



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 932566
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
D 04H 1/70
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 04.06.93
(24) Alkuperäpäivä - Löpdag 06.12.91
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 04.06.93
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan PCT/DK91/00383
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
07.12.90 DK 2915/90 P

(71) Hakija - Sökande

1. Rockwool International A/S, Hovedgaden 584, 2640 Hedehusene, Danmark, (DK)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Jacobsen, Bent, Lysholmparken 12, Osted, 4000 Roskilde, Danmark, (DK)
2. Noergaard, Luis Joergen, Strandparken 35, Himmelev, 4000 Roskilde, Danmark, (DK)

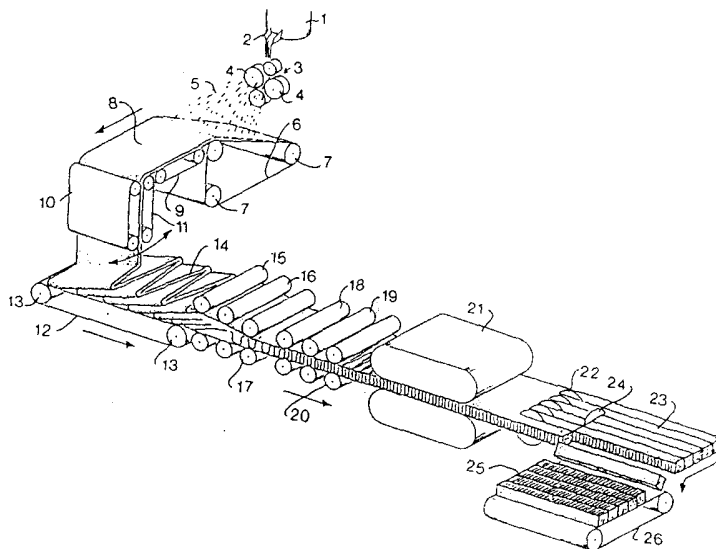
(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä eristyslevyjen valmistamiseksi, jotka koostuvat yhteenliitetyistä tankomaisista mineraalikuituelementeistä
Förfarande för framställning av isoleringsskivor som består av sammankopplade stångformade

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä yhteenliitetyistä tankomaisista mineraalikuituelementeistä koostuvien eristyslevyelementtien valmistamiseksi käsittää lähtömateriaalina olevan mineraalikulitusulan muuttamisen kuiduiksi, sideaineen syöttämisen mainittuihin kuituihin, kuitukudoksen muodostamisen kuiduista, kuitukudoksen leikkaamisen pitkittäis suunnassa lamelleiksi, mainittujen lamellien leikkaamisen halutun pituisiksi, lamellien kääntämisen 90 astetta niiden pitkittäis akselien ympäri ja kuitujen liimaamisen yhteen levyjen muodostamiseksi, lamellit on altistettu pintapaineelle, jota seuraa pituussuuntainen puristus joko ennen kuitukudoksen lamelleiksi leikkaamista tai sen jälkeen.



Jatkuu seur. sivulla
Forts. nästa sida

Ett förfarande för framställning av isole-
ringselement bestående av sammanbundna
mineralfiberelement omfattar omvandling av
ett utgångsmaterial utgörande mineralfi-
bersmälta till fibrer, tillsättning av ett
bindemedel till nämnda fibrer, formning av
en fibermatta av fibrerna, skärning av
fibermattan i längdriktningen till lamel-
ler, skärning av nämnda lameller till öns-
kad längd, vändning av lamellerna 90 °
omkring deras längdaxel och sammanbindning
av fibrerna för att bilda skivor, varvid
på lamellerna har applicerats en ytkom-
pression följt av en längdkompression an-
tingen före eller efter att fibermattan
skärs till lameller.