

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)公開番号

特開2023-111926
(P2023-111926A)

(43)公開日 令和5年8月10日(2023.8.10)

(51)国際特許分類	F I			
G 0 9 F 9/30 (2006.01)	G 0 9 F	9/30	3 3 8	
G 0 9 G 3/20 (2006.01)	G 0 9 G	3/20	6 7 0 A	
G 0 9 G 3/36 (2006.01)	G 0 9 G	3/20	6 7 0 M	
G 0 9 G 3/3225(2016.01)	G 0 9 G	3/20	6 1 1 C	
H 0 5 B 33/14 (2006.01)	G 0 9 G	3/20	6 2 1 J	
審査請求 有 請求項の数 2 O L (全46頁) 最終頁に続く				

(21)出願番号	特願2023-85492(P2023-85492)	(71)出願人	000153878
(22)出願日	令和5年5月24日(2023.5.24)		株式会社半導体エネルギー研究所
(62)分割の表示	特願2021-170837(P2021-170837)	(72)発明者	山崎 舜平
)の分割		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会
原出願日	平成21年10月1日(2009.10.1)		社半導体エネルギー研究所内
(31)優先権主張番号	特願2008-259060(P2008-259060)	(72)発明者	秋元 健吾
(32)優先日	平成20年10月3日(2008.10.3)		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会
(33)優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)	(72)発明者	小森 茂樹
			神奈川県厚木市長谷398番地 株式会
		(72)発明者	魚地 秀貴
			神奈川県厚木市長谷398番地 株式会
			社半導体エネルギー研究所内
			最終頁に続く

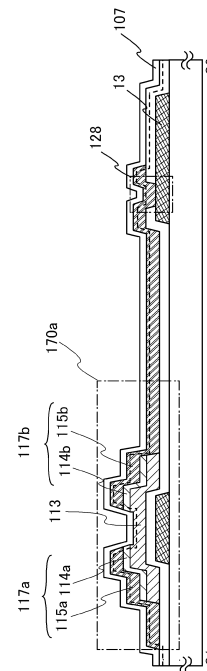
(54)【発明の名称】 表示装置

(57)【要約】

【課題】動作特性に優れ低温で製造可能な酸化物半導体を用いた表示装置の特性を活かすには、適切な構成を備え、占有面積が小さい保護回路等が必要となる。

【解決手段】ゲート電極111を被覆するゲート絶縁層102と、ゲート絶縁層102上においてゲート電極111と重畳する第1酸化物半導体層113と、第1酸化物半導体層113上においてゲート電極と端部が重畳し、導電層と第2酸化物半導体層が積層された第1配線層117a及び第2配線層117bとを有する非線形素子170aを用いて保護回路を構成する。非線形素子のゲート電極を走査線又は信号線と接続し、ゲート電極の電位を印加するための非線形素子の第1配線層又は第2配線層とゲート電極層の接続を直接接続することで、接続抵抗の低減による安定動作と接続部分の占有面積の縮小を図る。

【選択図】図5



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

画素部と、

前記画素部と常に導通している保護回路と、を有し、

前記保護回路は、チャンネル形成領域に第 1 の半導体膜を有する第 1 のトランジスタと、チャンネル形成領域に第 2 の半導体膜を有する第 2 のトランジスタと、を有する表示装置であって、

第 1 の導電層と、第 2 の導電層と、第 3 の導電層と、第 4 の導電層と、を有し、

前記第 1 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の一方として機能する領域と、前記第 2 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の一方として機能する領域と、を有し、

前記第 2 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と、第 1 の配線として機能する領域と、を有し、

前記第 3 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の他方として機能する領域と、前記第 2 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の他方として機能する領域と、第 2 の配線として機能する領域と、を有し、

前記第 4 の導電層は、前記第 2 のトランジスタのゲート電極として機能する領域を有し、

前記第 2 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と前記第 1 のトランジスタの第 1 の半導体膜とが重なる第 1 の領域を有し、

前記第 4 の導電層は、前記第 2 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と前記第 2 のトランジスタの第 2 の半導体膜とが重なる第 2 の領域を有し、

前記第 1 の導電層は、第 1 のコンタクトホールを介して、前記第 2 の導電層と常に導通し、

前記第 3 の導電層は、第 2 のコンタクトホールを介して、前記第 4 の導電層と常に導通し、

平面視において、前記第 1 の配線として機能する領域は、第 1 の方向に延伸する領域を有し、

平面視において、前記第 2 の配線として機能する領域は、前記第 1 の方向と交差する第 2 の方向に延伸する領域を有し、

前記第 1 の配線として機能する領域は、前記第 2 の配線として機能する領域と交差する領域を有し、

前記第 1 の領域は、平面視における前記第 2 の方向において、前記第 1 の配線として機能する領域と前記第 2 の領域との間の領域を有し、

前記第 2 の領域は、平面視における前記第 2 の方向において、前記第 1 の領域と前記第 2 のコンタクトホールとの間の領域を有し、

前記第 1 の半導体膜は、第 1 の酸化物半導体膜と、第 2 の酸化物半導体膜と、を有し、

前記第 1 の酸化物半導体膜は、In と、Ga と、Zn と、を有し、

前記第 2 の酸化物半導体膜は、In と、Ga と、Zn と、を有し、

前記第 1 の酸化物半導体膜は、前記第 2 の酸化物半導体膜とは異なる組成を有し、

前記第 1 の酸化物半導体膜の膜厚は、前記第 2 の酸化物半導体膜の膜厚より大きい表示装置。

【請求項 2】

画素部と、

前記画素部と常に導通している保護回路と、を有し、

前記保護回路は、チャンネル形成領域に第 1 の半導体膜を有する第 1 のトランジスタと、チャンネル形成領域に第 2 の半導体膜を有する第 2 のトランジスタと、を有する表示装置であって、

第 1 の導電層と、第 2 の導電層と、第 3 の導電層と、第 4 の導電層と、を有し、

前記第 1 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の一方

10

20

30

40

50

として機能する領域と、前記第 2 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の一方として機能する領域と、を有し、

前記第 2 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と、第 1 の配線として機能する領域と、を有し、

前記第 3 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の他方として機能する領域と、前記第 2 のトランジスタのソース電極またはドレイン電極の他方として機能する領域と、第 2 の配線として機能する領域と、を有し、

前記第 4 の導電層は、前記第 2 のトランジスタのゲート電極として機能する領域を有し

、
前記第 2 の導電層は、前記第 1 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と前記第 1 のトランジスタの第 1 の半導体膜とが重なる第 1 の領域を有し、 10

前記第 4 の導電層は、前記第 2 のトランジスタのゲート電極として機能する領域と前記第 2 のトランジスタの第 2 の半導体膜とが重なる第 2 の領域を有し、

前記第 1 の導電層は、第 1 のコンタクトホールを介して、前記第 2 の導電層と接する領域を有し、

前記第 3 の導電層は、第 2 のコンタクトホールを介して、前記第 4 の導電層と接する領域を有し、

平面視において、前記第 1 の配線として機能する領域は、第 1 の方向に延伸する領域を有し、

平面視において、前記第 2 の配線として機能する領域は、前記第 1 の方向と交差する第 2 の方向に延伸する領域を有し、 20

前記第 1 の配線として機能する領域は、前記第 2 の配線として機能する領域と交差する領域を有し、

前記第 1 の領域は、平面視における前記第 2 の方向において、前記第 1 の配線として機能する領域と前記第 2 の領域との間の領域を有し、

前記第 2 の領域は、平面視における前記第 2 の方向において、前記第 1 の領域と前記第 2 のコンタクトホールとの間の領域を有し、

前記第 1 の半導体膜は、第 1 の酸化物半導体膜と、第 2 の酸化物半導体膜と、を有し、

前記第 1 の酸化物半導体膜は、In と、Ga と、Zn と、を有し、

前記第 2 の酸化物半導体膜は、In と、Ga と、Zn と、を有し、 30

前記第 1 の酸化物半導体膜は、前記第 2 の酸化物半導体膜とは異なる組成を有し、

前記第 1 の酸化物半導体膜の膜厚は、前記第 2 の酸化物半導体膜の膜厚より大きい表示装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、酸化物半導体を用いる表示装置に関する。

【背景技術】

【0002】

液晶表示装置に代表されるように、ガラス基板等の平板に形成される薄膜トランジスタは、アモルファスシリコン、多結晶シリコンによって作製されている。アモルファスシリコンを用いた薄膜トランジスタは、電界効果移動度が低いもののガラス基板の大面积化に対応することができ、一方、多結晶シリコンを用いた薄膜トランジスタは電界効果移動度は高いものの、レーザアニール等の結晶化工程が必要であり、ガラス基板の大面积化には必ずしも適応しないといった特性を有している。 40

【0003】

これに対し、酸化物半導体を用いて薄膜トランジスタを作製し、電子デバイスや光デバイスに応用する技術が注目されている。例えば、酸化物半導体膜として酸化亜鉛 (ZnO) や、インジウム、ガリウム、及び亜鉛を含む酸化物半導体を用いて薄膜トランジスタを作製し、画像表示装置のスイッチング素子などに用いる技術が特許文献 1 及び特許文献 2 で 50

開示されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献1】特開2007-123861号公報

【特許文献2】特開2007-96055号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

酸化物半導体をチャネル形成領域とする薄膜トランジスタは、アモルファスシリコンを用いた薄膜トランジスタよりも動作速度が速く、多結晶シリコンを用いた薄膜トランジスタよりも製造工程が簡単であるといった特性を有している。すなわち、酸化物半導体を用いることによって、プロセス温度が室温から300以下の低温であっても、電界効果移動度が高い薄膜トランジスタを作製することが可能である。

【0006】

動作特性に優れ低温で製造可能な酸化物半導体を用いた表示装置の特性を活かし、信頼性を保証するには、適切な構成を備えた保護回路等が必要となる。また、表示装置の小型化を図る上で、保護回路の占有面積を小さくすることが必要になってくる。

【0007】

本発明の一態様は、保護回路として適した構造を提供することを目的の一とする。

【0008】

本発明の一態様は、酸化物半導体の他、絶縁膜及び導電膜を積層して作製される各種用途の表示装置において、保護回路の機能を高め動作の安定化と保護回路の占有面積の小型化を図ることを目的の一とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明の一態様は、酸化物半導体を用いて構成される非線形素子で保護回路が形成された表示装置である。この非線形素子は酸素含有量がことなる酸化物半導体を組み合わせて構成されている。また、この非線形素子が有する第1配線層及び第2配線層の少なくとも一方が、ゲート電極もしくはゲート電極と同じ工程で形成された導電膜に直接接続している。

【0010】

本発明の例示的な一態様は、絶縁表面を有する基板上に走査線と信号線が交差して設けられ、画素電極がマトリクス状に配列する画素部と、該画素部の外側領域に酸化物半導体で形成された非線形素子を有する表示装置である。画素部は、第1酸化物半導体層にチャネル形成領域が形成される薄膜トランジスタを有する。画素部の薄膜トランジスタは、走査線と接続するゲート電極と、信号線と接続し第1酸化物半導体層に接する第1配線層と、画素電極と接続し第1酸化物半導体層に接する第2配線層とを有する。基板の周辺部に配設される信号入力端子と画素部の間には非線形素子が設けられている。非線形素子は、ゲート電極及び該ゲート電極を被覆するゲート絶縁層と、前記ゲート絶縁層上において前記ゲート電極と重畳する第1酸化物半導体層と、前記第1酸化物半導体層上において前記ゲート電極と端部が重畳し、導電層と第2酸化物半導体層が積層された第1配線層及び第2配線層を有している。また、非線形素子のゲート電極は走査線又は信号線と接続され、非線形素子の第1配線層又は第2配線層はゲート電極の電位が印加されるようにゲート電極層と直接接続されている。

【0011】

本発明の例示的な一態様は、絶縁表面を有する基板上に走査線と信号線が交差して設けられ、画素電極がマトリクス状に配列する画素部と、該画素部の外側領域に保護回路を有する表示装置である。画素部は、第1酸化物半導体層にチャネル形成領域が形成される薄膜トランジスタを有している。画素部の薄膜トランジスタは、走査線と接続するゲート電極

と、信号線と接続し第1酸化半導体層に接する第1配線層と、画素電極と接続し第1酸化半導体層に接する第2配線層とを有している。画素部の外側領域には、走査線と共通配線を接続する保護回路と、信号線と共通配線を接続する保護回路とが設けられている。保護回路は、ゲート電極及び該ゲート電極を被覆するゲート絶縁層と、前記ゲート絶縁層上において前記ゲート電極と重畳する第1酸化半導体層と、前記第1酸化半導体層上において前記ゲート電極と端部が重畳し、導電層と第2酸化半導体層が積層された第1配線層及び第2配線層を有する非線形素子を有している。また、保護回路が有している非線形素子のゲート電極と、第1配線層又は第2配線層が直接接続されている。

【0012】

なお、第1、第2として付される序数詞は便宜上用いるものであり、工程順又は積層順を示すものではない。また、本明細書において発明を特定するための事項として固有の名称を示すものではない。

10

【発明の効果】

【0013】

本発明の一態様によれば、酸化半導体を用いた非線形素子で保護回路を構成することにより、保護回路として適した構造を有する表示装置を得ることができる。非線形素子の第1酸化半導体層と配線層との接続構造において、第1酸化半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化半導体層と接合する領域を設けることで、安定動作をさせることが可能となる。それにより保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができる。

【0014】

また、第1配線層又は第2配線層に達するコンタクトホールと、ゲート電極もしくはゲート電極と同じ層で形成した配線に達するコンタクトホールを設け、別の配線層で第1配線層又は第2配線層と、ゲート電極又はゲート電極と同じ層で形成した配線を接続する方法がある。しかし、この方法を用いると一つの接続で界面およびコンタクトホールが各二つ形成される。

20

【0015】

本発明の一態様の保護回路を構成する非線形素子は、第1配線層又は第2配線層の導電層がゲート電極もしくはゲート電極と同じ層で形成した配線に直接接続するため、一つの接続で形成される界面およびコンタクトホールは各一つに過ぎない。接続に伴い形成される界面が一つであるため、別の配線層を介して接続する方法に比べて接触抵抗を抑制することができる。その結果、非線形素子を用いた保護回路が安定動作する。また、接続に必要なコンタクトホールがひとつであるため、別の配線層を介して接続する方法に比べて接続部分が占有する面積を抑制することができ、その結果、保護回路の占有面積を小さくして、表示装置の小型化を図ることができる。

30

【図面の簡単な説明】

【0016】

【図1】表示装置を構成する、信号入力端子、走査線、信号線、非線形素子を含む保護回路及び画素部の位置関係を説明する図。

【図2】保護回路の一例を示す図。

【図3】保護回路の一例を示す図。

40

【図4】保護回路の一例を示す平面図。

【図5】保護回路の一例を示す断面図。

【図6】保護回路の作製工程を説明する断面図。

【図7】保護回路の作製工程を説明する断面図。

【図8】保護回路の一例を示す平面図。

【図9】保護回路の一例を示す平面図。

【図10】電子ペーパーの断面図。

【図11】半導体装置のブロック図を説明する図。

【図12】信号線駆動回路の構成を説明する図。

【図13】信号線駆動回路の動作を説明するタイミングチャート。

50

【図 1 4】信号線駆動回路の動作を説明するタイミングチャート。

【図 1 5】シフトレジスタの構成を説明する図。

【図 1 6】図 1 4 に示すフリップフロップの接続構成を説明する図。

【図 1 7】実施の形態の半導体装置を説明する上面図及び断面図。

【図 1 8】実施の形態の半導体装置を説明する断面図。

【図 1 9】実施の形態の半導体装置の画素等価回路を説明する図。

【図 2 0】実施の形態の半導体装置を説明する図。

【図 2 1】実施の形態の半導体装置を説明する上面図及び断面図。

【図 2 2】電子ペーパーの使用形態の例を説明する図。

【図 2 3】電子書籍の一例を示す外観図。

10

【図 2 4】テレビジョン装置およびデジタルフォトフレームの例を示す外観図。

【図 2 5】遊技機の例を示す外観図。

【図 2 6】携帯電話機の一例を示す外観図。

【発明を実施するための形態】

【0017】

本発明の実施の形態について、図面を用いて以下に説明する。但し、本発明は以下の説明に限定されず、本発明の趣旨及びその範囲から逸脱することなくその形態及び詳細をさまざまに変更し得ることは当業者であれば容易に理解される。従って、本発明は以下に示す実施の形態の記載内容に限定して解釈されるものではない。以下に説明する本発明の構成において、同じものを指す符号は異なる図面間で共通して用いる。

20

【0018】

(実施の形態 1)

本実施の形態では、画素部とその周辺に非線形素子を含む保護回路が形成された表示装置の一態様を、図面を参照して説明する。

【0019】

図 1 は表示装置を構成する、信号入力端子、走査線、信号線、非線形素子を含む保護回路及び画素部の位置関係を説明する図である。絶縁表面を有する基板 10 上に走査線 13 と信号線 14 が交差して画素部 17 が構成されている。

【0020】

画素部 17 は複数の画素 18 がマトリクス状に配列して構成されている。画素 18 は走査線 13 と信号線 14 に接続する画素トランジスタ 19、保持容量部 20、画素電極 21 を含んで構成されている。

30

【0021】

ここで例示する画素構成において、保持容量部 20 は一方の電極が画素トランジスタ 19 と接続し、他方の電極が容量線 22 と接続する場合を示している。また、画素電極 21 は表示素子（液晶素子、発光素子、コントラスト媒体（電子インク）など）を駆動する一方の電極を構成する。これらの表示素子の他方の電極は共通端子 23 に接続される。

【0022】

保護回路は画素部 17 と、走査線入力端子 11 及び信号線入力端子 12 との間に配設されている。本実施の形態では複数の保護回路を配設して、走査線 13、信号線 14 及び容量バス線 27 に静電気等によりサージ電圧が印加され、画素トランジスタ 19 などが破壊されないように構成されている。そのため、保護回路にはサージ電圧が印加されたときに、共通配線 29 又は共通配線 28 に電荷を逃がすように構成されている。

40

【0023】

本実施の形態では、保護回路 24、保護回路 25、保護回路 26 を表示装置内に配設する例を示している。尤も、保護回路の構成はこれに限定されない。

【0024】

図 2 は保護回路の一例を示す。この保護回路は、走査線 13 と共通配線 29 の間に並列に配置された非線形素子 30 及び非線形素子 31 によって構成されている。非線形素子 30 及び非線形素子 31 は、ダイオードのような二端子素子又はトランジスタのような三端子

50

素子で構成される。例えば、画素部の画素トランジスタと同じ工程で形成することも可能であり、例えばゲート端子とドレイン端子を接続することによりダイオードと同様の特性を持たせることができる。

【0025】

非線形素子30の第1端子(ゲート)と第3端子(ドレイン)は走査線13に接続され、第2端子(ソース)は共通配線29に接続されている。また、非線形素子31の第1端子(ゲート)と第3端子(ドレイン)は共通配線29に接続され、第2端子(ソース)は走査線13に接続されている。すなわち、図2で示す保護回路は、二つのトランジスタのそれぞれが、整流方向を互いに逆向きにして、走査線13と共通配線29を接続する構成である。言い換えると、走査線13と共通配線29の間に、整流方向が走査線13から共通配線29に向かうトランジスタと整流方向が共通配線29から走査線13に向かうトランジスタを接続する構成である。

