



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103045997 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201210555617. 0

(22) 申请日 2012. 12. 19

(71) 申请人 浙江宇光照明科技有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市绍兴县平水镇会稽村工业集聚区浙江宇光照明科技有限公司

(72) 发明人 李安家 于太利

(74) 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所 33220

代理人 蒋卫东

(51) Int. Cl.

C23C 14/04 (2006. 01)

C23C 14/24 (2006. 01)

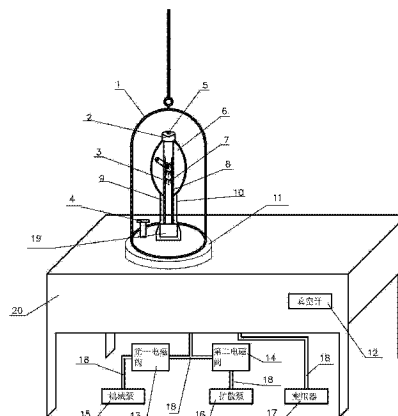
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备

(57) 摘要

本发明公开了一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,包括机架和玻璃钟罩;其中所述的玻璃钟罩通过密封圈与机架密闭相连;所述的玻璃钟罩内安装有定位基座;所述的定位基座上固定装有泡壳;所述的泡壳内安装有遮挡伞,所述的泡壳内的定位基座上还安装有第一电极杆和第二电极杆;所述的第一电极杆通过加热丝与第二电极杆相连,所述的加热丝上挂有铝丝;所述的第一电极杆、第二电极杆分别通过线路与变压器相连;所述的泡壳顶端内壁上通过强力磁铁固定安装有金属遮挡帽;所述的机架上开设有充排气口,且充排气口与真空系统相连。本发明具有蒸铝设备结构合理,工作效率高,无环境污染,同时又节约了宝贵的水资源的特点。



1. 一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,其特征在于:包括机架(20)和玻璃钟罩(1);其中所述的玻璃钟罩(1)通过密封圈(11)与机架(20)密闭相连;所述的玻璃钟罩(1)内安装有定位基座(19);所述的定位基座(19)上固定装有泡壳(10);所述的泡壳(10)内安装有遮挡伞(6),所述的泡壳(10)内的定位基座(19)上还安装有第一电极杆(8)和第二电极杆(9),且使第一电极杆(8)和第二电极杆(9)的上端部位于遮挡伞(6)内;所述的第一电极杆(8)通过加热丝(7)与第二电极杆(9)相连,所述的加热丝(7)上挂有铝丝(3);所述的第一电极杆(8)、第二电极杆(9)分别通过线路与变压器(17)相连;所述的泡壳(10)顶端内壁上通过强力磁铁(5)固定安装有金属遮挡帽(2);所述的机架(20)上开设有充排气口(4),且充排气口(4)与真空系统相连。

2. 如权利要求1所述的一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,其特征在于所述的真空系统包括第一电磁阀(13)、第二电磁阀(14)、机械泵(15)、扩散泵(16)和真空计(12);其中所述的机械泵(15)通过真空连接管道(18)与第一电磁阀(13)相连,所述的扩散泵(16)通过真空连接管道(18)与第二电磁阀(14)相连,所述的第一电磁阀(13)和第二电磁阀(14)通过真空连接管道(18)与充排气口(4)相连;所述的机架(20)上安装有真空计(12),且真空计(12)与真空连接管道(18)相连。

一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备。

背景技术

[0002] 传统的六角玻壳铝膜局部蒸镀是在真空状态下,铝层全部附着在整个玻壳内壁,然后根据对铝层的要求用高浓度的碱溶液腐蚀掉多余的铝层,再清水冲洗后用酸溶液中中和,最后再用清水冲洗干净玻壳内壁。这样的工艺技术既费工费时,工作效率低下,又大量浪费水资源,同时又使用高浓度的酸碱溶液,对环境造成了极大的污染和危害。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供了一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,具有蒸铝设备结构合理,工作效率高,无环境污染,同时又节约了宝贵的水资源的特点。

[0004] 为了达到上述目的,本发明的技术方案是:

一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,包括机架和玻璃钟罩;其中所述的玻璃钟罩通过密封圈与机架密闭安装;所述的机架上玻璃钟罩内安装有定位基座、第一电极杆、第二电极杆;所述的第一电极杆通过加热丝与第二电极杆相连,所述的加热丝上挂有铝丝;所述的第一电极杆、第二电极杆分别通过线路与变压器相连;所述的定位基座上固定装有泡壳;所述的泡壳内安装有遮挡伞;所述的泡壳顶端内壁上通过强力磁铁固定安装有金属遮挡帽;所述的机架上开设有充排气口,且充排气口与真空系统相连。

[0005] 所述的真空系统包括第一电磁阀、第二电磁阀、机械泵、扩散泵和真空计;其中所述的机械泵通过真空连接管道与第一电磁阀相连,所述的扩散泵通过真空连接管道与第二电磁阀相连,所述的第一电磁阀和第二电磁阀通过真空连接管道与充排气口相连;所述的机架上安装有真空计,且真空计与真空连接管道相连。

[0006] 本发明的有益效果是:本发明提供了一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,具有蒸铝设备结构合理,工作效率高,无环境污染,同时又节约了宝贵的水资源的特点,所以值得在实际生产中推广并应用。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 实施例1

如图1所示,本实施例的一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备,包括机架20和玻璃钟罩1;其中所述的玻璃钟罩1通过密封圈11与机架20密闭相连;所述的玻璃钟罩1内安装有定位基座19;所述的定位基座19上固定装有泡壳10;所述的泡壳10内安装有遮挡伞6;所述的泡壳10内的定位基座19上还安装有第一电极杆8和第二电极杆9,且使第一

