



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112356083 B

(45) 授权公告日 2023.04.28

(21) 申请号 202011326226.2

B26D 7/06 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.24

B26D 5/08 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

B26D 7/00 (2006.01)

申请公布号 CN 112356083 A

审查员 宋尚娜

(43) 申请公布日 2021.02.12

(73) 专利权人 广西横县妙莲茶业有限公司

地址 530300 广西壮族自治区南宁市横县

横州镇宝华东路北二巷20号

(72) 发明人 蒙家妙

(74) 专利代理机构 南宁市来来专利代理事务所

(普通合伙) 45118

专利代理师 石本定

(51) Int. Cl.

B26D 1/00 (2006.01)

B26D 1/36 (2006.01)

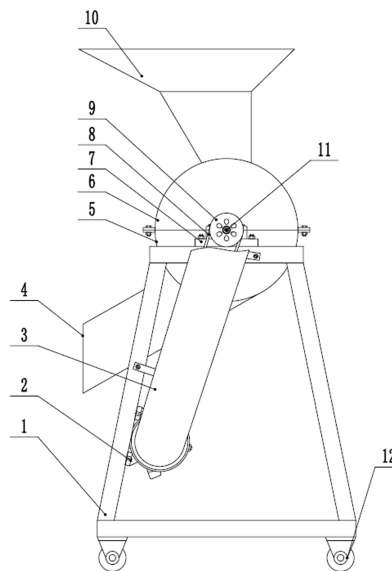
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种玉兰花花蕾切花机

(57) 摘要

一种玉兰花花蕾切花机,其包括机架和机壳,所述的机壳呈两端密封的圆筒状,机壳水平安装在机架上,机架上还安装有电机;机壳顶部设置有进料斗,机壳的底部设置有出料口;机壳内安装有转轴,转轴两端分别穿出机壳的两端,并通过带座轴承安装在机架上,转轴的一端安装有驱动皮带轮,驱动皮带轮通过皮带与安装在电机转动轴上的皮带轮连接,转轴通过电机驱动转动;机壳内的转轴上固定有切刀,切刀在转轴上呈三列步骤,且切刀在转轴的表面上呈螺旋线布置。本玉兰花花蕾切花机结构简单,工作效率高,切出的玉兰花花片大小较均匀,适宜添加到茶叶中生产具有玉兰花香味的茶叶。



1. 一种玉兰花花蕾切花机,其特征在于:包括机架(1)和机壳,所述的机壳呈两端密封的圆筒状,机壳水平安装在机架(1)上,所述的机架(1)的底部安装有万向脚轮(12),方便切花机的移动搬运,在不同位置使用,机架(1)上还安装有电机(2);机壳顶部设置有进料斗(10),机壳的底部设置有出料口(4);机壳内安装有转轴(11),转轴(11)两端分别穿出机壳的两端,并通过带座轴承(7)安装在机架(1)上,转轴(11)的一端安装有驱动皮带轮(9),驱动皮带轮(9)通过皮带(8)与安装在电机(2)转动轴上的皮带轮连接,所述的皮带(8)的外部罩有皮带罩(3),转轴(11)通过电机(2)驱动转动;机壳内的转轴(11)上固定有切刀(13),切刀(13)在转轴(11)上呈三列布置,且切刀(13)在转轴(11)的表面上呈螺旋线布置,两把相邻的切刀的转轴轴面距离1.5-2厘米;所述的机壳包括下机壳(5)和上机壳(6),下机壳(5)和上机壳(6)通过螺栓连接组合成圆筒状的机壳,下机壳(5)和上机壳(6)的设置方便对机壳内进行清洗维护;所述的切刀(13)呈圆弧状切刀,刀体的圆弧线上设置有刃口,切刀(13)的刀尖靠近机壳(6)的内壁;所述的出料口(4)与机壳的底部呈切线相通,能保证玉兰花花片排出顺畅的同时,还能助于玉兰花被切割均匀,保证切出的玉兰花花片大小较均匀,有90%以上的玉兰花花片适宜添加到茶叶中生产具有玉兰花香味的茶叶。

