



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012157988/12, 17.05.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.05.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
03.06.2010 GB 1009321.9

(43) Дата публикации заявки: 20.07.2014 Бюл. № 14

(45) Опубликовано: 10.09.2015 Бюл. № 25

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: US 6457580 B1, 01.10.2002. US5097948 A, 24.03.1992. EP0778212 A1, 11.06.1997. WO9609230 A1, 28.03.1996

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 09.01.2013

(86) Заявка РСТ:
EP 2011/057996 (17.05.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/151175 (08.12.2011)

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(72) Автор(ы):

ХОЛФОРД Стивен (GB)

(73) Патентообладатель(и):

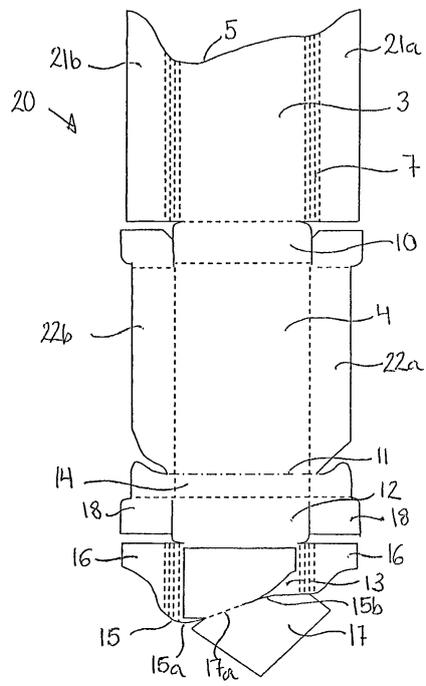
**БРИТИШ АМЕРИКЭН ТОБЭККО
(ИНВЕСТМЕНТС) ЛИМИТЕД (GB)**

(54) ПАЧКА ДЛЯ КУРИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Реферат:

В заявке описана пачка для курительных изделий, имеющая крышку (9) и корпус (2), сформированный из материала, обладающего толщиной. Крышка имеет переднюю стенку (13) с нижней кромкой передней стенки и клапан (17), прикрепленный к части этой нижней кромки передней стенки по линии (17а) сгиба, сформированной частичным прорезом через

толщу материала так, что, когда клапан сложен вокруг упомянутой линии сгиба и ложится на внутреннюю поверхность передней стенки крышки, эта часть нижней кромки передней стенки, к которой прикреплен клапан, служит продолжением остальной нижней кромки передней стенки. 2 н. и 8 з.п. ф-лы, 3 ил.



ФИГ. 2



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21)(22) Application: **2012157988/12, 17.05.2011**

(24) Effective date for property rights:
17.05.2011

Priority:

(30) Convention priority:
03.06.2010 GB 1009321.9

(43) Application published: **20.07.2014** Bull. № 14

(45) Date of publication: **10.09.2015** Bull. № 25

(85) Commencement of national phase: **09.01.2013**

(86) PCT application:
EP 2011/057996 (17.05.2011)

(87) PCT publication:
WO 2011/151175 (08.12.2011)

Mail address:

**105082, Moskva, Spartakovskij per., d. 2, str. 1,
sektcija 1, ehtazh 3, "EVROMARKPAT"**

(72) Inventor(s):

KhOLFORD Stiven (GB)

(73) Proprietor(s):

**British American Tobacco (Investments) Limited
(GB)**

(54) **PACK FOR SMOKING ARTICLES**

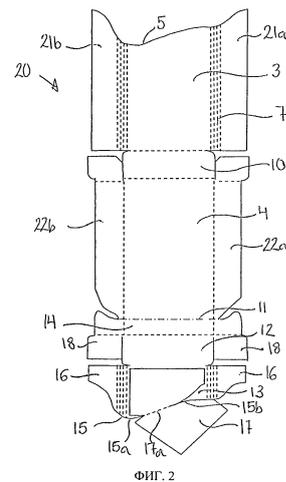
(57) Abstract:

FIELD: packaging industry.

