



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2023년06월20일
(11) 등록번호 10-2545091
(24) 등록일자 2023년06월14일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A47K 10/42 (2006.01) A47K 10/32 (2006.01)
B65D 83/08 (2006.01)
- (52) CPC특허분류
A47K 10/421 (2013.01)
B65D 83/0805 (2013.01)
- (21) 출원번호 10-2019-7014572
- (22) 출원일자(국제) 2016년11월11일
심사청구일자 2021년10월12일
- (85) 번역문제출일자 2019년05월21일
- (65) 공개번호 10-2019-0082807
- (43) 공개일자 2019년07월10일
- (86) 국제출원번호 PCT/US2016/061566
- (87) 국제공개번호 WO 2018/089013
국제공개일자 2018년05월17일
- (56) 선행기술조사문헌
US06158614 A*
US20020179627 A1*
US20110297693 A1*
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

- (73) 특허권자
킴벌리-클라크 월드와이드, 인크.
미국 위스콘신주 54956 니나 원체스터 로드 2300
- (72) 발명자
량계, 스캇, 리차드
미국 54956 위스콘신 니나 원체스터 로드 2300 킴
벌리-클라크 월드와이드, 인크.
우드케, 달린, 리
미국 54956 위스콘신 니나 원체스터 로드 2300 킴
벌리-클라크 월드와이드, 인크.
- (74) 대리인
양영준, 류현경

전체 청구항 수 : 총 14 항

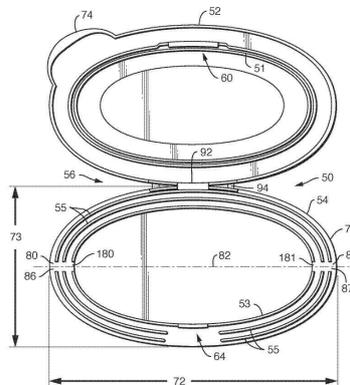
심사관 : 임연수

(54) 발명의 명칭 티슈 보관 및 분배 용기

(57) 요약

보관 및 분배 용기는 물티슈, 필름 파우치, 및 경첩에 의해 플랜지에 연결된 뚜껑을 갖는 강성 플립 탑을 포함한다. 플랜지는 파우치의 외부 표면에 첨부되고 분배 오리피스를 둘러싼다. 플랜지는 구부러진 상태와 퍼진 상태를 취할 수 있다. 플랜지는, 제1 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제1 경첩과 제2 경첩을 가져서, 상단 티슈가 분배 오리피스를 통해 패키지로부터 추출될 때, 제1 굽힘 축은 적층체로부터 멀리 당겨지고, 플랜지는 구부러진 상태를 취하도록 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러진다. 특정 실시예들에서, 경첩은 감소된 플랜지 두께, 감소된 플랜지 폭, 및/또는 감소된 플랜지 강성의 구역들에 의해 정의될 수 있다. 플랜지는 복수의 강화 리브를 포함할 수 있고, 경첩은 리브 내의 잭에 의해 정의될 수 있다.

대표도 - 도5a



(52) CPC특허분류

B65D 83/0894 (2013.01)

A47K 2010/3233 (2013.01)

A47K 2010/3266 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

물티슈 보관 및 분배 용기로서, 상기 용기는 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수를 정의하고, 상기 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수는 모두 서로 수직이고, 상기 용기는

물티슈의 적층체로, 상기 적층체는 상기 길이 치수로 연장되는 적층체 길이, 상기 폭 치수로 연장되는 적층체 폭, 및 상기 높이 치수로 연장되는 적층체 높이를 가지고, 상기 적층체는 상기 높이 치수로 서로 이격된 적층체 상단 표면과 적층체 하단 표면을 가지며, 상기 적층체는 상기 길이 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 말단 벽을 가지며, 상기 적층체는 상기 폭 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 측벽을 가지는, 상기 물티슈의 적층체;

상기 물티슈의 적층체를 둘러싸는 가요성 필름 파우치로, 상기 가요성 필름 파우치는 일반적으로 상기 물티슈의 적층체와 대면하는 내부 표면, 및 대향하는 외부 표면을 가지고, 상기 가요성 필름 파우치는 분배 오리피스를 정의하는, 상기 가요성 필름 파우치; 및

경첩에 의해 플랜지에 연결된 뚜껑을 포함하는 강성 플립 탑을 포함하고,

여기서 상기 플랜지는 상기 파우치의 외부 표면에 첨부되고, 여기서 상기 플랜지는 상기 분배 오리피스를 둘러싸고,

상기 플랜지는 구부러진 상태와 펴진 상태를 취할 수 있고, 여기서 상기 펴진 상태에서 상기 플랜지는 상기 길이 치수로 연장되는 플랜지 길이 및 상기 폭 치수로 연장되는 플랜지 폭을 정의하고, 여기서 상기 플랜지 길이와 상기 플랜지 폭은 함께 플랜지 평면을 정의하고, 여기서 상기 플랜지 평면은 상기 적층체 상단 표면에 대체로 평행하고, 여기서 상기 플랜지 길이는 상기 적층체 길이의 80% 보다 작고, 여기서 상기 플랜지 폭은 상기 적층체 폭의 80% 보다 작고,

상기 플랜지는, 제1 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제1 경첩과 제2 경첩을 가져서, 상단 티슈가 상기 분배 오리피스를 통해 상기 파우치로부터 추출될 때, 상기 제1 굽힘 축은 상기 적층체로부터 멀리 당겨지고, 상기 플랜지는 상기 구부러진 상태를 취하도록 상기 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러지고,

여기서 상기 가요성 필름 파우치는 상기 분배 오리피스의 존재 이외에는 실질적으로 수분 불투과성이며,

상기 제1 경첩은 감소된 플랜지 강성의 제1 구역에 의해 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 감소된 플랜지 강성의 제2 구역에 의해 정의되는, 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 플랜지는 제2 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제3 경첩과 제4 경첩을 가져서, 티슈가 상기 분배 오리피스를 통해 상기 파우치로부터 추출될 때, 상기 제2 굽힘 축은 상기 적층체로부터 멀리 당겨지고, 상기 플랜지는 상기 제2 굽힘 축을 중심으로 구부러지는, 용기.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 제1 굽힘 축은 상기 제2 굽힘 축과 90도의 각도를 형성하는, 용기.

청구항 4

제2항에 있어서, 상기 제1 굽힘 축은 상기 제2 굽힘 축과 10도 내지 45도의 각도를 형성하는, 용기.

청구항 5

제2항에 있어서, 상기 제1 굽힘 축은 상기 제2 굽힘 축에 평행한, 용기.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 가요성 필름 파우치는 상기 제1 및 제2 적층체 측벽을 각각 대면하는 제1 및 제2 측벽부

를 정의하고, 여기서 상기 물티슈의 적층체는 상기 상단 티슈의 추출 동안 상기 플랜지가 상기 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러질 때 상기 제1 및 제2 측벽부가 서로를 향해서 상기 적층체 폭의 10% 넘게 무너지는 것을 방지하는, 용기.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 가요성 필름 파우치는 상기 분배 오리피스를 형성하기 위해 제거될 수 있는 제거 가능한 부분을 포함하는, 용기.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 플랜지는 복수의 강화 리브를 포함하고, 여기서 상기 제1 경첩은 상기 리브 내의 제1 겹에 의해 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 상기 리브 내의 제2 겹에 의해 정의되는, 용기.

청구항 9

제8항에 있어서, 상기 제1 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제1 구역에 의해 추가로 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제2 구역에 의해 추가로 정의되는, 용기.

청구항 10

제1항에 있어서, 상기 제1 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제1 구역에 의해 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제2 구역에 의해 정의되는, 용기.

청구항 11

제1항에 있어서, 상기 제1 경첩은 감소된 플랜지 폭의 제1 구역에 의해 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 감소된 플랜지 폭의 제2 구역에 의해 정의되는, 용기.

청구항 12

삭제

청구항 13

제1항에 있어서, 상기 플랜지는 하나 이상의 열가소성 탄성중합체 세그먼트에 의해 함께 연결된 복수의 별개의 비-일체로 연결된 강성 열가소성 부분을 포함해서, 상기 플랜지 내의 각각의 경첩이 열가소성 탄성중합체 물질을 포함하지만, 각각의 경첩은 강성 열가소성 물질을 포함하지 않는, 용기.

