



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(B) (11) KUULUTUSJULKAISU
UTLAGGNINGSSKRIFT

82012

C (11) Patenttihakemus
Patent application 10 31 2001

(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5

B 65C 1/02, B 31D 1/02, G 09F 3/02

(21) Patenttihakemus - Patentansökning	840844
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	02.03.84
(24) Alkupäivä - Löpdag	02.03.84
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	03.09.85
(44) Nähtäväksipanon ja kuul.julkaisun pvm. - Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	28.09.90

(71) Hakija - Sökande

1. Instance, David John, Past Heap Farm, Pembury, Tunbridge Wells, Kent,
United Kingdom, (GB)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Instance, David John, Past Heap Farm, Pembury, Tunbridge Wells, Kent,
United Kingdom, (GB)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

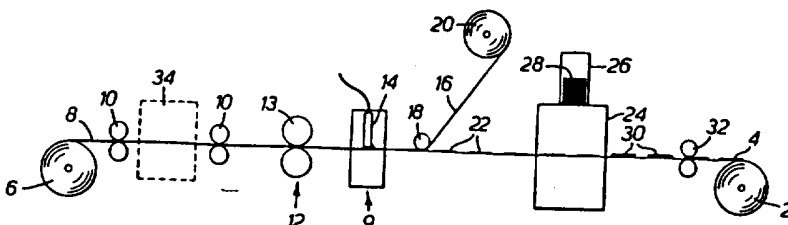
Menetelmä nimilappujen valmistamiseksi
Förfarande för framställning av etiketter

(56) Viitejulkaisut - Anförda publikationer

EP A 0090882 (G 09F 3/02)

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä irrotettavaa materiaalia olevalle taustalle sijoitettujen itsetarttuvien nimilappujen valmistamiseksi. Menetelmä käsittää sellaisen kerrosmateriaalinauhan (8) leikkaamisen (12), joka on päällystetty takapuolelta kosketusliimalla ja irrotettavaa materiaalia olevalle taustalla. Kerrosmateriaalin (8) kaikki muut kerrokset paitsi taustakerros leikataan erillään olevien nimilapun perusosien (22) jonon muodostamiseksi taustalle. Liimaa pannaan joko nauhan (8) koko yläpinnan poikki tai jokaisen nimilapun (4) perusosan (22) sisäpuolella olevalle alueelle. Nauhan (8) jäännösosat (16) poistetaan taustasta nimilapun perusosien (22) ulkopuolelta. Joko taitettu arkki ja suojuSKUORI, monikerroksinen nimilappu (26) tai tuotteen sisältävä suojuSKUORI sijoitetaan peittämään jokaisen nimilapun perusosan (22) se alue, joka on päällystetty liimalla.



Uppfinningen hänför sig till ett förfarande för framställning av en följd av självhäftande etiketter på ett underlag av ohäftande material. Förfarandet omfattar skärning (12) av ett laminarmaterial (8), vilket omfattar en bana, vilken på baksidan överdragits med ett tryckkänsligt lim och har ett uppbackande underlag av ohäftande material. Skärandet sker på sådant sätt, att samtliga skikt i laminarmaterialet (8) förutom underlags-skiktet skärs och så att en följd av på inbördes avstånd liggande etikettbaspartier (22) skärs på underlaget. Ett lim (9) anbringas antingen över hela övre ytan av banan (8) eller på en area inom varje etikettbasparti (22). Restpartier (16) av banan (8) ytterom etikettbaspartierna (22) avlägsnas från underlaget. Den med lim täckta arean av varje etikettbasparti (22) täcks antingen med ett vikt ark och ett omslag, en etikett (26) i flera lag eller med ett omslag som innehåller en artikel.

Menetelmä nimilappujen valmistamiseksi

Esillä oleva keksintö kohdistuu menetelmään nimilappujen valmistamiseksi. Tarkemmin sanottuna keksinnön kohteena on menetelmä irrotettavan materiaalin taustalla olevien itsetarttuvien nimilappujen jonon valmistamiseksi, joka menetelmä käsittää vaiheet: (a) erillään olevien nimilappujen perusosien jonon saattamisen irrotettavan materiaalin taustalle; (b) liiman panemisen kunkin nimilapun perusosan tietylle alueelle; ja (c) joko taitetun arkin ja suojuskuoren, monikerroksisen nimilapun tai tuotteen sisältävän suojuskuoren sijoittamisen peittämään jokaisen nimilapun perusosan sen alan, joka on päällystetty liimalla.

GB-patenttijulkaisuissa 1 475 304, 2 115 744 ja 2 115 775 on kuvattu erilaisia nimilappuja, joissa on suurennettu pinta-ala, millä tavoin mahdollistetaan painetun informaation tavallista suuremman määrän sijoittaminen nimilappuihin. Vaikka tällaiset nimilaput voidaan valmistaa yksilöllisesti, on tavallisesti tavanomaisempaa järjestää ne nimilappujen jonoksi, joka on sijoitettu irrotettavaa materiaalia olevalle taustakerrokselle, edullisesti kelan muodossa, millä tavoin muodostetaan sopiva nimilappujen syöttö helppoa ja tehokasta käyttämistä varten nimilappuilla varustettaviin astioihin.