10

【0026】

図2で示す保護回路は、共通配線29に対し、走査線13が静電気等により正又は負に帯電した場合、その電荷を打ち消す方向に電流が流れる。例えば、走査線13が正に帯電した場合は、その正電荷を共通配線29に逃がす方向に電流が流れる。この動作により、帯電した走査線13に接続している画素トランジスタ19の静電破壊又はしきい値電圧のシフトを防止することができる。また、帯電している走査線13と絶縁層を介して交差する他の配線との間で、絶縁膜の絶縁破壊を防止することができる。

【0027】

なお、図2は走査線13に第1端子(ゲート)を接続した非線形素子30と、共通配線29に第1端子(ゲート)を接続した非線形素子31、すなわち整流方向が逆向きの二個一組の非線形素子を用い、それぞれの第2端子(ソース)と第3端子(ドレイン)で共通配線29と走査線13を並列に接続している。すなわち、非線形素子30と非線形素子31は並列である。

20

【0028】

他の構成として、さらに並列して接続する非線形素子を付加して、保護回路の動作安定性を高めても良い。例えば、図3は走査線13と共通配線29との間に設けられた、非線形素子30aと非線形素子30b及び非線形素子31aと非線形素子31bにより構成される保護回路を示す。この保護回路は、共通配線29に第1端子(ゲート)を接続した二つの非線形素子(30b、31b)と、走査線13に第1端子(ゲート)を接続した二つの非線形素子(30a、31a)の計四つの非線形素子を用いている。すなわち、整流方向が互いに逆向きになるよう2つの非線形素子を接続した一組を、共通配線29と走査線13の間に二組接続している。言い換えると、走査線13と共通配線29の間に、整流方向が走査線13から共通配線29に向かう2つのトランジスタと、整流方向が共通配線29から走査線13に向かう2つのトランジスタを接続する構成である。このように、共通配線29と走査線13を四つの非線形素子で接続することで、走査線13にサージ電圧が印加された場合のみならず、共通配線29が静電気等により帯電した場合であっても、その電荷がそのまま走査線13に流れ込んでしまうのを防止することができる。なお、図9に、4つの非線形素子を基板上に配置する場合の一態様を等価回路図と共に示す。図9(B)に例示する等価回路図は図3と等価であり、図9(B)に記載されたそれぞれの非線形素子は図3に記載された非線形素子に対応する。具体的には、非線形素子740aは非線形素子30bに対応し、非線形素子740bは非線形素子31bに対応し、非線形素子740cは非線形素子30aに対応し、非線形素子740dは非線形素子31aに対応する。また、図9の走査線651は走査線13に対応し、共通配線650は共通配線29に対応する。従って、図9(A)に例示する4つの非線形素子を基板上に配置して形成した保護回路の一態様は、図3に例示する保護回路の一態様でもある。

30

40

【0029】

また、奇数個の非線形素子を使った保護回路の例として、非線形素子の基板への配置例を図8(A)に、等価回路図を図8(B)に示す。この回路では非線形素子730cに対し

50

、非線形素子 730b、非線形素子 730a がスイッチング素子として接続している。このように非線形素子を直列に接続することで、保護回路を構成する非線形素子に加わる瞬間的な負荷を分散できる。

【0030】

図 2 は走査線 13 側に設ける保護回路の例を示すが、同様な構成の保護回路は信号線 14 側においても適用することができる。

【0031】

図 4 (A) は保護回路の一例を示す平面図であり、(B) はその等価回路図を示す。また、図 4 (A) 中に示される Q1 - Q2 切断線に対応した断面図を図 5 に示す。以下の説明では図 4 及び図 5 を参照して保護回路の一構成例を説明する。

10

【0032】

非線形素子 170a 及び非線形素子 170b は、走査線 13 と同じ層で形成されるゲート電極 111 及びゲート電極 16 を有している。ゲート電極 111 及びゲート電極 16 上にはゲート絶縁膜 102 が形成されている。ゲート絶縁膜 102 上には第 1 酸化物半導体層 113 が形成され、第 1 酸化物半導体層 113 を介してゲート電極 111 上で相対するように第 1 配線層 117a 及び第 2 配線層 117b が設けられている。なお、非線形素子 170a 及び非線形素子 170b は主要部において同じ構成を有している。

【0033】

本発明の一態様ではゲート絶縁膜 102 に設けたコンタクトホール 128 を介して、ゲート電極 111 と同じ層で形成される走査線 13 と、非線形素子 170a の第三端子 (ドレイン) とを直接接続することで、接続に伴う界面の形成を一つに抑制できるだけでなく、接続に伴うコンタクトホールの形成を一つに抑制できる。

20

【0034】

第 1 酸化物半導体層 113 は、相対する第 1 配線層 117a 及び第 2 配線層 117b の下にゲート絶縁膜を介してゲート電極 111 を被覆するように設けられている。すなわち第 1 酸化物半導体層 113 は、ゲート電極 111 と重畳し、ゲート絶縁膜 102 の上面部と第 2 酸化物半導体層 114a および 114b の下面部と接するように設けられている。ここで、第 1 配線層 117a は、第 1 酸化物半導体層 113 側から第 2 酸化物半導体層 114a と導電層 115a が積層された構成を有している。同様に、第 2 配線層 117b は第 1 酸化物半導体層 113 側から第 2 酸化物半導体層 114b と導電層 115b が積層された構成を有している。

30

【0035】

第 2 酸化物半導体層 (114a 及び 114b) は第 1 酸化物半導体層 113 と導電層 (115a 及び 115b) に接してその間に設けられ、第 1 酸化物半導体層 113 と第 1 酸化物半導体層 113 よりも電気伝導率が高い第 2 酸化物半導体層 (114a および 114b) が接する、物性の異なる酸化物半導体層同士の接合が形成される。このような接合構造を非線形素子 170a 及び非線形素子 170b に設けることにより、安定動作をさせることが可能となる。すなわち、熱的安定性が増し、安定動作をさせることが可能となる。それにより保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができる。また、接合リークが低減し、非線形素子 170a 及び非線形素子 170b の特性を向上させることができる。

40

【0036】

本明細書中で第 1 酸化物半導体層に用いる酸化物半導体は、 $InMO_3 (ZnO)_m (m > 0)$ で表記される薄膜を形成し、その薄膜を半導体層として用いた非線形素子および薄膜トランジスタを作製する。なお、M は、Ga、Fe、Ni、Mn 及び Co から選ばれた一の金属元素又は複数の金属元素を示す。例えば M として、Ga の場合があることその他、Ga と Ni 又は Ga と Fe など、Ga 以外の上記金属元素が含まれる場合がある。また、上記酸化物半導体において、M として含まれる金属元素の他に、不純物元素として Fe、Ni その他の遷移金属元素、又は該遷移金属の酸化物が含まれているものがある。本明細書においてはこの薄膜を In - Ga - Zn - O 系非単結晶膜とも呼ぶ。

【0037】

50

誘導結合プラズマ質量分析法 (I C P - M S : I n d u c t i v e l y C o u p l e d P l a s m a M a s s S p e c t r o m e t r y) により代表的な測定例を表 1 に示す。酸化インジウム (In_2O_3) と酸化ガリウム (Ga_2O_3) と酸化亜鉛 (ZnO) の組成比を 1 : 1 : 1 (= In_2O_3 : Ga_2O_3 : ZnO) としたターゲット ($\text{In} : \text{Ga} : \text{Zn} = 1 : 1 : 0.5$) を使い、スパッタ法でのアルゴンガス流量を 40 s c c m とした条件 1 で得られる酸化物半導体膜は、 $\text{InGa}_{0.95}\text{Zn}_{0.41}\text{O}_{3.33}$ である。また、スパッタ法でのアルゴンガス流量を 10 s c c m、酸素を 5 s c c m とした条件 2 で得られる酸化物半導体膜は、 $\text{InGa}_{0.94}\text{Zn}_{0.40}\text{O}_{3.31}$ である。

【 0 0 3 8 】

10

【 表 1 】

流量比	組成 (atomic%)				組成式
	Ar/O ₂	In	Ga	Zn	
40/0	17.6	16.7	7.2	58.6	$\text{InGa}_{0.95}\text{Zn}_{0.41}\text{O}_{3.33}$
10/5	17.7	16.7	7	58.6	$\text{InGa}_{0.94}\text{Zn}_{0.40}\text{O}_{3.31}$

【 0 0 3 9 】

また、測定方法をラザフォード後方散乱分析法 (R B S : R u t h e r f o r d B a c k s c a t t e r i n g S p e c t r o m e t r y) に変えて定量化した結果を表 2 に示す。

【 0 0 4 0 】

20

【 表 2 】

流量比	組成 (atomic%)					組成式
	Ar/O ₂	In	Ga	Zn	O	
40/0	17	15.8	7.5	59.4	0.3	$\text{InGa}_{0.93}\text{Zn}_{0.44}\text{O}_{3.49}$
10/5	16	14.7	7.2	61.7	0.4	$\text{InGa}_{0.92}\text{Zn}_{0.45}\text{O}_{3.86}$

【 0 0 4 1 】

条件 1 の試料を R B S 分析で測定した結果、酸化物半導体膜は、 $\text{InGa}_{0.93}\text{Zn}_{0.44}\text{O}_{3.49}$ である。また、条件 2 の試料を R B S 分析で測定した結果、酸化物半導体膜は、 $\text{InGa}_{0.92}\text{Zn}_{0.45}\text{O}_{3.86}$ である。

【 0 0 4 2 】

30

In - Ga - Zn - O 系非単結晶膜の結晶構造は、アモルファス構造が X 線回折 (X R D : X - r a y d i f f r a c t i o n) の分析では観察される。なお、スパッタ法で成膜した後、200 ~ 500、代表的には 300 ~ 400 で 10 分 ~ 100 分を行っている。また、薄膜トランジスタの電気特性もゲート電圧 ± 20 V において、オン・オフ比が 10^9 以上、移動度が $10 \text{ cm}^2 / \text{V} \cdot \text{s}$ 以上のものを作製することができる。

【 0 0 4 3 】

第 2 酸化物半導体層 (1 1 4 a および 1 1 4 b) は、第 1 酸化物半導体層 1 1 3 よりも高い電気伝導率を有している。それゆえ、本実施の形態の非線形素子 1 7 0 a 及び非線形素子 1 7 0 b において第 2 酸化物半導体層 (1 1 4 a および 1 1 4 b) は、トランジスタのソース領域及びドレイン領域と同様の機能を発現する。ソース領域及びドレイン領域となる第 2 の酸化物半導体層 (1 1 4 a および 1 1 4 b) は、n 型の導電性を有し、活性化エネルギー (E) が 0 . 0 1 e V 以上 0 . 1 e V 以下であり、n⁺領域とも呼べる。また、第 2 酸化物半導体層が In、Ga、Zn、及び O を含む非単結晶酸化物半導体層である場合、非単結晶構造の中にナノクリスタルが含まれている場合がある。

40

【 0 0 4 4 】

第 1 酸化物半導体層 1 1 3 上には層間絶縁膜 1 0 7 が設けられている。層間絶縁膜 1 0 7 は、酸化シリコン又は酸化アルミニウムなどの酸化物で形成される。また、酸化シリコン又は酸化アルミニウム上に窒化シリコン、窒化アルミニウム、酸化窒化シリコン又は酸化窒化アルミニウムを積層することで、保護膜としてより機能を高めることができる。

【 0 0 4 5 】

50

いずれにしても、第1酸化半導体層113と接する層間絶縁膜107を酸化物とすることで、第1酸化半導体層113から酸素が引き抜かれ、酸素欠乏型に変質してしまうことを防ぐことができる。また、第1酸化半導体層113が窒化物による絶縁層と直接的に接しない構成とすることで、窒化物中の水素が拡散して第1酸化半導体層113に水酸基などに起因する欠陥を生成するのを防ぐことができる。

【0046】

このように、本実施の形態によれば、酸化物半導体により構成される保護回路を有する表示装置を得ることができる。第1酸化半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化半導体層を介して、導電層と第1酸化半導体層が接合する領域を設けることで、安定動作をさせることが可能となる。それにより保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができる。また、ゲート絶縁膜102に設けたコンタクトホール128を介して、ゲート電極111と同じ層で形成される走査線13と、非線形素子170aの第三端子(ドレイン)とを直接接続することで、接続に伴う界面の形成を一つに抑制できるだけでなく、接続のためのコンタクトホールの形成を一つに抑制できる。その結果、保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができるだけでなく、保護回路の占有面積を小さくして、表示装置の小型化を図ることができる。特に、保護回路を構成する非線形素子が3つ、4つに増えるほど、界面とコンタクトホール数を抑制する効果が大きくなる。

10

【0047】

なお、図4及び図5では走査線13に設けられる保護回路の一例を示すが、同様の保護回路を信号線、容量バス線などに適用することができる。

20

【0048】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0049】

(実施の形態2)

本実施の形態では、実施の形態1において図4(A)に示した保護回路の作製工程の様態を図6乃至図7を参照して説明する。図6乃至図7は図4(A)中のQ1-Q2切断線に対応した断面図を表している。

【0050】

図6(A)において、透光性を有する基板100には市販されているバリウムホウケイ酸ガラス、アルミノホウケイ酸ガラス及びアルミノシリケートガラスなどのガラス基板を用いることができる。例えば、成分比としてホウ酸(B_2O_3)よりも酸化バリウム(BaO)を多く含み、歪み点が730以上のガラス基板を用いると好ましい。酸化半導体層を700程度の高温で熱処理する場合でも、ガラス基板が歪まないで済むからである。

30

【0051】

次に、ゲート電極111および走査線13を含むゲート配線、容量配線および端子部の端子となる導電膜を基板100全面に成膜する。導電膜は、アルミニウム(Al)や銅(Cu)などの低抵抗導電性材料で形成することが望ましいが、Al単体では耐熱性が劣り、また腐蝕しやすい等の問題点があるので耐熱性導電性材料と組み合わせる。耐熱性導電性材料としては、チタン(Ti)、タンタル(Ta)、タングステン(W)、モリブデン(Mo)、クロム(Cr)、Nd(ネオジウム)、Sc(スカンジウム)から選ばれた元素、または上述した元素を成分とする合金か、上述した元素を組み合わせた合金膜、または上述した元素を成分とする窒化物で形成する。

40

【0052】

ゲート電極111を含む配線層となる導電膜は厚さ50nm以上300nm以下で形成する。ゲート電極111を含む配線層となる導電膜の厚さを300nm以下とすることで、後に形成される半導体膜や配線の段切れ防止が可能である。また、ゲート電極111を含む配線層となる導電膜の厚さを150nm以上とすることで、ゲート電極の抵抗を低減することが可能であり、大面積化が可能である。

50

【 0 0 5 3 】

なお、ここでは基板 1 0 0 全面に導電膜としてアルミニウムを主成分とする膜とチタン膜をスパッタリング法により積層して成膜する。

【 0 0 5 4 】

次いで、本実施の形態における第 1 のフォトマスクを用いて形成したレジストマスクを使い、基板上に形成された導電膜の不要な部分をエッチングして除去して配線及び電極（ゲート電極 1 1 1 を含むゲート配線、容量配線、及び端子）を形成する。このとき少なくともゲート電極 1 1 1 の端部にテーパー形状が形成されるようにエッチングする。この段階での断面図を図 6（A）に示す。

【 0 0 5 5 】

次にゲート絶縁膜 1 0 2 を形成する。ゲート絶縁膜 1 0 2 として利用できる絶縁膜としては、酸化珪素膜、窒化珪素膜、酸化窒化珪素膜、窒化酸化珪素膜、酸化アルミニウム膜、酸化マグネシウム膜、窒化アルミニウム膜、酸化イットリウム膜、酸化ハフニウム膜、酸化タンタル膜をその例に挙げることができる。

【 0 0 5 6 】

ここでは、酸化窒化珪素膜とは、その組成として、窒素よりも酸素の含有量が多いものであって、濃度範囲として酸素が 5 5 ~ 6 5 原子%、窒素が 1 ~ 2 0 原子%、Si が 2 5 ~ 3 5 原子%、水素が 0 . 1 ~ 1 0 原子%の範囲で含まれるものをいう。また、窒化酸化珪素膜とは、その組成として、酸素よりも窒素の含有量が多いものであって、濃度範囲として酸素が 1 5 ~ 3 0 原子%、窒素が 2 0 ~ 3 5 原子%、Si が 2 5 ~ 3 5 原子%、水素が 1 5 ~ 2 5 原子%の範囲で含まれるものをいう。

【 0 0 5 7 】

ゲート絶縁膜は単層であっても、絶縁膜を 2 層または 3 層積層して形成してもよい。例えば、基板に接するゲート絶縁膜を窒化珪素膜、または窒化酸化珪素膜を用いて形成することで、基板とゲート絶縁膜の密着力が高まり、基板としてガラス基板を用いた場合、基板からの不純物が酸化物半導体層に拡散するのを防止することが可能であり、さらにゲート電極 1 1 1 を含む配線層の酸化を防止できる。即ち、膜剥れを防止することができると共に、後に形成される薄膜トランジスタの電気特性を向上させることができる。

【 0 0 5 8 】

また、ゲート絶縁膜 1 0 2 の厚さは 5 0 ~ 2 5 0 n m とする。ゲート絶縁膜の厚さが 5 0 n m 以上であると、ゲート電極 1 1 1 を含む配線層の凹凸を被覆できるため好ましい。ここでは、ゲート絶縁膜 1 0 2 としてプラズマ C V D 法またはスパッタリング法により 1 0 0 n m の厚みの酸化珪素膜を成膜する。

【 0 0 5 9 】

次に、本実施の形態における第 2 のフォトマスクを用いて形成したレジストマスクにより、ゲート絶縁膜 1 0 2 をエッチングして、走査線 1 3 に達するコンタクトホール 1 2 8 を形成する。

【 0 0 6 0 】

次に、第 1 酸化物半導体膜を形成する前のゲート絶縁膜 1 0 2 にプラズマ処理を行う。ここでは酸素ガスとアルゴンガスを導入してプラズマを発生させる逆スパッタを行い、露出しているゲート絶縁層に酸素ラジカル又は酸素を照射する。こうして、表面に付着しているゴミを除去する。

【 0 0 6 1 】

なお、ゲート絶縁膜 1 0 2 のプラズマ処理、第 1 酸化物半導体膜、及び第 2 酸化物半導体膜は、スパッタ法で、チャンパーに導入するガスまたは設置するターゲットを適宜切り替えることにより大気に触れることなく連続成膜することができる。大気に触れることなく連続成膜すると、不純物の混入を防止することができる。大気に触れることなく連続成膜する場合、マルチチャンパー方式の製造装置を用いることが好ましい。