一种玉兰花花蕾切花机

技术领域

[0001] 本发明涉及茶叶加工设备的技术领域,具体是一种玉兰花花蕾切花机。

背景技术

[0002] 茶是流行世界的主要饮品,通常人们用开水直接冲泡茶叶,得出茶汤,随着社会的发展,市面上出现了许多形形色色的茶饮产品,深受广大年轻人的喜爱。为了使产品多元化,满足不同客户的需求,人家利用鲜花与茶叶窰制制作具有花香的茶叶,为了增加花香在制备好的茶叶中还会添加一些鲜花瓣,茉莉花茶最具代表性。因玉兰花含有挥发油,其中主要为柠檬醛、丁香油酸等,还含有木兰花碱、生物碱、望春花素、癸酸、芦丁、油酸、维生素A等成分,具有一定的药用价值,故玉兰花香茶也被越来越多人喜爱。而玉兰花花蕾较大,不能直接添加到茶叶中,需要将玉兰花切成适合大小的花片,传统的做法都是人工将玉兰花花蕾一朵朵的切碎,工作效率低,操作工人易感疲劳。因此,需要一种玉兰花花蕾切花机,切出的玉兰花花片适合添加到茶叶中。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种玉兰花花蕾切花机,本玉兰花花蕾切花机结构简单,工作效率高,切出的玉兰花花片大小较均匀,适宜添加到茶叶中生产具有玉兰花香味的茶叶。

[0004] 本发明是采用以下技术方案实现的:

[0005] 一种玉兰花花蕾切花机,其包括机架和机壳,所述的机壳呈两端密封的圆筒状,机壳水平安装在机架上,机架上还安装有电机;机壳顶部设置有进料斗,机壳的底部设置有出料口;机壳内安装有转轴,转轴两端分别穿出机壳的两端,并通过带座轴承安装在机架上,转轴的一端安装有驱动皮带轮,驱动皮带轮通过皮带与安装在电机转动轴上的皮带轮连接,转轴通过电机驱动转动;机壳内的转轴上固定有切刀,切刀在转轴上呈三列步骤,且切刀在转轴的表面上呈螺旋线布置,两把相邻的切刀的转轴轴面距离1.5-2厘米。

[0006] 优选的:所述的出料口与机壳的底部呈切线相连通,能保证玉兰花花片排出顺畅的同时,还能助于玉兰花被切割均匀。

[0007] 优选的:所述的皮带的外部罩有皮带罩,皮带罩的设置避免皮带断裂时飞出伤人。

[0008] 优选的:所述的机架的底部安装有万向脚轮,方便切花机的移动搬运,在不同位置使用。

[0009] 优选的:所述的机壳包括下机壳和上机壳,下机壳和上机壳通过螺栓连接组合成圆筒状的机壳,下机壳和上机壳的设置方便对机壳内进行清洗维护。

[0010] 优选的:所述的切刀呈圆弧状切刀,刀体的圆弧线上设置有刃口,切刀的刀尖尽可能的靠近机壳内壁。

[0011] 经本发明人实际应用研究发现,切刀的形状和切刀的布置及出料口的布置是保证切出的玉兰花花片大小较均匀的关键,本发明人曾经试验,采用其它形状的刀和其它布置方式切割得到的玉兰花花片效果不是很理想,适宜添加到茶叶中生产具有玉兰花香味的茶

叶的玉兰花花片不足70%。

[0012] 本玉兰花花蕾切花机的优点为：

[0013] 1、本玉兰花花蕾切花机结构简单，其转轴通过电机驱动转动，机壳内的转轴上固定有切刀，切刀在转轴上呈三列步骤，且切刀在转轴的表面上呈螺旋线布置，玉兰花花蕾从进料斗进入到机壳内，通过上述的切刀切割，切刀呈圆弧状切刀，刀体的圆弧线上设置有刃口，切刀的刀尖尽可能的靠近机壳内壁，且出料口与机壳的底部呈切线相连通，能保证玉兰花花片排出顺畅的同时，还能助于玉兰花被切割均匀，保证切出的玉兰花花片大小较均匀，有90%以上的玉兰花花片适宜添加到茶叶中生产具有玉兰花香味的茶叶。

[0014] 2、采用的机壳包括下机壳和上机壳，下机壳和上机壳通过螺栓连接组合成圆筒状的机壳，下机壳和上机壳的设置方便对机壳内进行清洗维护。

附图说明

[0015] 图1是本玉兰花花蕾切花机的结构示意图；

[0016] 图2是图1的左视图；

[0017] 图3是切刀在转轴上的安装示意图；

[0018] 图4是图3的左视图；

[0019] 图中序号的名称为：

[0020] 1、机架，2、电机，3、皮带罩，4、出料口，5、下机壳，6、上机壳，7、带座轴承，8、皮带，9、驱动皮带轮，10、进料斗，11、转轴，12、万向脚轮，13、切刀。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例，对发明中的技术方案进行清楚、完整地描述，所描述的实施例仅仅是本发明的一部分，而不是全部的实施例。