Esillä olevan keksinnön tarkoituksena on muodostaa menetelmä tällaisten nimilappujen jonon valmistamiseksi irrotettavaa materiaalia olevalle taustakerrokselle.

Keksinnön mukaiselle menetelmälle on tunnusomaista, että irrotettavalla materiaalilla olevien nimilappujen perusosien jono tehdään leikkaamalla kerroksellista materiaalia, joka muodostuu nauhasta, joka on päällystetty takapuoleltaan kosketusliimalla, jota on irrotettavan materiaalin taustalla, jolloin leikkaus tehdään siten, että kerroksellisen materiaalin jokainen kerros taustakerrosta

lukuunottamatta leikataan, ja että vaiheiden (b) ja (c) välissä nauhan jäännöskappaleet, jotka ovat nimilapun perusosien ulkopuolella, poistetaan taustasta.

5 Keksinnön mukainen vaihtoehtoinen menetelmä on esitetty oheistetussa patenttivaatimuksessa 2.

Tuloksena olevien nimilappujen sijoittamiseksi oleva tausta voidaan kääriä kelalle syöttörullan muodostamiseksi tai muodostaa viuhkamaiseksi taitettu nimilappujen syöttö.

10 Edullisesti taitetut arkit ja suojuskuoret nauhaa varten ovat sellaisia, kuin on kuvattu GB-patentissa nro 1 475 304 ja ne muodostuvat arkista (esim. painettujen ohjeiden arkista) ja sitä varten olevasta suojuskuoresta, jotka molemmat on muodostettu yhdestä taitetusta arkista,
15 esim. paperista, jolloin jokainen arkki on jaettu ainakin kahteen yhdensuuntaiseen kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin ensimmäisen rivin kaksi ulompaa paneelia on erotettu vastaavista seuraavan rivin ulommasta kahdesta paneelista leikkauksilla ja mainitun ensimmäisen ja seuraavan rivin keskimmäinen paneeli on liitetty toisiinsa
20 rei'itysten linjalla, joka on samassa linjassa leikkausten kanssa, jolloin tämä yksi arkki on taitettu niin, että ensimmäisen rivin paneelit muodostavat suojuskuoren ja arkki, esim. ohjeiden arkki, on pantu suojuskuoren sisään
25 mutta voidaan poistaa ja irrottaa siitä repimällä rei'itysten linjaa pitkin, tai ovat sellaisia, jotka on kuvattu GB-patenttijulkaisussa 2 115 744 ja muodostuvat arkista (esim. painettujen ohjeiden arkista) ja sitä varten olevasta suojuskuoresta, jotka molemmat on muodostettu yhdestä taitetusta arkista, esim. paperista, jolloin jokainen
30 tällainen arkki on jaettu ainakin kahteen yhdensuuntaiseen kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin ensimmäisen rivin paneelit on erotettu seuraavan rivin kahdesta ulommasta paneelista, joista on osa leikattu pois sisäänpäin
35 arkin vastaavasta ulommasta reunasta rei'itysten linjan

vierestä, niin että rei'itysten linja päättyy vähän ennen arkin ulompia reunoja, jolloin tämä yksi arkki on taitettu niin, että ensimmäisen rivin paneelit muodostavat suojuSKUOREN, ja arkki on muodostettu seuraavan rivin ja minkä tahansa toisen rivin paneeleista, jotka on taitettu olemaan ensimmäisen rivin vastaavien paneelien toisen puolen vieressä, millä tavoin arkki on sisällytetty suojuSKUOREEN, mutta voidaan poistaa ja irrottaa siitä repimällä rei'itysten linjaa pitkin.

Esimerkkejä monikerroksisista nimilapuista, jotka ovat sopivia sijoitettavaksi nauhaan, ovat sellaiset, joi- ta on kuvattu GB-patenttijulkaisussa 2 115 775 ja jotka muodostuvat pitkittäiskaistaleesta, joka on jaettu paneelien sarjaan useilla poikittaisilla taittoviivoilla, jol- loin kahdesta paneelista ensimmäinen muodostaa etupeitteen ja vastaavasti takapeitteen kaistaleen jäljelle jäävän paneelin tai jäljelle jäävien paneelien sisälle sulkemi- seksi taitettuna, jolloin poikittaiset taittoviivat ovat erillään toisistaan kaistaletta pitkin, niin että kaista- letta taitettaessa jäljelle jäävä paneeli tai jäljelle jäävät paneelit taitetaan olemaan takapeitteen päällä tai päinvastoin peitetään taitettaessa etupeite taittoviivas- ta, joka on etupeitteen ja takapeitteen välissä ja jolloin etupeite voi ulottua takapeitteen ottaman alueen taakse, ja liimanauha muodostetaan etumaisen peitepaneelin vapaan ulomman reunan sisäpinnalle mainitun ulomman reunan vie- reen etupeitteen ulomman reunan kiinnittämiseksi joko tai- tetun paneelin tai taitettujen paneelien taustaan vyöhy- kettä pitkin taittoviivan vieressä, joka on takapeitteen ja mainitun jäljelle jäävän paneelin tai mainittujen jäl- jelle jäävien paneelien välissä, tai tukinauhan pintaan nimilapun kantamiseksi, jolloin etupeite on sovitettu ole- maan revittävä tai muutoin avattava, jotta saataisiin si- säänpääsy taitetun nimilapun sisälle.