【 0 0 6 2 】

特に、第 1 酸化物半導体膜に接するゲート絶縁膜 1 0 2 のプラズマ処理と第 1 酸化物半導

10

20

30

40

50

体膜の成膜は大気に触れることなく連続で実施するのが望ましい。連続成膜することで、水蒸気などの大気成分や大気中に浮遊する不純物元素やゴミによる汚染がない積層界面を形成できるので、非線形素子および薄膜トランジスタの特性のばらつきを低減できる。

【0063】

なお、本明細書中で連続成膜とは、スパッタ法で行う第1の処理工程からスパッタ法で行う第2の処理工程までの一連のプロセス中、被処理基板の置かれている雰囲気が大気等の汚染雰囲気に触れることなく、常に真空中または不活性ガス雰囲気（窒素雰囲気または希ガス雰囲気）で制御されていることを言う。連続成膜を行うことにより、清浄化された被処理基板に水分等が付着しないように保ちながら成膜を行うことができる。また、逆スパッタ処理のようなプラズマ処理も連続成膜に含むものとする。

10

【0064】

次いで、プラズマ処理されたゲート絶縁膜102を大気に曝すことなく第1酸化物半導体膜を成膜する。プラズマ処理されたゲート絶縁膜102を大気に曝すことなく第1酸化物半導体膜を成膜することにより、ゲート絶縁膜102と第1酸化物半導体膜の界面にゴミや水分が付着する不具合を防ぐことができる。なお、第1酸化物半導体膜の成膜は、先に逆スパッタを行ったチャンパーと同一チャンパーを用いてもよいし、大気に曝すことなく成膜できるのであれば、先に逆スパッタを行ったチャンパーと異なるチャンパーで成膜してもよい。

【0065】

ここでは、直径8インチのIn、Ga、及びZnを含む酸化物半導体ターゲット（組成比として、 $In_2O_3 : Ga_2O_3 : ZnO = 1 : 1 : 1$ ）を用いて、基板とターゲットの間との距離を170mm、圧力0.4Pa、直流（DC）電源0.5kW、アルゴン又は酸素雰囲気下で成膜する。なお、パルス直流（DC）電源を用いると、ごみが軽減でき、膜厚分布も均一となるために好ましい。第1酸化物半導体膜の膜厚は、5nm～200nmとする。本実施の形態では第1酸化物半導体膜の膜厚は、100nmとする。

20

【0066】

第1酸化物半導体膜は、第2酸化物半導体膜の成膜条件と異ならせることで、第2酸化物半導体膜とは異なる組成を有する。一例として、第2酸化物半導体膜中の酸素濃度より多くの酸素を第1酸化物半導体膜中に含ませる。例えば、第2酸化物半導体膜の成膜条件における酸素ガス流量とアルゴンガス流量の比よりも第1酸化物半導体膜の成膜条件における酸素ガス流量の占める比率が多い条件とする。具体的には、第2酸化物半導体膜の成膜条件は、希ガス（アルゴン、又はヘリウムなど）雰囲気下（または酸素ガス10%以下、アルゴンガス90%以上）とし、第1酸化物半導体膜の成膜条件は、酸素雰囲気下（又は酸素ガス流量がアルゴンガス流量と等しいかそれ以上）とする。

30

【0067】

多くの酸素を第1酸化物半導体膜中に含ませることによって、第2酸化物半導体膜よりも導電率を低くすることができる。また、多くの酸素を第1酸化物半導体膜中に含ませることによってオフ電流の低減を図ることができるため、オン・オフ比の高い薄膜トランジスタを得ることができる。

【0068】

次に、第1酸化物半導体膜上に第2酸化物半導体膜をスパッタ法で成膜する。ここでは、直径8インチのIn、Ga、及びZnを含む酸化物半導体ターゲット（ $In_2O_3 : Ga_2O_3 : ZnO = 1 : 1 : 1$ ）を用いて、基板とターゲットの間との距離を170mm、圧力0.4Pa、直流（DC）電源0.5kW、成膜温度を室温とし、アルゴンガス流量40sccmを導入してスパッタ成膜を行う。これにより、第2酸化物半導体膜として、In、Ga、Zn及び酸素を成分とする半導体膜が形成される。 $In_2O_3 : Ga_2O_3 : ZnO = 1 : 1 : 1$ としたターゲットを意図的に用いているにも関わらず、成膜直後で大きさ1nm～10nmの結晶粒を含む酸化物半導体膜がしばしば形成される。なお、ターゲットの成分比、成膜圧力（0.1Pa～2.0Pa）、電力（250W～3000W：8インチ）、温度（室温～100）、反応性スパッタの成膜条件などを適宜調節す

40

50

ることで結晶粒の有無や、結晶粒の密度や、直径サイズを、1 nm ~ 10 nmの範囲で調節されうると言える。第2酸化半導体膜の膜厚は、5 nm ~ 20 nmとする。勿論、膜中に結晶粒が含まれる場合、含まれる結晶粒のサイズが膜厚を超える大きさとならない。本実施の形態では第2酸化半導体膜の膜厚は、5 nmとする。

【0069】

次に、第3のフォトリソグラフィ工程を行い、レジストマスクを形成し、第1酸化半導体膜および第2酸化半導体膜をエッチングする。ここではITO07N（関東化学社製）を用いたウェットエッチングにより、不要な部分を除去して第1酸化半導体層113および第2酸化半導体層114を形成する。なお、ここでのエッチングは、ウェットエッチングに限定されずドライエッチングを用いてもよい。この段階での断面図を図6（B）に示す。 10

【0070】

次に、第2酸化半導体層114およびゲート絶縁膜102上に金属材料からなる導電膜105をスパッタ法や真空蒸着法で形成する。導電膜105の材料としては、Al、Cr、Ta、Ti、Mo、Wから選ばれた元素、または上述した元素を成分とする合金か、上述した元素を組み合わせた合金膜等が挙げられる。

【0071】

また、200 ~ 600 の熱処理を行う場合には、この熱処理に耐える耐熱性を導電膜に持たせることが好ましい。Al単体では耐熱性が劣り、また腐蝕しやすい等の問題点があるので耐熱性導電性材料と組み合わせて形成する。Alと組み合わせる耐熱性導電性材料としては、チタン（Ti）、タンタル（Ta）、タングステン（W）、モリブデン（Mo）、クロム（Cr）、Nd（ネオジウム）、Sc（スカンジウム）から選ばれた元素、または上述した元素を成分とする合金か、上述した元素を組み合わせた合金膜、または上述した元素を成分とする窒化物で形成する。 20

【0072】

ここでは、導電膜105としてTi膜と、そのTi膜上に重ねてNdを含むアルミニウム（Al-Nd）膜を積層し、さらにその上にTi膜を成膜する3層構造とする。また、導電膜105は、2層構造としてもよく、アルミニウム膜上にチタン膜を積層してもよい。また、導電膜105は、シリコンを含むアルミニウム膜の単層構造や、チタン膜の単層構造としてもよい。この段階での断面図を図6（C）に示す。 30

【0073】

なお、ゲート絶縁膜102にはコンタクトホール128が形成されているため、ソース電極層及びドレイン電極層となる導電膜は成膜の際にコンタクトホール128を介して走査線13と接続する。

【0074】

次に、第4のフォトリソグラフィ工程を行い、レジストマスク131を形成し、エッチングにより導電膜105の不要な部分を除去して導電層115a及び115bを形成する（図7（A）参照）。この際のエッチング方法としてウェットエッチングまたはドライエッチングを用いる。ここでは、SiCl₄とCl₂とBCl₃の混合ガスを反応ガスとしたドライエッチングによりAl-Nd膜とTi膜を積層した導電膜をエッチングして導電層115a及び115bを形成する。 40

【0075】

次に、導電膜105のエッチングと同じレジストマスク131を用いて、第2酸化半導体膜をエッチングする。ここではITO07N（関東化学社製）を用いたウェットエッチングにより、不要な部分を除去して第2酸化半導体層114a、114bを形成する。なお、ここでのエッチングは、ウェットエッチングに限定されずドライエッチングを用いてもよい。なお、エッチング条件にもよるが第2酸化半導体膜のエッチング工程において、第1酸化半導体層113の露出領域も一部エッチングされる。よって第2酸化半導体層114a、114bの間の第1酸化半導体層113のチャンネル領域は図7（A）に示すように膜厚の薄い領域となる。 50

【 0 0 7 6 】

次いで、レジストマスク 1 3 1 を除去する。また、露出している第 1 酸化物半導体層 1 1 3 の表面にプラズマ処理を行ってもよい。プラズマ処理を行うことにより、第 1 酸化物半導体層 1 1 3 のエッチングによるダメージを回復することができる。プラズマ処理は O_2 、 N_2O 、好ましくは酸素を含む雰囲気で行う。酸素を含む雰囲気としては N_2 、 He 、 Ar 等に酸素を添加した雰囲気をその例に挙げることができる。また、上記雰囲気に Cl_2 、 CF_4 を加えた雰囲気で行ってもよい。なお、プラズマ処理は、無バイアスで行うことが好ましい。この段階での断面図を図 7 (B) に示す。

【 0 0 7 7 】

次いで、 $200 \sim 600$ 、代表的には $300 \sim 500$ の熱処理を行うことが好ましい。ここでは炉に入れ、窒素雰囲気下または大気雰囲気下で 350 、1 時間の熱処理を行う。この熱処理により $In-Ga-Zn-O$ 系非単結晶膜の原子レベルの再配列が行われる。この熱処理によりキャリアの移動を阻害する歪が解放されるため、ここでの熱処理（光アニールも含む）は重要である。なお、熱処理を行うタイミングは、酸化物半導体膜の成膜後であれば特に限定されず、例えば画素電極形成後に行ってもよい。以上の工程で第 1 酸化物半導体層 1 1 3 をチャンネル形成領域とする非線形素子 1 7 0 a が作製できる。

【 0 0 7 8 】

次いで、非線形素子 1 7 0 a を覆う層間絶縁膜 1 0 7 を形成する。層間絶縁膜 1 0 7 はスパッタ法などを用いて得られる窒化シリコン膜、酸化シリコン膜、酸化窒化シリコン膜、酸化アルミニウム膜、酸化タンタル膜などを用いることができる。こうして 4 回のフォトリソグラフィ工程により、4 枚のフォトマスクを使用して、複数の非線形素子を有する（本実施の形態では、1 7 0 a および 1 7 0 b の二つの非線形素子を有する）保護回路を完成させることができる。この段階での断面図を図 7 (C) に示す。

【 0 0 7 9 】

保護回路の形成に引き続き、非線形素子と同一のプロセスで一体形成した表示装置の画素部分の薄膜トランジスタに、画素電極を形成する。まず、図示していない第 5 のレジストマスクを用いて、やはり図示していない画素部分の薄膜トランジスタのドレイン電極層に達するコンタクトホールを層間絶縁膜 1 0 7 に形成する。

【 0 0 8 0 】

次いで、レジストマスクを除去した後、透明導電膜を成膜する。透明導電膜の材料としては、酸化インジウム (In_2O_3) や酸化インジウム酸化スズ合金 ($In_2O_3-SnO_2$ 、ITO と略記する) などをスパッタ法や真空蒸着法などを用いて形成する。このような材料のエッチング処理は塩酸系の溶液により行う。しかし、特に ITO のエッチングは残渣が発生しやすいので、エッチング加工性を改善するために酸化インジウム酸化亜鉛合金 (In_2O_3-ZnO) を用いても良い。

【 0 0 8 1 】

次に、第 6 のフォトリソグラフィ工程を行い、レジストマスクを形成し、エッチングにより透明導電膜の不要な部分を除去して画素電極を形成する。また、容量部におけるゲート絶縁膜 1 0 2 及び層間絶縁膜 1 0 7 を誘電体として、容量配線と画素電極とで保持容量を形成する。また、端子部に透明導電膜を残し、FPC との接続に用いる電極または配線や、ソース配線の入力端子として機能する接続用の端子電極を形成する。

【 0 0 8 2 】

こうして、非線形素子と同一のプロセスで一体形成した複数の薄膜トランジスタに画素電極を形成すると、n チャンネル型 TFT を有する画素部の作製と保護回路の作製を同時におこなうことができる。第 1 酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第 2 酸化物半導体層と接合する領域を設けることで、安定動作をさせることが可能となる。それにより保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができる。また、ゲート絶縁膜 1 0 2 に設けたコンタクトホール 1 2 8 を介して、ゲート電極 1 1 1 と同じ層で形成される走査線 1 3 と、非線形素子 1 7 0 a の第三端子（ドレイン）とを直接接続することで、接続に伴う界面の形

10

20

30

40

50

成を一つに抑制できるだけでなく、接続のためのコンタクトホールを一つに抑制できる。その結果、保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができるだけでなく、保護回路の占有面積を小さくして、表示装置の小型化を図ることができる。すなわち、本実施の形態に示した工程に従えば、保護回路の機能を高め動作の安定化を図ることができるだけでなく、占有面積が小さい保護回路を搭載したアクティブマトリクス型の表示装置用基板を作製できる。

【0083】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0084】

(実施の形態3)

本実施の形態では、本発明の一態様を適用した表示装置として、同一基板上に保護回路と、画素部に配置する薄膜トランジスタを有する電子ペーパーの例を示す。

【0085】

図10は、本発明の一態様を適用した表示装置の例としてアクティブマトリクス型の電子ペーパーを示す。半導体装置に用いられる薄膜トランジスタ581としては、実施の形態2で示す非線形素子と同様に作製でき、In、Ga、及びZnを含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタである。

【0086】

図10の電子ペーパーは、ツイストボール表示方式を用いた表示装置の例である。ツイストボール表示方式とは、白と黒に塗り分けられた球形粒子を表示素子に用いる電極層である第1の電極層及び第2の電極層の間に配置し、第1の電極層及び第2の電極層に電位差を生じさせての球形粒子の向きを制御することにより、表示を行う方法である。

【0087】

薄膜トランジスタ581はボトムゲート構造の薄膜トランジスタであり、絶縁層585に形成する開口を介して、ソース電極層又はドレイン電極層が第1の電極層587と電氣的に接続している。第1の電極層587と第2の電極層588との間には黒色領域590a及び白色領域590bを有し、周りに液体で満たされているキャピティ594を含む球形粒子589が設けられており、球形粒子589の周囲は樹脂等の充填材595で充填されている(図10参照。)

【0088】

また、ツイストボールの代わりに、電気泳動素子を用いることも可能である。透明な液体と、正に帯電した白い微粒子と負に帯電した黒い微粒子とを封入した直径10 μ m~200 μ m程度のマイクロカプセルを用いる。第1の電極層と第2の電極層との間に設けられるマイクロカプセルは、第1の電極層と第2の電極層によって、電場が与えられると、白い微粒子と、黒い微粒子が逆の方向に移動し、白または黒を表示することができる。この原理を応用した表示素子が電気泳動表示素子であり、一般的に電子ペーパーとよばれている。電気泳動表示素子は、液晶表示素子に比べて反射率が高いため、補助ライトは不要であり、また消費電力が小さく、薄暗い場所でも表示部を認識することが可能である。また、表示部に電源が供給されない場合であっても、一度表示した像を保持することが可能である。従って、例えば電源供給源となる電波発信源から表示機能付き半導体装置(単に表示装置、又は表示装置を具備する半導体装置ともいう)を遠ざけた場合であっても、表示された像を保存しておくことが可能となる。

【0089】

以上の工程により作製した電子ペーパーが搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第1酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化物半導体層を第1酸化物半導体層と配線層の間に設けられており、機能が高く、動作が安定している。従って、このような保護回路を搭載した本実施の形態の電子ペーパーは、信頼性が高い。

【0090】

10

20

30

40

50

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0091】

(実施の形態4)

本実施の形態では、本発明の一態様の半導体装置の一例である表示装置において、同一基板上に少なくとも保護回路と、駆動回路の一部と、画素部に配置する薄膜トランジスタを作製する例について図11乃至図16を用いて以下に説明する。

【0092】

保護回路と同一基板上の画素部に配置する薄膜トランジスタは、実施の形態2で示す非線形素子と同様に形成する。また、形成した薄膜トランジスタはnチャンネル型TFTであるため、駆動回路のうち、nチャンネル型TFTで構成することができる駆動回路の一部を画素部の薄膜トランジスタと同一基板上に形成する。

10

【0093】

本発明の一態様の半導体装置の一例であるアクティブマトリクス型液晶表示装置のブロック図の一例を図11(A)に示す。図11(A)に示す表示装置は、基板5300上に表示素子を備えた画素を複数有する画素部5301と、各画素を選択する走査線駆動回路5302と、選択された画素へのビデオ信号の入力を制御する信号線駆動回路5303とを有する。

【0094】

画素部5301は、信号線駆動回路5303から列方向に伸張して配置された複数の信号線S1~Sm(図示せず。)により信号線駆動回路5303と接続され、走査線駆動回路5302から行方向に伸張して配置された複数の走査線G1~Gn(図示せず。)により走査線駆動回路5302と接続され、信号線S1~Sm並びに走査線G1~Gnに対応してマトリクス状に配置された複数の画素(図示せず。)を有する。そして、各画素は、信号線Sj(信号線S1~Smのうちいずれか一)、走査線Gi(走査線G1~Gnのうちいずれか一)と接続される。

20

【0095】

また、実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できる薄膜トランジスタは、nチャンネル型TFTであり、nチャンネル型TFTで構成する信号線駆動回路について図12を用いて説明する。

30

【0096】

図12に示す信号線駆動回路は、ドライバIC5601、スイッチ群5602_1~5602_M、第1の配線5611、第2の配線5612、第3の配線5613及び配線5621_1~5621_Mを有する。スイッチ群5602_1~5602_Mそれぞれは、第1の薄膜トランジスタ5603a、第2の薄膜トランジスタ5603b及び第3の薄膜トランジスタ5603cを有する。

【0097】

ドライバIC5601は第1の配線5611、第2の配線5612、第3の配線5613及び配線5621_1~5621_Mに接続される。そして、スイッチ群5602_1~5602_Mそれぞれは、第1の配線5611、第2の配線5612、第3の配線5613及びスイッチ群5602_1~5602_Mそれぞれに対応した配線5621_1~5621_Mに接続される。そして、配線5621_1~5621_Mそれぞれは、第1の薄膜トランジスタ5603a、第2の薄膜トランジスタ5603b及び第3の薄膜トランジスタ5603cを介して、3つの信号線に接続される。例えば、J列目の配線5621_J(配線5621_1~配線5621_Mのうちいずれか一)は、スイッチ群5602_Jが有する第1の薄膜トランジスタ5603a、第2の薄膜トランジスタ5603b及び第3の薄膜トランジスタ5603cを介して、信号線Sj-1、信号線Sj、信号線Sj+1に接続される。

40

【0098】

なお、第1の配線5611、第2の配線5612、第3の配線5613には、それぞれ信

50

号が入力される。

【0099】

なお、ドライバIC5601は、単結晶基板上に形成されていることが望ましい。さらに、スイッチ群5602__1～5602__Mは、画素部と同一基板上に形成されていることが望ましい。したがって、ドライバIC5601とスイッチ群5602__1～5602__MとはFPCなどを介して接続するとよい。