청구항 14

물티슈 보관 및 분배 용기로서, 상기 용기는 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수를 정의하고, 상기 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수는 모두 서로 수직이고, 상기 용기는

물티슈의 적층체로, 상기 적층체는 상기 길이 치수로 연장되는 적층체 길이, 상기 폭 치수로 연장되는 적층체 폭, 및 상기 높이 치수로 연장되는 적층체 높이를 가지고, 상기 적층체는 상기 높이 치수로 서로 이격된 적층체 상단 표면과 적층체 하단 표면을 가지며, 상기 적층체는 상기 길이 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 말단 벽을 가지며, 상기 적층체는 상기 폭 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 측벽을 가지는, 상기 물티슈의 적층체;

상기 물티슈의 적층체를 둘러싸는 가요성 필름 파우치로, 상기 가요성 필름 파우치는 일반적으로 상기 물티슈의 적층체와 대면하는 내부 표면, 및 대향하는 외부 표면을 가지고, 상기 가요성 필름 파우치는 분배 오리피스를 정의하는, 상기 가요성 필름 파우치; 및

경첩에 의해 플랜지에 연결된 뚜껑을 포함하는 강성 플립 탑을 포함하고,

여기서 상기 플랜지는 상기 파우치의 외부 표면에 첨부되고, 여기서 상기 플랜지는 상기 분배 오리피스를 둘러싸고,

상기 플랜지는 구부러진 상태와 펴진 상태를 취할 수 있고, 여기서 상기 펴진 상태에서 상기 플랜지는 상기 길이 치수로 연장되는 플랜지 길이 및 상기 폭 치수로 연장되는 플랜지 폭을 정의하고, 여기서 상기 플랜지 길이와 상기 플랜지 폭은 함께 플랜지 평면을 정의하고, 여기서 상기 플랜지 평면은 상기 적층체 상단 표면에 대체

로 평행하고, 여기서 상기 플랜지 길이는 상기 적층체 길이의 80% 보다 작고, 여기서 상기 플랜지 폭은 상기 적층체 폭의 80% 보다 작고,

상기 플랜지는, 제1 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제1 경첩과 제2 경첩을 가져서, 상단 티슈가 상기 분배 오리피스를 통해 상기 파우치로부터 추출될 때, 상기 제1 굽힘 축은 상기 적층체로부터 멀리 당겨지고, 상기 플랜지는 상기 구부러진 상태를 취하도록 상기 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러지고,

여기서 상기 가요성 필름 파우치는 상기 분배 오리피스의 존재 이외에는 실질적으로 수분 불투과성이고,

여기서 상기 가요성 필름 파우치는 상기 제1 및 제2 적층체 측벽을 각각 대면하는 제1 및 제2 측벽부를 정의하고, 여기서 상기 물티슈의 적층체는 상기 상단 티슈의 추출 동안 상기 플랜지가 상기 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러질 때 상기 제1 및 제2 측벽부가 서로를 향해서 상기 적층체 폭의 10% 넘게 무너지는 것을 방지하고,

여기서 상기 가요성 필름 파우치는 상기 분배 오리피스를 형성하기 위해 제거될 수 있는 제거 가능한 부분을 포함하고,

여기서 상기 플랜지는 복수의 강화 리브를 포함하고, 여기서 상기 제1 경첩은 상기 리브 내의 제1 꺾에 의해 적어도 부분적으로 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 상기 리브 내의 제2 꺾에 의해 적어도 부분적으로 정의되고,

여기서 상기 제1 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제1 구역에 의해 추가로 적어도 부분적으로 정의되고, 여기서 상기 제2 경첩은 감소된 플랜지 두께의 제2 구역에 의해 추가로 적어도 부분적으로 정의되는, 용기.

청구항 15

제14항에 있어서, 상기 플랜지는 제2 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제3 경첩과 제4 경첩을 가져서, 티슈가 상기 분배 오리피스를 통해 상기 파우치로부터 추출될 때, 상기 제2 굽힘 축은 상기 적층체로부터 멀리 당겨지고, 상기 플랜지는 상기 제2 굽힘 축을 중심으로 구부러지는, 용기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 티슈 보관 및 분배 용기에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 시장에는 다양한 티슈 보관 및 분배 용기가 있다. 티슈형 제품 또는 티슈는, 사용시 건식 또는 습식일 수 있는 다양한 재료로 제조되어 왔다. 물티슈(wet wipe)는 다양한 적절한 세정 용액(wiping solution)으로 젖어있을 수 있다. 종종, 물티슈는 접힌(folded) 구성 또는 접히지 않은 구성으로 용기 내에 적층되어 있다. 예를 들어, 용기 내에 적층된 각각의 물티슈는, 당업자에게 주지되어 있듯이, c형 접힘, z형 접힘, 또는 1/4 접힘, 구성 등의 접힌 구성으로 배열된 물티슈용 용기가 이용되고 있다. 때때로, 각각의 접힌 물티슈는 티슈들의 적층체(stack)에 있어서 해당 물티슈의 바로 위와 아래에 있는 물티슈들과 맞접힘(interfolded)되어 있다. 대안적인 구성에서, 물티슈들은, 당기는 힘의 인가시에 재료의 연속 웹으로부터 개별적인 물티슈들이 분리될 수 있게 하기에 적합한 친공부들을 포함하는 재료의 연속 웹의 형태로 용기 내에 배치되었다. 이러한 물티슈들은 아기 티슈, 손 티슈, 개인 위생 티슈, 가정 청소용 티슈, 산업용 티슈 등에 사용되었다.

[0003] 물티슈 분배기의 "팝-업(pop-up)" 구성은, 유리하게도, 상기 언급한 한 손에 의한 한 번에 하나씩의 분배를 제공할 수 있다. "팝-업" 구성에서, 분배기로부터 티슈를 분리하는 경우, 티슈는, 맞접힘, 접촉제 접합, 또는 절취선을 따라 일체 연결을 통해서, 패키지의 후행 티슈가 선행 티슈와 동작가능하게 접촉하고 있기 때문에, 후행 티슈의 선단을 따라 당긴다. 바람직하게는, 선행 티슈가 패키지로부터 밖으로 멀어지며 당겨지면서, 선행 티슈의 후단이 후행 티슈의 선단으로부터 분리되며, 후행 티슈의 선단이 패키지로부터 돌출된 상태로 남게 된다. 이러한 식으로, 후행 티슈의 선단은 붙잡고 패키지로부터 후속 인출하기 위해 즉시 자동 위치하게 되며, 이전에 후행 티슈는 이제 선행 티슈가 된다.

[0004] 역사적으로, 방금 설명한 작업 중 두 가지 오작동이 발생할 수 있다. 한 가지 시나리오에서, 선행 티슈가 인출됨에 따라, 선행 티슈는 후행 티슈로부터 제대로 풀리지 않을 수도 있어서, 그 결과 후행 티슈가 패키지에서 너무 멀리 또는 심지어 완전히 빠져 나오기도 한다. 선행 티슈와 작동 접촉에 의하여 한 번의 당김 동작으로 하나

이상의 후행 티슈가 패키지로부터 인출되는 상황을 본원에서 "멀티플(multiples)"이라고 한다. 멀티플은 이어지는 티슈들 사이의 지나치게 강한 연결로 인해 발생할 수 있고 (예컨대, 너무 많은 접착제 또는 불충분한 웹 천공), 또는 선행 티슈가 이탈할 수 있도록 후행 티슈를 제자리에 충분히 붙잡아 두지 않는 분배 오리피스(예컨대, 너무 큰 분배 오리피스)로 인해 발생할 수 있다.

[0005] 다른 시나리오에서, 선행 티슈가 인출됨에 따라, 후행 티슈는, 선행 티슈에서 이탈된 후, 후속 분배를 위해 쉽게 접근할 수 없을 수도 있다. 예를 들어, 후행 티슈의 선단부가 선행 티슈의 인출 중 선행 티슈를 뒤따를 때 패키지로부터 순간적으로 돌출할 수 있지만, 후행 티슈의 선단부는 종종 추후에 분배 오리피스를 통해 분배 용기 내로 후퇴하는데, 본원에서 "폴백(fallback)"이라고 부른다. 폴백은 이어지는 티슈들 사이에 불충분하게 강한 연결로 인해 발생할 수 있고 (예컨대, 충분하지 않은 접착제 또는 지나치게 약한 절취선), 또는 후행 티슈의 선단 에지를 외측으로 돌출되게 충분히 붙잡아 두지 않는 분배 오리피스로(예컨대, 너무 큰 분배 오리피스) 인해 발생할 수 있다.

[0006] 많은 티슈 패키지는 강성 폐쇄 루프 플랜지가 부착되는 가요성 파우치를 포함한다. 강성 플립 탑(rigid flip top)은 일반적으로 플랜지에 경첩식으로 부착된다. 폐쇄 루프 플랜지 내에서, 가요성 파우치는 일반적으로 제거 가능한 부분을 포함한다. 제거 가능한 부분을 벗겨내서 분배 오리피스를 정의할 수 있다. 패키지가 가득 차 있을 때, 가요성 파우치 물질이 패키지 내의 티슈들의 적층체 주위에 꼭 맞게 끼워맞춰지는 것이 일반적이다. 이러한 가요성 파우치 분배 팩에서 종종 직면하는 한 가지 문제점은, 적층체의 상단과 파우치 물질 사이의 최소한의 "헤드 공간(head space)"으로 인해, 처음의 여러 티슈가 분배기로부터 추출하는 것이 어려울 수 있다는 것이다. 상단 티슈가 적층체로부터 멀리 당겨질 때, 어느 정도로 뭉쳐지며, 종래의 가요성 팩에는 이러한 뭉침을 적절하게 수용하기에 불충분한 헤드 공간이 있다. 결과적으로, 처음의 여러 티슈 중 하나 이상은 막히게 될 수 있고, 찢어질 수 있어서, 소비자가 당황하게 만든다. 또한, 비록 티슈가 적절하게 분배되더라도, 후행 티슈가 앞에서 설명한 바와 같이 "폴백"할 수 있다.

