



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204957079 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520613454. 6

(22) 申请日 2015. 08. 15

(73) 专利权人 宋国丰

地址 311816 浙江省绍兴市诸暨市陶朱街道  
宋家畈村宋家 992 号

(72) 发明人 宋国丰

(51) Int. Cl.

B65B 55/08(2006. 01)

B65B 41/16(2006. 01)

B65B 9/06(2012. 01)

B65B 51/26(2006. 01)

B65B 3/26(2006. 01)

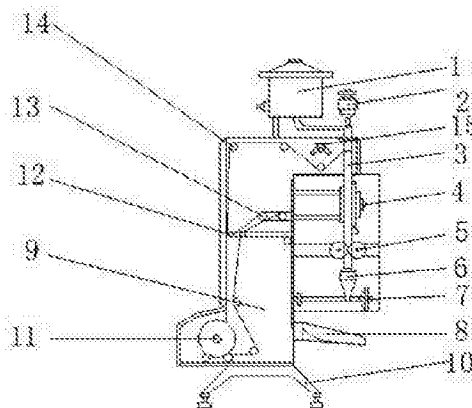
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种无菌多功能包装机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种无菌多功能包装机，包括料缸、阀开度调节器、成型器、纵封器、牵引辊、充填阀、横封切断器、产品出口、薄膜传送装置、底座支架、薄膜卷、平衡器、预牵引辊、导辊组、紫外线灯，所述料缸右侧设置有阀开度调节器，所述阀开度调节器下侧设置有成型器，所述成型器右侧设置有纵封器，所述成型器两侧设置有牵引辊，所述成型器下侧设置有充填阀，所述充填阀下侧设置有横封切断器，所述横封切断器下侧设置有产品出口，所述料缸下侧设置有薄膜传送装置，所述薄膜传送装置下侧设置有底座支架，所述薄膜传送装置内设置有薄膜卷，所述薄膜卷通过平衡器与预牵引辊连接，并且通过平衡器与导辊组连接，所述导辊组右侧设置有紫外线灯。



1. 一种无菌多功能包装机,包括料缸(1)、阀开度调节器(2)、成型器(3)、纵封器(4)、牵引辊(5)、充填阀(6)、横封切断器(7)、产品出口(8)、薄膜传送装置(9)、底座支架(10)、薄膜卷(11)、平衡器(12)、预牵引辊(13)、导辊组(14)、紫外线灯(15),其特征在于:所述料缸(1)右侧设置有阀开度调节器(2),所述阀开度调节器(2)下侧设置有成型器(3),所述成型器(3)右侧设置有纵封器(4),所述成型器(3)两侧设置有牵引辊(5),所述成型器(3)下侧设置有充填阀(6),所述充填阀(6)下侧设置有横封切断器(7),所述横封切断器(7)下侧设置有产品出口(8),所述料缸(1)下侧设置有薄膜传送装置(9),所述薄膜传送装置(9)下侧设置有底座支架(10),所述薄膜传送装置(9)内设置有薄膜卷(11),所述薄膜卷(11)通过平衡器(12)与预牵引辊(13)连接,并且通过平衡器(12)与导辊组(14)连接,所述导辊组(14)右侧设置有紫外线灯(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种无菌多功能包装机,其特征在于:所述料缸(1)左侧设置有工作指示灯。

3. 根据权利要求1所述的一种无菌多功能包装机,其特征在于:所述成型器(3)左侧设置有固定支架。

4. 根据权利要求1所述的一种无菌多功能包装机,其特征在于:所述平衡器(12)下侧设置有稳固过度辊。

5. 根据权利要求1所述的一种无菌多功能包装机,其特征在于:所述底座支架(10)下设置有减震器为防激振固定底座。

## 一种无菌多功能包装机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,具体为一种无菌多功能包装机。

### 背景技术

[0002] 目前现有的包装机主要着重对物品包装的速度和包装的美观状况,忽略了被包装物料在包装是所存在的问题,对于液体物料,由于包装时不能形成一个无菌环境而使包装成品不能保证无菌,现有包装机具有杀菌措施,也不能保证清除彻底,从而,不适用于巴氏杀菌牛奶或者豆奶等的塑料袋包装,也不适用于果汁或者半流质液体食品的包装,这样所包装的产品不仅质量低下,而且会对人体健康造成威胁。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种无菌多功能包装机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案一种无菌多功能包装机,包括料缸、阀开度调节器、成型器、纵封器、牵引辊、充填阀、横封切断器、产品出口、薄膜传送装置、底座支架、薄膜卷、平衡器、预牵引辊、导辊组、紫外线灯,所述料缸右侧设置有阀开度调节器,所述阀开度调节器下侧设置有成型器,所述成型器右侧设置有纵封器,所述成型器两侧设置有牵引辊,所述成型器下侧设置有充填阀,所述充填阀下侧设置有横封切断器,所述横封切断器下侧设置有产品出口,所述料缸下侧设置有薄膜传送装置,所述薄膜传送装置下侧设置有底座支架,所述薄膜传送装置内设置有薄膜卷,所述薄膜卷通过平衡器与预牵引辊连接,并且通过平衡器与导辊组连接,所述导辊组右侧设置有紫外线灯。