SUBSTANCE: in application a pack for smoking articles is described, having a cover (9) and a housing (2) formed of the thickness having material. The cover has a front wall (13) with a lower edge of the front wall and a valve (17) attached to a part of this lower edge of the front wall in the fold line (17a), formed by partial cutoff through the thickness of the material so that when the valve is folded about the said fold line and lies on the inner surface of the front wall of the cover, this part of the lower edge of the front wall, which is attached to the valve, serves as continuation of the rest of the lower edge of the front wall.

EFFECT: improvement of design.

10 cl, 3 dwg



C 2
2 5 6 1 8 4 2
R U

R U
2 5 6 1 8 4 2
C 2

Настоящее изобретение относится к пачке для курительных изделий. Курительные изделия, например сигареты, обычно хранятся в пачках, и главная функция пачек состоит в сохранении сигарет и защите их от механического повреждения и воздействий окружающей среды. Известны сигаретные пачки различных конфигураций, включая пачки с откидной крышкой и портсигарные пачки с выдвигаемыми вставками. Пачка с откидной крышкой содержит корпус и крышку, образующие пространство для размещения группы курительных изделий. Крышка прикреплена к задней панели корпуса по линии шарнира так, что может поворачиваться между открытым и закрытым положениями. В закрытом положении, нижняя кромка передней стенки крышки упирается в верхнюю кромку передней панели корпуса и, соединяясь заподлицо, образует непрерывную наружную поверхность. Передняя стенка крышки обычно формируется клапаном, согнутым вокруг линии сгиба, совмещенной с нижней кромкой передней стенки крышки так, чтобы сформировать двойной слой для обеспечения прочности и предотвращения прогиба крышки, а также "улыбки" или "зевания" пачки, когда нижняя кромка передней стенки крышки не ложится на верхнюю кромку передней панели корпуса пачки после того, как пачка была несколько раз открыта и закрыта.

Обычно линия смыкания между передней стенкой крышки и передней панелью корпуса представляет собой прямую и проходит параллельно линии шарнира, вокруг которой поворачивается крышка пачки. Из US 6457580, однако, известна пачка для курительных изделий, в которой линия смыкания передней стенки крышки и передней панели корпуса представляет собой кривую.

Недостаток пачки с криволинейной нижней кромкой крышки состоит в том, что сложно сформировать двойной слой передней стенки крышки, используя описанный выше клапан, поскольку в отличие от обычной пачки с откидной крышкой, где клапан легко складывается вокруг линии сгиба, совмещенной с прямой нижней кромкой передней стенкой крышки, невозможно сложить клапан вокруг криволинейной кромки.

В US 6457580 описана пачка с криволинейной нижней кромкой крышки, где упомянутую проблему пытаются преодолеть в нижней кромке крышке, имеющей прямую или линейную часть, к которой прикреплен клапан вдоль прямой линии сгиба и которая проходит между криволинейными секциями нижней кромки крышки. Таким образом, линия смыкания включает как прямую, так и криволинейные секции. В пачке, известной из US 6457580, линия сгиба сформирована путем создания складки между нижней кромкой крышки и клапаном. Складка, однако, не всегда гарантирует, что отгиб клапана обязательно произойдет вокруг линии сгиба, и может возникнуть рассогласование или ступенька относительно прилегающих криволинейных нижних кромок передней стенки крышки, к которой клапан не прикреплен, что приводит к неудовлетворительному внешнему виду.

В настоящем изобретении предлагается пачка для курительных изделий, в которой упомянутые недостатки устранены или значительно ослаблены.

В соответствии с настоящим изобретением, предлагается пачка для курительных изделий, имеющая крышку и корпус, сформированные из материала, обладающего толщиной, при этом крышка имеет переднюю стенку с нижней кромкой передней стенки и клапан, прикрепленный по линии сгиба к части этой нижней кромки передней стенки, причем по меньшей мере часть этой линии сгиба сформирована частичным прорезом через толщу материала так, что, когда клапан сложен вокруг упомянутой линии сгиба и ложится на внутреннюю поверхность передней стенки крышки, эта часть нижней кромки передней стенки, к которой прикреплен клапан, служит продолжением (смыкается с) остальной нижней кромкой передней стенки.