Eräässä edullisessa monikerroksisessa nimilapussa etupeitteen etusivulle on painettu esimerkiksi teksti-in-

formaatiota, edullisesti etupinta on painettu kirjapainossa, jolloin nimilaput on yksilöllisesti kirjapainossa painettu korkealaatuiseen painettuun muotoon. Lisäksi tällaisia kirjapainossa painettuja nimilappuja ei ole tarpeen
5 varustaa jäljelle jäävällä paneelilla tai nimilappujen paneeleilla GB-patenttijulkaisun 2 115 775 mukaisesti.

Tämän mukaisesti eräässä edullisessa sovellutuksessa monikerroksinen nimilappu on pitkittäiskaistale, joka on jaettu kahteen paneeliin poikittaisilla taittoviivoilla, jolloin kaksi paneelia muodostavat etupeitteen ja vastaavasti takapeitteen nimilappua varten, kun se on taitettu, ja etupeitteen etupinnassa on kirjapainossa painettu kuva, jolloin taittoviiva on erillään kaistaletta pitkin, niin että kaistaletta taitettaessa taittoviivasta etu- ja
10 takapeitteen välistä etupeite on takapeitteen yläpuolella ja voi ulottua sen alueen taakse, joka on takapeitteen ottama, ja liimanauha on muodostettu etumaisen peitepaneelin vapaan ulkoreunan sisäpuolelle mainitun ulkoreunan viereen etupeitteen ulkoreunan kiinnittämiseksi joko takapeitteeseen tai nimilapun kannattamista varten olevan tukinauhan pintaan, jolloin etumainen peitepaneeli on järjestetty olemaan revittävä tai muutoin avattava sisäänpääsyn muodostamiseksi taitetun nimilapun sisäpuolelle.
15

Kun tuotteen sisältävä suojuskuori on liimattu nimilapun perusosaan, suojuskuoressa oleva tuote voi olla
25 ohjeiden painettu arkki, mainoste tai muu sopiva litteä tuote suhteessa tuotteeseen, johon nimilappu liitetään.

Tuotteen sisältävä suojuskuori on muodostettu yhdestä taitetusta arkista, jolloin arkki on jaettu kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin keskimmaisessä paneelissa on pitkittäisreunassaan alempi paneeli ja toisessa pitkittäisreunassaan ylempi paneeli, joka on erotettu keskimmaisesta paneelistä rei'itysten linjalla, jolloin suojuskuori on muodostettu taittamalla rivin kaksi ulompaa paneelia ja alempi paneeli keskimmäisen paneelin takareunan yli, niin että suojuskuori on suljettu joko liimaamalla
30
35

la suojuskuoren etupuoli pintaan tai taittamalla yläpaneeli tai sen osa keskipaneelin takareunan yli, millä tavoin näin suljettu suojuskuori voidaan avata repimällä rei'itysten linjaa pitkin, niin että sen sisällä oleva tuote voidaan poistaa.

Edullisesti suojuskuori on tavanomaisen suojuskuoren tapaan arkki, joka muodostuu keskipaneelistä, joka on ympäröity neljällä taitettavalla paneelilla, jotka voidaan taittaa vastaavia taittoviivoja pitkin jatkuvan takapinnan muodostamiseksi, joka on yhtä kauas ulottuva kuin keskimäisen paneelin suojuskuoren etupinta niin että kun sitä kiinnitetään nimilapun perusosaan, suojuskuori voidaan helposti avata ja sen sisällä oleva tuote poistaa repimällä rei'itysten viivaa pitkin.

Vaihtoehtoisesti suojuskuori voi olla arkki, joka muodostuu keskipaneelistä, jota ympäröi kolme taitettavaa paneelia ja yksi paneeli, jota ei ole taitettu. Nämä kolme taitettavaa paneelia on taitettu vastaavia taittoviivoja pitkin jatkuvan takapinnan muodostamiseksi, joka on yhtä kauas ulottuva kuin suojuskuoren etupinta ja muodostuu kulloinkin kolmesta taitetusta paneelista. Neljännen, taittamattoman paneelin takapinta on mainitun jatkuvan takapinnan vieressä ja mainitut takapinnat voidaan liimata suoraan tai tukinauhan välityksellä nimilapun perusosaan. Rei'itysten linja liittää neljännen, taittamattoman paneelin suojuskuoren jäljellä olevaan osaan. Kun suojuskuori on liimattu nimilapun perusosaan, repiminen rei'itysten linjaa pitkin erottaa liimatun neljännen paneelin liimatusta suojuskuoresta, niin että suojuskuori voidaan avata ja sen sisällä oleva tuote poistaa.

