

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F28F 9/26 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200810018987.4

[43] 公开日 2008年7月23日

[11] 公开号 CN 101226039A

[22] 申请日 2008.1.30

[21] 申请号 200810018987.4

[71] 申请人 无锡优萌汽车部件制造有限公司

地址 214401 江苏省江阴市青阳镇里旺里工业区5-1号

[72] 发明人 许惠新

[74] 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
代理人 唐纫兰

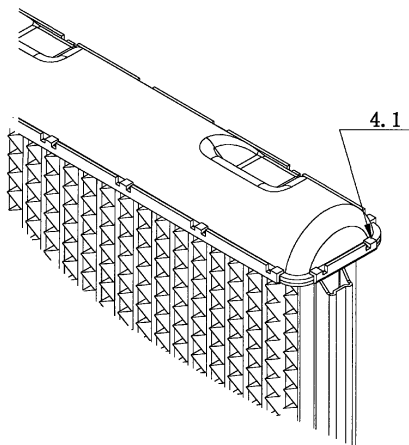
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

[54] 发明名称

新型汽车暖风的水室与主片之连接结构

[57] 摘要

本发明涉及一种新型汽车暖风的水室与主片之连接结构，属汽车部件技术领域。所述结构包括上水室(3)、下水室(8)和主片(4)，其特征在于所述主片(4)在其与上水室(3)和下水室(8)的连接处周边设置有若干齿片(4.1)，所述若干齿片(4.1)咬合在上水室(3)和下水室(8)的底部边缘(3.1)。此齿片咬合的方式首先在构成上保证了主片与上、下水室连接的机械强度，以便于更好的进行焊接连接，使水室与主片之间连接牢固。



1、一种新型汽车暖风的水室与主片之连接结构，包括上水室(3)、下水室(8)和主片(4)，其特征在于所述主片(4)在其与上水室(3)和下水室(8)的连接处周边设置有若干齿片(4.1)，所述若干齿片(4.1)咬合在上水室(3)和下水室(8)的底部边缘(3.1)。

新型汽车暖风的水室与主片之连接结构

技术领域

本发明涉及一种汽车暖风，尤其是涉及一种新型汽车暖风的水室与主片之连接结构。属汽车部件技术领域。

背景技术

汽车暖风是利用汽车发动机的冷却水进行制热的汽车部件，在结构上分为八大部分：进水管、出水管、上水室、下水室、主片、扁管、散热带和边板。在生产工艺上采用钎焊，在生产过程中遇到的最大的难题就是水室与主片之间焊接不牢，密封性不好以致于渗漏报废。

发明内容

本发明的目的在于克服上述不足，提供一种能使水室与主片之间连接牢固的新型汽车暖风的水室与主片之连接结构。

本发明的目的是这样实现的：一种新型汽车暖风的水室与主片之连接结构，包括上水室、下水室和主片，其特征在于所述主片在其与上水室和下水室的连接处周边设置有若干齿片，所述若干齿片咬合在上水室和下水室的底部边缘。

此齿片咬合的方式首先在构成上保证了主片与上、下水室连接的机械强度，以便于更好的进行焊接连接，使水室与主片之间连接牢固。

附图说明：

图 1 为本发明所涉及的汽车暖风的总体结构示意图。

图 2 为本发明所涉及的汽车暖风的上水室与主片在齿片咬合后的分解图。

图 3 为本发明所涉及的汽车暖风的下水室与主片在齿片咬合后的分解图。

图 4 为本发明所涉及的汽车暖风的下水室与主片在齿片咬合前的局部分解图。

图 5 为本发明所涉及的汽车暖风的上水室与主片在齿片咬合前的局部分解图。

图 6 为本发明所涉及的汽车暖风的下水室与主片在齿片咬合后的局部装配图。

图 7 为本发明所涉及的汽车暖风的上水室与主片在齿片咬合后的局部装配图。

图中：进水管 1、出水管 2、上水室 3、主片 4、边板 5、扁管 6、散热带 7、下水室 8、上水室和下水室的底部边缘 3.1、齿片 4.1。

具体实施方式

参见图 1，汽车暖风在结构上分为八大部分：进水管 1、出水管 2、上水室 3、下水室 8、主片 4、扁管 6、散热带 7 和边板 5。所述主片 4 在其与上水室 3 和下水室 8 的连接处周边设置有若干齿片 4.1，如图 2、3、4 和 5。装配时将所述若干齿片 4.1 咬合在上水室 3 和下水室 8 的与主片 4