【0100】

次に、図12に示した信号線駆動回路の動作について、図13のタイミングチャートを参照して説明する。なお、図13のタイミングチャートは、i行目の走査線Giが選択されている場合のタイミングチャートを示している。さらに、i行目の走査線Giの選択期間は、第1のサブ選択期間T1、第2のサブ選択期間T2及び第3のサブ選択期間T3に分割されている。さらに、図12の信号線駆動回路は、他の行の走査線が選択されている場合でも図13と同様の動作をする。

10

【0101】

なお、図13のタイミングチャートは、J列目の配線5621__Jが第1の薄膜トランジスタ5603a、第2の薄膜トランジスタ5603b及び第3の薄膜トランジスタ5603cを介して、信号線Sj-1、信号線Sj、信号線Sj+1に接続される場合について示している。

【0102】

なお、図13のタイミングチャートは、i行目の走査線Giが選択されるタイミング、第1の薄膜トランジスタ5603aのオン・オフのタイミング5703a、第2の薄膜トランジスタ5603bのオン・オフのタイミング5703b、第3の薄膜トランジスタ5603cのオン・オフのタイミング5703c及びJ列目の配線5621__Jに入力される信号5721__Jを示している。

20

【0103】

なお、配線5621__1～配線5621__Mには第1のサブ選択期間T1、第2のサブ選択期間T2及び第3のサブ選択期間T3において、それぞれ別のビデオ信号が入力される。例えば、第1のサブ選択期間T1において配線5621__Jに入力されるビデオ信号は信号線Sj-1に入力され、第2のサブ選択期間T2において配線5621__Jに入力されるビデオ信号は信号線Sjに入力され、第3のサブ選択期間T3において配線5621__Jに入力されるビデオ信号は信号線Sj+1に入力される。さらに、第1のサブ選択期間T1、第2のサブ選択期間T2及び第3のサブ選択期間T3において、配線5621__Jに入力されるビデオ信号をそれぞれData__j-1、Data__j、Data__j+1とする。

30

【0104】

図13に示すように、第1のサブ選択期間T1において第1の薄膜トランジスタ5603aがオンし、第2の薄膜トランジスタ5603b及び第3の薄膜トランジスタ5603cがオフする。このとき、配線5621__Jに入力されるData__j-1が、第1の薄膜トランジスタ5603aを介して信号線Sj-1に入力される。第2のサブ選択期間T2では、第2の薄膜トランジスタ5603bがオンし、第1の薄膜トランジスタ5603a及び第3の薄膜トランジスタ5603cがオフする。このとき、配線5621__Jに入力されるData__jが、第2の薄膜トランジスタ5603bを介して信号線Sjに入力される。第3のサブ選択期間T3では、第3の薄膜トランジスタ5603cがオンし、第1の薄膜トランジスタ5603a及び第2の薄膜トランジスタ5603bがオフする。このとき、配線5621__Jに入力されるData__j+1が、第3の薄膜トランジスタ5603cを介して信号線Sj+1に入力される。

40

【0105】

以上のことから、図12の信号線駆動回路は、1ゲート選択期間を3つに分割することで、1ゲート選択期間中に1つの配線5621から3つの信号線にビデオ信号を入力することができる。したがって、図12の信号線駆動回路は、ドライバIC5601が形成され

50

る基板と、画素部が形成されている基板との接続数を信号線の数に比べて約 1 / 3 にすることができる。接続数が約 1 / 3 になることによって、図 1 2 の信号線駆動回路は、信頼性、歩留まりなどを向上できる。

【 0 1 0 6 】

なお、図 1 2 のように、1 ゲート選択期間を複数のサブ選択期間に分割し、複数のサブ選択期間それぞれにおいて、ある 1 つの配線から複数の信号線それぞれにビデオ信号を入力することができれば、薄膜トランジスタの配置や数、駆動方法などは限定されない。

【 0 1 0 7 】

例えば、3 つ以上のサブ選択期間それぞれにおいて 1 つの配線から 3 つ以上の信号線それぞれにビデオ信号を入力する場合は、薄膜トランジスタ及び薄膜トランジスタを制御するための配線を追加すればよい。ただし、1 ゲート選択期間を 4 つ以上のサブ選択期間に分割すると、1 つのサブ選択期間が短くなる。したがって、1 ゲート選択期間は、2 つ又は 3 つのサブ選択期間に分割されることが望ましい。

【 0 1 0 8 】

別の例として、図 1 4 のタイミングチャートに示すように、1 つの選択期間をプリチャージ期間 T_p 、第 1 のサブ選択期間 T_1 、第 2 のサブ選択期間 T_2 、第 3 のサブ選択期間 T_3 に分割してもよい。さらに、図 1 4 のタイミングチャートは、 i 行目の走査線 G_i が選択されるタイミング、第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a のオン・オフのタイミング 5 8 0 3 a、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b のオン・オフのタイミング 5 8 0 3 b、第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c のオン・オフのタイミング 5 8 0 3 c 及び J 列目の配線 5 6 2 1 __ J に入力される信号 5 8 2 1 __ J を示している。図 1 4 に示すように、プリチャージ期間 T_p において第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b 及び第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c がオンする。このとき、配線 5 6 2 1 __ J に入力されるプリチャージ電圧 V_p が第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b 及び第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c を介してそれぞれ信号線 S_{j-1} 、信号線 S_j 、信号線 S_{j+1} に入力される。第 1 のサブ選択期間 T_1 において第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a がオンし、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b 及び第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c がオフする。このとき、配線 5 6 2 1 __ J に入力される D_{ata_j-1} が、第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a を介して信号線 S_{j-1} に入力される。第 2 のサブ選択期間 T_2 では、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b がオンし、第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a 及び第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c がオフする。このとき、配線 5 6 2 1 __ J に入力される D_{ata_j} が、第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b を介して信号線 S_j に入力される。第 3 のサブ選択期間 T_3 では、第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c がオンし、第 1 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 a 及び第 2 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 b がオフする。このとき、配線 5 6 2 1 __ J に入力される D_{ata_j+1} が、第 3 の薄膜トランジスタ 5 6 0 3 c を介して信号線 S_{j+1} に入力される。

【 0 1 0 9 】

以上のことから、図 1 4 のタイミングチャートを適用した図 1 2 の信号線駆動回路は、サブ選択期間の前にプリチャージ選択期間を設けることによって、信号線をプリチャージできるため、画素へのビデオ信号の書き込みを高速に行うことができる。なお、図 1 4 において、図 1 3 と同様なものに関しては共通の符号を用いて示し、同一部分又は同様な機能を有する部分の詳細な説明は省略する。

【 0 1 1 0 】

また、走査線駆動回路の構成について説明する。走査線駆動回路は、シフトレジスタ、バッファを有している。また場合によってはレベルシフトを有していても良い。走査線駆動回路において、シフトレジスタにクロック信号 (CLK) 及びスタートパルス信号 (SP) が入力されることによって、選択信号が生成される。生成された選択信号はバッファにおいて緩衝増幅され、対応する走査線に供給される。走査線には、1 ライン分の画素のトランジスタのゲート電極が接続されている。そして、1 ライン分の画素のトランジスタを一斉に ON にしなくてはならないので、バッファは大きな電流を流すことが可能なものが

用いられる。

【0111】

走査線駆動回路の一部に用いるシフトレジスタの一形態について図15及び図16を用いて説明する。

【0112】

図15にシフトレジスタの回路構成を示す。図15に示すシフトレジスタは、フリップフロップ5701₁～5701_nという複数のフリップフロップで構成される。また、第1のクロック信号、第2のクロック信号、スタートパルス信号、リセット信号が入力されて動作する。

【0113】

図15のシフトレジスタの接続関係について説明する。図15のシフトレジスタは、i段目のフリップフロップ5701_i（フリップフロップ5701₁～5701_nのうちいずれか一）は、図16に示した第1の配線5501が第7の配線5717_{i-1}に接続され、図16に示した第2の配線5502が第7の配線5717_{i+1}に接続され、図16に示した第3の配線5503が第7の配線5717_iに接続され、図16に示した第6の配線5506が第5の配線5715に接続される。

【0114】

また、図16に示した第4の配線5504が奇数段目のフリップフロップでは第2の配線5712に接続され、偶数段目のフリップフロップでは第3の配線5713に接続され、図16に示した第5の配線5505が第4の配線5714に接続される。

【0115】

ただし、1段目のフリップフロップ5701₁の図16に示す第1の配線5501は第1の配線5711に接続され、n段目のフリップフロップ5701_nの図16に示す第2の配線5502は第6の配線5716に接続される。

【0116】

なお、第1の配線5711、第2の配線5712、第3の配線5713、第6の配線5716を、それぞれ第1の信号線、第2の信号線、第3の信号線、第4の信号線と呼んでもよい。さらに、第4の配線5714、第5の配線5715を、それぞれ第1の電源線、第2の電源線と呼んでもよい。

【0117】

次に、図15に示すフリップフロップの詳細について、図16に示す。図16に示すフリップフロップは、第1の薄膜トランジスタ5571、第2の薄膜トランジスタ5572、第3の薄膜トランジスタ5573、第4の薄膜トランジスタ5574、第5の薄膜トランジスタ5575、第6の薄膜トランジスタ5576、第7の薄膜トランジスタ5577及び第8の薄膜トランジスタ5578を有する。なお、第1の薄膜トランジスタ5571、第2の薄膜トランジスタ5572、第3の薄膜トランジスタ5573、第4の薄膜トランジスタ5574、第5の薄膜トランジスタ5575、第6の薄膜トランジスタ5576、第7の薄膜トランジスタ5577及び第8の薄膜トランジスタ5578は、nチャンネル型トランジスタであり、ゲート・ソース間電圧（ V_{gs} ）がしきい値電圧（ V_{th} ）を上回ったとき導通状態になるものとする。

【0118】

次に、図16に示すフリップフロップの接続構成について、以下に示す。

【0119】

第1の薄膜トランジスタ5571の第1の電極（ソース電極またはドレイン電極の一方）が第4の配線5504に接続され、第1の薄膜トランジスタ5571の第2の電極（ソース電極またはドレイン電極の他方）が第3の配線5503に接続される。

【0120】

第2の薄膜トランジスタ5572の第1の電極が第6の配線5506に接続され、第2の薄膜トランジスタ5572の第2の電極が第3の配線5503に接続される。

【0121】

10

20

30

40

50

第3の薄膜トランジスタ5573の第1の電極が第5の配線5505に接続され、第3の薄膜トランジスタ5573の第2の電極が第2の薄膜トランジスタ5572のゲート電極に接続され、第3の薄膜トランジスタ5573のゲート電極が第5の配線5505に接続される。

【0122】

第4の薄膜トランジスタ5574の第1の電極が第6の配線5506に接続され、第4の薄膜トランジスタ5574の第2の電極が第2の薄膜トランジスタ5572のゲート電極に接続され、第4の薄膜トランジスタ5574のゲート電極が第1の薄膜トランジスタ5571のゲート電極に接続される。

【0123】

第5の薄膜トランジスタ5575の第1の電極が第5の配線5505に接続され、第5の薄膜トランジスタ5575の第2の電極が第1の薄膜トランジスタ5571のゲート電極に接続され、第5の薄膜トランジスタ5575のゲート電極が第1の配線5501に接続される。

【0124】

第6の薄膜トランジスタ5576の第1の電極が第6の配線5506に接続され、第6の薄膜トランジスタ5576の第2の電極が第1の薄膜トランジスタ5571のゲート電極に接続され、第6の薄膜トランジスタ5576のゲート電極が第2の薄膜トランジスタ5572のゲート電極に接続される。

【0125】

第7の薄膜トランジスタ5577の第1の電極が第6の配線5506に接続され、第7の薄膜トランジスタ5577の第2の電極が第1の薄膜トランジスタ5571のゲート電極に接続され、第7の薄膜トランジスタ5577のゲート電極が第2の配線5502に接続される。第8の薄膜トランジスタ5578の第1の電極が第6の配線5506に接続され、第8の薄膜トランジスタ5578の第2の電極が第2の薄膜トランジスタ5572のゲート電極に接続され、第8の薄膜トランジスタ5578のゲート電極が第1の配線5501に接続される。

【0126】

なお、第1の薄膜トランジスタ5571のゲート電極、第4の薄膜トランジスタ5574のゲート電極、第5の薄膜トランジスタ5575の第2の電極、第6の薄膜トランジスタ5576の第2の電極及び第7の薄膜トランジスタ5577の第2の電極の接続箇所をノード5543とする。さらに、第2の薄膜トランジスタ5572のゲート電極、第3の薄膜トランジスタ5573の第2の電極、第4の薄膜トランジスタ5574の第2の電極、第6の薄膜トランジスタ5576のゲート電極及び第8の薄膜トランジスタ5578の第2の電極の接続箇所をノード5544とする。

【0127】

なお、第1の配線5501、第2の配線5502、第3の配線5503及び第4の配線5504を、それぞれ第1の信号線、第2の信号線、第3の信号線、第4の信号線と呼んでもよい。さらに、第5の配線5505を第1の電源線、第6の配線5506を第2の電源線と呼んでもよい。

【0128】

また、信号線駆動回路及び走査線駆動回路を、実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できるnチャネル型TFTのみをつかって作製することも可能である。実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できるnチャネル型TFTはトランジスタの移動度が大きいため、駆動回路の駆動周波数を高くすることが可能となる。例えば、実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できるnチャネル型TFTを用いた走査線駆動回路は、高速に動作させることが出来るため、フレーム周波数を高くすること、または、黒画面挿入なども実現することが出来る。

【0129】

さらに、走査線駆動回路のトランジスタのチャネル幅を大きくすることや、複数の走査線

10

20

30

40

50

駆動回路を配置することなどによって、さらに高いフレーム周波数を実現することが出来る。複数の走査線駆動回路を配置する場合は、偶数行の走査線を駆動する為の走査線駆動回路を片側に配置し、奇数行の走査線を駆動するための走査線駆動回路をその反対側に配置することにより、フレーム周波数を高くすることを実現することができる。また、複数の走査線駆動回路により、同じ走査線に信号を出力すると、表示装置の大型化に有利である。

【0130】

また、本発明の一態様を適用した半導体装置の一例であるアクティブマトリクス型発光表示装置を作製する場合、少なくとも一つの画素に複数の薄膜トランジスタを配置するため、走査線駆動回路を複数配置することが好ましい。アクティブマトリクス型発光表示装置のブロック図の一例を図11(B)に示す。

10

【0131】

図11(B)に示す発光表示装置は、基板5400上に表示素子を備えた画素を複数有する画素部5401と、各画素を選択する第1の走査線駆動回路5402及び第2の走査線駆動回路5404と、選択された画素へのビデオ信号の入力を制御する信号線駆動回路5403とを有する。

【0132】

図11(B)に示す発光表示装置の画素に入力されるビデオ信号をデジタル形式とする場合、画素はトランジスタのオンとオフの切り替えによって、発光もしくは非発光の状態となる。よって、面積階調法または時間階調法を用いて階調の表示を行うことができる。面積階調法は、1画素を複数の副画素に分割し、各副画素を独立にビデオ信号に基づいて駆動させることによって、階調表示を行う駆動法である。また時間階調法は、画素が発光する期間を制御することによって、階調表示を行う駆動法である。

20

【0133】

発光素子は、液晶素子などに比べて応答速度が高いので、液晶素子よりも時間階調法に適している。具体的に時間階調法で表示を行なう場合、1フレーム期間を複数のサブフレーム期間に分割する。そしてビデオ信号に従い、各サブフレーム期間において画素の発光素子を発光または非発光の状態にする。複数のサブフレーム期間に分割することによって、1フレーム期間中に画素が実際に発光する期間のトータルの長さを、ビデオ信号により制御することができ、階調を表示することができる。

30

【0134】

なお、図11(B)に示す発光表示装置では、一つの画素に2つのスイッチング用TFTを配置する場合、一方のスイッチング用TFTのゲート配線である第1の走査線に入力される信号を第1走査線駆動回路5402で生成し、他方のスイッチング用TFTのゲート配線である第2の走査線に入力される信号を第2の走査線駆動回路5404で生成している例を示しているが、第1の走査線に入力される信号と、第2の走査線に入力される信号とを、共に1つの走査線駆動回路で生成するようにしても良い。また、例えば、1つの画素が有するスイッチング用TFTの数によって、スイッチング素子の動作を制御するのに用いられる走査線が、各画素に複数設けられることもあり得る。この場合、複数の走査線に入力される信号を、全て1つの走査線駆動回路で生成しても良いし、複数の各走査線駆動回路で生成しても良い。

40

【0135】

また、発光表示装置においても、駆動回路のうち、nチャンネル型TFTで構成することができる駆動回路の一部を画素部の薄膜トランジスタと同一基板上に形成することができる。また、信号線駆動回路及び走査線駆動回路を実施の形態2で示す非線形素子と同様の方法で形成できるnチャンネル型TFTのみで作製することも可能である。

【0136】

また、上述した駆動回路は、液晶表示装置や発光表示装置に限らず、スイッチング素子と電氣的に接続する素子を利用して電子インクを駆動させる電子ペーパーに用いてもよい。電子ペーパーは、電気泳動表示装置(電気泳動ディスプレイ)も呼ばれており、紙と同じ

50

読みやすさ、他の表示装置に比べ低消費電力、薄くて軽い形状とすることが可能という利点を有している。

【0137】

電気泳動ディスプレイは、様々な形態が考えられ得るが、プラスの電荷を有する第1の粒子と、マイナスの電荷を有する第2の粒子とを含むマイクロカプセルが溶媒または溶質に複数分散されたものであり、マイクロカプセルに電界を印加することによって、マイクロカプセル中の粒子を互いに反対方向に移動させて一方側に集合した粒子の色のみを表示するものである。なお、第1の粒子または第2の粒子は染料を含み、電界がない場合において移動しないものである。また、第1の粒子の色と第2の粒子の色は異なるもの（無色を含む）とする。

10

【0138】

このように、電気泳動ディスプレイは、誘電定数の高い物質が高い電界領域に移動する、いわゆる誘電泳動的効果を利用したディスプレイである。電気泳動ディスプレイは、液晶表示装置には必要な偏光板、対向基板も電気泳動表示装置には必要なく、厚さや重さが半減する。

【0139】

上記マイクロカプセルを溶媒中に分散させたものが電子インクと呼ばれるものであり、この電子インクはガラス、プラスチック、布、紙などの表面に印刷することができる。また、カラーフィルタや色素を有する粒子を用いることによってカラー表示も可能である。

【0140】

また、アクティブマトリクス基板上に適宜、二つの電極の間に挟まれるように上記マイクロカプセルを複数配置すればアクティブマトリクス型の表示装置が完成し、マイクロカプセルに電界を印加すれば表示を行うことができる。例えば、実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できる薄膜トランジスタによって得られるアクティブマトリクス基板を用いることができる。

20

【0141】

なお、マイクロカプセル中の第1の粒子および第2の粒子は、導電体材料、絶縁体材料、半導体材料、磁性材料、液晶材料、強誘電性材料、エレクトロルミネセント材料、エレクトロクロミック材料、磁気泳動材料から選ばれた一種の材料、またはこれらの複合材料を用いればよい。

30

【0142】

以上の工程により作製した表示装置が搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第1酸化半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化半導体層を第1酸化半導体層と配線層の間に設けられており、機能が高く、動作が安定している。従って、このような保護回路を搭載した本実施の形態の表示装置は、信頼性が高い。