Jokaisessa edellä kuvatussa, tuotteen sisältävän suojuskuoren muodossa suojuskuoren etupintaan voidaan esipainaa teksti-informaatiota.

Esillä olevaa keksintöä kuvataan nyt ainoastaan esimerkin tavoin viittaamalla oheisiin piirustuksiin, joissa

kuvio 1 on kaavamainen leikkauskuva laitteesta, joka sopii esillä olevan keksinnön mukaisen menetelmän suorittamiseen, ja

5 kuvio 2 on kaavamainen leikkauskuva vaihtoehtoisesta laitteesta esillä olevan keksinnön mukaisen menetelmän suorittamiseksi.

Piirustuksissa on esitetty laite kelan 2 valmistamiseksi, jossa on itseliimautuvien nimilappujen 4 rivi (ts. nimilappuja, jotka on takapuolelta päällystetty kosketusliimalla). Nimilappujen kela 2 on valmistettu lähtien 10 kerroksellisen materiaalin 8 rullasta 6, joka materiaali on alan tekniikassa yleisesti tunnettu itseliimautuvana tavarana tai kosketusherkkänä tavarana. Tällainen kerroksellinen materiaali muodostuu tavallisesti määrittämättömän 15 pituisesta paperinauhasta, jonka takasivu on päällystetty kosketusliimalla, jolloin paperin tarttuva puoli on suojattu irrotettavaa materiaalia olevalla taustalla kuten silikonipäällysteisellä taustapaperilla. Kerroksellista materiaalia 8 puretaan rullalta 6 ja ohjausrullilla 20 ohjattuna meistoasemalle 12, missä kerroksellisen materiaalin kaikki muut kerrokset paitsi takakerros leikataan meistotelalla 13 erillään olevien nimilapun perusosien jonon muodostamiseksi. Meististä kerroksellinen materiaali 8 kulkee päällystysasemalle 9, joka sisältää aplikaattorin 25 14, joka on järjestetty joko panemaan liimaa, esim. polyvinyylialkoholia (PVA), paperinauhan koko yläpinnan poikki tai vaihtoehtoisesti valituille alueille, jokaiselle nimilapun perusosalle, kun nimilaput, taitetut arkit ja suojuskuoret tai tuotteen sisältävät suojuskuoret, joita käytetään 30 nimilapun perusosiin, ovat pienempiä kooltaan kuin nimilappujen perusosien yläpinnan ala. Nimilappujen perusosien joko koko pinta tai ainoastaan sen osa on päällystetty liimalla riippuen joko taitetun arkin ja suojuskuoren mitoista, jolloin suojuskuori sisältää tuotteen tai 35 monikerroksisen nimilapun mitoista joka on liimattu nimilapun perusosaan.

Sen jälkeen kun liima on laitettu, nauhan jäännös-
kappale 16, joka käsittää nauhan osia, jotka ovat nimila-
pun perusosien ulkopuolella, poistetaan nauhasta rullan 18
luona ja kääritään rullalle 20. Nauhan jäännöskappaleen
5 poistamisen jälkeen jää erillään toisistaan olevien nimi-
lapun perusosien 22 jono, jonka koko yläpinta tai osa sii-
tä on päällystetty liimalla. Nämä kuljetetaan toiselle
asemalle 24, jossa esipainetut nimilaput 26 siirretään
yhdellä kerralla nimilappujen pinosta 28 kuhunkin nimila-
10 pun perusosaan. Esipainetut nimilaput voivat olla esimer-
kiksi monikerroksisia nimilappuja, kun on kuvattu GB-pa-
tenttijulkaisussa 2 115 775, tai niillä voi olla ohjeiden
arkin muoto ja sitä varten olevan suojuskuoren muoto, ku-
ten on kuvattu GB-patentissa 1 475 304 tai GB-patenttiha-
15 kemuksessa 2 114 744, tai niillä voi olla tuotteen sisäl-
tävän suojuskuoren muoto, kuten tässä kuvataan.

Esipainettujen nimilappujen 26 ja nimilapun perus-
osien 22 kokonaisuudet 30 viedään sitten puristustelojen
32 kautta, missä esipainetut nimilaput puristetaan perus-
20 osille ja sen jälkeen tuloksena olevia nimilappuja 4 kan-
tava taustakerros kääritään kelalle 2. Vaihtoehtoisesti
taustakerroksen kelalle käärimisen sijasta se voidaan
taittaa viuhkalle nimilappujen viuhkamaisen syötön muodos-
tamiseksi, jossa taka-arkki taitetaan leveytensä poikki
25 kohdista, jotka vastaavat nimilapun perusosien ja taka-
arkin välisiä välitiloja.