Предпочтительно, прорез проходит непрерывно (без промежутков) вдоль упомянутой части нижней кромки передней стенки.

В одном варианте выполнения, прорез проходит вдоль части упомянутой части нижней кромки передней стенки.

5 Предпочтительно, чтобы линия сгиба упомянутой части могла быть линейной, а остальная нижняя кромка передней стенки могла быть криволинейной.

Часть нижней кромки передней стенки, к которой прикреплен клапан, может быть расположена между криволинейными секциями нижней кромки передней стенки.

10 В одном варианте выполнения, корпус содержит верхнюю кромку, имеющую контур, аналогичный контуру нижней кромки передней стенки так, что, когда пачка закрыта, верхняя кромка корпуса и нижняя кромка передней стенки упираются друг в друга.

Предпочтительно, верхняя кромка корпуса и нижняя кромка передней стенки образуют линию смыкания, имеющую криволинейную и линейную секции.

Желательно, прорезы выполняются рилевкой.

15 В соответствии с другой особенностью изобретения, предлагается заготовка для формирования описанного выше изобретения.

Далее приводится, в качестве примера, описание частных вариантов выполнения настоящего изобретения, со ссылкой на приложенные чертежи, на которых:

20 на фиг.1 представлена пачка для размещения в ней группы курительных изделий, в соответствии с настоящим изобретением;

на фиг.2 представлена заготовка для формирования пачки, показанной на фиг.1; и

на фиг.3 представлена заготовка для формирования внутреннего каркаса, который вкладывается в пачку, показанную на фиг.1 и 2.

25 На фиг.1 показана пачка, в которую помещается группа курительных изделий, в соответствии с настоящим изобретением. На фиг.2 показана заготовка для формирования пачки, показанной на фиг.1, где сплошными линиями показаны линии разреза или внешние границы заготовки 20, а пунктирными линиями показаны линии, сформированные фальцовкой. Пачка 1 содержит корпус 2 и крышку 9, имеющие линию 8 смыкания. Линия 8 смыкания между нижней кромкой крышки и верхней кромкой

30 корпуса пачки имеет криволинейные участки, разделенные центральной прямой, или линейной, частью.

Корпус 2 пачки 1 имеет лежащие друг против друга переднюю и заднюю панели 3, 4, разделенные двумя лежащими друг против друга левой и правой боковыми панелями 21a и 21b. Ребра 7, сформированные на стыках передней панели 3 и боковых панелей

35 21a, 21b, могут быть скруглены. На передней панели 3 и боковых панелях 21a, 21b сформированы верхние кромки 5, упирающиеся в соответствующие нижние кромки 15 крышки 9 так, что образуется линия 8 смыкания, как станет понятно из следующего далее описания. Из чертежа на фиг.2 также станет понятно, что корпус 2 формируется с панелью 10 основания.

40 Как показано на фиг.1 и 2, корпус 2 соединен с задней стенкой 14 крышки 9 по линии 11 сгиба. Крышка 9 также имеет верхнюю стенку 12, проходящую между задней стенкой 14, передней стенкой 13 и левой и правой боковыми стенками 16 крышки 9. Передняя и боковые стенки 13 и 16 крышки 9 имеют нижние кромки 15, которые сопряжены с верхними кромками 5 корпуса 2 при закрытой пачке 1. Как должно быть понятно из

45 фиг.1, нижняя и верхняя кромки 15, 5 передней стенки 13 крышки и передней панели 3 корпуса 2, соответственно, образуют упомянутую линию 8 смыкания.

На фиг.2 видно, что заготовка 20 имеет удлиненную форму и содержит корпус 2 и крышку 9 пачки 1, описанные выше. Корпус 2 заготовки 20 имеет переднюю панель 3,

панель 10 основания и заднюю панель 4. Передняя панель 3 имеет левую и правую боковые стенки 21a, 21b, которые перекрываются с боковыми клапанами 22a, 22b, отходящими от задней панели 4, в сложенной заготовке. Пунктирные линии на заготовке, расположенные между передней стенкой 3 и боковыми стенками 21a, 21b, как показано на фиг.2, показывают, что ребра, сформированные на сложенной заготовке, скруглены.