[0007] 그 결과, 당업계에서 추가로 부족한 것은, 강성 폐쇄 루프 플랜지를 가지고, 꼭 맞게 포장된 티슈 패키지에서 처음의 여러 티슈를 더욱 신뢰성있게 분배해서, 걸림, 찢김, 및 폴백 가능성을 감소시키는 가요성 파우치이다.

발명의 내용

[0008] 상기 언급한 필요성에 응답하여, 새로운 제품 보관 및 분배 용기가 발명되었다.

[0009] 일 실시예에서, 물티슈 보관 및 분배 용기는 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수를 정의하고, 상기 길이 치수, 폭 치수, 및 높이 치수는 모두 서로 수직이다. 용기는 물티슈의 적층체를 포함하고, 적층체는 길이 치수로 연장되는 적층체 길이, 폭 치수로 연장되는 적층체 폭, 및 높이 치수로 연장되는 적층체 높이를 갖는다. 적층체는 높이 치수로 서로 이격된 적층체 상단 표면과 적층체 하단 표면을 가지며, 길이 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 말단 벽을 가지며, 폭 치수로 서로 이격된 제1 및 제2 측벽을 갖는다. 용기는 물티슈의 적층체를 둘러싸는 가요성 필름 파우치를 더 포함한다. 가요성 필름 파우치는 일반적으로 물티슈의 적층체와 대면하는 내부 표면, 및 대향하는 외부 표면을 가지고, 가요성 필름 파우치는 분배 오리피스를 정의한다. 용기는 또한 경첩에 의해 플랜지에 연결된 뚜껑을 포함하는 강성 플립 탑(rigid flip top)을 포함한다. 플랜지는 파우치의 외부 표면에 첨부되고, 플랜지는 분배 오리피스를 둘러싼다. 플랜지는 구부러진(bent) 상태와 펴진(unbent) 상태를 취할 수 있고, 여기서 펴진 상태에 있을 때 플랜지는 길이 치수로 연장되는 플랜지 길이 및 폭 치수로 연장되는 플랜지 폭을 정의한다. 플랜지 길이와 플랜지 폭은 함께 플랜지 평면을 정의한다. 플랜지 평면은 적층체 상단 표면에 대체로 평행하고, 플랜지 길이는 적층체 길이의 80% 보다 작고 플랜지 폭은 적층체 폭의 80% 보다 작다. 플랜지는 제1 굽힘 축을 따라 각각 연장되는 제1 경첩과 제2 경첩을 가져서, 상단 티슈가 분배 오리피스를 통해 패키지로부터 추출될 때, 제1 굽힘 축이 적층체로부터 멀리 당겨지고, 플랜지가 구부러진 상태를 취하도록 제1 굽힘 축을 중심으로 구부러진다. 가요성 필름 파우치는 분배 오리피스의 존재 이외에는 실질적으로 수분 불투과성이다. 특정 실시예들에서, 하나 이상의 경첩은 감소된 플랜지 두께의 구역; 감소된 플랜지 폭의 구역; 및/또는 감소된 플랜지 강성의 구역에 의해 정의될 수 있다. 특정 실시예들에서, 플랜지는 복수의 강화 리브(rib)를 포함하고, 하나 이상의 경첩은 리브 내의 갭에 의해 정의될 수 있다.

[0010] 상기한 일반적인 설명 및 다음의 상세한 설명 모두는 예시적인 것이며 청구된 본 발명의 또 다른 설명을 제공하고자 하는 것임이 이해될 것이다. 본 명세서에 통합되고 본 명세서의 일부를 구성하는 첨부 도면은 본 발명의 패키지들에 대한 추가 이해를 예시하고 제공하기 위해 포함된다. 상세한 설명과 함께, 도면은 본 발명의 다양한 측면을 설명하는 역할을 한다.

도면의 간단한 설명

[0011]

본 발명의 다음에 따르는 상세한 설명과 첨부 도면을 참조하는 경우 본 발명을 더욱 완전하게 이해할 것이며 추가 특징부들이 명백해질 것이다. 도면은 단지 대표적인 것일 뿐, 청구항의 범위를 한정하려는 것이 아니다. 도면에 도시한 패키지의 유사한 부분들은 동일한 참조 번호로 참조된다.

도 1a는 강성 플립 탑이 폐쇄된 본 발명의 특정 실시예들과 함께 사용하기에 적합한 티슈 분배 용기의 예시의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 1b는 본 발명의 특정 실시예들과 함께 사용하기에 적합한 물티슈 적층체의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 2a는 강성 플립 탑이 개방되어 있고, 종래의 플랜지를 갖는 도 1a의 예시의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 2b는 티슈가 부분적으로 추출된 도 2a의 예시를 대표적으로 보여준다.

도 3a는 강성 플립 탑이 개방되어 있고, 본 발명의 일 실시예에 따른 플랜지를 갖는 도 1a의 예시의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 3b는 강성 플립 탑이 개방되어 있고, 본 발명의 다른 실시예에 따른 플랜지를 갖는 도 1a의 예시의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 4는 뚜껑이 플랜지에 대하여 개방되어 강성 플립 탑의 외부를 제공하는, 본 발명의 일 실시예에 따른 강성 플립 탑의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 5a는 뚜껑과 플랜지가 평평하게 펼쳐져 강성 플립 탑의 내부를 제공하는, 본 발명의 일 실시예에 따른 강성 플립 탑의 확대 평면도를 대표적으로 보여준다.

도 5b는 도 5a의 강성 플립 탑의 측면도를 대표적으로 보여준다.

도 5c는 선 5C-5C을 따라 보여지고, 뚜껑은 부재하는, 내부에 티슈 적층체가 있는 도 3a에 예시된 티슈 용기의 단면도를 대표적으로 보여준다.

도 5d는 티슈 적층체의 상단으로부터 티슈를 추출하는 동안 플랜지의 예시적인 배향을 도시하는, 도 5c의 실시예를 대표적으로 보여준다.

도 5e는 티슈 적층체의 상단으로부터 티슈를 추출하는 동안 플랜지의 예시적인 배향을 도시하는, 도 5d의 실시예의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 6a는 뚜껑과 플랜지가 평평하게 펼쳐져 강성 플립 탑의 내부를 제공하는, 본 발명의 다른 실시예에 따른 강성 플립 탑의 확대 평면도를 대표적으로 보여준다.

도 6b는 도 6a의 강성 플립 탑의 측면도를 대표적으로 보여준다.

도 6c는 선 6C-6C을 따라 보여지고, 뚜껑은 부재하는, 내부에 티슈 적층체가 있는 도 3b에 예시된 티슈 용기의 단면도를 대표적으로 보여준다.

도 6d는 티슈 적층체의 상단으로부터 티슈를 추출하는 동안 플랜지의 예시적인 배향을 도시하는, 도 6c의 실시예를 대표적으로 보여준다.

도 6e는 티슈 적층체의 상단으로부터 티슈를 추출하는 동안 플랜지의 예시적인 배향을 도시하는, 도 6d의 실시예의 사시도를 대표적으로 보여준다.

도 7은 본 발명의 대안적인 실시예에 따른 강성 플립 탑 플랜지의 평면도를 대표적으로 보여준다.

도 8a는 본 발명의 또 다른 대안적인 실시예에 따른 강성 플립 탑 플랜지의 평면도를 대표적으로 보여준다.

도 8b는 도 8a의 플랜지의 측면도를 대표적으로 보여준다.

도 9는 본 발명의 또 다른 대안적인 실시예에 따른 강성 플립 탑 플랜지의 평면도를 대표적으로 보여준다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0012]

특정 실시예들에서, 본 발명은 물티슈 보관 및 분배 용기(20)에 관한 것이다. 용기는 길이 치수(10), 폭 치수(11), 및 높이 치수(12)를 정의하고, 이들 모두는 서로 수직이다. 용기(20)는, 물티슈 적층체(22)를 포함한다.

적층체(22)는 길이 치수(10)로 연장되는 적층체 길이(13), 폭 치수(11)로 연장되는 적층체 폭(14), 및 높이 치수(12)로 연장되는 적층 높이(15)를 갖는다. 적층체는 높이 치수(12)로 서로 이격된 적층체 상단 표면(16) 및 적층체 하단 표면(17)을 갖는다. 적층체는 길이 치수(10)로 서로 이격된 제1 및 제2 말단 벽(18a, 18b)을 가지며, 적층체는 폭 치수(11)로 서로 이격된 제1 및 제2 측벽(19a, 19b)을 갖는다.