Esillä olevan keksinnön toisen näkökohdan mukaan
kela, jossa on itseliimautuvien nimilappujen jono, on val-
30 mistettu samalla tavalla kun edellä on kuvattu, paitsi
että, kuten on esitetty kuviossa 2, päällystysasema 14,
jossa liima sijoitetaan nauhan yläpintaan, on sijoitettu
sen vyöhykkeen jälkeen, jossa nauhan jäännösmateriaali
poistetaan taustakerroksesta mieluummin kuin ennen sitä,
kuten edellä on kuvattu. Tässä järjestelyssä nauhan jään-
35 nösmateriaali poistetaan välittömästi sen jälkeen kun ker-
roksellisen materiaalin 8 nauha on leikattu meistä mällä,

ja ainoastaan sen jälkeen kun nauhan jäännösmateriaali on poistettu, liima sijoitetaan tuloksena olevien nimilapun perusosien 22 yläpinnalle. Liimaa voidaan sijoittaa nimilapun perusosan koko yläpinnalle tai vaihtoehtoisesti ainoastaan mainitun yläpinnan osalle, kun nimilaput, taite-
5 tut arkit ja suojuskuoret tai artikkelin sisältävät suojuskuoret sijoitetaan nimilapun perusosiin ottamaan pienemmän alueen kuin nimilapun perusosien yläpinnan alue.

Kun valmistettavat nimilaput ovat nimilappuja,
10 joissa arkki ja suojauskuori, monikerroksinen nimilappu tai tuotteen sisältävä nimilappu, joka on sijoitettu joko kaisen nimilapun perusosaan, ottavat pienemmän alan kuin nimilapun perusosan yläpinnan ala, on yleensä toivottavaa painaa lisää tekstimateriaalia nimilapun perusosan niille
15 osille, joita ei jälkeempään tulla peittämään joko arkilla tai suojuskuorella, mainitulla monikerroksisella nimilapulla tai tuotteen sisältävällä suojuskuorella, kuten asianlaita voi olla. Tässä tapauksessa edellä kuvattu laite voi lisäksi käsittää yhden tai useamman painoaseman 34
20 (esitetty kaavamaisesti katkoviivoin piirustuksessa), joka sijaitsee ennen meistoasemaa 12. Tässä järjestelyssä meisti 13 on järjestetty tekemään leikkauksia nauhan poikki nimilapun perusosien muodostamiseksi kohdista, jotka ottavat huomioon nauhalle painetun tekstimateriaalin sijoituksen.
25 sen.

Patenttivaatimukset

1. Menetelmä irrotettavan materiaalin taustalla olevien itsetarttuvien nimilappujen (4) jonon valmistamiseksi, joka menetelmä käsittää vaiheet: (a) erillään olevien nimilappujen perusosien (22) jonon saattamisen irrotettavan materiaalin taustalle; (b) liiman panemisen kunkin nimilapun perusosan (22) tietylle alueelle; ja (c) joko taitetun arkin ja suojuskuoren (26), monikerroksisen nimilapun (26) tai tuotteen (26) sisältävän suojuskuoren sijoittamisen peittämään jokaisen nimilapun perusosan (22) sen alan, joka on päällystetty liimalla, t u n n e t t u siitä, että irrotettavalla materiaalilla olevien nimilappujen perusosien (22) jono tehdään leikkaamalla kerroksellista materiaalia (8), joka muodostuu nauhasta, joka on päällystetty takapuoleltaan kosketusliimalla, jota on irrotettavan materiaalin taustalla, jolloin leikkaus tehdään siten, että kerroksellisen materiaalin (8) jokainen kerros taustakerrosta lukuunottamatta leikataan, ja että vaiheiden (b) ja (c) välissä nauhan jäännöskappaleet (16), jotka ovat nimilapun perusosien (22) ulkopuolella, poistetaan taustasta.

2. Menetelmä irrotettavan materiaalin taustalla olevien itsetarttuvien nimilappujen (4) jonon valmistamiseksi, joka menetelmä käsittää vaiheet: (a) erillään olevien nimilappujen perusosien (22) jonon saattamisen irrotettavan materiaalin taustalle; (b) liiman panemisen kunkin nimilapun perusosan (22) tietylle alueelle; ja (c) joko taitetun arkin ja suojuskuoren (26), monikerroksisen nimilapun (26) tai tuotteen (26) sisältävän suojuskuoren sijoittamisen peittämään jokaisen nimilapun perusosan (22) sen alan, joka on päällystetty liimalla, t u n n e t t u siitä, että irrotettavalla materiaalilla olevien nimilappujen perusosien (22) jono tehdään leikkaamalla kerroksellista materiaalia (8), joka muodostuu nauhasta, joka on päällystetty takapuoleltaan kosketusliimalla, jota on ir-

rotettavan materiaalin taustalla, jolloin leikkaus tehdään siten, että kerroksellisen materiaalin (8) jokainen kerros taustakerrosta lukuunottamatta leikataan ja sen jälkeen poistetaan taustasta nimilappujen perusosien (22) ulkopuolelta nauhan jäännöskappaleet.