连接处（底部）边缘 3.1，然后再进行钎焊，如图 6、7。此种结构可以应用于所有型号的汽车暖风与工程水箱的主片与水室的连接。

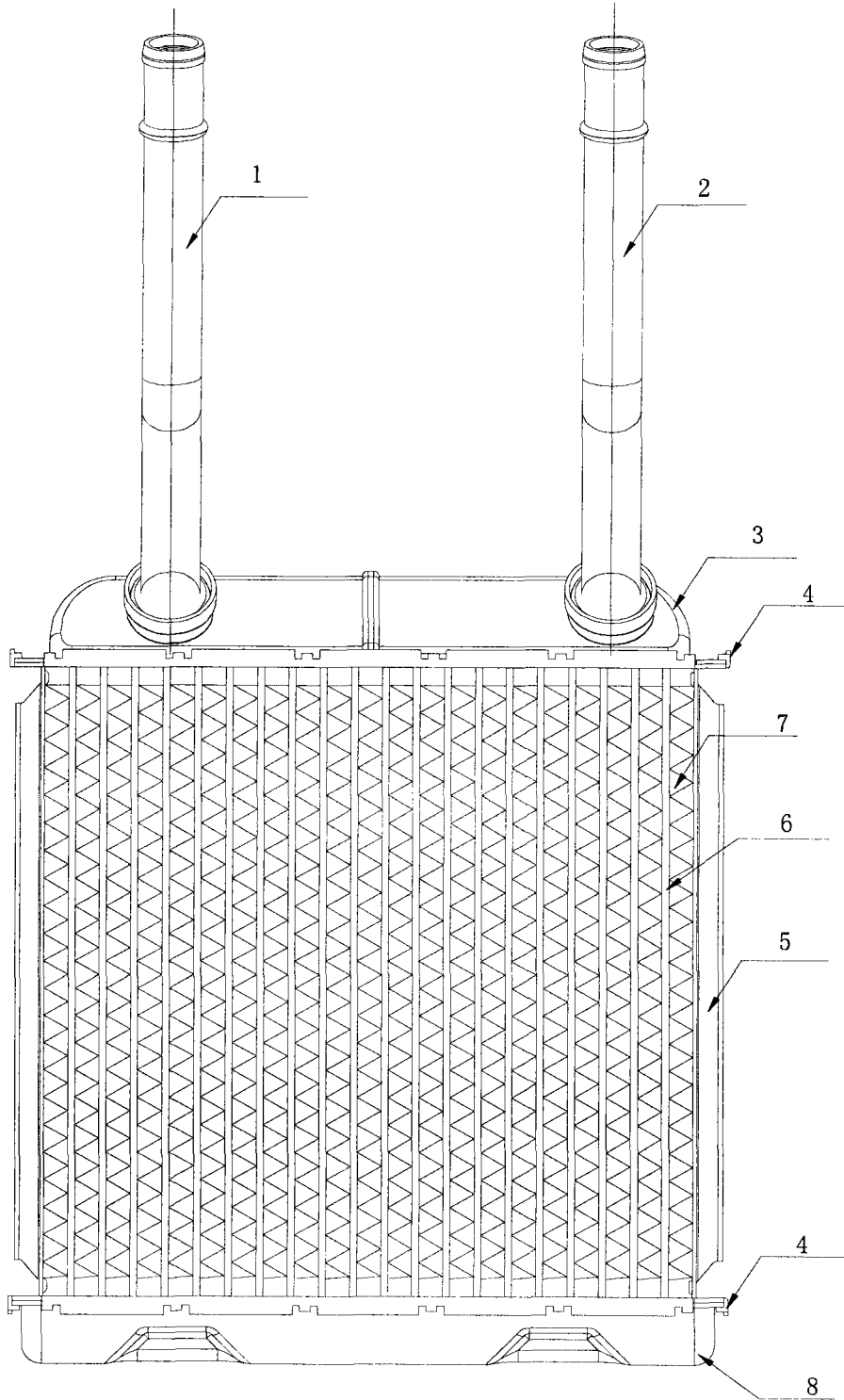


图1

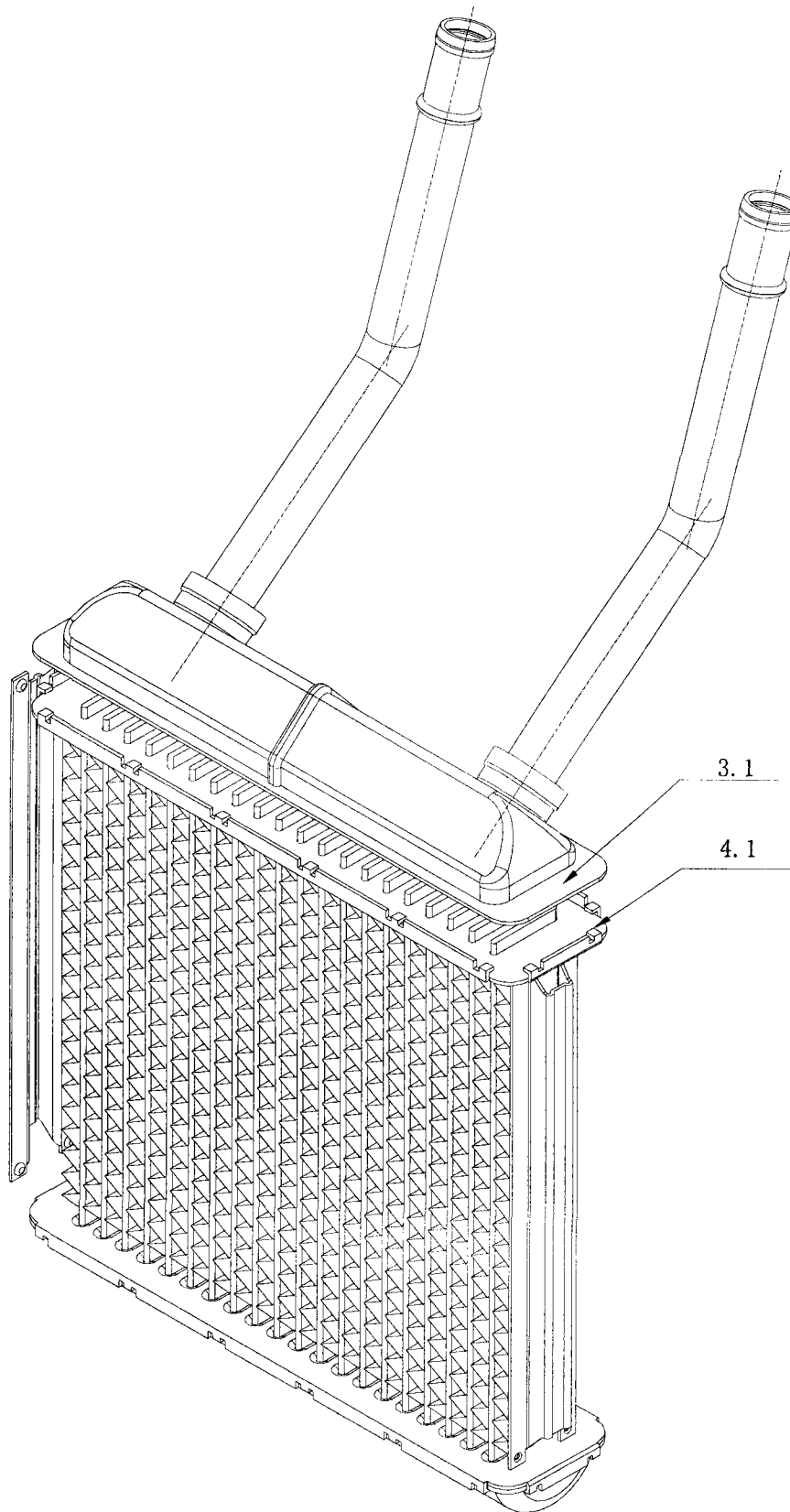


图2