[0013] 개요성 필름 파우치(30)는 몰티슈 적층체(22)를 둘러싼다. 개요성 필름 파우치(30)는 일반적으로 몰티슈 적층체(22)와 대면하는 내부 표면(37), 및 대향하는 외부 표면(38)을 갖는다. 특정 실시예들에서, 필름 파우치는 바닥 부분(32) 및 바닥 부분(32) 위에 놓이는 상단 부분(36)을 정의한다. 파우치(30)는 제1 및 제2 적층체 측벽(19a, 19b)과 각각 대면하는 제1 및 제2 측벽부(34a, 34b)를 정의한다. 특정 실시예들에서, 상단 부분(36)은 제1 상태에서 (도 2a와 도 3a에서 알 수 있는 바와 같이, 즉, 제품이 최초로 분배되기 전) 파우치(30) 내의 티슈 적층체(22)를 밀봉하고 제2 상태에서 (즉, 도 2b에 도시된 바와 같이, 제거가능 부분(40)이 제거되고 강성 플립 탑(50)이 개방 상태에 있는 경우) 파우치 내의 제품에 접근할 수 있게 하는 제거가능 부분(40)을 포함한다. 도 2a, 도 3a 및 도 3b를 참조하면, 파우치(30)의 제거가능 부분(40)은 특정 실시예들에서 취성 절취선(39)에 의해 정의될 수 있다. 이러한 절취선(39)은 다이 커터(die cutter)에 의해 제공된 천공선과 같은, 간헐적인 천공선의 형태를 취할 수 있거나, 파우치(30)에 형성된 패션을 포함할 수 있다. 제거가능 부분(40)은, 티슈를 용기(20)로부터 인출할 수 있는, 분배 오리피스(78)를 드러내도록 파우치(30)로부터 당겨내거나, 벗겨지거나, 또는 제거되는 구조이다. 선택적으로, 제거가능 부분(40)은, 파우치의 최초 개방 직후에 재밀봉 가능하도록 구성되거나 폐기되도록 구성될 수 있는, 접촉식으로 부착된 라벨과 같은 라벨에 의해 덮어씌워질 수 있다. 바람직하게, 개요성 필름 파우치(30)는 실질적으로 수분 불투과성이다.

[0014] 용기(20)는 강성 플립 탑(50)을 또한 포함한다. 강성 플립 탑(50)은 경첩(56)에 의해 플랜지(54)에 연결된 뚜껑(52)을 포함한다. 플랜지(54)는 파우치(30)의 상단 부분(36)에서 파우치의 외부 표면(38)에 첨부되고, 플랜지(54)는 분배 오리피스(78)를 둘러싼다. 뚜껑(52)은, (예를 들어, 도 1에 도시된 바와 같이) 폐쇄되어 플랜지(54)와 체결하고, 이에 따라 외부 표면(38)에서 파우치를 밀봉하며, 여기서 제거가능 부분(40)이 플랜지(54)에 의해 둘러싸이고 뚜껑(52)에 의해 덮이고, 따라서 제거가능 부분(40)이 제거되고 특정 분배 경우 동안 더 이상 티슈가 필요하지 않은 후에 파우치(30) 외부 환경으로부터 파우치(30)와 내부의 몰티슈 적층체(22)를 밀봉하도록 제거 가능하게 위치될 수 있다. 뚜껑(52)이 폐쇄될 때 뚜껑(52)을 플랜지(54)에 더욱 양호하게 밀봉하는 것을 보조하기 위해, 뚜껑(52)은 뚜껑의 내부로부터 아래쪽으로 연장되고, 플랜지의 내부로부터 위쪽으로 연장되는 환형 밀봉 링(53)에 맞는 크기를 갖는 환형 밀봉 링(51)을 포함할 수 있다(도 5a, 도 5b, 도 6a 및 도 6b). 도 5a와 도 6a를 참조하면, 뚜껑은 래치(latch; 60)를 포함할 수 있고, 플랜지(54)는 뚜껑을 폐쇄된 상태로 유지하기 위해 억지 끼워맞춤으로 래치(60)와 맞물리도록 설계된 캐치(catch; 64)를 포함할 수 있다. 플랜지(54)는 선택적으로 원하는 경우 플랜지(54)를 강성으로 만들기 위해 도 2, 도 3, 도 5 및 도 6에 대표적으로 도시된 바와 같이, 플랜지 주위에 강화 리브(55)를 포함할 수 있다.

[0015] 도 3, 도 5 및 도 6을 참조하면, 플랜지(54)는 퍼진 상태(70)와 구부러진 상태(71)를 취할 수 있다. 퍼진 상태(70)에서, 플랜지(54)는 길이 치수(10)로 연장되는 플랜지 길이(72) 및 폭 치수(11)로 연장되는 플랜지 폭(73)을 정의한다. 퍼진 상태(70)에서, 플랜지 길이(72) 및 플랜지 폭(73)은 함께 플랜지 평면을 정의하고, 퍼진 상태(70)에서 플랜지 평면은 일반적으로 적층체 상단 표면(16)에 평행하다. 특정 실시예들에서, 플랜지 길이(72)는 적층체 길이(13)의 80% 보다 작다. 특정 실시예들에서, 플랜지 폭(73)은 적층체 폭(14)의 80% 보다 작다.

[0016] 도 3a와 도 5를 참조하면, 플랜지(54)는 제1 굽힘 축(82)을 따라 각각 연장되는 제1 경첩(80) 및 제2 경첩(81)을 갖는다. 도 5d 내지 도 5e에 도시한 바와 같이, 상단 티슈(26)가 분배 오리피스(78)를 통해 파우치(30)로부터 추출될 때, 제1 굽힘 축(82)은 적층체(22)로부터 멀리 당겨지고, 플랜지(54)는 제1 굽힘 축(82)을 중심으로 구부러져서 구부러진 상태(71)를 취한다. 구부러진 상태(71)는, (굽힘 축(82)을 따라) 중앙 부분이 적층체(22)로부터 위로 멀리 움직일 수 있게 하는 경우, 파우치(30) 내에 추가 헤드공간을 전달한다. 이러한 추가 헤드공간은, 티슈(26)가 파우치(30)로부터 인출될 때 겪는 것과 같은 접힘과 뭉침을 더 양호하게 수용하여, 앞에서 설명한 걸림 및 폴백을 감소시키는 것을 돕는다.

[0017] 도 3b 및 도 6을 참조하면, 다른 실시예들에서, 플랜지는 또한 제2 굽힘 축(85)을 따라 각각 연장되는 제3 경첩(83) 및 제4 경첩(84)을 포함한다. 도 6d 내지 도 6e에 도시한 바와 같이, 상단 티슈(26)가 분배 오리피스(78)를 통해 파우치(30)로부터 추출될 때, 제1 굽힘 축(82)과 제2 굽힘 축(85) 둘 다 적층체(22)로부터 멀리 당겨지고, 플랜지(54)는 제1 굽힘 축(82) 및 제2 굽힘 축(85) 둘 다를 중심으로 구부러진다. 구부러진 상태(71)는, (굽힘 축들(82, 85)을 따라) 중앙 부분이 적층체(22)로부터 위로 멀리 이동할 수 있게 하는 경우, 파우치(30) 내에 추가 헤드공간을 전달한다. 이러한 추가 헤드공간은, 티슈(26)가 파우치(30)로부터 인출될 때 겪는 것과

같은 접힘과 뭉침을 더 양호하게 수용하여, 앞에서 설명한 걸림 및 폴백을 감소시키는 것을 돕는다.