3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että tuloksena olevilla nimilappuilla (4) varustettu tausta kääritään kelalle syöttörullan muodostamiseksi.

4. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että tuloksena olevilla nimilappuilla (4) varustettu tausta taitetaan muodostamaan nimilappujen (4) viuhkaksi taitetun syötön.

5. Jonkin edellä olevan patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että taitettu arkki (26) ja suojuskuori on arkki (esim. painettujen ohjeiden arkki) ja suojuskuori sitä varten, jotka molemmat on muodostettu yhdestä taitetusta arkista, esim. paperista, jolloin jokainen tällainen yksi arkki on jaettu ainakin kahteen yhdensuuntaiseen kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin kaksi ensimmäisen rivin ulompaa paneelia on erotettu vastaavasta seuraavan rivin kahdesta ulommasta paneelista leikkauksilla ja mainittujen ensimmäisten ja seuraavan rivin keskipaneelit on liitetty toisiinsa leikkausten kanssa samalla linjalla olevien rei'itysten linjalla, jolloin tämä yksi arkki on taitettu niin, että ensimmäisen rivin paneelit muodostavat suojuskuoren ja arkki, esim. ohjeiden arkki, on muodostettu seuraavan rivin ja minkä tahansa muiden rivien paneeleista, jotka on taitettu olemaan ensimmäisen rivin keskipaneelin toisen puolen vieressä, millä tavoin arkki, esim. ohjeiden arkki, on suljettu suojuskuoren sisään mutta voidaan poistaa ja irrottaa siitä repimällä rei'itysten linjaa pitkin.

6. Jonkin patenttivaatimusten 1-4 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että taitettu arkki (26) ja suojuskuori on arkki (esim. painettujen ohjeiden arkki) ja

suojuskuori sitä varten, jotka molemmat on muodostettu yhdestä taitetusta arkista, esim. paperista, jolloin jokainen tällainen yksi arkki on jaettu ainakin kahteen yhdensuuntaiseen kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin ensimmäisen rivin paneelit on erotettu seuraavan rivin vastaavista paneeleista rei'itysten linjalla ja paneelien ensimmäisen rivin kahdesta ulommasta paneelista kummastakin on osa leikattu pois sisäänpäin rei'itysten linjan vieressä arkin vastaavasta ulommasta reunasta rei'itysten linjan vieressä niin, että rei'itysten linja päättyy vähän ennen arkin ulkoreunoja, jolloin tämä yksi arkki on taitettu niin, että ensimmäisen rivin paneelit muodostavat suojuskuoren ja arkki on muodostettu seuraavan rivin ja minkä tahansa muiden rivien paneeleista, jotka on taitettu olemaan ensimmäisen rivin vastaavien paneelien toisen puolen vieressä, millä tavoin arkki on suljettu suojuskuoren sisään mutta voidaan poistaa ja irrottaa siitä repimällä rei'itysten linjaa pitkin.

7. Jonkin patenttivaatimuksen 1-4 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että monikerroksinen nimilappu (26) on pitkittäinen kaistale, joka on jaettu paneelien sarjoihin useilla poikittaisilla taittoviivoilla, jolloin paneeleista ensimmäiset kaksi muodostavat etupeitteen ja vastaavasti takapeitteen kaistaleen jäljelle jäävän paneelin tai jäljelle jäävien paneelien suojaamiseksi taitettuna, jolloin poikittaiset taittoviivat ovat erillään toisistaan kaistaletta pitkin, niin että kaistaletta taitettaessa mainittu jäljelle jäävä paneeli tai jäljelle jäävät paneelit taitetaan olemaan takapeitteen päällä ja paneeli tai paneelit puolestaan peitetään taittamalla etupeite etupeitteen ja takapeitteen välisestä taittoviivasta ja jolloin etupeite voi ulottua takapeitteen ottaman alan taakse, ja liimanauha on muodostettu etumaisen peitepaneelin vapaan ulkoreunan sisäpuolelle mainitun ulkoreunan viereen etupeitteen ulkoreunan kiinnittämiseksi joko taitetun paneelin tai taitettujen paneelien taustaan pitkin

taittoviivan vieressä olevaa aluetta, joka taittoviiva on etupeitteen ja mainitun jäljelle jäävän paneelin tai mainittujen jäljelle jäävien paneelien välissä, tai nimilapun sijoittamista varten olevan tukinauhan pintaan, jolloin etupeitepaneeli on järjestetty revittäväksi tai muutoin avattavaksi, jotta saataisiin sisäänpääsy taitetun nimilapun sisälle.

8. Patenttivaatimuksen 7 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että etupeitteen ulkopinnalla on kirjapainossa painettu kuva.