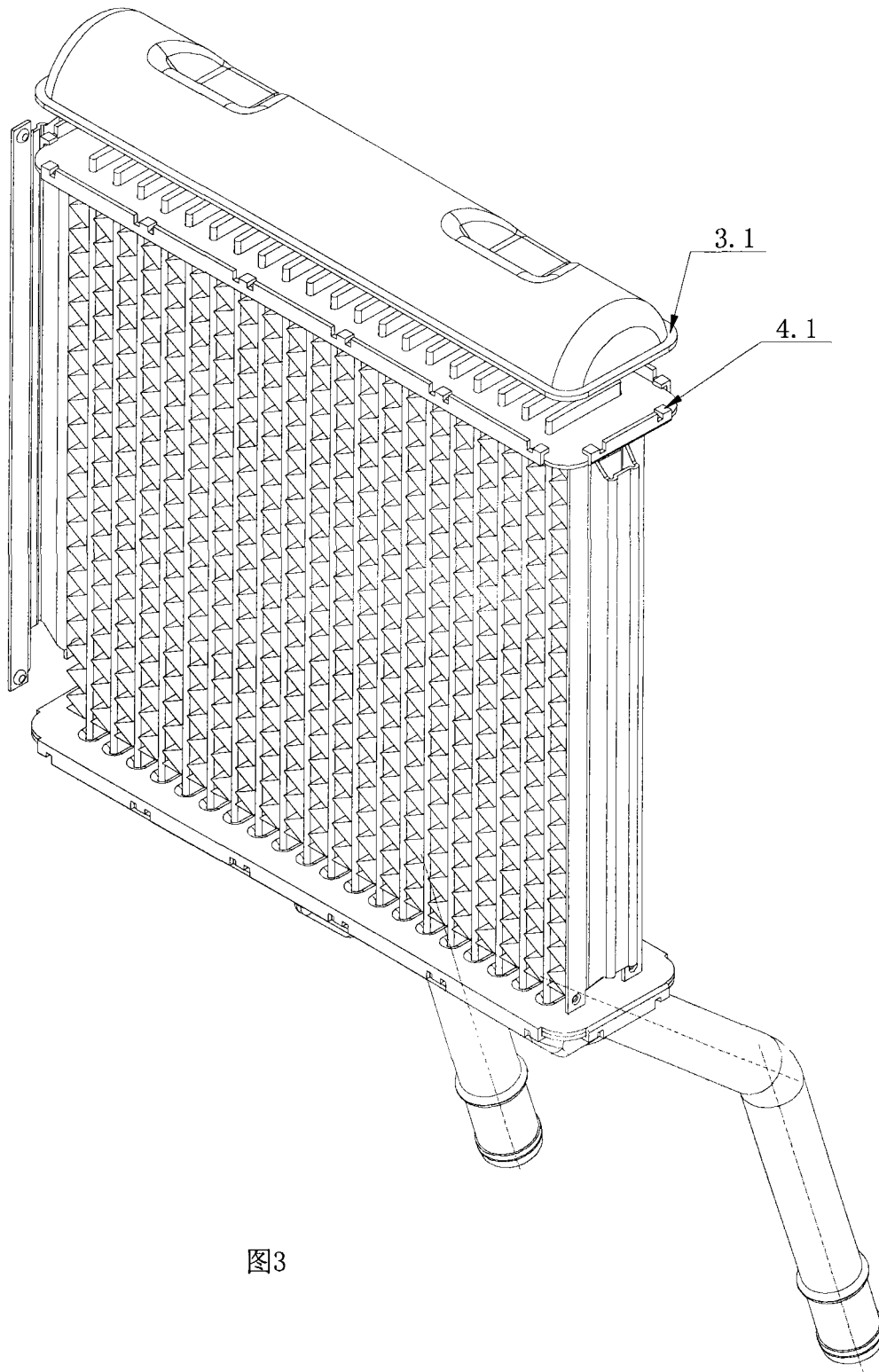


图3

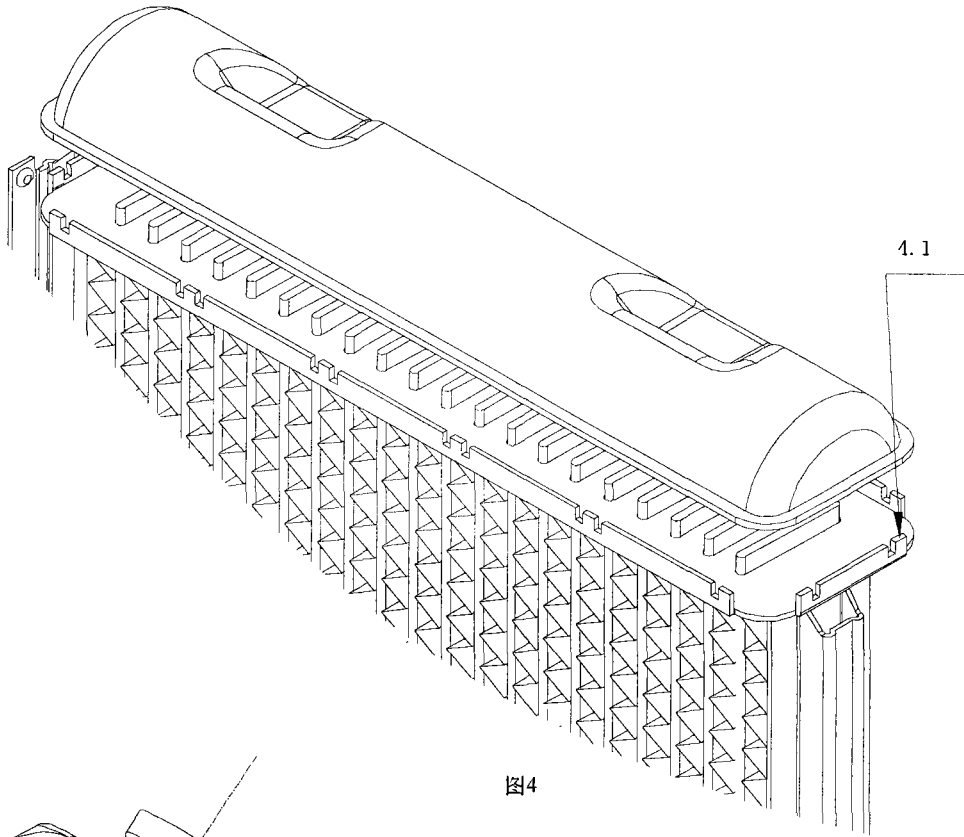


