



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205881317 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620853870.8

(22)申请日 2016.08.08

(73)专利权人 广州市宝绅纸塑有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区江高镇
小塘南路68号

(72)发明人 缪小微 李殿奇

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理
事务所(普通合伙) 11400

代理人 王鹏 周军

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

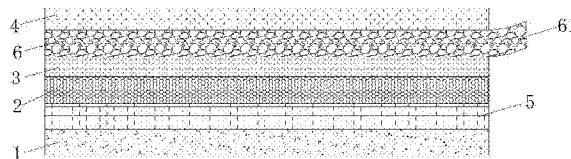
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

温变防伪转印标

(57)摘要

本实用新型公开了一种温变防伪转印标，包括粘附层、印刷层、温变油墨层和保护膜层，印刷层设在粘附层的上表面，温变油墨层设在印刷层的上表面，保护膜层设在温变油墨层的上表面。本实用新型中，通过热转印设备使粘附层粘附在外界载体上，印刷层上可以印制产品的型号、图案、生产商等内容，由于温变油墨层设在印刷层的上表面，在常温下，温变油墨层显示某种特定颜色，可以将印刷层上的印制内容覆盖住，外界无法发现印制内容的存在，提高印制内容的隐密性，加热温变油墨层(如达到50℃)，温变油墨层会变为无色，此时可以看到印刷层上的印制内容，消费者根据印制内容即可判断产品是否为真品，从而实现防伪的目的。



1. 温变防伪转印标，其特征在于，包括粘附层(1)、印刷层(2)、温变油墨层(3)和保护膜层(4)，所述印刷层(2)设在粘附层(1)的上表面，所述温变油墨层(3)设在印刷层(2)的上表面，所述保护膜层(4)设在温变油墨层(3)的上表面。

2. 根据权利要求1所述的温变防伪转印标，其特征在于，还包括打底油墨层(5)，所述打底油墨层(5)设在粘附层(1)和印刷层(2)之间。

3. 根据权利要求2所述的温变防伪转印标，其特征在于，还包括离型层(6)，所述离型层(6)设在温变油墨层(3)和保护膜层(4)之间。

4. 根据权利要求2或3所述的温变防伪转印标，其特征在于，所述粘附层(1)由均匀涂布在打底油墨层(5)下表面的粘合剂组成。

5. 根据权利要求3所述的温变防伪转印标，其特征在于，所述离型层(6)为离型膜或离型纸。

6. 根据权利要求1所述的温变防伪转印标，其特征在于，所述印刷层(2)采用数码印刷的方式进行防伪内容印刷。

7. 根据权利要求3或5所述的温变防伪转印标，其特征在于，所述离型层(6)上设有至少一个撕开部(61)。

温变防伪转印标

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防伪技术领域,特别涉及一种温变防伪转印标。

背景技术

[0002] 厂家为了防止自己的产品被假冒,通常会使用各种各样的防伪手段对自己的产品进行防伪处理,如采用彩虹码防伪标签、光学微缩防伪标签、彩色二维码防伪标签等对产品进行防伪处理,但是这些防伪技术隐密性很差,很容易让别人发现,使得这些防伪标签的防伪效果不是很好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种温变防伪转印标,以解决上述技术问题中的至少一个。

[0004] 根据本实用新型的一个方面,提供了一种温变防伪转印标,包括粘附层、印刷层、温变油墨层和保护膜层,印刷层设在粘附层的上表面,温变油墨层设在印刷层的上表面,保护膜层设在温变油墨层的上表面。

[0005] 本实用新型中,通过热转印设备使粘附层粘附在外界载体上,印刷层上可以印制产品的型号、图案、生产商等内容,由于温变油墨层设在印刷层的上表面,在常温下,温变油墨层显示某种特定颜色,可以将印刷层上的印制内容覆盖住,外界无法发现印制内容的存在,提高印制内容的隐密性,加热温变油墨层(如达到50℃),温变油墨层会变为无色,此时可以看到印刷层上的印制内容,消费者根据印制内容即可判断产品是否为真品,从而实现防伪的目的。

[0006] 在一些实施方式中,还可以包括打底油墨层,打底油墨层设在粘附层和印刷层之间。由此,将打底油墨层填充在粘附层和印刷层之间,可以为印刷层提供载体,也可以提高温变防伪转印标的厚度。

[0007] 在一些实施方式中,还可以包括离型层,离型层设在温变油墨层和保护膜层之间。由此,通过离型层可以非常方便地将保护膜层从温变油墨层上撕下,以便进行防伪信息的确认。

[0008] 在一些实施方式中,粘附层可以由均匀涂布在打底油墨层下表面的粘合剂组成。由此,通过均匀的粘合剂可以更好地将温变防伪转印标粘附在外界载体上。

[0009] 在一些实施方式中,离型层可以为离型膜或离型纸。由此,离型膜或离型纸可以降低离型层表面的附着力,使保护膜层可以更容易地与温变油墨层进行分离,达到更好的离型效果。

[0010] 在一些实施方式中,印刷层可以采用数码印刷的方式进行防伪内容印刷。由此,采用数码印刷的方式无需制版,节省了制版过程和费用,适合于生产印制个性化的产品。

[0011] 在一些实施方式中,离型层上可以设有至少一个撕开部。由此,通过撕开部可以非常方便地将保护膜层撕下。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种实施方式的温变防伪转印标的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 图1示意性地显示了本实用新型一种实施方式的温变防伪转印标的结构。