- [0018] 2개의 굽힘 축을 갖는 실시예들에서, 도 3b 및 도 6에 대표적으로 도시된 바와 같이, 제1 굽힘 축(82)은 제2 굽힘 축(85)에 평행할 수 있다. 다른 실시예들에서, 도 7에 대표적으로 도시된 바와 같이, 제1 굽힘 축(82)은 제2 굽힘 축(85)과 90도의 각도를 형성할 수 있다. 또 다른 실시예들에서, 제1 굽힘 축(82)은 제2 굽힘 축(85)(미도시)과 10도 내지 45도의 각도를 형성할 수 있다.
- [0019] 바람직하게, 몰티슈 적층체(22)는, 상단 티슈가 추출되는 동안 플랜지(54)가 제1 굽힘 축(82) 및/또는 제2 굽힘 축(85)을 중심으로 구부러질 때 파우치(30)의 제1 및 제2 측벽부(34a, 34b)가 서로를 향해서 적층체 폭의 10% 넘게, 5% 넘게, 또는 심지어 2% 넘게 무너지는 것을 방지한다. 측벽부들의 안쪽으로는 무너지짐 또는 움푹임의 크기는, "상단 티슈" 위치에서 (높이 치수로) 측정되어야 하며, 당 기술분야의 임의의 적절한 방법을 사용하여, 예컨대 상단 티슈의 추출 전의 측벽부들 사이의 거리를 측정하고, 상단 티슈의 추출 동안 측벽부들 사이의 최소 거리를 측정하기 위한 보다 큰 캘리퍼 도구를 사용하여 측정될 수 있다. 그런 다음, 이들 2개의 거리 사이의 차이를 적층체 폭과, 백분율 용어로, 비교한다.
- [0020] 플랜지 속의 다양한 경첩은 임의의 다양한 구조적 특징부에 의해 생성될 수 있다. 예를 들면, 특정 실시예들에서, 제1 경첩(80)은 감소된 플랜지 두께(86)의 제1 구역에 의해 적어도 부분적으로 정의된다. 유사하게, 제2 경첩(81)은 감소된 플랜지 두께(87)의 제2 구역에 의해 적어도 부분적으로 정의된다. 제3 및 제4 경첩(83, 84)은 유사하게 플랜지(54)에서 감소된 두께의 구역에 의해 적어도 부분적으로 형성될 수 있다. "플랜지 두께"는 높이 치수(12)로 플랜지의 높이이다. "감소된 플랜지 두께 구역"은 플랜지의 바로 인접한 구역들의 두께보다 두께가 낮은 구역을 의미한다. 이러한 감소된 두께의 구역은 플랜지가 힘의 인가시 더욱 쉽게 구부러질 수 있게 하여, 소위 "리빙 경첩(living hinge)"을 생성한다. 다른 예에서, 경첩(80, 81, 83, 84) 중 하나 이상은 감소된 플랜지 폭의 구역에 의해 적어도 부분적으로 정의될 수 있다. "플랜지 폭"은 플랜지를 형성하는 "링" 주위의 임의의 주어진 지점에서 내부 에지 경계부와 외부 에지 경계부 사이의 최단 거리를 의미한다. "감소된 플랜지 폭 구역"은 플랜지의 바로 인접하는 구역들의 폭보다 폭이 낮은 구역을 의미한다. 이러한 감소된 폭의 구역은 힘의 인가시 플랜지가 더욱 쉽게 구부러질 수 있게 하여, 소위 "리빙 경첩(living hinge)"을 생성한다. 다른 예에서, 경첩(80, 81, 83, 84) 중 하나 이상은 감소된 강성의 구역에 의해 적어도 부분적으로 정의될 수 있다. 플랜지의 영역의 강성은 ASTM D790 "Standard Test Method for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials"에 따라 플랜지를 형성하는 "링" 주위의 임의의 지점에서 플랜지의 폭으로 연장되는 선을 따라 측정된다. "감소된 강성의 구역"은 플랜지의 바로 인접하는 구역들의 강성보다 강성이 낮은 구역을 의미한다. 플랜지(54)가 전술한 바와 같이 복수의 강화 리브(55)를 포함하는 특정 실시예들에서, 제1 경첩(80)은 리브(55) 내의 제1 겹(180)에 의해 적어도 부분적으로 정의되고, 제2 경첩(81)은 리브(55) 내의 제2 겹(181)에 의해 적어도 부분적으로 정의된다. 제3 및 제4 경첩(83, 84)은 유사하게 리브(55) 내의 겹에 의해 적어도 부분적으로 정의될 수 있다. 강화 리브 내의 이러한 겹은 힘의 인가 시에 플랜지가 겹에서 더욱 쉽게 구부러질 수 있게 한다.
- [0021] 다른 예에서, 플랜지(54)는 하나 이상의 열가소성 탄성중합체 세그먼트에 의해 함께 연결된 복수의 별개의 비-일체로-연결된 강성 열가소성 부분으로부터 형성되어서, 플랜지 내의 각각의 경첩이 열가소성 탄성중합체 재료를 포함하지만, 각각의 경첩은 강성 열가소성 재료를 포함하지 않게 된다. 예를 들어, 도 8a 내지 도 8b에 대표적으로 도시된 바와 같이, 플랜지는 강성 열가소성(54a, 54b)의 별개의 조각들로 형성된다. 강성 조각(54a, 54b)은 열가소성 탄성중합체 세그먼트(91, 92)에 의해 함께 결합된다. 제1 경첩(80)은 탄성중합체 세그먼트(91)가 강성 부분(54a 및 54b)과 결합하는 곳에서 형성되고, 제2 경첩(81)은 탄성중합체 세그먼트(92)가 강성 부분(54a 및 54b)과 결합하는 곳에서 형성된다. 도 9에 도시된 유사한 예에서, 플랜지는 강성 열가소성(54a, 54b, 54c, 54d)의 별개의 조각들로 형성된다. 강성 조각(54a-d)은 열가소성 탄성중합체 세그먼트(191, 192, 193, 194)에 의해 함께 결합된다. 제1, 제2, 제3, 및 제4 경첩(180, 181, 182, 184)은 탄성중합체 세그먼트(191-194)가 강성 부분(54a-d)과 결합하는 곳에서 형성된다. 탄성중합체 세그먼트(191, 194)는 선택적으로 탄성중합체 스트립(195)에 의해 서로 일체로 결합되고, 탄성중합체 세그먼트(192, 193)는 선택적으로 탄성중합체 스트립(196)에 의해 서로 일체로 결합된다. (탄성중합체가 강성 조각들 사이에 겹을 가교시키는) 이러한 방식으로 형성된 경첩은 다수의 굽힘 축을 따라 상당한 유연성을 가지고 구부러지고 비틀릴 수 있으며, 전술한 바와 같이 파우치 내부의 적층체로부터 티슈를 인출할 때 추가 헤드룸을 전달하기 위한 본 발명의 플랜지 측면의 능력을 추가로 개선할 수 있다.
- [0022] 특정 실시예들에서, 뚜껑(52)은 개봉 탭(74)을 포함한다. "개봉 탭(opening tab)"은, 강성 플립 탭의 밑봉 부분으로부터 멀어지게 뚜껑으로부터 방사상으로 돌출되고 이에 따라 뚜껑을 개봉 위치로 이동시킬 때 플랜지로부터

뚜껑을 분리하는 것을 보조하도록 사용자가 돌출부와 가요성 파우치 사이에 적어도 하나의 손가락 끝을 놓을 수 있게 하는 뚜껑의 임의의 부분으로서 본원에서 정의된다. 개봉 탭(74)은 강성 플립 탭(50)으로부터 돌출되어 사용자가 보다 쉽게 그것을 잡고 더욱 식별 가능한 레버리지 지점을 가져서 뚜껑을 개봉할 수 있다. 특정 실시예들에서, 개봉 탭(74)은 길이(13)를 따라, 중심에 있을 수 있거나, 중심에 있지 않을 수 있다. 뚜껑은 뚜껑 경계부의 바깥쪽으로 돌출하는 선택적인 개봉 탭(74)을 제외하고는 실질적으로 균일한 단순한 기하학적 형상(예를 들어, 원형, 타원형, 삼각형, 정사각형, 직사각형, 오각형, 육각형, 칠각형 등)을 가질 수 있다.

[0023] 특정 실시예들에서, 강성 플립 탭(50)은 뚜껑(52)과 플랜지(54) 사이에 경첩(56)을 포함한다. 경첩은 리빙 경첩일 수 있으며, 여기서 "리빙 경첩(living hinge)"은 경첩의 양쪽 면 상의 부재들과 일체로 형성된 경첩을 의미한다. 경첩은 중앙 스트랩(92) 및 한 쌍의 토글 스트랩(94)을 포함할 수 있으며, 각각의 토글 스트랩(94)은 중앙 스트랩(92)의 대향 면 상에 위치한다. 파우치(30)에 대한 강성 플립 탭(50)의 "첨부된" 관계는, 접착제(glue) 또는 다른 접합 재료, 열 접합 또는 용접, 초음파 접합 또는 용접, 또는 파우치(30)와 강성 플립 탭(50) 사이에 영구 결합 관계를 생성하는 한 다른 결합 방법의 사용을 포함하지만, 이에 한정되지 않는, 당 기술분야에 공지된 다양한 기계적 및 화학적 방법에 의한 것일 수 있다. 강성 플립 탭은, 예를 들어 사출 성형을 포함한, 다양한 종래의 기술에 의해 제조될 수 있다.

[0024] 가요성 필름 파우치(30)는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리에스테르 등, 및 이들의 조합을 포함하지만 이에 한정되지 않는, 당 기술분야에 공지된 물질, 예컨대 고분자로 형성될 수 있다.

[0025] 편리하고 신뢰 가능하게 한번에 하나의 분배를 제공하고 티슈가 오염 및/또는 과다하게 건조되지 않게 돕는 임의의 방식으로, 제품, 예를 들어, 티슈 또는 물티슈가 패키지 내에 배열될 수 있다. 예를 들어, 티슈는 개별적으로 접혀질 수도 있고 그렇지 않을 수도 있는 티슈의 적층체를 제공하기 위해 적층된 구성으로 배열된 복수의 개별 시트들로서 분배기 또는 용기 내에 배열될 수 있다. 티슈는 당업자에게 공지된 것처럼 c-접힘, z-접힘, 사등분 접힘, 또는 다른 지그재그 접힘, 또는 맞접힘 구조 또는 비-맞접힘 구조로 접힌 개별 티슈일 수 있다. 제품(22)은 분배에 "도달(reach-in)"하기 위해 비-맞접힘 구조로 서로 상하로 적층된 복수의 티슈를 포함할 수 있다. 이러한 비-맞접힘 티슈의 경우, 다른 티슈의 어떠한 부분도 인접하는 티슈(들)의 접힘부들의 어떠한 부분 사이 또는 아래에 위치되지 않고 각 티슈가 그 자신 위에 접혀 있다. 본원에서 논의된 것뿐만 아니라 티슈에 대한 이러한 구성은 당업자에게 공지된 수단에 의해 제공될 수 있다.