【0143】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0144】

(実施の形態5)

本発明の一態様においては非線形素子と共に薄膜トランジスタを作製し、該薄膜トランジスタを画素部、さらには駆動回路に用いて表示機能を有する半導体装置（表示装置ともいう）を作製することができる。また、本発明の一態様においては非線形素子と薄膜トランジスタを駆動回路の一部または全体に用い、画素部と同じ基板上に一体形成し、システムオンパネルを形成することができる。

40

【0145】

表示装置は表示素子を含む。表示素子としては液晶素子（液晶表示素子ともいう）、発光素子（発光表示素子ともいう）を用いることができる。発光素子は、電流または電圧によって輝度が制御される素子とその範疇に含んでおり、具体的には無機EL（Electr

50

o Luminescence)、有機EL等が含まれる。また、電子インクなど、電気的作用によりコントラストが変化する表示媒体も適用することができる。

【0146】

また、表示装置は、表示素子が封止された状態にあるパネルと、該パネルにコントローラを含むIC等を実装した状態にあるモジュールとを含む。さらに本発明の一態様は、該表示装置を作製する過程における、表示素子が完成する前の一形態に相当する素子基板に関し、該素子基板は、電流を表示素子に供給するための手段を複数の各画素に備える。素子基板は、具体的には、表示素子の画素電極のみが形成された状態であっても良いし、画素電極となる導電膜を成膜した後であって、エッチングして画素電極を形成する前の状態であっても良いし、あらゆる形態があてはまる。

10

【0147】

なお、本明細書中における表示装置とは、画像表示デバイス、表示デバイス、もしくは光源(照明装置含む)を指す。また、コネクタ、例えばFPC(Flexible printed circuit)もしくはTAB(Tape Automated Bonding)テープもしくはTCP(Tape Carrier Package)が取り付けられたモジュール、TABテープやTCPの先にプリント配線板が設けられたモジュール、または表示素子にCOG(Chip On Glass)方式によりIC(集積回路)が直接実装されたモジュールも全て表示装置に含むものとする。

【0148】

本実施の形態では、本発明の一態様の表示装置の一形態に相当する液晶表示パネルの外観及び断面について、図17を用いて説明する。図17(A1)(A2)は、非線形素子と同様に第1の基板4001上に形成されたIn、Ga、及びZnを含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタ4010、4011、及び液晶素子4013を、第2の基板4006との間にシール材4005によって封止した、パネルの上面図であり、図17(B)は、図17(A1)(A2)のM-Nにおける断面図に相当する。

20

【0149】

第1の基板4001上に設けられた画素部4002と、走査線駆動回路4004とを囲むようにして、シール材4005が設けられている。また画素部4002と、走査線駆動回路4004の上に第2の基板4006が設けられている。よって画素部4002と、走査線駆動回路4004とは、第1の基板4001とシール材4005と第2の基板4006とによって、液晶層4008と共に封止されている。また第1の基板4001上のシール材4005によって囲まれている領域とは異なる領域に、別途用意された基板上に単結晶半導体膜又は多結晶半導体膜で形成された信号線駆動回路4003が実装されている。

30

【0150】

なお、別途形成した駆動回路の接続方法は、特に限定されるものではなく、COG方法、ワイヤボンディング方法、或いはTAB方法などを用いることができる。図17(A1)は、COG方法により信号線駆動回路4003を実装する例であり、図17(A2)は、TAB方法により信号線駆動回路4003を実装する例である。

【0151】

また第1の基板4001上に設けられた画素部4002と、走査線駆動回路4004は、薄膜トランジスタを複数有しており、図17(B)では、画素部4002に含まれる薄膜トランジスタ4010と、走査線駆動回路4004に含まれる薄膜トランジスタ4011とを例示している。薄膜トランジスタ4010、4011上には絶縁層4020、4021が設けられている。

40

【0152】

薄膜トランジスタ4010、4011は、In、Ga、及びZnを含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタに相当し、実施の形態2で示す非線形素子共に同様な方法で形成できる薄膜トランジスタを適用することができる。本実施の形態において、薄膜トランジスタ4010、4011はnチャネル型薄膜トランジスタである

50

。

【0153】

また、液晶素子4013が有する画素電極層4030は、薄膜トランジスタ4010と電氣的に接続されている。そして液晶素子4013の対向電極層4031は第2の基板4006上に形成されている。画素電極層4030と対向電極層4031と液晶層4008とが重なっている部分が、液晶素子4013に相当する。なお、画素電極層4030、対向電極層4031はそれぞれ配向膜として機能する絶縁層4032、4033が設けられ、絶縁層4032、4033を介して液晶層4008を挟持している。

【0154】

なお、第1の基板4001、第2の基板4006としては、ガラス、金属（代表的にはステンレス）、セラミックス、プラスチックを用いることができる。プラスチックとしては、FRP（Fiber glass - Reinforced Plastics）板、PVF（ポリビニルフルオライド）フィルム、ポリエステルフィルム、ポリエステルフィルムまたはアクリル樹脂フィルムを用いることができる。また、アルミニウムホイルをPVFフィルムやポリエステルフィルムで挟んだ構造のシートを用いることもできる。

10

【0155】

また4035は絶縁膜を選択的にエッチングすることで得られる柱状のスペーサであり、画素電極層4030と対向電極層4031との間の距離（セルギャップ）を制御するために設けられている。なお球状のスペーサを用いても良い。

【0156】

また、配向膜を用いないブルー相を示す液晶を用いてもよい。ブルー相は液晶相の一つであり、コレステリック液晶を昇温していくと、コレステリック相から等方相へ転移する直前に発現する相である。ブルー相は狭い温度範囲でしか発現しないため、温度範囲を改善するために5重量%以上のカイラル剤を混合させた液晶組成物を用いて液晶層4008に用いる。ブルー相を示す液晶とカイラル剤とを含む液晶組成物は、応答速度が10 μ s ~ 100 μ sと短く、光学的等方性であるため配向処理が不要であり、視野角依存性が小さい。

20

【0157】

なお本実施の形態は透過型液晶表示装置の例であるが、本発明の一態様は反射型液晶表示装置でも半透過型液晶表示装置でも適用できる。

30

【0158】

また、本実施の形態の液晶表示装置では、基板の外側（視認側）に偏光板を設け、内側に着色層、表示素子に用いる電極層という順に設ける例を示すが、偏光板は基板の内側に設けてもよい。また、偏光板と着色層の積層構造も本実施の形態に限定されず、偏光板及び着色層の材料や作製工程条件によって適宜設定すればよい。また、ブラックマトリクスとして機能する遮光膜を設けてもよい。

【0159】

また、本実施の形態では、薄膜トランジスタの表面凹凸を低減するため、及び薄膜トランジスタの信頼性を向上させるため、実施の形態2で示す非線形素子と、非線形素子と共に同様の方法で形成できる薄膜トランジスタを保護膜や平坦化絶縁膜として機能する絶縁層（絶縁層4020、絶縁層4021）で覆う構成となっている。なお、保護膜は、大気中に浮遊する有機物や金属物、水蒸気などの汚染不純物の侵入を防ぐためのものであり、緻密な膜が好ましい。保護膜は、スパッタ法を用いて、酸化珪素膜、窒化珪素膜、酸化窒化珪素膜、窒化酸化珪素膜、酸化アルミニウム膜、窒化アルミニウム膜、酸化窒化アルミニウム膜、又は窒化酸化アルミニウム膜の単層、又は積層で形成すればよい。本実施の形態では保護膜をスパッタ法で形成する例を示すが、特に限定されず種々の方法で形成すればよい。

40

【0160】

ここでは、保護膜として積層構造の絶縁層4020を形成する。ここでは、絶縁層4020の一層目として、スパッタ法を用いて酸化珪素膜を形成する。保護膜として酸化珪素膜

50

を用いると、ソース電極層及びドレイン電極層として用いるアルミニウム膜のヒロック防止に効果がある。

【0161】

また、保護膜の二層目として絶縁層を形成する。ここでは、絶縁層4020の二層目として、スパッタ法を用いて窒化珪素膜を形成する。保護膜として窒化珪素膜を用いると、ナトリウム等の可動イオンが半導体領域中に侵入して、TFTの電気特性を変化させることを抑制することができる。

【0162】

また、保護膜を形成した後に、酸化物半導体層のアニール(300 ~ 400)を行ってもよい。

【0163】

また、平坦化絶縁膜として絶縁層4021を形成する。絶縁層4021としては、ポリイミド、アクリル、ベンゾシクロブテン、ポリアミド、エポキシ等の、耐熱性を有する有機材料を用いることができる。また上記有機材料の他に、低誘電率材料(Low-k材料)、シロキサン系樹脂、PSG(リンガラス)、BPSG(リンボロンガラス)等を用いることができる。シロキサン系樹脂は、置換基に水素の他、フッ素、アルキル基、またはアリール基のうち少なくとも1種を有していてもよい。なお、これらの材料で形成される絶縁膜を複数積層させることで、絶縁層4021を形成してもよい。

【0164】

なおシロキサン系樹脂とは、シロキサン系材料を出発材料として形成されたSi-O-Si結合を含む樹脂に相当する。シロキサン系樹脂は、置換基に水素の他、フッ素、アルキル基、または芳香族炭化水素のうち、少なくとも1種を有していてもよい。

【0165】

絶縁層4021の形成法は、特に限定されず、その材料に応じて、スパッタ法、SOG法、スピコート、ディップ、スプレー塗布、液滴吐出法(インクジェット法、スクリーン印刷、オフセット印刷等)、ドクターナイフ、ロールコーター、カーテンコーター、ナイフコーター等を用いることができる。絶縁層4021を材料液を用いて形成する場合、ベークする工程で同時に、酸化物半導体層のアニール(300 ~ 400)を行ってもよい。絶縁層4021の焼成工程と酸化物半導体層のアニールを兼ねることで効率よく半導体装置を作製することが可能となる。

【0166】

画素電極層4030、対向電極層4031は、酸化タングステンを含むインジウム酸化物、酸化タングステンを含むインジウム亜鉛酸化物、酸化チタンを含むインジウム酸化物、酸化チタンを含むインジウム錫酸化物、インジウム錫酸化物(以下、ITOと示す。)、インジウム亜鉛酸化物、酸化ケイ素を添加したインジウム錫酸化物などの透光性を有する導電性材料を用いることができる。

【0167】

また、画素電極層4030、対向電極層4031として、導電性高分子(導電性ポリマーともいう)を含む導電性組成物を用いて形成することができる。導電性組成物を用いて形成した画素電極は、シート抵抗が10000 / 以下、波長550nmにおける透光率が70%以上であることが好ましい。また、導電性組成物に含まれる導電性高分子の抵抗率が0.1・cm以下であることが好ましい。

【0168】

導電性高分子としては、いわゆる電子共役系導電性高分子が用いることができる。例えば、ポリアニンまたはその誘導体、ポリピロールまたはその誘導体、ポリチオフェンまたはその誘導体、若しくはこれらの2種以上の共重合体などがあげられる。

【0169】

また別途形成された信号線駆動回路4003と、走査線駆動回路4004または画素部4002に与えられる各種信号及び電位は、FPC4018から供給されている。

【0170】

10

20

30

40

50

本実施の形態では、接続端子電極 4015 が、液晶素子 4013 が有する画素電極層 4030 と同じ導電膜から形成され、端子電極 4016 は、薄膜トランジスタ 4010、4011 のソース電極層及びドレイン電極層と同じ導電膜で形成されている。

【0171】

接続端子電極 4015 は、FPC 4018 が有する端子と、異方性導電膜 4019 を介して電氣的に接続されている。

【0172】

また図 17 においては、信号線駆動回路 4003 を別途形成し、第 1 の基板 4001 に実装している例を示しているが、本実施の形態はこの構成に限定されない。走査線駆動回路を別途形成して実装しても良いし、信号線駆動回路の一部または走査線駆動回路の一部のみを別途形成して実装しても良い。

10

【0173】

図 18 は、本発明の一態様を適用して作製される TFT 基板 2600 を用いて半導体装置として液晶表示モジュールを構成する一例を示している。

【0174】

図 18 は液晶表示モジュールの一例であり、TFT 基板 2600 と対向基板 2601 がシール材 2602 により固着され、その間に TFT 等を含む画素部 2603、液晶層を含む表示素子 2604、着色層 2605 が設けられ表示領域を形成している。着色層 2605 はカラー表示を行う場合に必要であり、RGB 方式の場合は、赤、緑、青の各色に対応した着色層が各画素に対応して設けられている。TFT 基板 2600 と対向基板 2601 の外側には偏光板 2606、偏光板 2607、拡散板 2613 が配設されている。光源は冷陰極管 2610 と反射板 2611 により構成され、回路基板 2612 は、フレキシブル配線基板 2609 により TFT 基板 2600 の配線回路部 2608 と接続され、コントロール回路や電源回路などの外部回路が組みこまれている。また偏光板と、液晶層との間に位相差板を有した状態で積層してもよい。

20

【0175】

液晶表示モジュールには、TN (Twisted Nematic) モード、IPS (In-Plane-Switching) モード、FFS (Fringe Field Switching) モード、MVA (Multi-domain Vertical Alignment) モード、PVA (Patterned Vertical Alignment)、ASM (Axially Symmetric aligned Micro-cell) モード、OCB (Optical Compensated Birefringence) モード、FLC (Ferroelectric Liquid Crystal) モード、AFLC (Anti Ferroelectric Liquid Crystal) などを用いることができる。

30

【0176】

以上の工程により作製した液晶パネルが搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第 1 酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第 2 酸化物半導体層を第 1 酸化物半導体層と配線層の間に設けられており、機能が高く、動作が安定している。従って、このような保護回路を搭載した本実施の形態の液晶パネルは、信頼性が高い。

40

【0177】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0178】

(実施の形態 6)

本発明の一態様においては非線形素子と共に薄膜トランジスタを作製し、該薄膜トランジスタを画素部、さらには駆動回路に用いて表示機能を有する半導体装置 (表示装置ともいう) を作製することができる。

【0179】

50

本実施の形態では、本発明の一態様の表示装置として発光表示装置の例を示す。表示装置が有する表示素子としては、ここではエレクトロルミネッセンスを利用する発光素子を例示する。エレクトロルミネッセンスを利用する発光素子は、発光材料が有機化合物であるか、無機化合物であるかによって区別され、一般的に、前者は有機EL素子、後者は無機EL素子と呼ばれている。

【0180】

有機EL素子は、発光素子に電圧を印加することにより、一对の電極から電子および正孔がそれぞれ発光性の有機化合物を含む層に注入され、電流が流れる。そして、それらキャリア（電子および正孔）が再結合することにより、発光性の有機化合物が励起状態を形成し、その励起状態が基底状態に戻る際に発光する。このようなメカニズムから、このような発光素子は、電流励起型の発光素子と呼ばれる。

10

【0181】

無機EL素子は、その素子構成により、分散型無機EL素子と薄膜型無機EL素子とに分類される。分散型無機EL素子は、発光材料の粒子をバインダ中に分散させた発光層を有するものであり、発光メカニズムはドナー準位とアクセプター準位を利用するドナー-アクセプター再結合型発光である。薄膜型無機EL素子は、発光層を誘電体層で挟み込み、さらにそれを電極で挟んだ構造であり、発光メカニズムは金属イオンの内殻電子遷移を利用する局在型発光である。なお、ここでは、発光素子として有機EL素子を用いて説明する。

【0182】

図19は、本発明の一態様を適用した半導体装置の例としてデジタル時間階調駆動を適用可能な画素構成の一例を示す図である。

20

【0183】

デジタル時間階調駆動を適用可能な画素の構成及び画素の動作について説明する。ここでは実施の形態2で示す非線形素子と同様の方法で形成できる酸化物半導体層をチャンネル形成領域に用いるnチャンネル型のトランジスタを1つの画素に2つ用いる例を示す。

【0184】

画素6400は、スイッチング用トランジスタ6401、駆動用トランジスタ6402、発光素子6404及び容量素子6403を有している。スイッチング用トランジスタ6401はゲートが走査線6406に接続され、第1電極（ソース電極及びドレイン電極の一方）が信号線6405に接続され、第2電極（ソース電極及びドレイン電極の他方）が駆動用トランジスタ6402のゲートに接続されている。駆動用トランジスタ6402は、ゲートが容量素子6403を介して電源線6407に接続され、第1電極が電源線6407に接続され、第2電極が発光素子6404の第1電極（画素電極）に接続されている。発光素子6404の第2電極は共通電極6408に相当する。

30

【0185】

なお、発光素子6404の第2電極（共通電極6408）には低電源電位が設定されている。なお、低電源電位とは、電源線6407に設定される高電源電位を基準にして低電源電位<高電源電位を満たす電位であり、低電源電位としては例えばGND、0Vなどが設定されていても良い。この高電源電位と低電源電位との電位差を発光素子6404に印加して、発光素子6404に電流を流して発光素子6404を発光させるため、高電源電位と低電源電位との電位差が発光素子6404の順方向しきい値電圧以上となるようにそれぞれの電位を設定する。

40

【0186】

なお、容量素子6403は駆動用トランジスタ6402のゲート容量を代用して省略することも可能である。駆動用トランジスタ6402のゲート容量については、チャンネル領域とゲート電極との間で容量が形成されていてもよい。

【0187】

ここで、電圧入力電圧駆動方式の場合には、駆動用トランジスタ6402のゲートには、駆動用トランジスタ6402が十分にオンするか、オフするかとの二つの状態となるような

50

ビデオ信号を入力する。つまり、駆動用トランジスタ 6402 は線形領域で動作させる。駆動用トランジスタ 6402 は線形領域で動作させるため、電源線 6407 の電圧よりも高い電圧を駆動用トランジスタ 6402 のゲートにかける。なお、信号線 6405 には、(電源線電圧 + 駆動用トランジスタ 6402 の V_{th}) 以上の電圧をかける。

【0188】

また、デジタル時間階調駆動に代えて、アナログ階調駆動を行う場合、信号の入力を異ならせることで、図 19 と同じ画素構成を用いることができる。

【0189】

アナログ階調駆動を行う場合、駆動用トランジスタ 6402 のゲートに発光素子 6404 の順方向電圧 + 駆動用トランジスタ 6402 の V_{th} 以上の電圧をかける。発光素子 6404 の順方向電圧とは、所望の輝度とする場合の電圧を指しており、少なくとも順方向しきい値電圧を含む。なお、駆動用トランジスタ 6402 が飽和領域で動作するようなビデオ信号を入力することで、発光素子 6404 に電流を流すことができる。駆動用トランジスタ 6402 を飽和領域で動作させるため、電源線 6407 の電位は、駆動用トランジスタ 6402 のゲート電位よりも高くする。ビデオ信号をアナログとすることで、発光素子 6404 にビデオ信号に応じた電流を流し、アナログ階調駆動を行うことができる。

【0190】

なお、図 19 に示す画素構成は、これに限定されない。例えば、図 19 に示す画素に新たにスイッチ、抵抗素子、容量素子、トランジスタ又は論理回路などを追加してもよい。