电极杆 8 和第二电极杆 9 的上端部位于遮挡伞 6 内 ; 所述的第一电极杆 8 通过加热丝 7 与第二电极杆 9 相连, 所述的加热丝 7 上挂有铝丝 3 ; 所述的第一电极杆 8、第二电极杆 9 分别通过线路与变压器 17 相连 ; 所述的泡壳 10 顶端内壁上通过强力磁铁 5 固定安装有金属遮挡帽 2 ; 所述的机架 20 上开设有充排气口 4, 且充排气口 4 与真空系统相连。所述的真空系统包括第一电磁阀 13、第二电磁阀 14、机械泵 15、扩散泵 16 和真空计 12 ; 其中所述的机械泵 15 通过真空连接管道 18 与第一电磁阀 13 相连, 所述的扩散泵 16 通过真空连接管道 18 与第二电磁阀 14 相连, 所述的第一电磁阀 13 和第二电磁阀 14 通过真空连接管道 18 与充排气口 4 相连 ; 所述的机架 20 上安装有真空计 12, 且真空计 12 与真空连接管道 18 相连。

[0009] 当真空计 12 显示达到高真空状态时, 通过变压器 17 输入电流, 使加热丝 7 上的温度升高至使铝丝 3 蒸散到其所在面的泡壳 10 内壁部分, 泡壳 10 内壁由遮挡伞 6 遮挡的部分, 由于遮挡伞 6 的作用铝丝无法蒸散过去而未敷有铝层, 使得泡壳内壁需要有铝层的地方敷有铝层, 不需要有铝层的地方未敷有铝层。

[0010] 本实施例提供的提供的一种六角反射玻壳铝膜真空局部蒸镀设备, 具有蒸铝设备结构合理, 工作效率高, 无环境污染, 同时又节约了宝贵的水资源的特点, 所以值得在实际生产中推广并应用。

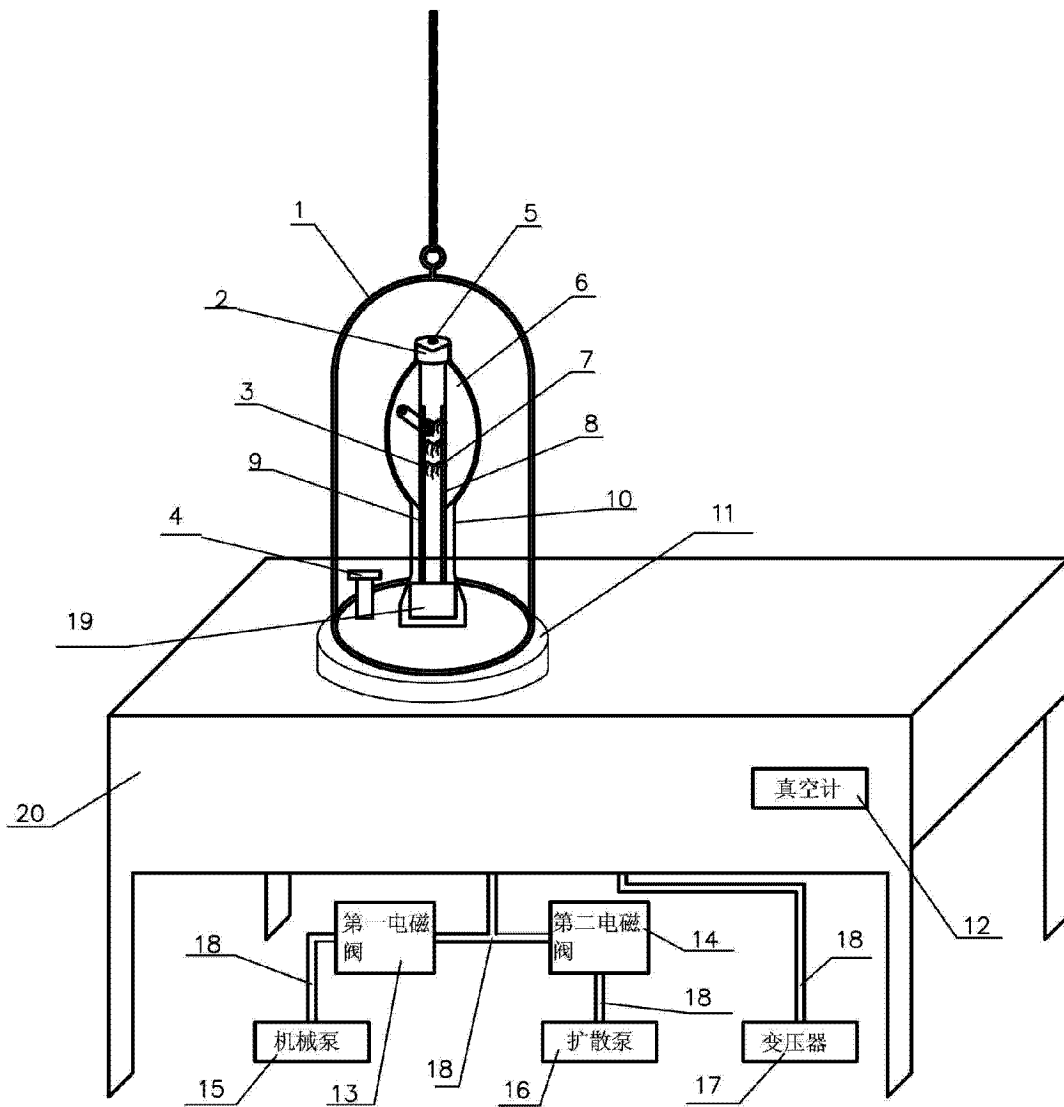


图 1