9. Jonkin patenttivaatimusten 1-5 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että monikerroksinen nimilappu (26) on pituussuuntainen kaistale, joka on jaettu kahteen paneeliin poikittaisella taittoviivalla, jolloin kaksi paneelia muodostavat etupeitteen ja vastaavasti takapeitteen nimilappua varten, kun se on taitettuna, ja jolloin etupeitteen etupinnalla on kirjapainossa painettu kuva, jolloin poikittainen taittoviiva on erillään kaistaletta pitkin, niin että taitettaessa kaistaletta etupeitteen ja takapeitteen välisestä taittoviivasta etupeite on takapeitteen päällä ja voi ulottua takapeitteen ottaman alan taakse, ja liimanauha on sijoitettu etupeitepaneelin vapaan ulkoreunan sisäpuolelle mainitun ulkoreunan vieressä etupeitteen ulkoreunan kiinnittämiseksi joko takapeitteen tai nimilapun sijoittamista varten olevan tukinauhan pintaan, jolloin etupeitepaneeli on järjestetty olemaan revittävä tai muutoin avattava, jotta saataisiin sisäänpääsy taitetun nimilapun sisälle.

10. Jonkin patenttivaatimusten 1-4 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että tuotteen sisältävä suojuskuori (26) on muodostettu yhdestä taitetusta arkista, jolloin arkki on jaettu kolmen suoraviivaisen paneelin riviin, jolloin keskipaneelin toisessa pitkittäisreunassa on alempi paneeli ja toisessa pitkittäisreunassa ylempi paneeli, joka on erotettu keskipaneelistä rei'itysten linjalla, jolloin suojuskuori on muodostettu taittamalla ri-

5 vin kaksi ulompaa paneelia ja alempi paneeli keskipaneelin takapuolen yli, niin että suojuskuori suljetaan joko lii-
maamalla suojuskuoren takapuoli pintaan tai taittamalla
ylempi paneeli tai sen osa keskipaneelin takapuolen yli,
millä tavoin näin suljettu suojuskuori voidaan avata repi-
mällä rei'itysten linjaa pitkin, niin että sen sillä oleva
tuote voidaan poistaa.

Patentkrav

1. Förfarande för framställning av en följd av självhäftande etiketter (4) på ett underlag av avskiljbart material, vilket förfarande omfattar stegen: (a) applicering av en följd av de separata etiketternas baspartier (22) på underlaget av avskiljbart material; (b) applicering av lim på varje etiketts basparti (22) på ett visst område; och (c) placering av antingen ett vikt ark och ett skyddsskal (26), en flerskiktad etikett (26) eller ett skyddsskal innehållande en produkt (26), för att täcka det område av varje etiketts basparti (22), som överdragits med lim, k ä n n e t e c k n a t därav, att följden av etiketternas baspartier (22) på det avskiljbara materialet görs genom att skära ett skiktat material (8), som utgörs av ett band, som på baksidan överdragits med kontaktlim, som finns på underlaget av avskiljbart material, varvid skärningen utförs så, att varje skikt i det skiktade materialet (8) med undantag av underlagsskiktet skärs, och att mellan stegen (b) och (c) avlägsnas bandets reststycken (16), som är utanför etikettens baspartier (22), från underlaget.

2. Förfarande för framställning av en följd av självhäftande etiketter (4) på ett underlag av avskiljbart material, vilket förfarande omfattar stegen: (a) applicering av en följd av de separata etiketternas baspartier (22) på underlaget av avskiljbart material; (b) applicering av lim på varje etiketts basparti (22) på ett visst område; och (c) placering av antingen ett vikt ark och ett skyddsskal (26), en flerskiktad etikett (26) eller ett skyddsskal innehållande en produkt (26) för att täcka det område av varje etiketts basparti (22), som har överdragits med lim, k ä n n e t e c k n a t därav, att följden av etiketternas baspartier (22) på det avskiljbara materialet görs genom att skära ett skiktat material (8), som utgörs av ett band, som överdragits på baksidan med

kontaktlim, som finns på underlaget av avskiljbart material, varvid skärningen utförs så, att varje skikt i det skiktade materialet (8) med undantag av underlagsskiktet skärs och därefter avlägsnas bandets reststycken från underlaget utanför etiketternas baspartier (22).

5 3. Förfarande enligt patentkravet 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a t därav, att underlaget, vilket bär de resulterande etiketterna (4), rullas ihop för bildande av en förrådsrulle.

10 4. Förfarande enligt patentkravet 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a t därav, att underlaget, vilket bär de resulterande etiketterna (4), viks för bildande av en solfjädervikt tillförsel av etiketter.

15 5. Förfarande enligt något av de föregående patentkraven, k ä n n e t e c k n a t därav, att det vikta arket (26) och omslaget är ett ark (t.ex. ett ark med tryckta instruktioner) och ett kuvert för detta, vilka vardera utformats av ett vikt ark, t.ex. av papper, varvid detta enda ark delats i åtminstone två parallella rader med tre
20 rätlinjiga paneler i var och en rad, varvid de två yttersta panelerna i en första rad ligger separerade från de bägge motsvarande yttre panelerna i nästa rad genom snitt och mittpanelerna i den första och följande rader har för-
25 enats med varandra via en perforeringslinje i linje med snitten, och att detta enda ark vikts så, att panelerna i den första raden bildar kuvertet och arket, t.ex. med instruktioner, är sammansatt av panelerna i nästa rad och i eventuella följande rader, vilka viks så, att de ligger
30 invid ena frontytan av mittpanelen i den första raden, varigenom arket, t.ex. för instruktioner, ligger inneslutet i kuvertet men kan avlägsnas och lösgöras från kuvertet genom rivning utmed perforeringslinjerna.