【0191】

次に、発光素子の構成について、図 20 を用いて説明する。ここでは、駆動用 T F T が n 型の場合を例に挙げて、画素の断面構造について説明する。図 20 (A) (B) (C) の半導体装置に用いられる駆動用 T F T である T F T 7001、7011、7021 は、実施の形態 2 で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できる薄膜トランジスタであり、In、Ga、及び Zn を含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタである。

【0192】

発光素子は発光を取り出すために少なくとも陽極又は陰極の一方が透明であればよい。そして、基板上に薄膜トランジスタ及び発光素子を形成し、基板とは逆側の面から発光を取り出す上面射出や、基板側の面から発光を取り出す下面射出や、基板側及び基板とは反対側の面から発光を取り出す両面射出構造の発光素子があり、本発明の一態様の画素構成はどの射出構造の発光素子にも適用することができる。

【0193】

上面射出構造の発光素子について図 20 (A) を用いて説明する。

【0194】

図 20 (A) に、駆動用 T F T である T F T 7001 が n 型で、発光素子 7002 から発せられる光が陽極 7005 側に抜ける場合の、画素の断面図を示す。図 20 (A) では、発光素子 7002 の陰極 7003 と駆動用 T F T である T F T 7001 が電氣的に接続されており、陰極 7003 上に発光層 7004、陽極 7005 が順に積層されている。陰極 7003 は仕事関数が小さく、なおかつ光を反射する導電膜であれば様々の材料を用いることができる。例えば、Ca、Al、MgAg、AlLi 等が望ましい。そして発光層 7004 は、単数の層で構成されていても、複数の層が積層されるように構成されていてもどちらでも良い。複数の層で構成されている場合、陰極 7003 上に電子注入層、電子輸送層、発光層、ホール輸送層、ホール注入層の順に積層する。なおこれらの層を全て設ける必要はない。陽極 7005 は光を透過する透光性を有する導電性材料を用いて形成し、例えば酸化タンゲステンを含むインジウム酸化物、酸化タンゲステンを含むインジウム亜鉛酸化物、酸化チタンを含むインジウム酸化物、酸化チタンを含むインジウム錫酸化物、インジウム錫酸化物 (以下、ITO と示す。)、インジウム亜鉛酸化物、酸化ケイ素を添加したインジウム錫酸化物などの透光性を有する導電性導電膜を用いても良い。

【0195】

10

20

30

40

50

陰極 7003 及び陽極 7005 で発光層 7004 を挟んでいる領域が発光素子 7002 に相当する。図 20 (A) に示した画素の場合、発光素子 7002 から発せられる光は、矢印で示すように陽極 7005 側に射出する。

【0196】

次に、下面射出構造の発光素子について図 20 (B) を用いて説明する。駆動用 TFT 7011 が n 型で、発光素子 7012 から発せられる光が陰極 7013 側に射出する場合の、画素の断面図を示す。図 20 (B) では、駆動用 TFT 7011 と電氣的に接続された透光性を有する導電膜 7017 上に、発光素子 7012 の陰極 7013 が成膜されており、陰極 7013 上に発光層 7014、陽極 7015 が順に積層されている。なお、陽極 7015 が透光性を有する場合、陽極上を覆うように、光を反射または遮蔽するための遮蔽膜 7016 が成膜されていてもよい。陰極 7013 は、図 20 (A) の場合と同様に、仕事関数が小さい導電性材料であれば様々な材料を用いることができる。ただしその膜厚は、光を透過する程度（好ましくは、5 nm ~ 30 nm 程度）とする。例えば 20 nm の膜厚を有するアルミニウム膜を、陰極 7013 として用いることができる。そして発光層 7014 は、図 20 (A) と同様に、単数の層で構成されていても、複数の層が積層されるように構成されていてもどちらでも良い。陽極 7015 は光を透過する必要はないが、図 20 (A) と同様に、透光性を有する導電性材料を用いて形成することができる。そして遮蔽膜 7016 は、例えば光を反射する金属等を用いることができるが、金属膜に限定されない。例えば黒の顔料を添加した樹脂等を用いることもできる。

10

【0197】

陰極 7013 及び陽極 7015 で、発光層 7014 を挟んでいる領域が発光素子 7012 に相当する。図 20 (B) に示した画素の場合、発光素子 7012 から発せられる光は、矢印で示すように陰極 7013 側に射出する。

20

【0198】

次に、両面射出構造の発光素子について、図 20 (C) を用いて説明する。図 20 (C) では、駆動用 TFT 7021 と電氣的に接続された透光性を有する導電膜 7027 上に、発光素子 7022 の陰極 7023 が成膜されており、陰極 7023 上に発光層 7024、陽極 7025 が順に積層されている。陰極 7023 は、図 20 (A) の場合と同様に、仕事関数が小さい導電性材料であれば様々な材料を用いることができる。ただしその膜厚は、光を透過する程度とする。例えば 20 nm の膜厚を有する Al を、陰極 7023 として用いることができる。そして発光層 7024 は、図 20 (A) と同様に、単数の層で構成されていても、複数の層が積層されるように構成されていてもどちらでも良い。陽極 7025 は、図 20 (A) と同様に、光を透過する透光性を有する導電性材料を用いて形成することができる。

30

【0199】

陰極 7023 と、発光層 7024 と、陽極 7025 とが重なっている部分が発光素子 7022 に相当する。図 20 (C) に示した画素の場合、発光素子 7022 から発せられる光は、矢印で示すように陽極 7025 側と陰極 7023 側の両方に射出する。

【0200】

なお、ここでは、発光素子として有機 EL 素子について述べたが、発光素子として無機 EL 素子を設けることも可能である。

40

【0201】

なお本実施の形態では、発光素子の駆動を制御する薄膜トランジスタ（駆動用 TFT）と発光素子が電氣的に接続されている例を示したが、駆動用 TFT と発光素子との間に電流制御用 TFT が接続されている構成であってもよい。

【0202】

なお本実施の形態で示す半導体装置は、図 20 に示した構成に限定されるものではなく、本発明の一態様の技術的思想に基づく各種の変形が可能である。

【0203】

次に、本発明の一態様の半導体装置の一形態に相当する発光表示パネル（発光パネルとも

50

いう)の外観及び断面について、図21を用いて説明する。図21(A)は、本発明の一態様における非線形素子と同様にIn、Ga、及びZnを含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタ及び発光素子を、第2の基板との間にシール材によって封止した、パネルの上面図であり、図21(B)は、図21(A)のH-Iにおける断面図に相当する。

【0204】

第1の基板4501上に設けられた画素部4502、信号線駆動回路4503a、4503b、及び走査線駆動回路4504a、4504bを囲むようにして、シール材4505が設けられている。また画素部4502、信号線駆動回路4503a、4503b、及び走査線駆動回路4504a、4504bの上に第2の基板4506が設けられている。よって画素部4502、信号線駆動回路4503a、4503b、及び走査線駆動回路4504a、4504bは、第1の基板4501とシール材4505と第2の基板4506とによって、充填材4507と共に密封されている。このように外気に曝されないように気密性が高く、脱ガスの少ない保護フィルム(貼り合わせフィルム、紫外線硬化樹脂フィルム等)やカバー材でパッケージング(封入)することが好ましい。

10

【0205】

また第1の基板4501上に設けられた画素部4502、信号線駆動回路4503a、4503b、及び走査線駆動回路4504a、4504bは、薄膜トランジスタを複数有しており、図21(B)では、画素部4502に含まれる薄膜トランジスタ4510と、信号線駆動回路4503aに含まれる薄膜トランジスタ4509とを例示している。

20

【0206】

薄膜トランジスタ4509、4510は、In、Ga、及びZnを含む酸化物半導体を半導体層に用いた電気特性の高い薄膜トランジスタに相当し、実施の形態2で示す非線形素子と共に同様の方法で形成できる薄膜トランジスタを適用することができる。本実施の形態において、薄膜トランジスタ4509、4510はnチャンネル型薄膜トランジスタである。

【0207】

また4511は発光素子に相当し、発光素子4511が有する画素電極である第1の電極層4517は、薄膜トランジスタ4510のソース電極層またはドレイン電極層と電気的に接続されている。なお発光素子4511の構成は、第1の電極層4517、電界発光層4512、第2の電極層4513の積層構造であるが、本実施の形態に示した構成に限定されない。発光素子4511から取り出す光の方向などに合わせて、発光素子4511の構成は適宜変えることができる。

30

【0208】

隔壁4520は、有機樹脂膜、無機絶縁膜または有機ポリシロキサンを用いて形成する。特に感光性の材料を用い、第1の電極層4517上に開口部を形成し、その開口部の側壁が連続した曲率を持って形成される傾斜面となるように形成することが好ましい。

【0209】

電界発光層4512は、単数の層で構成されていても、複数の層が積層されるように構成されていてもどちらでも良い。

40

【0210】

発光素子4511に酸素、水素、水分、二酸化炭素等が侵入しないように、第2の電極層4513及び隔壁4520上に保護膜を形成してもよい。保護膜としては、窒化珪素膜、窒化酸化珪素膜、DLC膜等を形成することができる。

【0211】

また、信号線駆動回路4503a、4503b、走査線駆動回路4504a、4504b、または画素部4502に与えられる各種信号及び電位は、FPC4518a、4518bから供給されている。

【0212】

本実施の形態では、接続端子電極4515が、発光素子4511が有する第1の電極層4

50

5 1 7と同じ導電膜から形成され、端子電極4 5 1 6は、薄膜トランジスタ4 5 0 9、4 5 1 0が有するソース電極層及びドレイン電極層と同じ導電膜から形成されている。

【0 2 1 3】

接続端子電極4 5 1 5は、F P C 4 5 1 8 aが有する端子と、異方性導電膜4 5 1 9を介して電氣的に接続されている。

【0 2 1 4】

発光素子4 5 1 1からの光の取り出し方向に位置する第2の基板は透光性でなければならない。その場合には、ガラス板、プラスチック板、ポリエステルフィルムまたはアクリルフィルムのような透光性を有する材料を用いる。

【0 2 1 5】

また、充填材4 5 0 7としては窒素やアルゴンなどの不活性な気体の他に、紫外線硬化樹脂または熱硬化樹脂を用いることができ、P V C（ポリビニルクロライド）、アクリル、ポリイミド、エポキシ樹脂、シリコーン樹脂、P V B（ポリビニルブチラル）またはE V A（エチレンビニルアセテート）を用いることができる。本実施の形態は充填材として窒素を用いた。

【0 2 1 6】

また、必要であれば、発光素子の射出面に偏光板、又は円偏光板（楕円偏光板を含む）、位相差板（ / 4 板、 / 2 板）、カラーフィルタなどの光学フィルムを適宜設けてもよい。また、偏光板又は円偏光板に反射防止膜を設けてもよい。例えば、表面の凹凸により反射光を拡散し、映り込みを低減できるアンチグレア処理を施すことができる。

【0 2 1 7】

信号線駆動回路4 5 0 3 a、4 5 0 3 b、及び走査線駆動回路4 5 0 4 a、4 5 0 4 bは、別途用意された基板上に単結晶半導体膜又は多結晶半導体膜によって形成された駆動回路で実装されていてもよい。また、信号線駆動回路のみ、或いは一部、又は走査線駆動回路のみ、或いは一部のみを別途形成して実装しても良く、本実施の形態は図2 1の構成に限定されない。

【0 2 1 8】

以上の工程により作製した発光表示装置（表示パネル）が搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第1酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化物半導体層を第1酸化物半導体層と配線層の間に設けられており、機能が強く、動作が安定している。従って、このような保護回路を搭載した本実施の形態の発光表示装置（表示パネル）は、信頼性が高い。

【0 2 1 9】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0 2 2 0】

（実施の形態7）

本発明の一態様の表示装置は、電子ペーパーとして適用することができる。電子ペーパーは、情報を表示するものであればあらゆる分野の電子機器に用いることが可能である。例えば、電子ペーパーを用いて、電子書籍（電子ブック）、ポスター、電車などの乗り物の車内広告、クレジットカード等の各種カードにおける表示等に適用することができる。電子機器の一例を図2 2、図2 3に示す。

【0 2 2 1】

図2 2（A）は、電子ペーパーで作られたポスター2 6 3 1を示している。広告媒体が紙の印刷物である場合には、広告の交換は人手によって行われるが、本発明の一態様を適用した電子ペーパーを用いれば短時間で広告の表示を変えることができる。また、表示も崩れることなく安定した画像が得られる。なお、ポスターは無線で情報を送受信できる構成としてもよい。

【0 2 2 2】

また、図2 2（B）は、電車などの乗り物の車内広告2 6 3 2を示している。広告媒体が

10

20

30

40

50

紙の印刷物である場合には、広告の交換は人手によって行われるが、本発明の一態様を適用した電子ペーパーを用いれば人手を多くかけることなく短時間で広告の表示を変えることができる。また表示も崩れることなく安定した画像が得られる。なお、車内広告は無線で情報を送受信できる構成としてもよい。

【0223】

また、図23は、電子書籍2700の一例を示している。例えば、電子書籍2700は、筐体2701および筐体2703の2つの筐体で構成されている。筐体2701および筐体2703は、軸部2711により一体とされており、該軸部2711を軸として開閉動作を行うことができる。このような構成により、紙の書籍のような動作を行うことが可能となる。

10

【0224】

筐体2701には表示部2705が組み込まれ、筐体2703には表示部2707が組み込まれている。表示部2705および表示部2707は、続き画面を表示する構成としてもよいし、異なる画面を表示する構成としてもよい。異なる画面を表示する構成とすることで、例えば右側の表示部(図23では表示部2705)に文章を表示し、左側の表示部(図23では表示部2707)に画像を表示することができる。

【0225】

また、図23では、筐体2701に操作部などを備えた例を示している。例えば、筐体2701において、電源2721、操作キー2723、スピーカ2725などを備えている。操作キー2723により、頁を送ることができる。なお、筐体の表示部と同一面にキーボードやポインティングデバイスなどを備える構成としてもよい。また、筐体の裏面や側面に、外部接続用端子(イヤホン端子、USB端子、またはACアダプタおよびUSBケーブルなどの各種ケーブルと接続可能な端子など)、記録媒体挿入部などを備える構成としてもよい。さらに、電子書籍2700は、電子辞書としての機能を持たせた構成としてもよい。

20

【0226】

また、電子書籍2700は、無線で情報を送受信できる構成としてもよい。無線により、電子書籍サーバから、所望の書籍データなどを購入し、ダウンロードする構成とすることも可能である。

【0227】

本実施の形態の表示装置が搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第1酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第2酸化物半導体層を第1酸化物半導体層と配線層の間に設けており、機能が強く、動作が安定している。このような保護回路を搭載している本実施の形態の表示装置は信頼性が高い。

30

【0228】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

【0229】

(実施の形態8)

本発明の一態様に係る半導体装置は、さまざまな電子機器(遊技機も含む)に適用することができる。電子機器としては、例えば、テレビジョン装置(テレビ、またはテレビジョン受信機ともいう)、コンピュータ用などのモニタ、デジタルカメラ、デジタルビデオカメラ、デジタルフォトフレーム、携帯電話機(携帯電話、携帯電話装置ともいう)、携帯型ゲーム機、携帯情報端末、音響再生装置、パチンコ機などの大型ゲーム機などが挙げられる。

40

【0230】

図24(A)は、テレビジョン装置9600の一例を示している。テレビジョン装置9600は、筐体9601に表示部9603が組み込まれている。表示部9603により、画像を表示することが可能である。また、ここでは、スタンド9605により筐体9601を支持した構成を示している。

50

【0231】

テレビジョン装置9600の操作は、筐体9601が備える操作スイッチや、別体のリモコン操作機9610により行うことができる。リモコン操作機9610が備える操作キー9609により、チャンネルや音量の操作を行うことができ、表示部9603に表示される映像を操作することができる。また、リモコン操作機9610に、当該リモコン操作機9610から出力する情報を表示する表示部9607を設ける構成としてもよい。

【0232】

なお、テレビジョン装置9600は、受信機やモデムなどを備えた構成とする。受信機により一般のテレビ放送の受信を行うことができ、さらにモデムを介して有線または無線による通信ネットワークに接続することにより、一方向（送信者から受信者）または双方向（送信者と受信者間、あるいは受信者間同士など）の情報通信を行うことも可能である。

10

【0233】

図24(B)は、デジタルフォトフレーム9700の一例を示している。例えば、デジタルフォトフレーム9700は、筐体9701に表示部9703が組み込まれている。表示部9703は、各種画像を表示することが可能であり、例えばデジタルカメラなどで撮影した画像データを表示させることで、通常の写真立てと同様に機能させることができる。

【0234】

なお、デジタルフォトフレーム9700は、操作部、外部接続用端子（USB端子、USBケーブルなどの各種ケーブルと接続可能な端子など）、記録媒体挿入部などを備える構成とする。これらの構成は、表示部と同一面に組み込まれていてもよいが、側面や裏面に備えるとデザイン性が向上するため好ましい。例えば、デジタルフォトフレームの記録媒体挿入部に、デジタルカメラで撮影した画像データを記憶したメモリを挿入して画像データを取り込み、取り込んだ画像データを表示部9703に表示させることができる。

20

【0235】

また、デジタルフォトフレーム9700は、無線で情報を送受信出来る構成としてもよい。無線により、所望の画像データを取り込み、表示させる構成とすることもできる。

【0236】

図25(A)は携帯型遊技機であり、筐体9881と筐体9891の2つの筐体で構成されており、連結部9893により、開閉可能に連結されている。筐体9881には表示部9882が組み込まれ、筐体9891には表示部9883が組み込まれている。また、図25(A)に示す携帯型遊技機は、その他、スピーカ部9884、記録媒体挿入部9886、LEDランプ9890、入力手段（操作キー9885、接続端子9887、センサ9888（力、変位、位置、速度、加速度、角速度、回転数、距離、光、液、磁気、温度、化学物質、音声、時間、硬度、電場、電流、電圧、電力、放射線、流量、湿度、傾度、振動、におい又は赤外線を測定する機能を含むもの）、マイクロフォン9889）等を備えている。もちろん、携帯型遊技機の構成は上述のものに限定されず、少なくとも本発明の一態様に係る半導体装置を備えた構成であればよく、その他付属設備が適宜設けられた構成とすることができる。図25(A)に示す携帯型遊技機は、記録媒体に記録されているプログラム又はデータを読み出して表示部に表示する機能や、他の携帯型遊技機と無線通信を行って情報を共有する機能を有する。なお、図25(A)に示す携帯型遊技機が有する機能はこれに限定されず、様々な機能を有することができる。

30

40

【0237】

図25(B)は大型遊技機であるスロットマシン9900の一例を示している。スロットマシン9900は、筐体9901に表示部9903が組み込まれている。また、スロットマシン9900は、その他、スタートレバーやストップスイッチなどの操作手段、コイン投入口、スピーカなどを備えている。もちろん、スロットマシン9900の構成は上述のものに限定されず、少なくとも本発明の一態様に係る半導体装置を備えた構成であればよく、その他付属設備が適宜設けられた構成とすることができる。