[0026] 대안적으로, 개별 티슈는 맞접히거나, "팝-업(pop-up)" 분배를 위하여 적층 구조에서 잇따르는 티슈의 선행과 후행의 말단 가장자리가 접히도록 하는 것과 관련되는 다른 방식으로 될 수 있다. 이러한 구성에서, 사용자가 선행 티슈를 분리하면 후행 티슈의 선두 말단 가장자리는 선행 티슈의 꼬리 말단 가장자리에 의해 적층에서 느슨해진다. 티슈는 당업자에게 주지된 수단에 의해 이러한 분배가 용이하도록 맞접힐 수 있다.

[0027] 또한 대안적으로, 티슈는, 아코디온형 적층 구성 또는 롤로 접힌 상호 연결된 연속적인 티슈 웹으로서 파우치 내에 배열될 수 있다. 개별 티슈는 천공선 등의 절취선을 따라 함께 연결되어서, 선행 티슈가 분리된 후 후행 티슈가 사용자가 붙잡기 위한 위치에 있는 것을 보장할 수 있다. 예를 들어, 티슈는, 연속적인 재료의 웹의 폭에 걸쳐서 연장되는 일련의 절취선들을 갖는 연속적인 재료의 웹에 의해 제공될 수 있다. 연속되는 절취선들 사이에 있는 재료의 웹의 각 부분이 각각의 개별 티슈를 구성한다. 절취선들은, 재료의 웹에서의 천공, 압입, 또는 절단 등, 당업자에게 공지되어 있는 수단에 의해 제공될 수 있다. 예를 들면, 절취선들 또는 천공은 다이 커터 롤 및 모루 롤 사이로 재료의 웹을 통과시켜서 재료의 웹에 제공될 수 있다. 절취선들이 재료의 웹에 포함된 후, 이어서 웹은 형성하는 동안 파우치로 용이하게 삽입되도록 적층 구성으로 배열될 수 있다.

[0028] 본 발명의 용기는, 원하는 패키징과 최종 용도에 따라 임의의 적절한 개수의 개별 티슈를 포함할 수 있다. 예를 들어, 용기는, 적어도 약 5개의 티슈, 바람직하게는 약 8개 내지 약 320개의 개별 티슈, 더욱 바람직하게는 약 16개 내지 약 64개의 티슈를 포함할 수 있는 티슈의 적층체를 포함하도록 구성될 수 있다. 티슈의 적층체의 크기 및 형상은 용기의 크기 및 형상에 의존하고 그 반대로 마찬가지이다.

[0029] 특정 실시예들에서, 각각의 티슈는 일반적으로 직사각형 형상이고, 한 쌍의 대향하는 측면 가장자리, 및 선행 말단 가장자리 및 후행 말단 가장자리로 지칭될 수 있는, 한 쌍의 대향하는 말단 가장자리를 형성한다. 각각의 물티슈의 선행 말단 가장자리는 통상적으로 용기로부터 티슈의 제거를 용이하게 하기 위해 사용자에게 의해 파지되도록 파우치 내에 위치된다.

[0030] 본 발명의 티슈에 적절한 재료들은 당업자에게 주지되어 있다. 물티슈의 경우, 이것들은, 펄트블로운 재료, 코폼 재료, 에어-레이드 재료, 또는 본디드-카디드 웹 재료, 수력영킴 재료, 고 습윤 강도 티슈 등을 포함하는 물

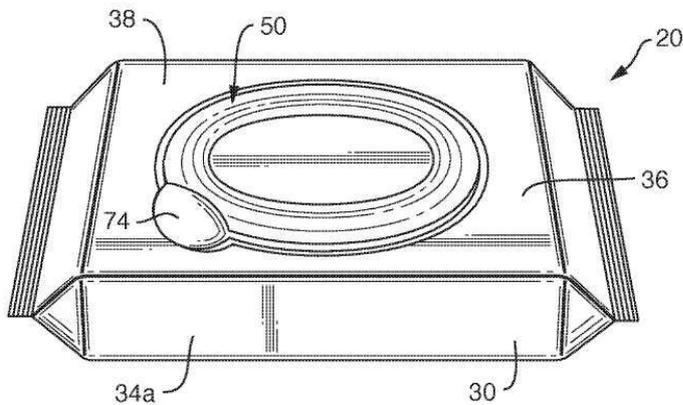
티슈로서 사용하기에 적절한 임의의 재료로 형성될 수 있고, 합성 섬유 또는 천연 섬유 또는 이들의 조합을 포함할 수 있다. 본 발명의 다른 측면들의 티슈들은, 티슈들 내에 흡수되어 티슈를 "물티슈(wet wipe)"로 만들 수 있는 임의의 용액일 수 있는 액체를 함유할 수 있다. 물티슈들 내에 함유된 액체는, 원하는 닦기 특성을 제공하는 임의의 적합한 성분들을 포함할 수 있다.

[0031] 본 발명의 다른 패키지에서와 같이, 파우치 및/또는 강성 플립 탑은 투명 또는 반투명해서 용기 내에 남아 있는 티슈의 양의 표시를 제공할 수 있다. 파우치 및/또는 강성 플립 탑은 예를 들어 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리에스테르, 폴리스티렌, 및 기타 중합체를 포함하는, 다양한 중합체, 공중합체, 및 혼합물로 제조될 수 있다.

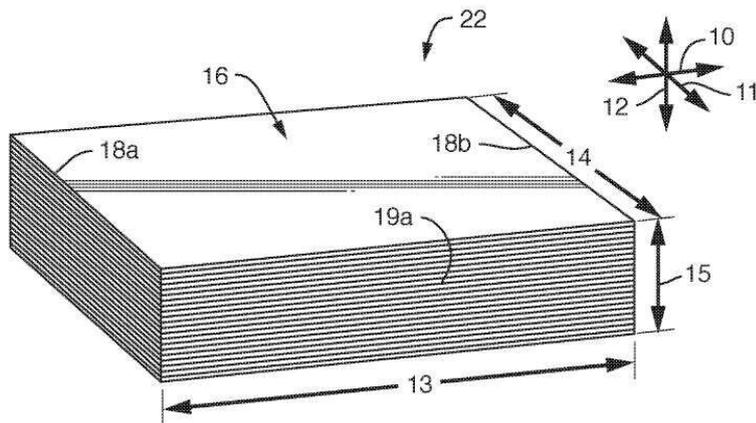
[0032] 본 발명의 상이한 측면들 및 특징부들은, 특정 실시예들에서 종래의 티슈 용기와 비교할 때, 개선된 티슈 분배를 제공하는 티슈 용기를 제공할 수 있다. 본 발명을 본 발명의 특정 측면들에 관하여 상세히 설명하였지만, 통상의 기술자라면, 진술한 바를 이해할 때, 이러한 측면들에 대한 대안예, 변형예, 균등예를 쉽게 구상할 수 있다는 점을 인식할 것이다. 이에 따라, 본 발명의 범위는 첨부된 청구범위의 것으로 평가되어야 한다.