Крышка 9 заготовки 20 также имеет заднюю стенку 14, верхнюю стенку 12 и переднюю стенку 13, как это было описано выше. Верхняя и задняя стенки 12, 14 крышки 9 сформированы с боковыми клапанами 18, которые перекрываются с боковыми стенками 16 передней стенки 13 крышки 9 в сложенной заготовке 20. Передняя стенка 13 крышки 9 дополнительно формируется клапаном 17, прикрепленным к прямолинейной части кромки крышки по линии 17a сгиба. Клапан 17 подгибается внутрь так, что он ложится на внутреннюю поверхность передней стенки 13 крышки 9. Клапан 17 обеспечивает крышке 9 устойчивость и прочность, поскольку он вместе с передней стенкой 13 крышки 9 образует двойной слой. Для того чтобы достичь эстетической привлекательности пачки 1 и избежать появления уступов и шероховатости вдоль нижней кромки 15 крышки, куда проходит клапан 17, по всей линии 17a сгиба выполняется частичная прорезка или рилевка сквозь толщу материала и вдоль ее длины, от левой соседней секции 15a нижней кромки до правой соседней секции 15b нижней кромки, со стороны заготовки, обращенной наружу так, что прямая часть кромки крышки совмещается с этими левой и правой соседними секциями 15a, 15b нижней кромки, как их продолжение, когда клапан 17 подвертывается внутрь. В результате, когда пачка 1 закрыта, верхняя кромка 5 корпуса 2 упирается в левую и правую соседние секции 15a, 15b нижней кромки и прямую часть нижней кромки. Следует иметь в виду, что прорезка или рилевка вдоль линии сгиба не только уменьшает толщину материала, но также помогает клапану сгибаться по этой линии сгиба.

В альтернативном варианте, линия сгиба может подвергаться частичной прорезке или рилевке сквозь толщу материала, но, в отличие от описанного выше варианта выполнения, не по всей ее длине. Например, небольшая часть линии сгиба может быть оставлена непрорезанной или нерилеванной для стабилизации клапана в процессе изготовления. Эта небольшая часть может включать непрорезанные секции длиной примерно 1 мм с каждой стороны линии сгиба или, в альтернативном варианте, единственная непрорезанная секция может быть оставлена в середине линии сгиба. Следует понимать, что, поскольку размер этих секций минимален по сравнению с длиной линий сгиба, описанных в уровне техники, уменьшается степень возможного рассогласования и создание уступов относительно соседних нижних кромок крышки, о чем упоминалось во введении.

Понятно, что область притязаний настоящего изобретения не ограничивается только формой линии 8 смыкания, показанной на фиг.1 и 2. Напротив, настоящее изобретение может быть использовано при формировании пачки с линией смыкания любой неправильной формы, имеющей прямую часть, от которой отходит клапан, а такая пачка попадает в область притязаний настоящей заявки.

Представляется, что в пачке, в соответствии с настоящим изобретением, может быть использован внутренний каркас 30, как показано на фиг.3. Внутренний каркас 30, показанный на фиг.3, должен складываться вдоль линий сгиба, обозначенных пунктиром, для создания скругленных ребер. Внутренний каркас 30 формируется с вырезом 31 с тем, чтобы облегчить пользователю извлечение курительного изделия. На фиг.3 также показано, что внутренний каркас 30 имеет также язычки 32, которые входят в зацепление с внутренней поверхностью боковых стенок крышки, чтобы

предотвратить случайное открывание или "зевание" пачки.

Здесь были показаны и описаны варианты выполнения изобретения, однако специалисты должны понимать, что приведенное описание следует рассматривать только как описание предпочтительных вариантов выполнения, и другие варианты выполнения, попадающие в область притязаний приложенной формулы, следует считать частью настоящего раскрытия.