【0238】

図26は、携帯電話機1000の一例を示している。携帯電話機1000は、筐体100

50

1 に組み込まれた表示部 1 0 0 2 の他、操作ボタン 1 0 0 3、外部接続ポート 1 0 0 4、スピーカ 1 0 0 5、マイク 1 0 0 6 などを備えている。

【 0 2 3 9 】

図 2 6 に示す携帯電話機 1 0 0 0 は、表示部 1 0 0 2 を指などで触れることで、情報を入力することができる。また、電話を掛ける、或いはメールを打つなどの操作は、表示部 1 0 0 2 を指などで触れることにより行うことができる。

【 0 2 4 0 】

表示部 1 0 0 2 の画面は主として 3 つのモードがある。第 1 は、画像の表示を主とする表示モードであり、第 2 は、文字等の情報の入力を主とする入力モードである。第 3 は表示モードと入力モードの 2 つのモードが混合した表示 + 入力モードである。

10

【 0 2 4 1 】

例えば、電話を掛ける、或いはメールを作成する場合は、表示部 1 0 0 2 を文字の入力を主とする文字入力モードとし、画面に表示させた文字の入力操作を行えばよい。この場合、表示部 1 0 0 2 の画面のほとんどにキーボードまたは番号ボタンを表示させることが好ましい。

【 0 2 4 2 】

また、携帯電話機 1 0 0 0 内部に、ジャイロ、加速度センサ等の傾きを検出するセンサを有する検出装置を設けることで、携帯電話機 1 0 0 0 の向き（縦か横か）を判断して、表示部 1 0 0 2 の画面表示を自動的に切り替えるようにすることができる。

【 0 2 4 3 】

また、画面モードの切り替えは、表示部 1 0 0 2 を触れること、又は筐体 1 0 0 1 の操作ボタン 1 0 0 3 の操作により行われる。また、表示部 1 0 0 2 に表示される画像の種類によって切り替えるようにすることもできる。例えば、表示部に表示する画像信号が動画のデータであれば表示モード、テキストデータであれば入力モードに切り替える。

20

【 0 2 4 4 】

また、入力モードにおいて、表示部 1 0 0 2 の光センサで検出される信号を検知し、表示部 1 0 0 2 のタッチ操作による入力が一定期間ない場合には、画面のモードを入力モードから表示モードに切り替えるように制御してもよい。

【 0 2 4 5 】

表示部 1 0 0 2 は、イメージセンサとして機能させることもできる。例えば、表示部 1 0 0 2 に掌や指を触れることで、掌紋、指紋等を撮像することで、本人認証を行うことができる。また、表示部に近赤外光を発光するバックライトまたは近赤外光を発光するセンシング用光源を用いれば、指静脈、掌静脈などを撮像することもできる。

30

【 0 2 4 6 】

本実施の形態の電子機器が搭載している保護回路は、接続のためのコンタクトホールを減らして占有面積を減らしているうえ、第 1 酸化物半導体層よりも電気伝導率が高い第 2 酸化物半導体層を第 1 酸化物半導体層と配線層の間に設けており、機能が高く、動作が安定している。このような保護回路を搭載している本実施の形態の電子機器は信頼性が高い。

【 0 2 4 7 】

本実施の形態は、他の実施の形態に記載した構成と適宜組み合わせることで実施することが可能である。

40

【 符号の説明 】

【 0 2 4 8 】

- 1 0 基板
- 1 1 走査線入力端子
- 1 2 信号線入力端子
- 1 3 走査線
- 1 4 信号線
- 1 6 ゲート電極
- 1 7 画素部

50

1 8	画素	
1 9	画素トランジスタ	
2 0	保持容量部	
2 1	画素電極	
2 2	容量線	
2 3	共通端子	
2 4	保護回路	
2 5	保護回路	
2 6	保護回路	
2 7	容量バス線	10
2 8	共通配線	
2 9	共通配線	
3 0	非線形素子	
3 0 a	非線形素子	
3 0 b	非線形素子	
3 1	非線形素子	
3 1 a	非線形素子	
3 1 b	非線形素子	
1 0 0	基板	
1 0 2	ゲート絶縁膜	20
1 0 5	導電膜	
1 0 7	層間絶縁膜	
1 1 1	ゲート電極	
1 1 3	酸化物半導体層	
1 1 4	酸化物半導体層	
1 1 4 a	酸化物半導体層	
1 1 4 b	酸化物半導体層	
1 1 5 a	導電層	
1 1 5 b	導電層	
1 1 7 a	配線層	30
1 1 7 b	配線層	
1 2 8	コンタクトホール	
1 3 1	レジストマスク	
1 7 0 a	非線形素子	
1 7 0 b	非線形素子	
5 8 1	薄膜トランジスタ	
5 8 5	絶縁層	
5 8 7	電極層	
5 8 8	電極層	
5 8 9	球形粒子	40
5 9 0 a	黒色領域	
5 9 0 b	白色領域	
5 9 4	キャピティ	
5 9 5	充填材	
6 5 0	共通配線	
6 5 1	走査線	
7 3 0 a	非線形素子	
7 3 0 b	非線形素子	
7 3 0 c	非線形素子	
7 4 0 a	非線形素子	50

7 4 0 b	非線形素子	
7 4 0 c	非線形素子	
7 4 0 d	非線形素子	
1 0 0 0	携帯電話機	
1 0 0 1	筐体	
1 0 0 2	表示部	
1 0 0 3	操作ボタン	
1 0 0 4	外部接続ポート	
1 0 0 5	スピーカ	
1 0 0 6	マイク	10
2 6 0 0	T F T 基板	
2 6 0 1	対向基板	
2 6 0 2	シール材	
2 6 0 3	画素部	
2 6 0 4	表示素子	
2 6 0 5	着色層	
2 6 0 6	偏光板	
2 6 0 7	偏光板	
2 6 0 8	配線回路部	
2 6 0 9	フレキシブル配線基板	20
2 6 1 0	冷陰極管	
2 6 1 1	反射板	
2 6 1 2	回路基板	
2 6 1 3	拡散板	
2 6 3 1	ポスター	
2 6 3 2	車内広告	
2 7 0 0	電子書籍	
2 7 0 1	筐体	
2 7 0 3	筐体	
2 7 0 5	表示部	30
2 7 0 7	表示部	
2 7 1 1	軸部	
2 7 2 1	電源	
2 7 2 3	操作キー	
2 7 2 5	スピーカ	
4 0 0 1	基板	
4 0 0 2	画素部	
4 0 0 3	信号線駆動回路	
4 0 0 4	走査線駆動回路	
4 0 0 5	シール材	40
4 0 0 6	基板	
4 0 0 8	液晶層	
4 0 1 0	薄膜トランジスタ	
4 0 1 1	薄膜トランジスタ	
4 0 1 3	液晶素子	
4 0 1 5	接続端子電極	
4 0 1 6	端子電極	
4 0 1 8	F P C	
4 0 1 9	異方性導電膜	
4 0 2 0	絶縁層	50

4 0 2 1	絶縁層	
4 0 3 0	画素電極層	
4 0 3 1	対向電極層	
4 0 3 2	絶縁層	
4 5 0 1	基板	
4 5 0 2	画素部	
4 5 0 3 a	信号線駆動回路	
4 5 0 4 a	走査線駆動回路	
4 5 0 5	シール材	
4 5 0 6	基板	10
4 5 0 7	充填材	
4 5 0 9	薄膜トランジスタ	
4 5 1 0	薄膜トランジスタ	
4 5 1 1	発光素子	
4 5 1 2	電界発光層	
4 5 1 3	電極層	
4 5 1 5	接続端子電極	
4 5 1 6	端子電極	
4 5 1 7	電極層	
4 5 1 8 a	F P C	20
4 5 1 9	異方性導電膜	
4 5 2 0	隔壁	
5 3 0 0	基板	
5 3 0 1	画素部	
5 3 0 2	走査線駆動回路	
5 3 0 3	信号線駆動回路	
5 4 0 0	基板	
5 4 0 1	画素部	
5 4 0 2	走査線駆動回路	
5 4 0 3	信号線駆動回路	30
5 4 0 4	走査線駆動回路	
5 5 0 1	配線	
5 5 0 2	配線	
5 5 0 3	配線	
5 5 0 4	配線	
5 5 0 5	配線	
5 5 0 6	配線	
5 5 4 3	ノード	
5 5 4 4	ノード	
5 5 7 1	薄膜トランジスタ	40
5 5 7 2	薄膜トランジスタ	
5 5 7 3	薄膜トランジスタ	
5 5 7 4	薄膜トランジスタ	
5 5 7 5	薄膜トランジスタ	
5 5 7 6	薄膜トランジスタ	
5 5 7 7	薄膜トランジスタ	
5 5 7 8	薄膜トランジスタ	
5 6 0 1	ドライバ I C	
5 6 0 2	スイッチ群	
5 6 0 3 a	薄膜トランジスタ	50

5 6 0 3 b	薄膜トランジスタ	
5 6 0 3 c	薄膜トランジスタ	
5 6 1 1	配線	
5 6 1 2	配線	
5 6 1 3	配線	
5 6 2 1	配線	
5 7 0 1	フリップフロップ	
5 7 0 3 a	タイミング	
5 7 0 3 b	タイミング	
5 7 0 3 c	タイミング	10
5 7 1 1	配線	
5 7 1 2	配線	
5 7 1 3	配線	
5 7 1 4	配線	
5 7 1 5	配線	
5 7 1 6	配線	
5 7 1 7	配線	
5 7 2 1	信号	
5 8 0 3 a	タイミング	
5 8 0 3 b	タイミング	20
5 8 0 3 c	タイミング	
5 8 2 1	信号	
6 4 0 0	画素	
6 4 0 1	スイッチング用トランジスタ	
6 4 0 2	駆動用トランジスタ	
6 4 0 3	容量素子	
6 4 0 4	発光素子	
6 4 0 5	信号線	
6 4 0 6	走査線	
6 4 0 7	電源線	30
6 4 0 8	共通電極	
7 0 0 1	T F T	
7 0 0 2	発光素子	
7 0 0 3	陰極	
7 0 0 4	発光層	
7 0 0 5	陽極	
7 0 1 1	駆動用 T F T	
7 0 1 2	発光素子	
7 0 1 3	陰極	
7 0 1 4	発光層	40
7 0 1 5	陽極	
7 0 1 6	遮蔽膜	
7 0 1 7	導電膜	
7 0 2 1	駆動用 T F T	
7 0 2 2	発光素子	
7 0 2 3	陰極	
7 0 2 4	発光層	
7 0 2 5	陽極	
7 0 2 7	導電膜	
9 6 0 0	テレビジョン装置	50

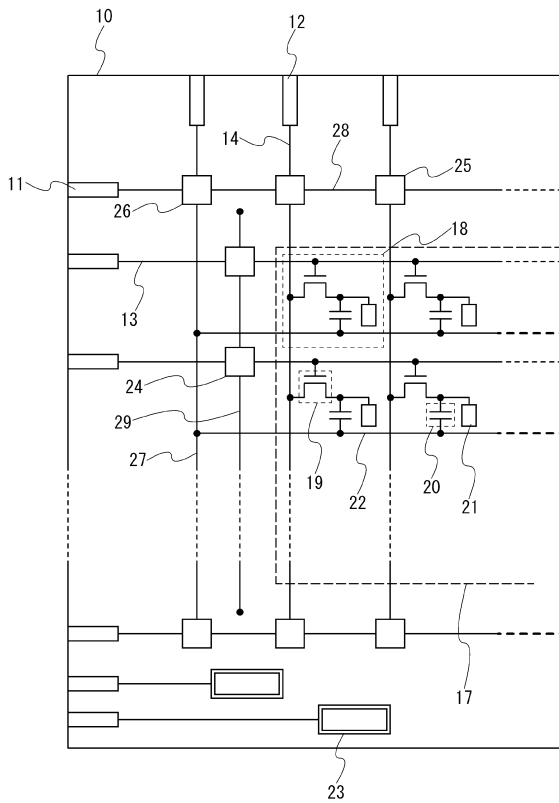
- 9 6 0 1 筐体
- 9 6 0 3 表示部
- 9 6 0 5 スタンド
- 9 6 0 7 表示部
- 9 6 0 9 操作キー
- 9 6 1 0 リモコン操作機
- 9 7 0 0 デジタルフォトフレーム
- 9 7 0 1 筐体
- 9 7 0 3 表示部
- 9 8 8 1 筐体
- 9 8 8 2 表示部
- 9 8 8 3 表示部
- 9 8 8 4 スピーカ部
- 9 8 8 5 操作キー
- 9 8 8 6 記録媒体挿入部
- 9 8 8 7 接続端子
- 9 8 8 8 センサ
- 9 8 8 9 マイクロフォン
- 9 8 9 0 LEDランプ
- 9 8 9 1 筐体
- 9 8 9 3 連結部
- 9 9 0 0 スロットマシン
- 9 9 0 1 筐体
- 9 9 0 3 表示部