[0022] 实施例1

[0023] 一种玉兰花花蕾切花机，其包括机架1和机壳，所述的机壳呈两端密封的圆筒状，机壳水平安装在机架1上，机架1上还安装有电机2；机壳顶部设置有进料斗10，机壳的底部设置有出料口4；机壳内安装有转轴11，转轴11两端分别穿出机壳的两端，并通过带座轴承7安装在机架1上，转轴11的一端安装有驱动皮带轮9，驱动皮带轮9通过皮带8与安装在电机2转动轴上的皮带轮连接，转轴11通过电机2驱动转动；机壳内的转轴11上固定有切刀13，切刀13在转轴11上呈三列步骤，且切刀13在转轴11的表面上呈螺旋线布置。

[0024] 所述的出料口4与机壳的底部呈切线相连通。

[0025] 所述的皮带8的外部罩有皮带罩3。

[0026] 所述的机架1的底部安装有万向脚轮12，方便切花机的移动搬运，在不同位置使用。

[0027] 所述的机壳包括下机壳5和上机壳6，下机壳5和上机壳6通过螺栓连接组合成圆筒状的机壳，下机壳5和上机壳6的设置方便对机壳内进行清洗维护。

[0028] 所述的切刀13呈圆弧状切刀，刀体的圆弧线上设置有刃口。

[0029] 本玉兰花花蕾切花机的工作原理是将切花机移动到合适位置，锁紧机架1底部的万向脚轮12，然后启动电机2工作，电机13的动力通过皮带轮和皮带8传递给驱动皮带轮9，

驱动皮带轮9旋转带动转轴11旋转,从而带动切刀13工作;将玉兰花花蕾倒入到进料斗10中,玉兰花花蕾会自动掉落到机壳内,被旋转的切刀13切割成玉兰花花片,玉兰花花片从出料口4离心排出。

[0030] 上述说明并非是对本发明的限制,本发明也并不限于上述实例,本技术领域的普通技术人员,在本发明的实质范围内,作出的变化、改型、添加或替换,都应属于本发明的保护范围。