Формула изобретения

1. Пачка для курительных изделий, имеющая крышку и корпус, сформированные из материала, обладающего толщиной, при этом крышка имеет переднюю стенку с нижней кромкой передней стенки и клапан, прикрепленный по линии сгиба к части этой нижней кромки передней стенки, причем по меньшей мере часть этой линии сгиба сформирована частичным прорезом через толщу материала так, что, когда клапан сложен вокруг линии сгиба и ложится на внутреннюю поверхность передней стенки крышки, эта часть нижней кромки передней стенки, к которой прикреплен клапан, служит продолжением остальной нижней кромки передней стенки.

2. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой прорез проходит непрерывно вдоль упомянутой части нижней кромки передней стенки.

3. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой прорез проходит вдоль части упомянутой части нижней кромки передней стенки.

4. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой линия сгиба упомянутой части представляет собой прямую линию.

5. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой остальная часть нижней кромки передней стенки является криволинейной.

6. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой упомянутая часть расположена между криволинейными секциями нижней кромки передней стенки.

7. Пачка для курительных изделий по любому из предшествующих пунктов, в которой корпус имеет верхнюю кромку, контур которой аналогичен контуру нижней кромки передней стенки крышки, благодаря чему верхняя кромка корпуса и нижняя кромка передней стенки упираются друг в друга при закрытой пачке.

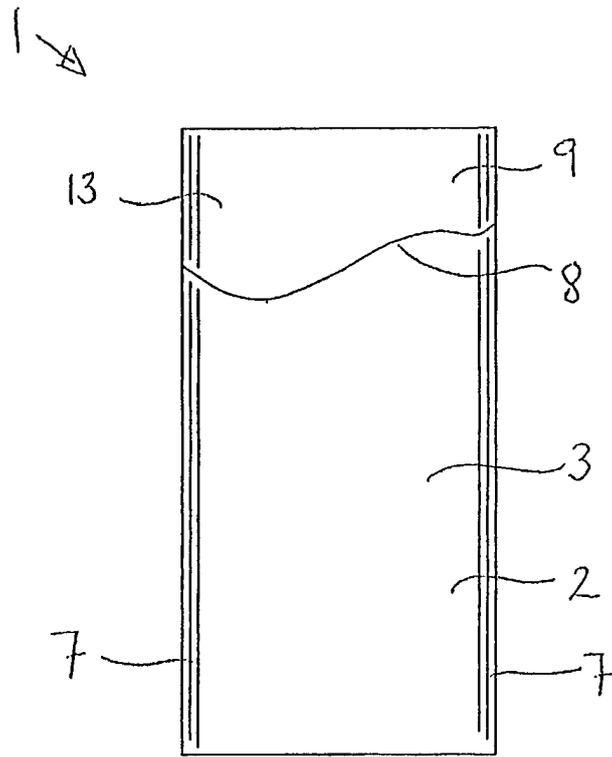
8. Пачка для курительных изделий по п.7, в которой верхняя кромка корпуса и нижняя кромка передней стенки образуют линию смыкания, имеющую криволинейную и линейную секции.

9. Пачка для курительных изделий по п.1, в которой прорез сформирован рилевкой.

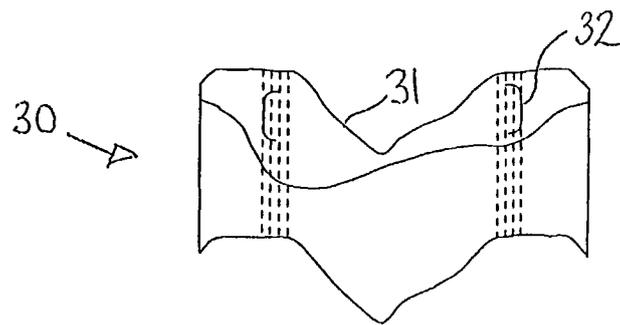
10. Заготовка для формирования пачки по любому из предшествующих пунктов.

40

45



ФИГ. 1



ФИГ. 3