图4

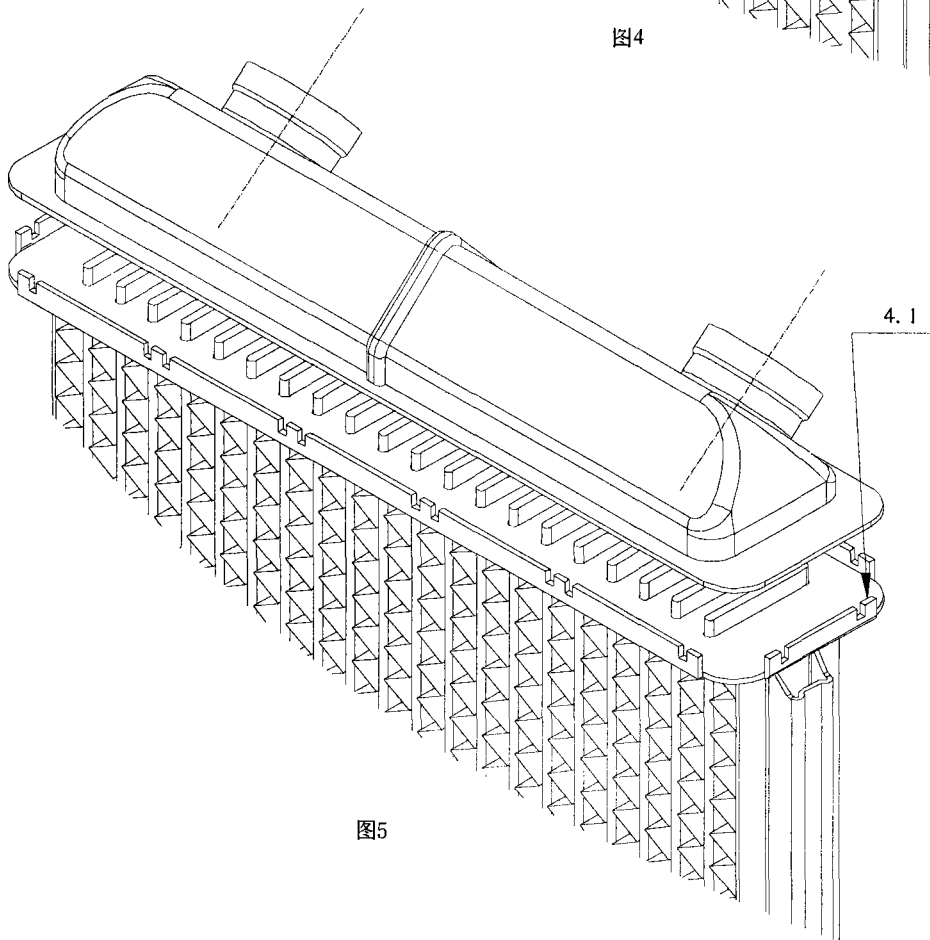


图5