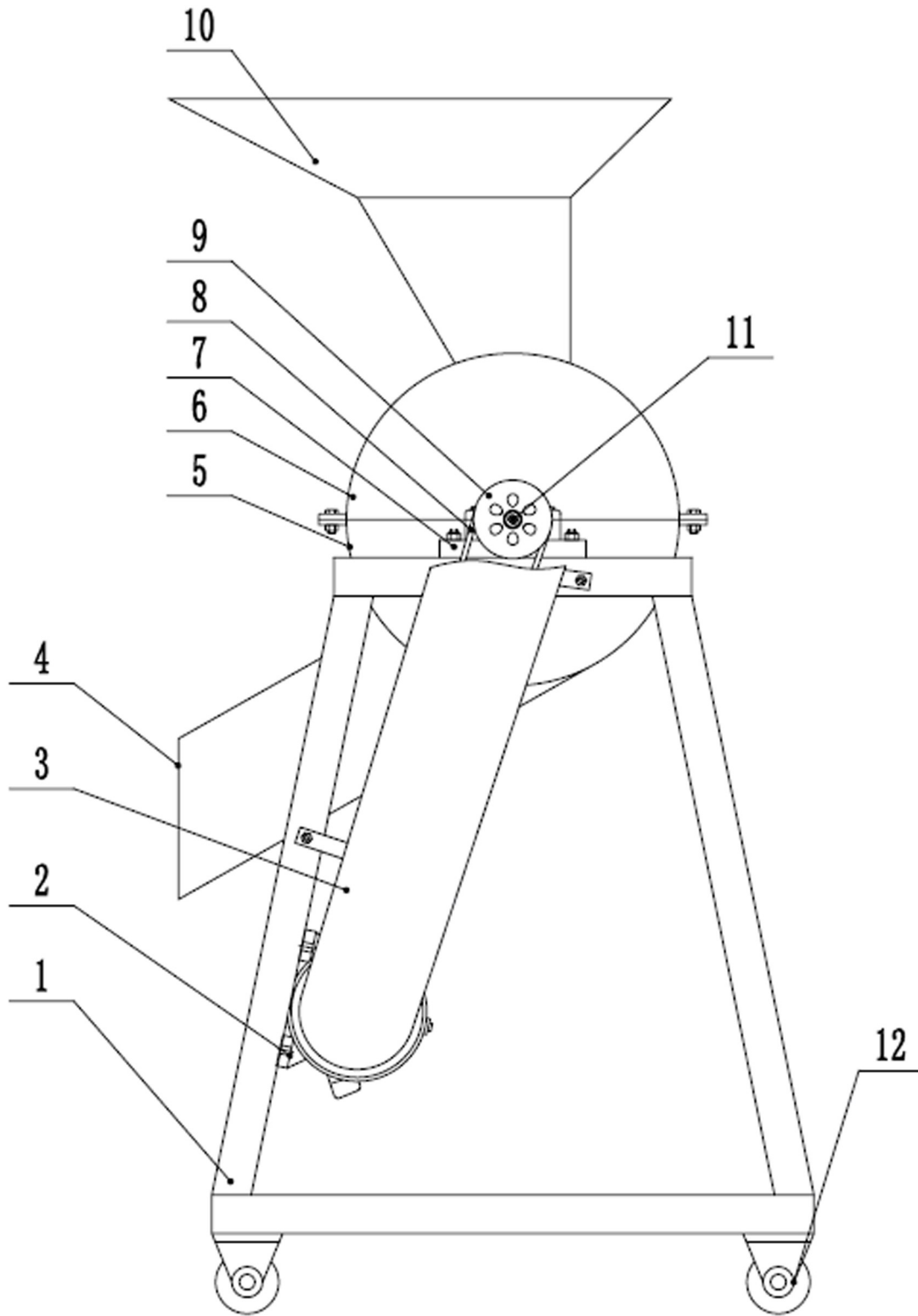


图1

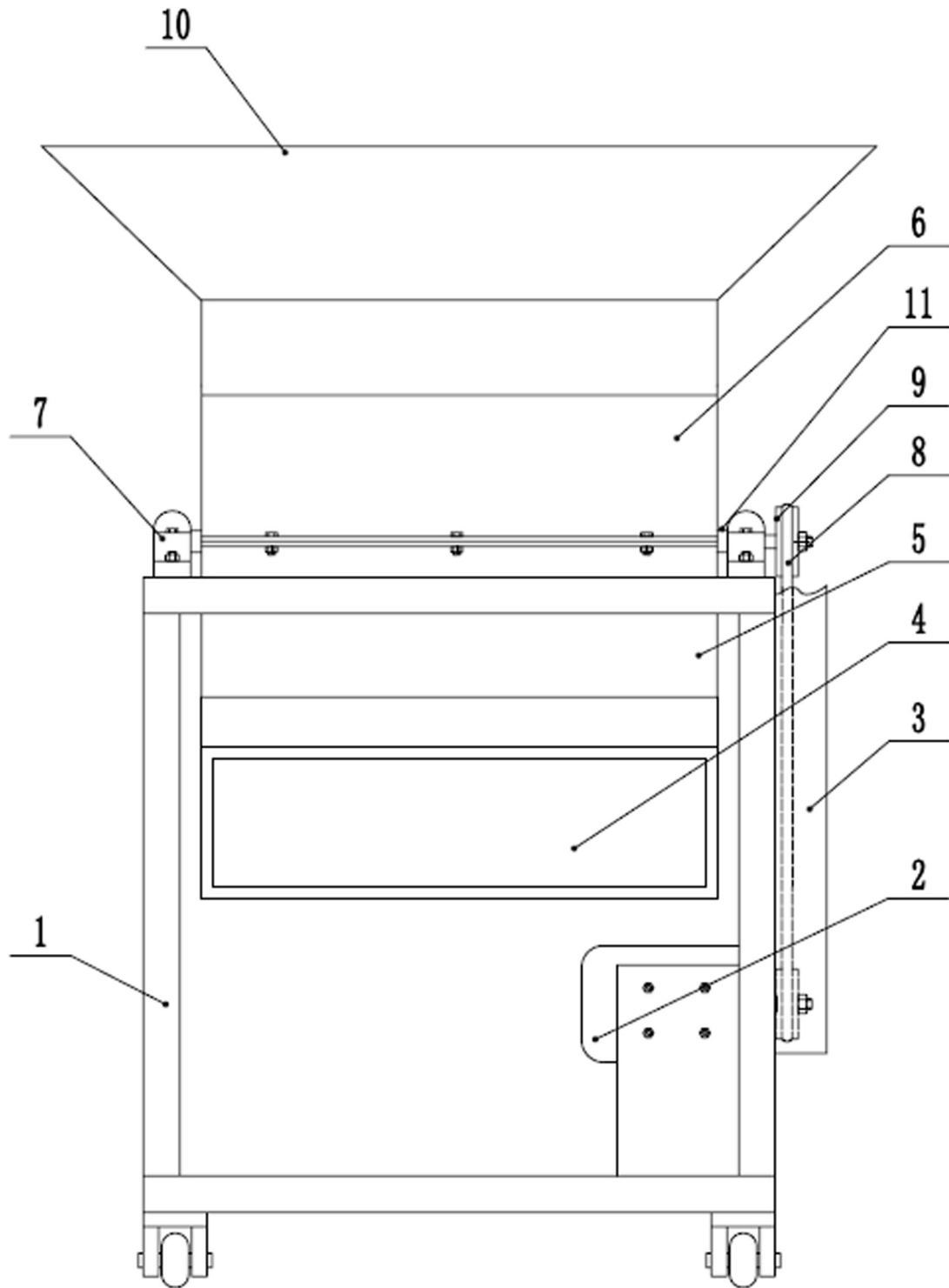


图2