[0005] 优选的,所述料缸左侧设置有工作指示灯。

[0006] 优选的,所述成型器左侧设置有固定支架。

[0007] 优选的,所述平衡器下侧设置有稳固过度辊。

[0008] 优选的,所述底座支架下设置有减震器为防激振固定底座。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:无菌多功能包装机对液体物料包装时能形成一个无菌环境而使包装成品可以保证无菌,适用于巴氏杀菌牛奶或者豆奶等的塑料袋包装,也适用于果汁或者半流质液体食品的包装,通过无菌多功能包装机包装的袋产品,产品质量高,且保质期长,对人体健康有益无害。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型无菌多功能包装机结构示意图。

[0011] 图中:1、料缸,2、阀开度调节器,3、成型器,4、纵封器,5、牵引辊,6、充填阀,7、横封切断器,8、产品出口,9、薄膜传送装置,10、底座支架,11、薄膜卷,12、平衡器,13、预牵引辊,14、导辊组,15、紫外线灯。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1,本实用新型提供一种技术方案:一种无菌多功能包装机,包括料缸 1、阀开度调节器 2、成型器 3、纵封器 4、牵引辊 5、充填阀 6、横封切断器 7、产品出口 8、薄膜传送装置 9、底座支架 10、薄膜卷 11、平衡器 12、预牵引辊 13、导辊组 14、紫外线灯 15,料缸 1 右侧设置有阀开度调节器 2,阀开度调节器 2 下侧设置有成型器 3,成型器 3 右侧设置有纵封器 4,成型器 3 两侧设置有牵引辊 5,成型器 3 下侧设置有充填阀 6,充填阀 6 下侧设置有横封切断器 7,横封切断器 7 下侧设置有产品出口 8,料缸 1 下侧设置有薄膜传送装置 9,薄膜传送装置 9 下侧设置有底座支架 10,薄膜传送装置 9 内设置有薄膜卷 11,薄膜卷 11 通过平衡器 12 与预牵引辊 13 连接,并且通过平衡器 12 与导辊组 14 连接,导辊组 14 右侧设置有紫外线灯 15。

[0014] 工作原理:卷筒薄膜由预牵引辊 13 牵引拉出,经导辊组 14 引导改向,在经过两道紫外线灯 15 照射,实施对包装材料的杀菌处理后,在供送到成型器处薄膜被折成扁筒状,薄膜间歇运动静止时刻,纵封器 4 对扁筒状料带的纵向接合处加压热封,薄膜牵引辊的间歇回转,使得料带定长的被牵拉送进,液体物料在机器顶部料缸中存储,经充填阀 6 定量的进入料袋,横封切断器 7 在液面部位以下将袋口密封并同时切断分离,得到充满液体物料的袋产品。从而完成一液体物料的袋装。

[0015] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

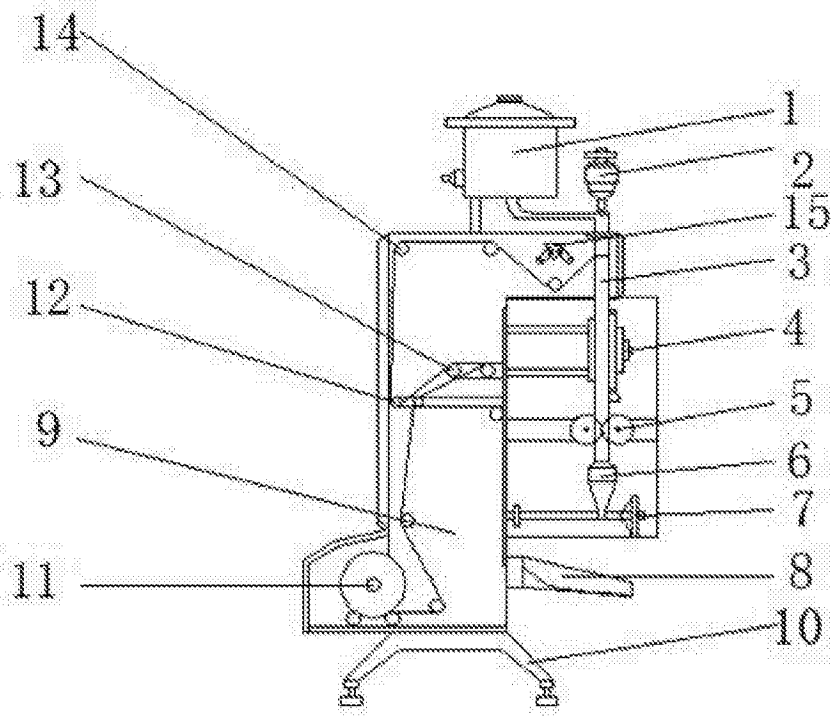


图 1