



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011144172/03, 01.11.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 01.11.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 01.11.2011

(45) Опубликовано: 27.02.2012 Бюл. № 6

Адрес для переписки:

119119, Москва, Ленинский пр-кт, 42, оф.32-31, ООО "ПАТЕНТУС", пат.пов. А.В. Михайлову (для С.Б. Амиянца)

(72) Автор(ы):

Амиянц Самвел Беникович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Амиянц Самвел Беникович (RU)

(54) ЭЛЕМЕНТ ПОКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЕ ИЗ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ

(57) Формула полезной модели

1. Элемент покрытия, содержащий упругоэластичную пластину, имеющую лицевую и изнаночную сторону; лицевая сторона выполнена по существу плоской или с выступами, увеличивающими сцепление с подошвами обуви, а изнаночная снабжена опорными и деформируемыми выступами по существу одинаковой высоты, при этом площадь поперечного сечения упомянутых опорных выступов, по меньшей мере, в два раза превосходит площадь поперечного сечения упомянутых деформируемых выступов; упомянутые опорные выступы соединены между собой перемычками, выполненными за одно целое с упомянутой пластиной; торцы пластины снабжены выступами и ответными пазами в форме ласточкина хвоста, которые (выступы и пазы) расположены на расстоянии от поверхности упомянутой лицевой стороны.

2. Элемент по п.1, в котором упомянутая пластина выполнена из резиновой крошки, полученной при переработке автомобильных покрышек.

3. Элемент по п.2, в котором упомянутая пластина выполнена с добавлением линейного полиэтилена низкой плотности или полипропиленового сополимера.

4. Элемент по любому из пп.1-3, в котором упомянутая пластина выполнена с добавлением минерального наполнителя, предпочтительно песка или каменной крошки крупностью менее 0,5 мм.

5. Элемент по п.1, в котором упомянутая пластина дополнительно армирована полимерной или металлической сеткой.

6. Элемент по п.1, в котором упомянутые выступы и пазы дополнительно армированы закладными элементами, выполненными из гнutoго металлического профиля.

7. Элемент по п.1, в котором толщина упомянутой пластины составляет, по

меньшей мере, 15 мм.

8. Элемент по п.1, в котором высота упомянутых опорных и/или деформируемых выступов составляет, по меньшей мере, 12 мм.

9. Элемент по п.1, в котором упомянутые опорные выступы армированы по высоте металлическими или деревянными шкантами.

10. Элемент по п.1, в котором упомянутые опорные и/или деформируемые выступы расположены раппортно.

11. Элемент по п.1, в котором упомянутые опорные выступы и перемычки выполнены воедино друг с другом и образуют геометрические фигуры в виде прямоугольных или ромбовидных ячеек.

12. Элемент по п.1, в котором упомянутые деформируемые выступы выполнены воедино друг с другом и образуют геометрические фигуры в виде прямоугольных или ромбовидных ячеек.

13. Элемент по п.1, в котором каждый из его торцов снабжен, по меньшей мере, двумя упомянутыми выступами и/или пазами, расположенными на расстоянии друг от друга в плане.

14. Элемент по п.1, в котором упомянутые выступы и пазы расположены на расстоянии, равном, по меньшей мере, 20% толщины пластины от ее (пластины) лицевой стороны.

15. Элемент по п.1, в котором толщина упомянутых выступов по существу совпадает с высотой упомянутых пазов и составляет, по меньшей мере, 20% от толщины упомянутой пластины.

16. Элемент по п.1, в котором суммарная ширина упомянутых выступов каждого из торцов в их (выступов) узкой части составляет, по меньшей мере, 30% от длины торца пластины.

17. Покрытие, содержащее элементы по любому из пп.1-16 или состоящее из них, в котором упомянутые шипы и пазы элементов состыкованы друг с другом.

18. Покрытие по п.17, в котором внутренняя поверхность упомянутых шипов и пазов, а также смежные поверхности торцов упомянутых элементов дополнительно проклеены.