10

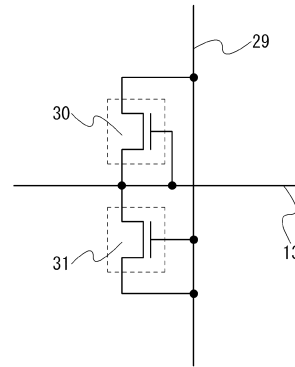
20

【 図 面 】

【 図 1 】



【 図 2 】

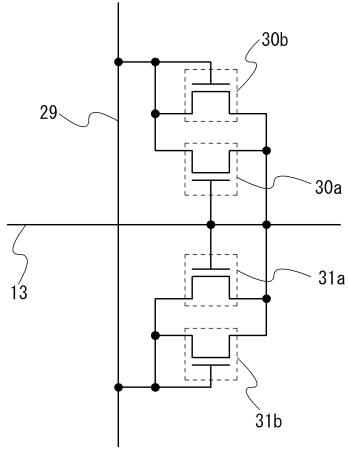


30

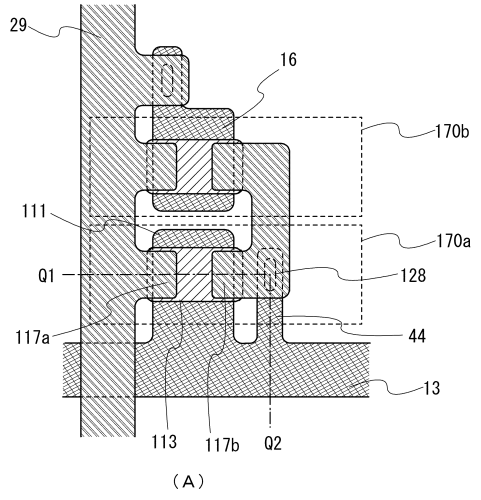
40

50

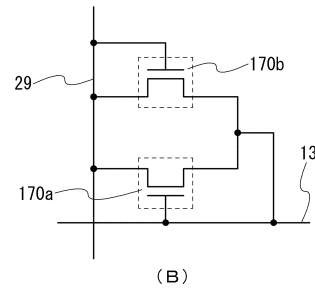
【 図 3 】



【 図 4 】

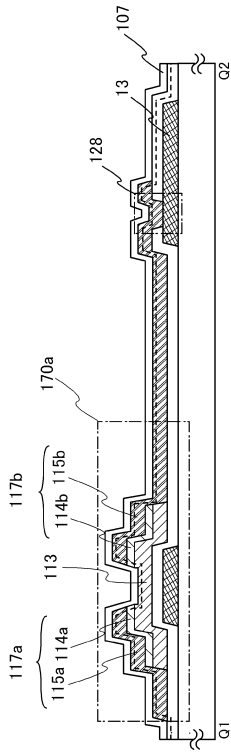


10

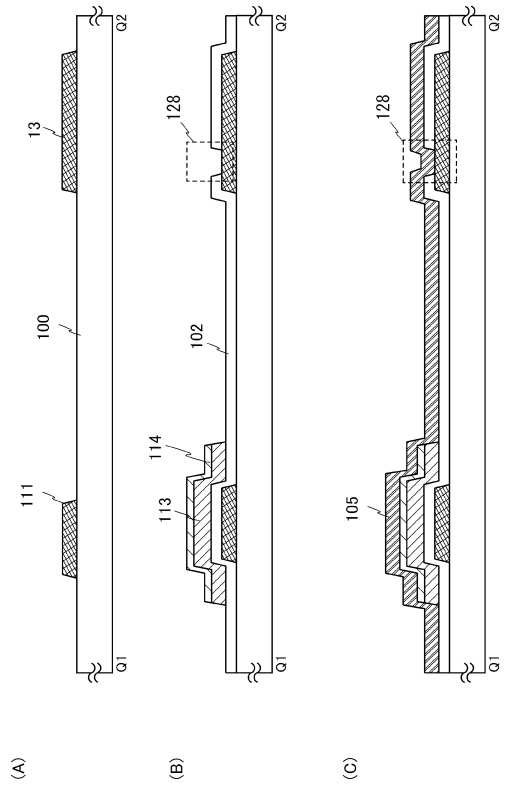


20

【 図 5 】



【 図 6 】

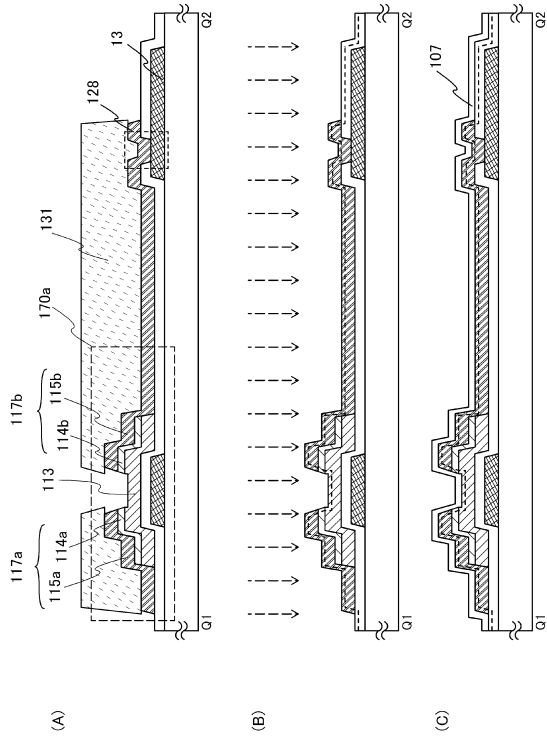


30

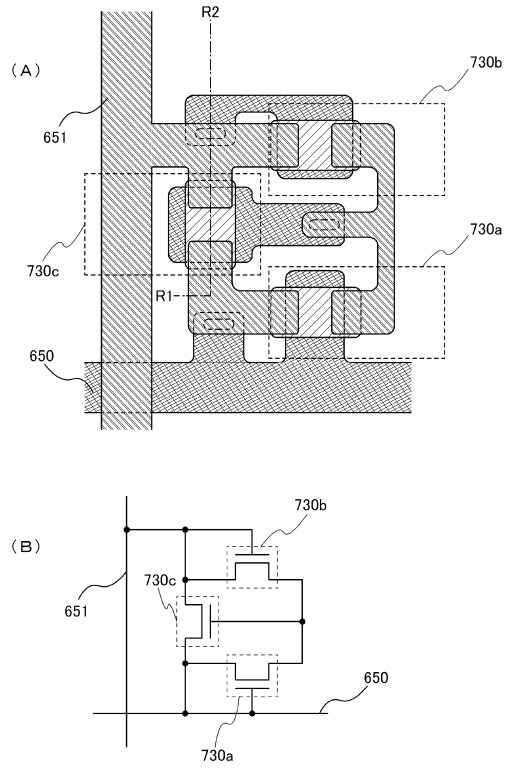
40

50

【 図 7 】



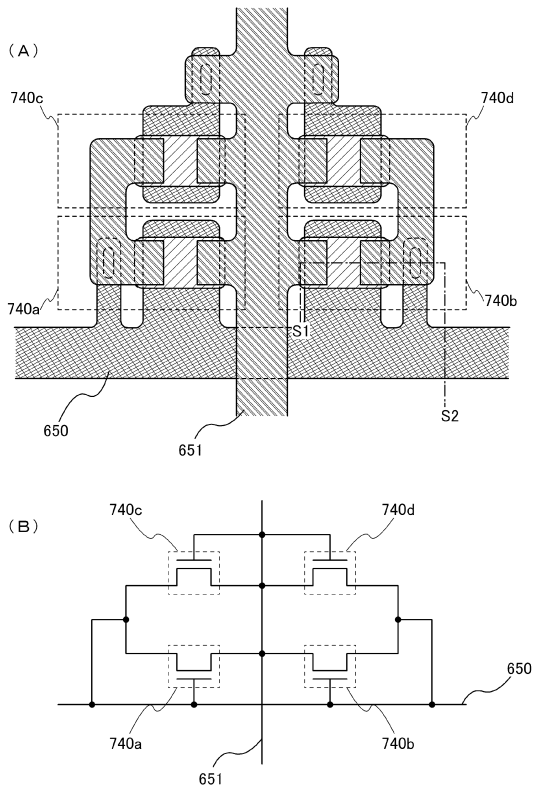
【 図 8 】



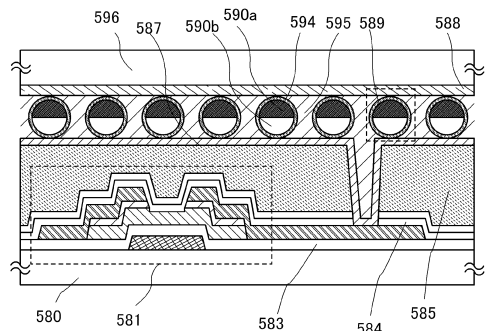
10

20

【 図 9 】



【 図 10 】

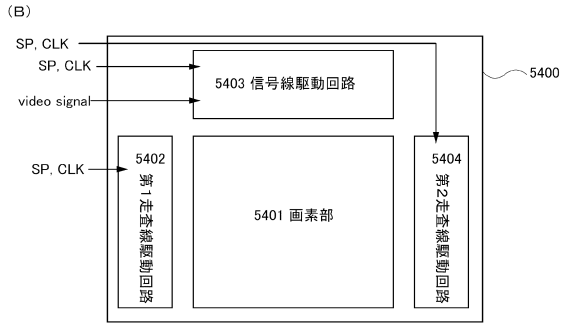
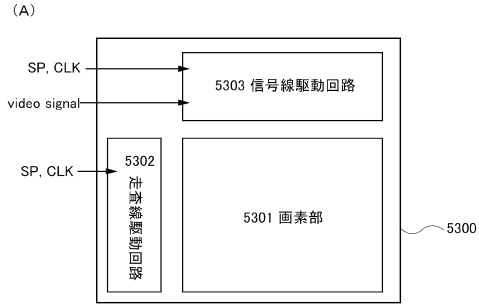


30

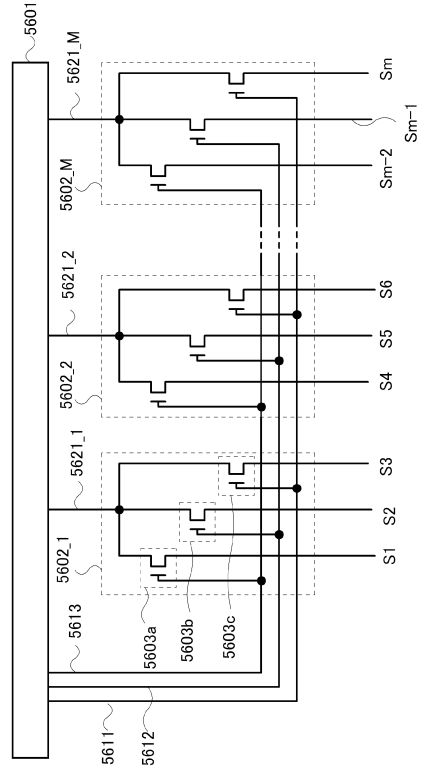
40

50

【図 1 1】



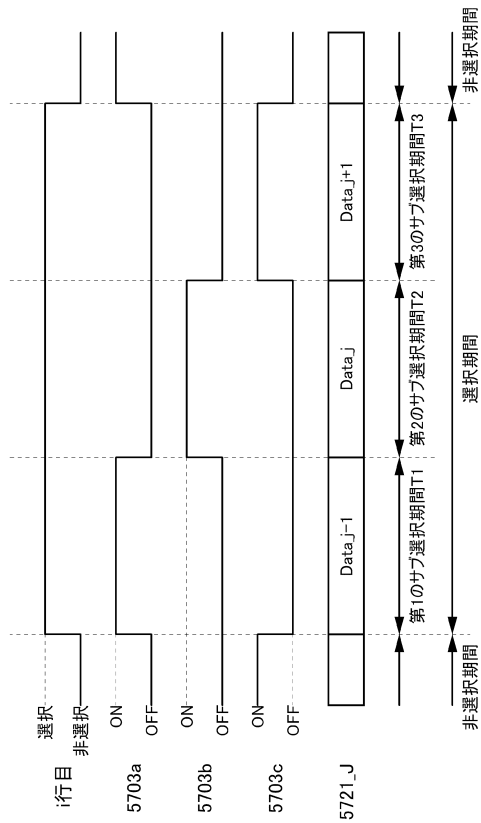
【図 1 2】



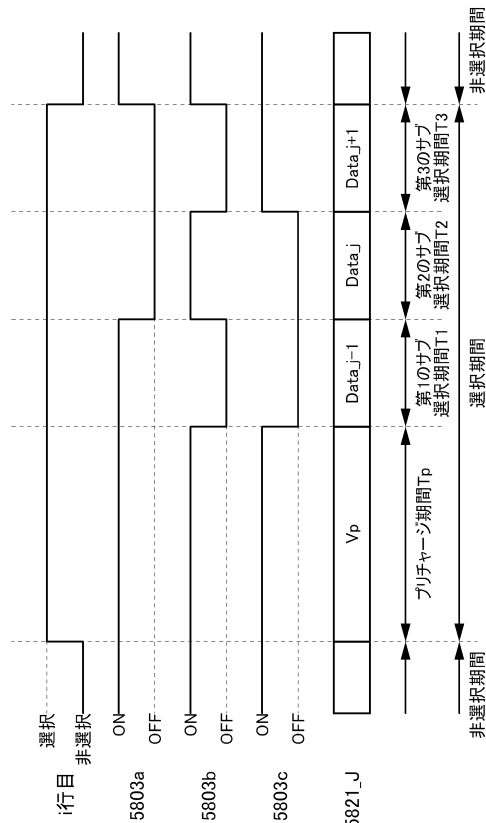
10

20

【図 1 3】



【図 1 4】

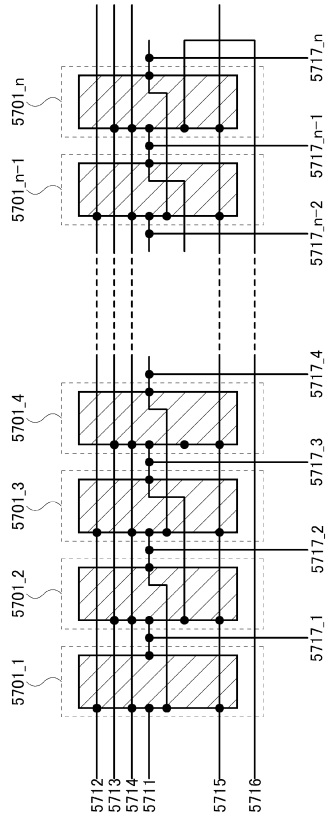


30

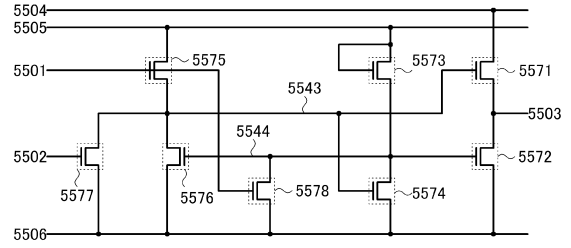
40

50

【 図 1 5 】



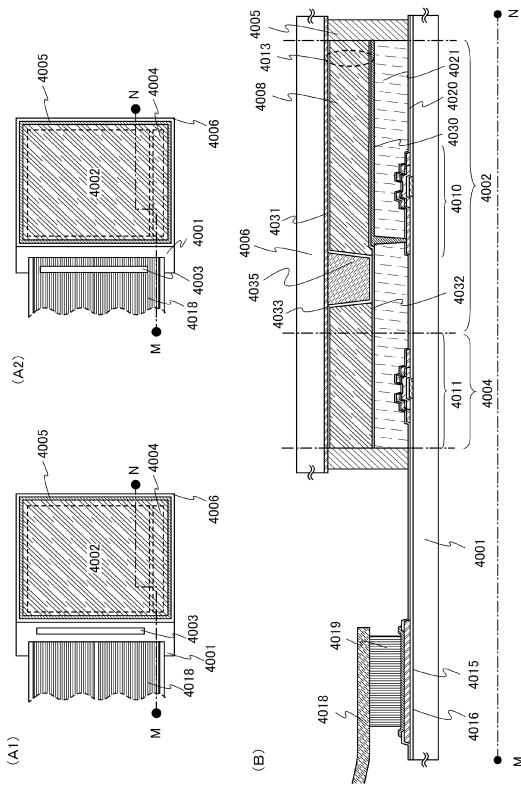
【 図 1 6 】



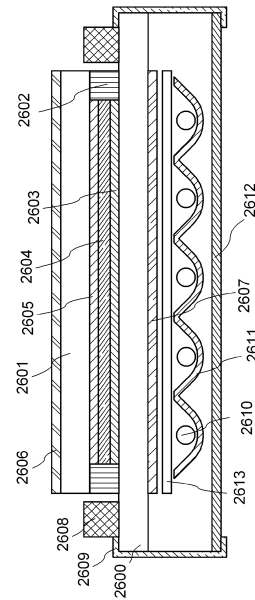
10

20

【 図 1 7 】



【 図 1 8 】

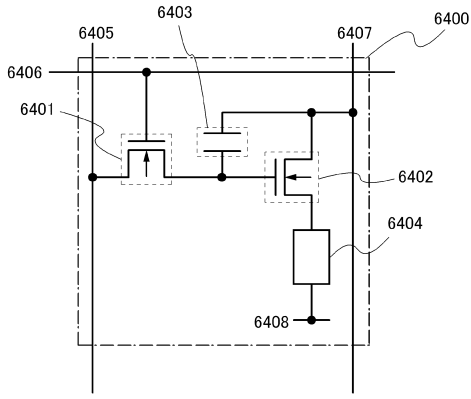


30

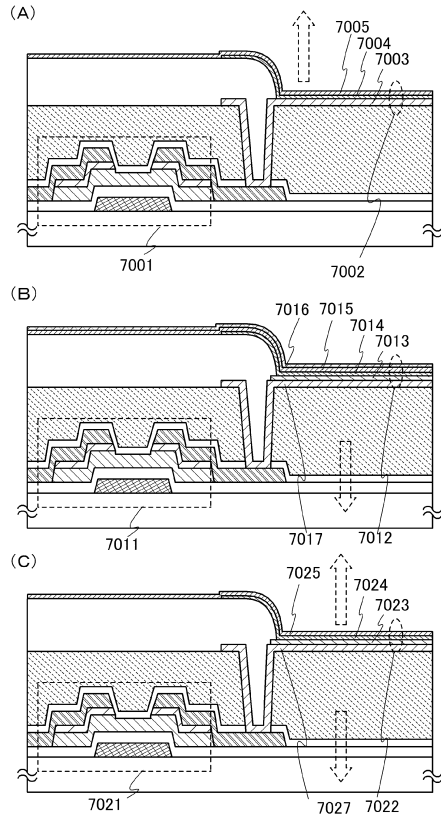
40

50

【 図 1 9 】



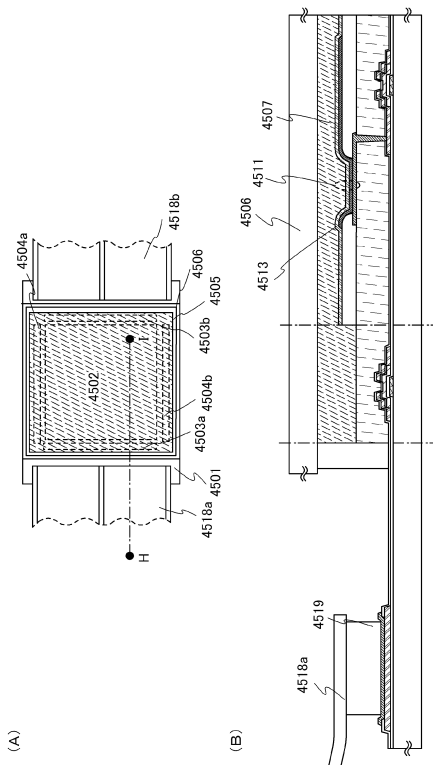
【 図 2 0 】



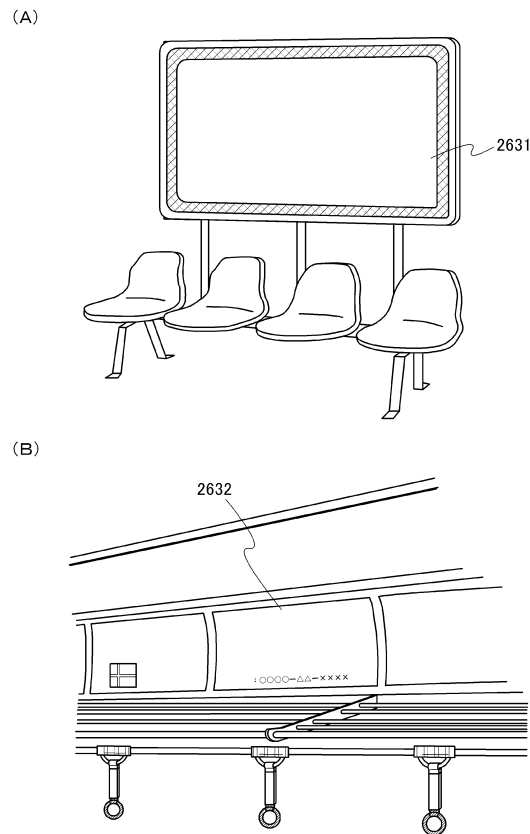
10

20

【 図 2 1 】



【 図 2 2 】

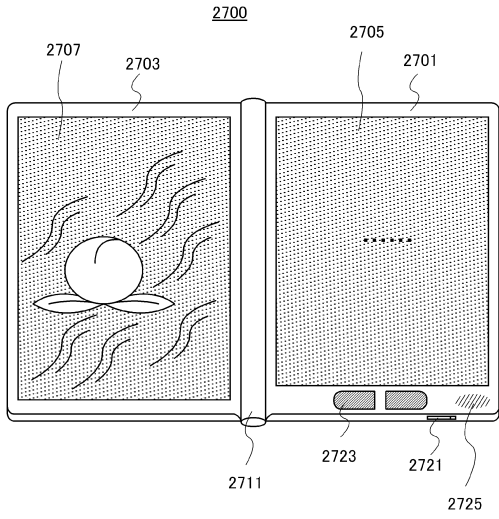


30

40

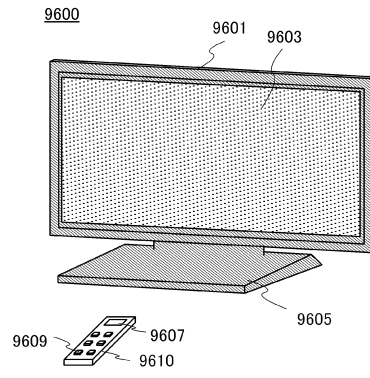
50

【 2 3 】



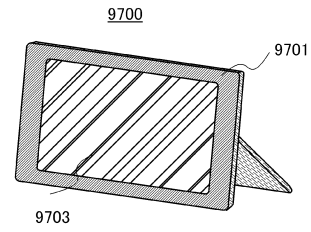
【 2 4 】

(A)



10

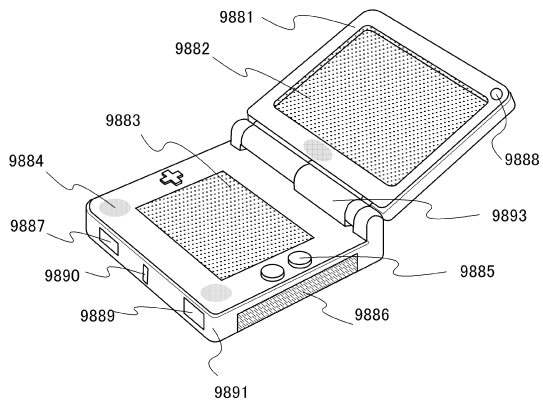
(B)



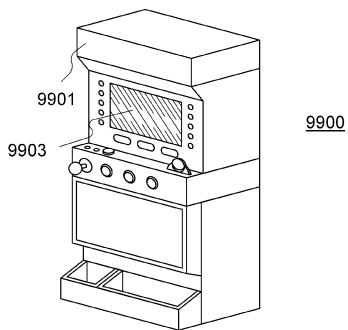
20

【 2 5 】

(A)

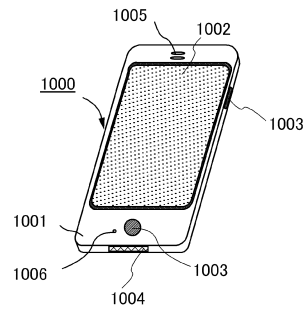


(B)



40

【 2 6 】



30

50

フロントページの続き

(51)国際特許分類

H 1 0 K 59/12 (2023.01)
H 0 1 L 29/786 (2006.01)

F I

G 0 9 G	3/36	
G 0 9 G	3/3225	
H 0 5 B	33/14	Z
H 1 0 K	59/12	
H 0 1 L	29/78	6 1 8 B
H 0 1 L	29/78	6 2 3
H 0 1 L	29/78	6 1 8 E

(72)発明者 二村 智哉

神奈川県厚木市長谷 3 9 8 番地 株式会社半導体エネルギー研究所内

(72)発明者 笠原 崇廣

神奈川県厚木市長谷 3 9 8 番地 株式会社半導体エネルギー研究所内