合螺丝防止松动,增加了防松动螺丝的生产成本,降低了工作效率,使螺丝的安装更加麻烦,浪费了使用者的大量时间和精力。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车用防松动螺丝,具备节约成本,提高效率的优点,解决了防松动螺丝需要用到防松胶进行防松,生产成本低,工作效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车用防松动螺丝,包括螺丝头,所述螺丝头的右侧固定连接有螺丝杆,所述螺丝杆的表面设置有齿牙,所述齿牙正表面的左侧设置有破坏牙,所述螺丝头左端的表面开设有梅花槽。

[0006] 优选的,所述螺丝头的左端为正六边形,且螺丝头左端的横截面积大于螺丝头右端的横截面积。

[0007] 优选的,所述螺丝头左端表面的直径为七毫米,所述梅花槽的深度为零点五毫米。

[0008] 优选的,所述螺丝杆的长度为六毫米,所述螺丝杆的直径为二点九四毫米。

[0009] 优选的,所述破坏牙距离螺丝头二点五毫米,所述破坏牙的长度为一点八五毫米。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置破坏牙,通过螺丝上面破坏牙代替防松胶,节约成本,省了胶的成本,效率更高,省了胶的工序,搓牙的同时把槽一挤就出来了,达到了节约成本,提高效率的效果。

[0012] 2、本实用新型通过设置梅花槽,能够方便对螺丝进行使用,有效的避免了螺丝不方便使用,影响固定效果的情况,通过设置螺丝头,能够增强螺丝对零部件的固定效果,有效的避免了螺丝固定效果不好,影响使用的情况。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的左视图。

[0015] 图中：1螺丝头、2梅花槽、3螺丝杆、4齿牙、5破坏牙。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-2，一种汽车用防松动螺丝，包括螺丝头1，螺丝头1的左端为正六边形，且螺丝头1左端的横截面积大于螺丝头1右端的横截面积，通过设置螺丝头1，能够增强螺丝对零部件的固定效果，有效的避免了螺丝固定效果不好，影响使用的情况，螺丝头1的右侧固定连接有螺丝杆3，螺丝杆3的长度为六毫米，螺丝杆3的直径为二点九四毫米，螺丝杆3的表面设置有齿牙4，齿牙4正表面的左侧设置有破坏牙5，破坏牙5距离螺丝头1二点五毫米，破坏牙5的长度为一点八五毫米，通过设置破坏牙5，通过螺丝上面破坏牙5代替防松胶，节约成本，省了胶的成本，效率更高，省了胶的工序，搓牙的同时把槽一挤就出来了，达到了节约成本，提高效率的效果，螺丝头1左端的表面开设有梅花槽2，螺丝头1左端表面的直径为七毫米，梅花槽2的深度为零点就毫米，通过设置梅花槽2，能够方便对螺丝进行使用，有效的避免了螺丝不方便使用，影响固定效果的情况。

[0018] 使用时，通过螺丝上面破坏牙5代替防松胶，节约成本，省了胶的成本，效率更高，省了胶的工序，搓牙的同时把槽一挤就出来了，达到了节约成本，提高效率的效果。

[0019] 综上所述：该汽车用防松动螺丝，通过破坏齿，解决了防松动螺丝需要用到防松胶进行防松，生产成本低，工作效率低的问题。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

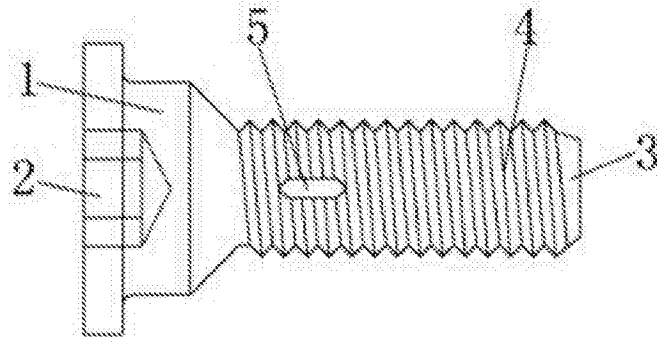


图1

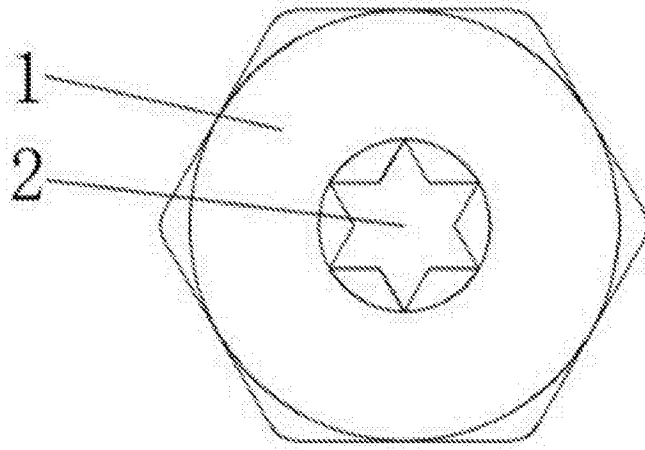


图2