



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103962859 A

(43) 申请公布日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201410216723. 5

(22) 申请日 2014. 05. 22

(71) 申请人 马守斌

地址 233000 安徽省蚌埠市禹会区禹和路
15号安徽创业机电设备有限公司

(72) 发明人 马守斌

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

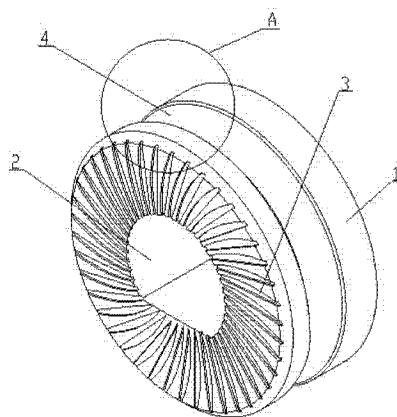
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种仪表车床用压块

(57) 摘要

本发明涉及压块的技术领域,尤其是一种仪表车床用压块,包括压块本体,压块本体的中部开设有底面为平面的通孔,压块本体的端面的圆周方向上设置有多个呈辐射状的凸台。该仪表车床用压块可以不需要通过停止车床就可以往压块中的轴上安装工件,工作效率高。



1. 一种仪表车床用压块,其特征在于:包括压块本体(1),压块本体(1)的中部开设有底面为平面的通孔(2),压块本体(1)的端面的圆周方向上设置有多个呈辐射状的凸台(3)。

2. 根据权利要求1所述的仪表车床用压块,其特征在于:所述的压块本体(1)的外表面上开设有环形槽(4)。

一种仪表车床用压块

技术领域

[0001] 本发明涉及压块的技术领域,尤其是一种仪表车床用压块。

背景技术

[0002] 仪表车床属于简单的卧式车床,一般来说最大工件加工直径在 250mm 以下的机床。仪表车床分为普通型、六角型和精整型、自动型。

[0003] 为了保证工件的正常加工,仪表车床上会用到压块,然而现有的压块结构上存在不足,在轴上安装工件时,就需要将车床关闭,安装完成后才能打开车床,工作效率低下。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是:为了解决上述背景技术中提出的问题,本发明提供一种仪表车床用压块,它可以不需要通过停止车床就可以往压块中的轴上安装工件,工作效率高。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种仪表车床用压块,包括压块本体,压块本体的中部开设有底面为平面的通孔,压块本体的端面的圆周方向上设置有多个呈辐射状的凸台。

[0006] 进一步限定:压块本体的外表面上开设有环形槽。

[0007] 本发明的有益效果:该仪表车床用压块在运作时是与另外相同规格的压块通过外表面的凸台相互啮合在一起,当两个压块啮合到一起时,安装在压块内的轴就会停止转动,工作人员就可以往轴上安装工件;当两个压块相分离后,压块上的轴就会开始转动,即可进行加工,工作效率高。

[0008]

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图;

图 2 是图 1 中 A 处的局部放大图。

[0011] 图中:1、压块本体,2、通孔,3、凸台,4、环形槽。

[0012]

具体实施方式

[0013] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本发明的基本结构,因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0014] 如图 1 和图 2 所示的仪表车床用压块,包括压块本体 1,压块本体 1 的中部开设有底面为平面的通孔 2,压块本体 1 的端面的圆周方向上设置有多个呈辐射状的凸台 3。其中压块本体 1 的外表面上开设有环形槽 4。

[0015] 该仪表车床用压块在运作时是与另外相同规格的压块通过外表面的凸台相互啮合在一起,当两个压块啮合到一起时,安装在压块内的轴就会停止转动,工作人员就可以往轴上安装工件;当两个压块相分离后,压块上的轴就会开始转动,即可进行加工,工作效率高。

[0016] 以上述依据本发明的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项发明技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项发明的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

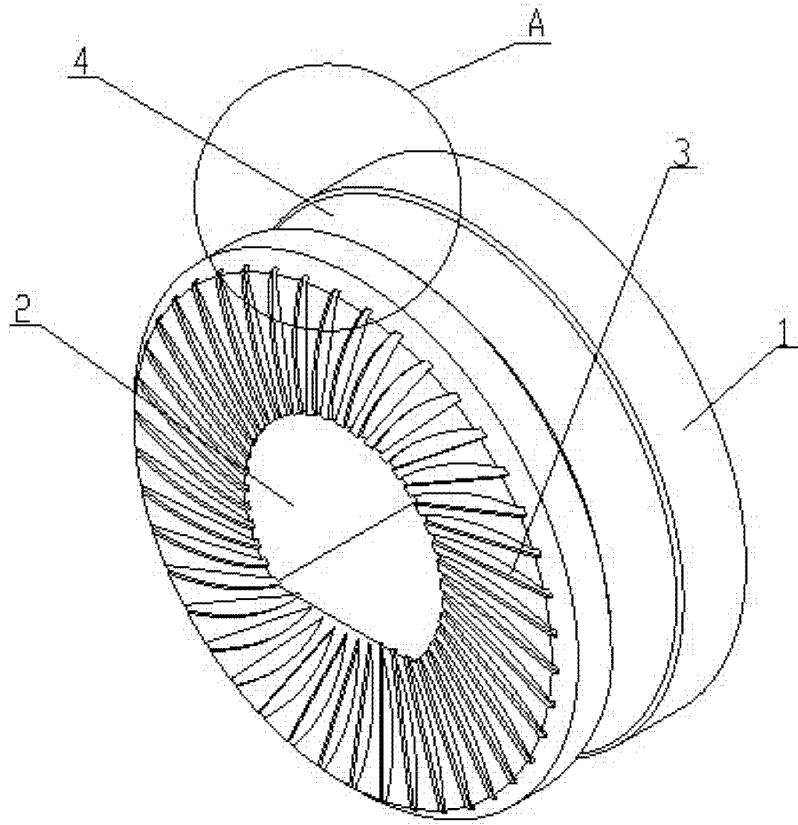


图 1

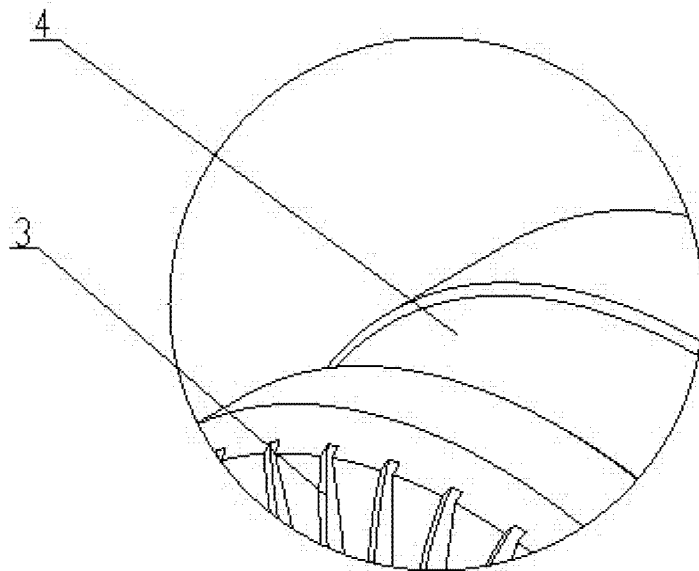


图 2