35 6. Förfarande enligt något av patentkraven 1-4, k ä n n e t e c k n a t därav, att det vikta arket (26) och omslaget är ett ark (t.ex. ett ark med tryckta instruktioner) och ett kuvert för detta, vilka vardera ut-

formats av ett vikt ark, t.ex. av papper, varvid detta ark delats i åtminstone två parallella rader med tre rätlinjiga paneler i var och en av panelerna i den första raden ligger separerade från motsvarande paneler i nästa rad genom en perforeringslinje och var och en av de två yttre panelerna i den första panelraden har ett utskuret parti, vilket går inåt från respektive yttre kant av arket invid perforeringslinjen så, att perforeringslinjen slutar nära yttre kanterna av arket, och att arket är sammansatt av panelerna i nästa rad och i eventuella följande rader och de har vikts så, att de ligger invid ena frontytan av motsvarande paneler i den första raden, varigenom arket ligger inneslutet i kuvertet men kan avlägsnas och lösgöras från detta genom rivning utmed perforeringslinjen.

7. Förfarande enligt något av patentkraven 1-4, k ä n n e t e c k n a t därav, att etiketten (26) i flera lag är en längsgående remsa, vilken delats i en serie av paneler genom ett flertal tvärgående vikningslinjer, varvid de två första panelerna bildar respektive främre och bakre pärmar för omslutande av den återstående panelen eller panelerna på remsan då den viks och de tvärgående vikningslinjerna ligger på inbördes avstånd utmed remsan så, att vid vikande av remsan, viks den återstående panelen eller panelerna över bakpärmen och täcks sedan i sin tur genom vikande av främre pärmen utmed vikningslinjen mellan främre och bakre pärmen och varvid även främre pärmen kan sträcka sig ut förbi arean som upptages av bakpärmen, och att ett limband anordnats på inre ytan av främre pärmens fria yttre kant invid den nämnda yttre kanten för fästade av främre pärmens yttre kant antingen vid baksidan av den vikta panelen eller panelerna utmed en region invid vikningslinjen, vilken ligger mellan bakpärmen och den återstående panelen eller panelerna, eller vid ytan av en stödbana för uppbäring av etiketten, varvid främre pärmpanelen öppnas genom rivning eller på annat sätt för åstadkommande av tillträde till det inre av den vikta etiketten.

8. Förfarande enligt patentkravet 7, k ä n n e -
t e c k n a t därav, att yttre ytan av den främre pärmen
bär en litografiskt tryckt bild.

5 k ä n n e t e c k n a t därav, att etiketten (26) i flera
lag är en längsgående remsa, vilken delats i två paneler
medelst en tvärgående vikningslinje, varvid de bägge pa-
nelerna bildar en främre pärm och en bakpärm för etiketten
10 då den viks och frontytan av främre pärmen bär en litogra-
fiskt tryckt bild, att vikningslinjen placerats på remsan
så, att främre pärmen, vid vikning av remsan kring vik-
ningslinjen mellan den främre och bakre pärmen, kommer att
ligga över bakpärmen och kan sträcka sig ut över arean som
upptages av bakpärmen, och att ett limband anordnats på
15 inre ytan främre pärmpanelens fria yttre kant invid den
nämnda yttre kanten för fästade av denna yttre kant av
främre pärmen antingen vid bakpärmen eller vid ytan av en
stödbana för uppbärande av etiketten, varvid främre pärm-
panelen kan rivas eller öppnas på annat sätt för åstadkom-
20 mande av tillträde till det inre av den vikta etiketten.

10. Förfarande enligt något av patentkraven 1-4,
k ä n n e t e c k n a t därav, att omslaget (26) som in-
nehåller en artikel, utformats av ett vikt ark, varvid
arket delats i en rad av tre rätlinjiga paneler, varvid
25 mittpanelen på ena längskanten har en nedre panel och på
den andra längskanten en övre panel, vilken separerats
från mittpanelen medelst en perforeringslinje, att omsla-
get utformats genom vikande av de två yttre panelerna i
raden och den nedre panelen över bakre frontytan av mitt-
30 panelen så, att omslaget tillsluts antingen genom limmande
av omslagets bakre frontyta vid någon yta eller genom vi-
kande av den övre panelen eller ett parti av denna över
bakre frontytan av mittpanelen, varigenom det på detta
sätt tillslutna omslaget kan öppnas genom rivning utmed
35 perforeringslinjen så att den inneliggande artikeln kan
uttagas.

