



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110978789 A

(43)申请公布日 2020.04.10

(21)申请号 201911339904.6

(22)申请日 2019.12.23

(71)申请人 南通东川数码科技有限公司
地址 226000 江苏省南通市南通高新区朝霞路北侧金渡路东侧

(72)发明人 刘威

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 李洪波

(51) Int. Cl.

B41J 2/01(2006.01)

B41J 11/00(2006.01)

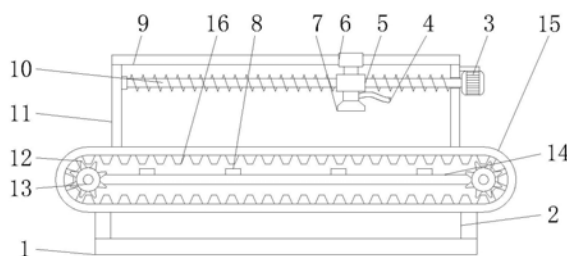
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于多幅面异步连续自动打印结构

(57)摘要

本发明公开了一种用于多幅面异步连续自动打印结构,包括底板,所述底板顶部的两侧固定连接有固定杆,所述固定杆顶部一侧固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴通过转动盘固定连接有主动齿轮,所述主动齿轮的外表面啮合连接有从动齿轮,所述从动齿轮的外侧固定连接有导带。本发明通过第二电机的内侧固定连接有横梁,横梁的顶部固定连接有激光检测点,起到了多幅面异步检测的效果,通过第一电机的输出轴固定连接有螺纹杆,螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹套,螺纹套的底部固定连接有喷头,起到了自动喷涂打印的效果,解决了现有的打印装置只能一件一件的打印,这样降低了打印效率,为人们的使用带来了影响的问题。



1. 一种用于多幅面异步连续自动打印结构,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的两侧固定连接固定杆(2),所述固定杆(2)顶部一侧固定安装有第二电机(13),所述第二电机(13)的输出轴通过转动盘固定连接主动齿轮(12),所述主动齿轮(12)的外表面啮合连接有从动齿轮(16),所述从动齿轮(16)的外侧固定连接导带(15),所述第二电机(13)的内侧固定连接横梁(14),所述横梁(14)的顶部固定连接激光检测点(8),所述横梁(14)顶部的两侧固定连接竖板(11),所述竖板(11)的右侧固定安装有第一电机(3),所述第一电机(3)的输出轴固定连接螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)的外表面螺纹连接螺纹套(5);所述竖板(11)的顶部固定连接顶板(9),所述顶板(9)的外表面螺纹连接滑套(6),所述滑套(6)的底部通过连接板与螺纹套(5)的顶部固定连接;所述螺纹套(5)的底部固定连接喷头(7),所述喷头(7)的输入端固定连接输液管(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于多幅面异步连续自动打印结构,其特征在于:所述激光检测点(8)的数量为四个,且对称设置。

一种用于多幅面异步连续自动打印结构

技术领域

[0001] 本发明涉及办公用品技术领域,具体为一种用于多幅面异步连续自动打印结构。

背景技术

[0002] 办公用品,指人们在日常工作中所使用的辅助用品,主要被应用于企业单位,它涵盖的种类非常广泛,包括:文件档案用品、桌面用品、办公设备、财务用品、耗材等一系列与工作相关的用品,我国办公用品行业正逐步向产业化、规模化发展,生产的产品品质具备国际市场竞争力,随着需求市场的不断扩大以及出口增长,将迎来一个新的发展机遇,在办公用品中会用到打印装置,但现有的打印装置只能一件一件的打印,这样降低了打印效率,为人们的使用带来了影响,为此,我们提出一种用于多幅面异步连续自动打印结构。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于多幅面异步连续自动打印结构,具备多幅面异步连续自动打印的优点,解决了现有的打印装置只能一件一件的打印,这样降低了打印效率,为人们的使用带来了影响的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种用于多幅面异步连续自动打印结构,包括底板,所述底板顶部的两侧固定连接有固定杆,所述固定杆顶部一侧固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴通过转动盘固定连接有主动齿轮,所述主动齿轮的外表面啮合连接有从动齿轮,所述从动齿轮的外侧固定连接有导带,所述第二电机的内侧固定连接有横梁,所述横梁的顶部固定连接有激光检测点,所述横梁顶部的两侧固定连接有竖板,所述竖板的右侧固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹套。

