



SUOMI-FINLAND  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan	964194
(51) Kv.lk.6 - Int.cl.6	
<b>B 21D 5/08</b>	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	18.10.96
(24) Alkupäivä - Löpdag	24.03.95
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	18.10.96
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/US95/03723
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
20.04.94 US 230314 P	

(71) Hakija - Sökande

1. Knudson, Gary A., Heavenly Court, Evergreen, CO 80439, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Knudson, Gary A., Heavenly Court, Evergreen, CO 80439, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Berggren Oy Ab, Jaakonkatu 3 A, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Laitte puolipyöreän kourun valmistamiseksi**  
**Anordning för tillverkning av halvrunda rännor**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Telamuotoilulaite puolipyöreiden kourujen valmistamiseksi sisältää alkumuotoiluasemien sarjan (1 - 5), joka telamuotoilevat osittain muotoillun kaarevan pohjaseinän (44) ja vastakkaiset etu- (47) ja takaseinät (45), niin että etuseinällä on tavanomainen S-käyrän muoto (48) ja takaseinässä haka (46). Sivurullakokoonpano (A) vastaanottaa kourun rungon ja täydentäessään päätä se tarttuu päähän ja siirtää etuseinää ja siihen liittyvää yläreunaa vastapäistä takaseinää ja siihen liittyvää yläreunaa kohti. Sivun muotoilukokoonpano vastapäätä oleva haan muotoilukokoonpano (B) kääntää takaseinän yläreunan etuseinää kohti. Kaksi ylitaivutusasemaa (8, 9) tarttuvat päähän ja hakaan ja taittavan pohjaseinää lisää niin, että sille tulee pienempi säde ja vastakkaiset seinät siirtyvät samansuuntaisen aseman ohi, niin että materiaalin joustavuus saattaa seinät taipumaan takaisin halutuksi valmiiksi muotoilluksi puolipyöreäksi kouruksi (22).

Valsformningsanordning för tillverkning av halvrunda rännor innehåller en serie av initialformningsstationer (1 - 5) som valsformar en delvis formad krökt bottenvägg (44) och motsatta fram- (47) och bakväggar (45) med en konventionell S-formad krökning och ett huvud (48) hos framväggen och en hake (46) i bakväggen. Sidorullssammansättningen (A) mottar rännans stomme och medan den färdigställer huvudet griper den huvudet och för framväggen och därtill hörande övre kant mot bakväggen och därtill hörande övre kant. En formningssammansättning (B) för haken på motsatta sidan av sidoförningsammansättningen vänder bakväggens över kant mot framväggen. Två överböjande stationer (8, 9) griper huvudet och haken och böjer bottenväggen ytterligare till en mindre radie och de motstående väggarna förbi en parallell position, så att materialets elasticitet får väggarna att svänga tillbaka och bilda en önskad färdigt formad halvrund ränna (22).