[0015] 如图1所示,温变防伪转印标,包括粘附层1、印刷层2、温变油墨层3和保护膜层4。此外,温变防伪转印标还可以包括打底油墨层5和离型层6。

[0016] 如图1所示,粘附层1、打底油墨层5、印刷层2、温变油墨层3、离型层6和保护膜层4由下至上依次排布。

[0017] 粘附层1由均匀涂布在打底油墨层5下表面的粘合剂组成。

[0018] 在本实施例中,粘合剂(即粘附层1)为聚氨酯树脂。在其它实施例中,粘合剂(即粘附层1)也可以为能够实现转印粘附功能的胶水,例如,UV转印胶等。

[0019] 如图1所示,打底油墨层5位于粘附层1和印刷层2之间。打底油墨层5填充在粘附层1和印刷层2之间,可以为印刷层2提供载体,也可以提高温变防伪转印标的厚度。

[0020] 如图1所示,印刷层2的下表面通过附着力吸附在打底油墨层5上,可以根据需要在印刷层2上印刷产品的型号、图案、生产商等内容。

[0021] 印刷层2采用数码印刷的方式印制防伪内容,如产品的型号、图案、生产商等,采用数码印刷的方式无需制版,节省了制版过程和费用,适合于生产印制个性化的产品。

[0022] 如图1所示,温变油墨层3涂布在印刷层2的上表面,在常温下,温变油墨层3显示某种特定颜色,可以将印刷层2上的印制内容覆盖住,外界无法发现印制内容的存在,提高印制内容的隐密性,从而达到防伪效果,加热温变油墨层3(如达到50℃),温变油墨层3会变为无色,此时可以看到印刷层2上的印制内容,消费者根据印制内容即可判断产品是否为真品,温变油墨层3冷却后,恢复原来的颜色,重新将印刷层2上的印制内容覆盖住。

[0023] 如图1所示,离型层6利用自身附着力附着在温变油墨层3的上表面。

[0024] 如图1所示,保护膜层4利用自身附着力附着在离型层6的上表面,保护膜层4可以对温变油墨层3、印刷层2起到保护的作用,防止运输过程中由于磕碰而导致温变油墨层3、印刷层2被刮伤或损坏,从而影响防伪效果。

[0025] 本实施例中,保护膜层4是PET膜,通过PET膜可以对温变油墨层3进行更好地保护。在其它实施例中,保护膜层4也可以是PP透明膜或PVC透明膜等。

[0026] 如图1所示,离型层6位于温变油墨层3和保护膜层4之间,离型层6可以是离型纸,也可以是离型膜。通过离型层6可以方便地将保护膜层4从温变油墨层3上撕下,以便进行防伪信息的确认。

[0027] 如图1所示,离型层6的侧边上设置有一个撕开部61。本实施例中,撕开部61由离型层6的一个端面部分向外延伸形成。在其它实施例中,撕开部61也可以单独设置在离型层6和温变油墨层3之间,或由离型层6的一个端面整体向外延伸形成,例如,将撕开部61设置成细长的带状,通过撕开部61可以更加方便地将离型层6和保护膜层4从温变油墨层3上撕离。

[0028] 本实施例中,撕开部61的数量为一个。在其它实施例中,撕开部61的数量及位置可

以根据需要进行变更。

[0029] 使用本实用新型时,通过热转印设备将粘附层1粘附在外界载体上,然后通过撕开部61,将离型层6和保护膜层4撕离温变油墨层3的上表面即可,在常温下,温变油墨层3显示某种特定颜色,可以将印刷层2上的印制内容(如产品的型号、图案、生产商等)覆盖住,外界无法发现印制内容的存在,提高印制内容的隐密性,加热温变油墨层3(如达到50℃),温变油墨层3会变为无色,此时可以看到印刷层2上的印制内容,消费者根据印制内容即可判断产品是否为真品,从而实现防伪的目的。

[0030] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

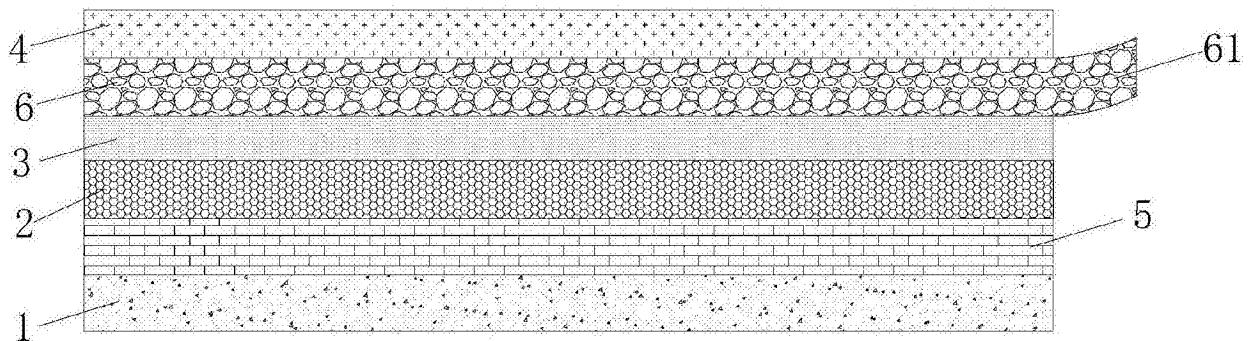


图1