도면

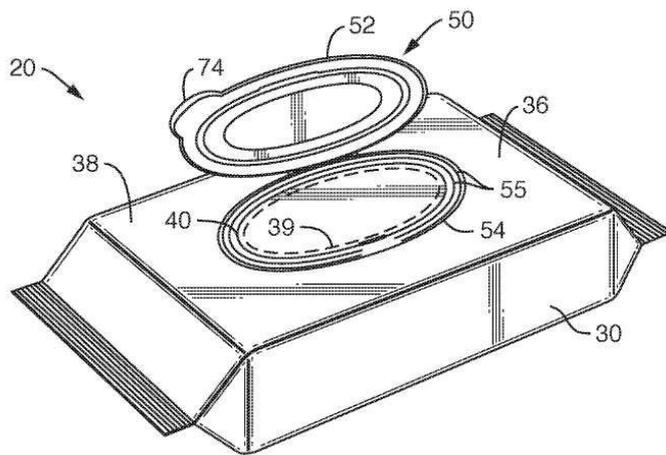
도면1a



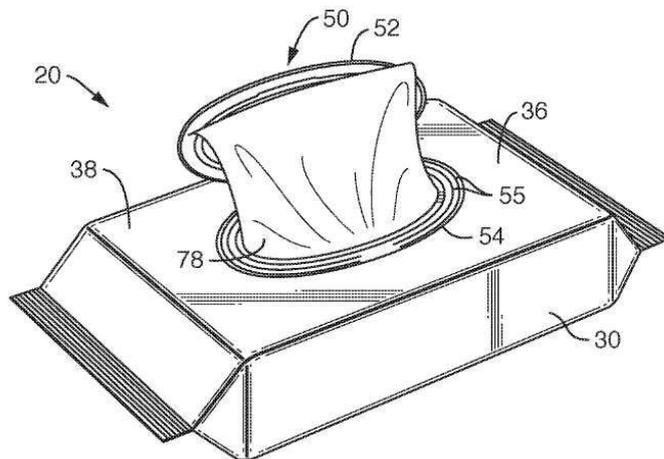
도면1b



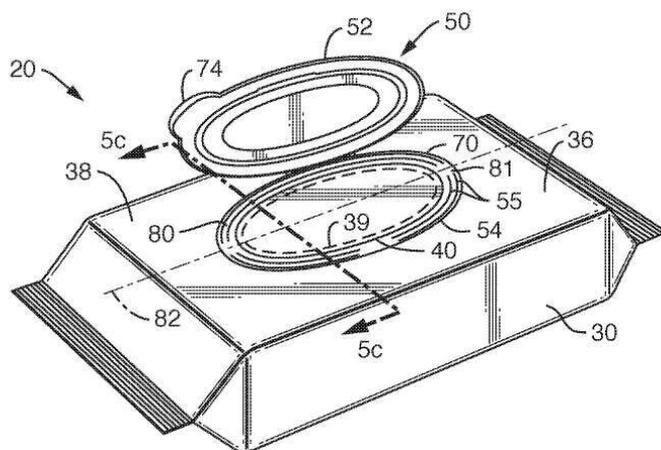
도면2a



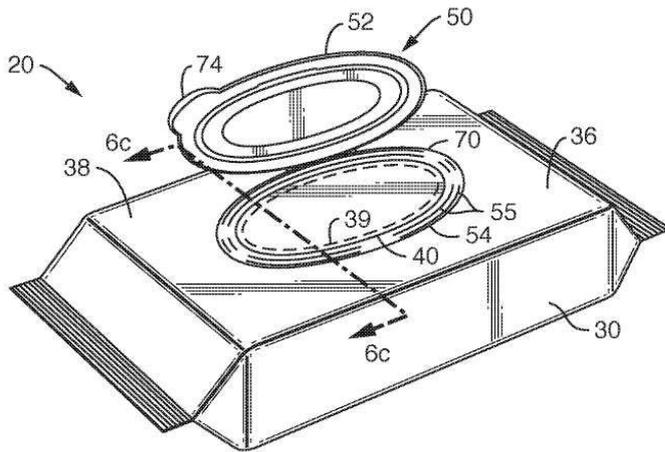
도면2b



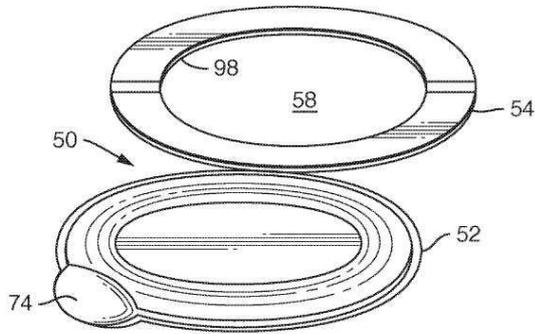
도면3a



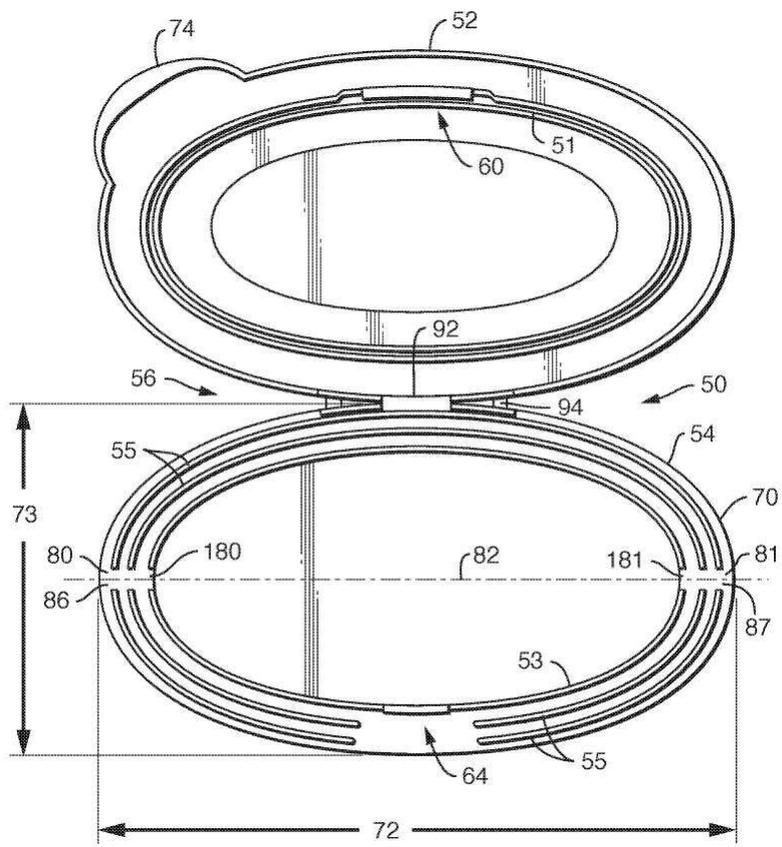
도면3b



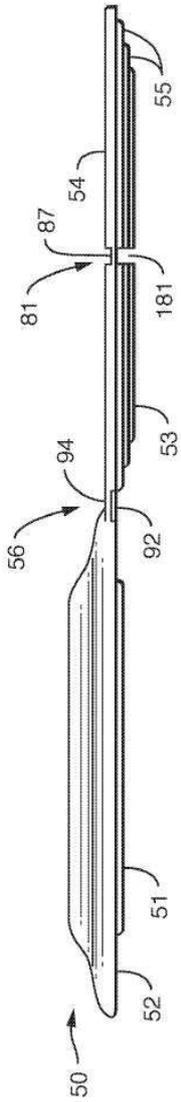
도면4



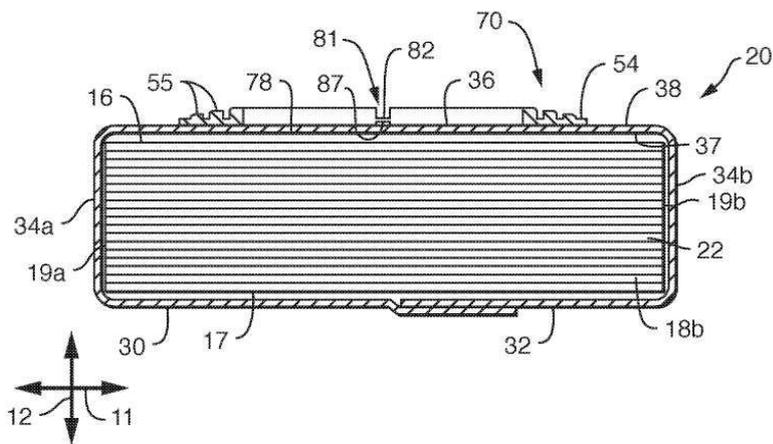
도면5a



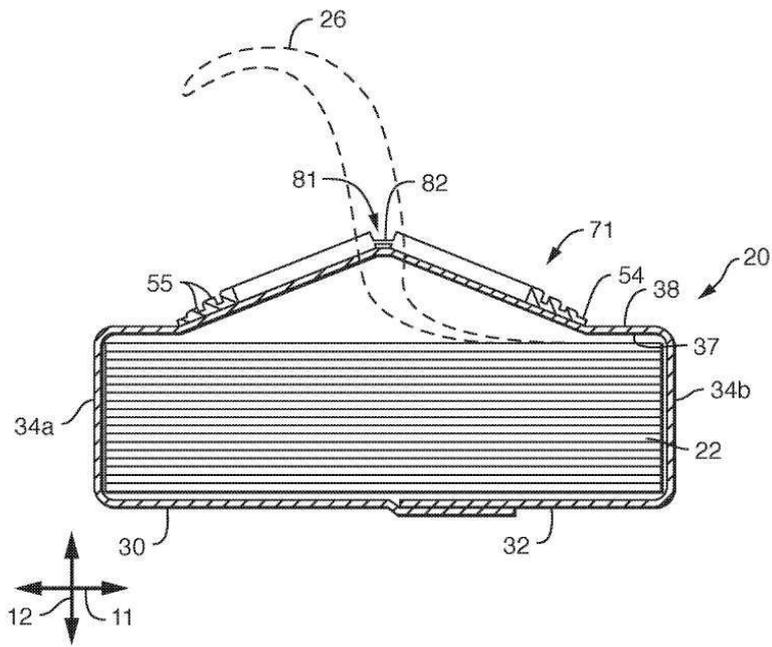
도면5b