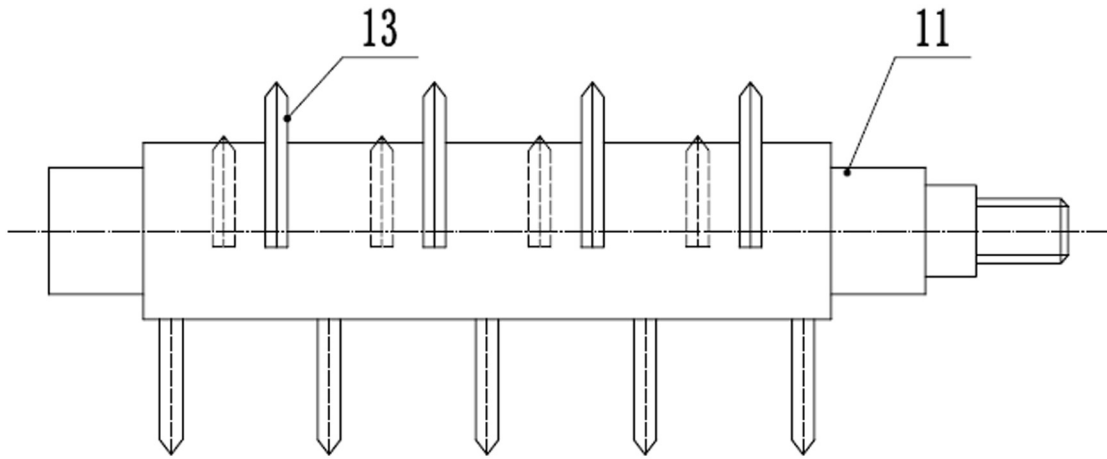


图3

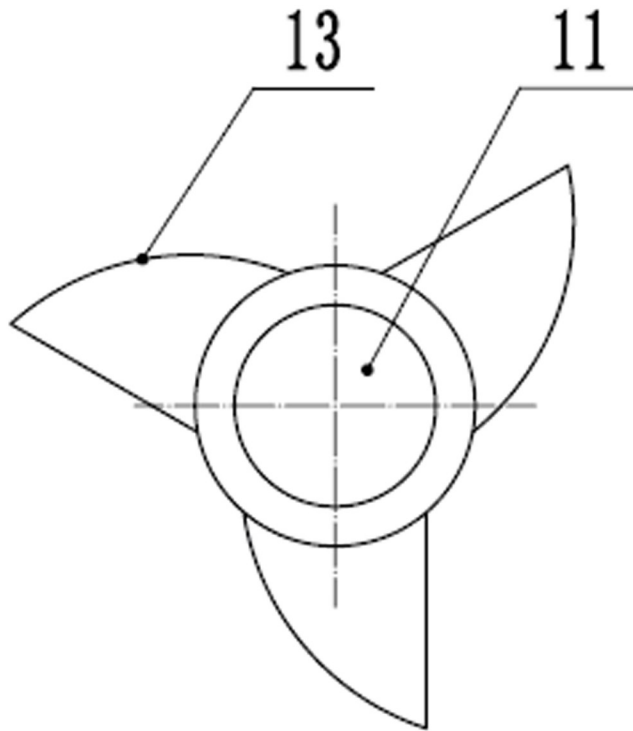


图4