[0005] 所述竖板的顶部固定连接有顶板,所述顶板的外表面螺纹连接有滑套,所述滑套的底部通过连接板与螺纹套的顶部固定连接。

[0006] 所述螺纹套的底部固定连接有喷头,所述喷头的输入端固定连接有输液管。

[0007] 优选的,所述激光检测点的数量为四个,且对称设置。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0009] 本发明通过第二电机的内侧固定连接有横梁,横梁的顶部固定连接有激光检测点,起到了多幅画异步检测的效果,通过第一电机的输出轴固定连接有螺纹杆,螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹套,螺纹套的底部固定连接有喷头,起到了自动喷涂打印的效果,解决了现有的打印装置只能一件一件的打印,这样降低了打印效率,为人们的使用带来了影响的问题。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图;

[0011] 图2为本发明第二电机左视部分结构示意图;

[0012] 图3为本发明第二电机后视部分结构示意图；

[0013] 图4为本发明横梁俯视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0015] 如图1-4,一种用于多幅面异步连续自动打印结构,包括底板1,底板1顶部的两侧固定连接固定杆2,固定杆2顶部一侧固定安装有第二电机13,第二电机13的输出轴通过转动盘固定连接主动齿轮12,主动齿轮12的外表面啮合连接有从动齿轮16,从动齿轮16的外侧固定连接导带15,第二电机13的内侧固定连接横梁14,横梁14的顶部固定连接激光检测点8,起到了多幅画异步检测的效果,激光检测点8的数量为四个,且对称设置,横梁14顶部的两侧固定连接竖板11,竖板11的右侧固定安装有第一电机3,第一电机3的输出轴固定连接螺纹杆10,螺纹杆10的外表面螺纹连接螺纹套5,竖板11的顶部固定连接顶板9,顶板9的外表面螺纹连接滑套6,滑套6的底部通过连接板与螺纹套5的顶部固定连接,螺纹套5的底部固定连接喷头7,起到了自动喷涂打印的效果,喷头7的输入端固定连接输液管4。

[0016] 本发明将材料放置在导带15的表面,通过第二电机13带动主动齿轮12转动,通过主动齿轮12带动从动齿轮16转动,通过从动齿轮16带动导带15运动,通过导带15带动材料运动,通过激光检测点8检测材料,检测到一处材料时,自动打开第一电机3开始工作,通过第一电机3带动螺纹杆10转动,通过螺纹杆10带动螺纹套5向左侧运动,通过螺纹套5带动喷头7运动,由于激光检测点8检测到材料位置时,通过软件自动计算位置,通过喷头7喷出进行打印,解决了现有的打印装置只能一件一件的打印,这样降低了打印效率,为人们的使用带来了影响的问题。

[0017] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

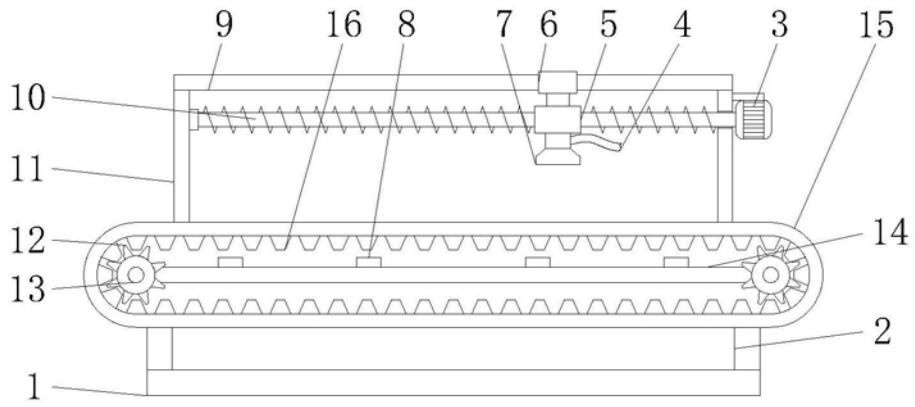


图1

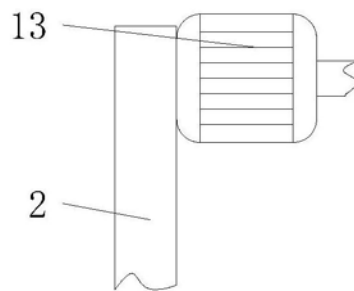


图2

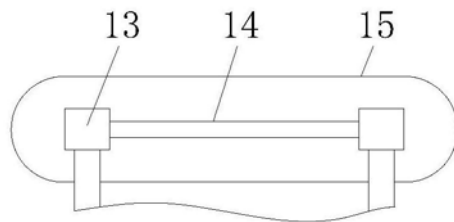


图3

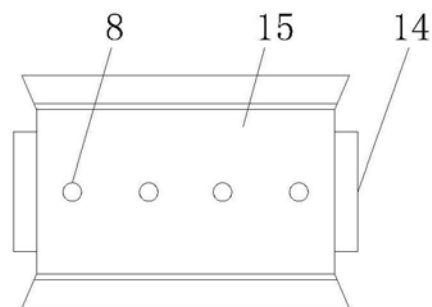


图4