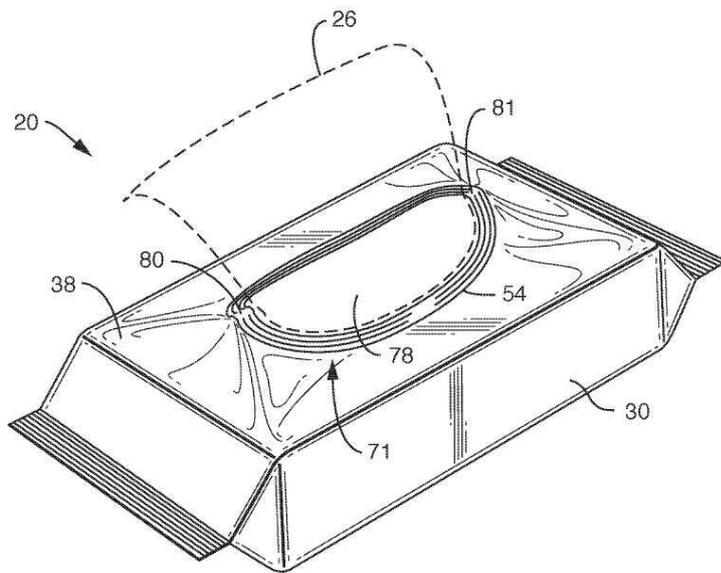
도면5c



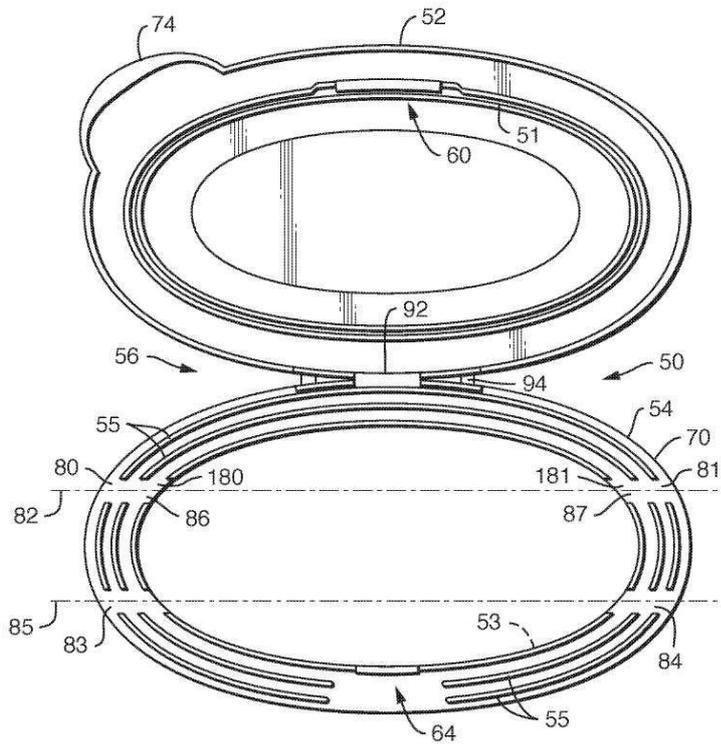
도면5d



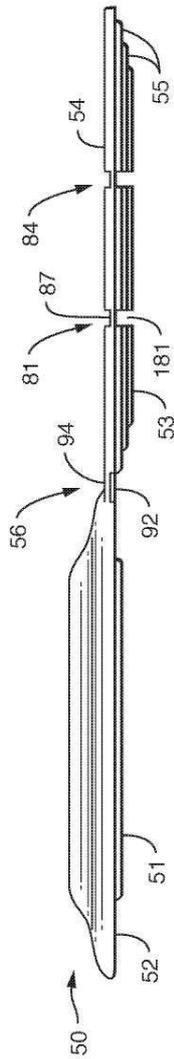
도면5e



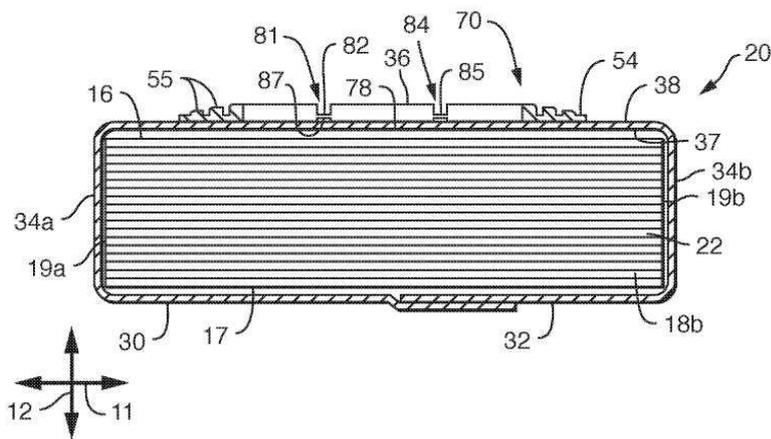
도면6a



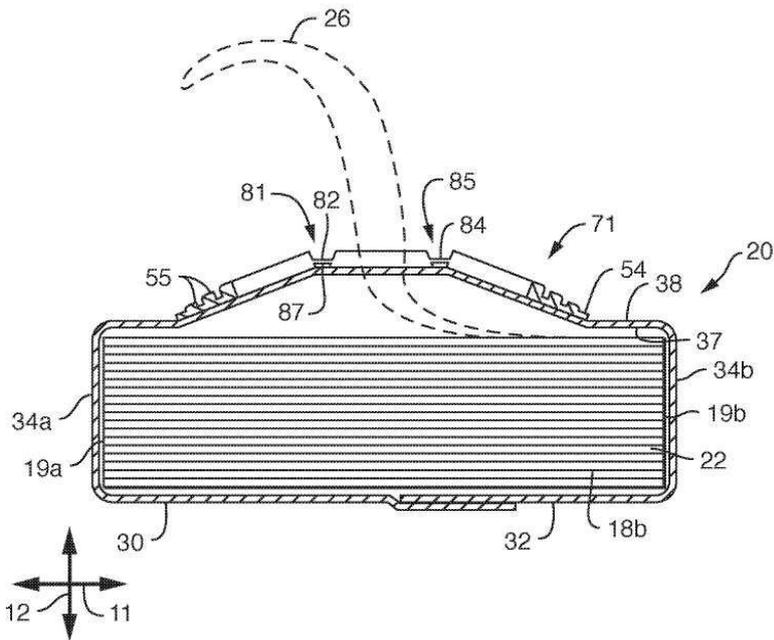
도면6b



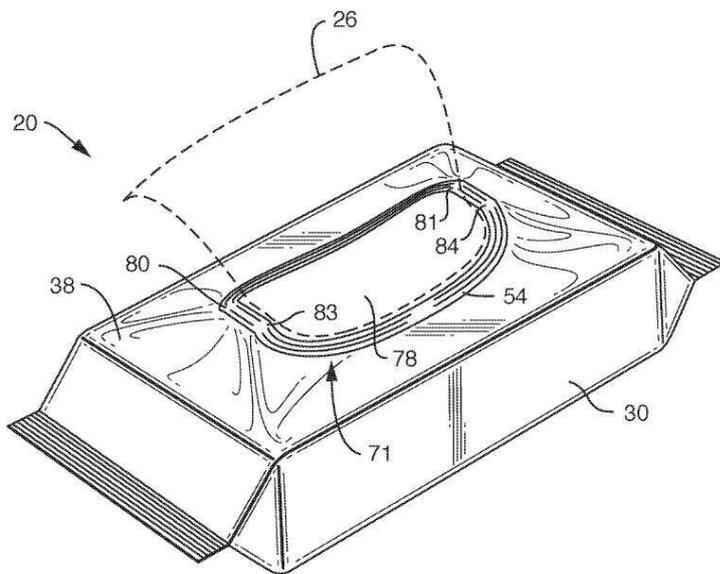
도면6c



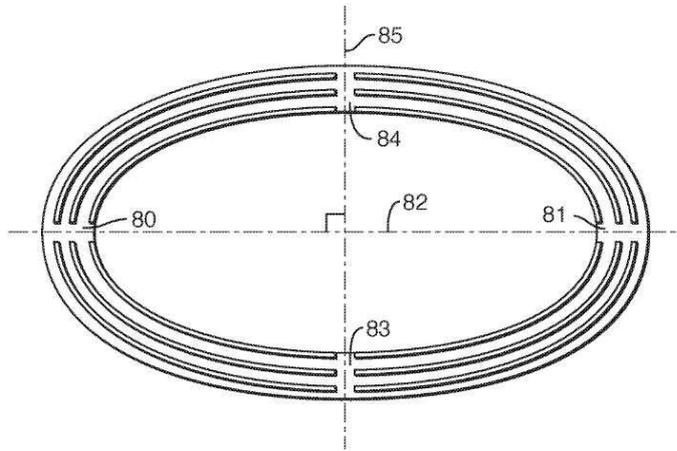
도면6d



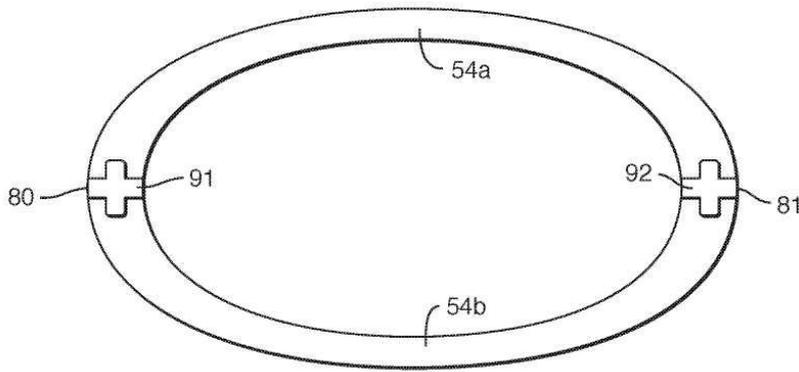
도면6e



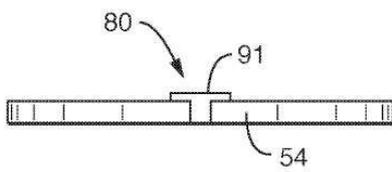
도면7



도면8a



도면8b



도면9