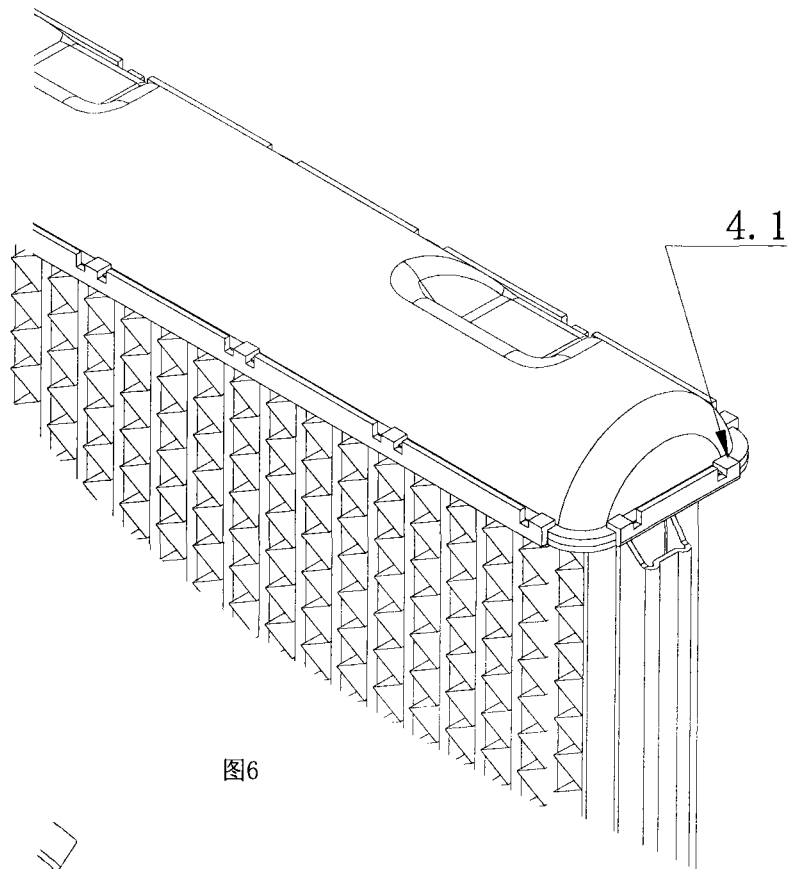


图6

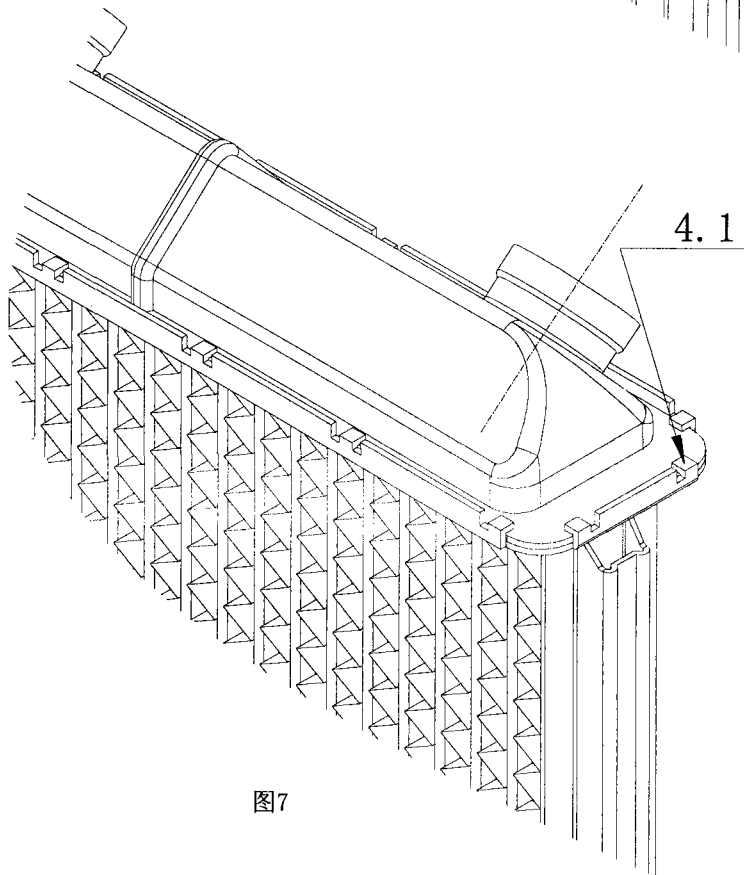


图7