

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2018-52593

(P2018-52593A)

(43) 公開日 平成30年4月5日(2018.4.5)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
B65D 47/34 (2006.01)	B65D 47/34 110	3E084
B65D 50/00 (2006.01)	B65D 50/00	
B05B 11/00 (2006.01)	B05B 11/00 101E	

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2016-193844 (P2016-193844)
 (22) 出願日 平成28年9月30日 (2016.9.30)

(71) 出願人 000006909
 株式会社吉野工業所
 東京都江東区大島3丁目2番6号
 (74) 代理人 100064908
 弁理士 志賀 正武
 (74) 代理人 100094400
 弁理士 鈴木 三義
 (74) 代理人 100106909
 弁理士 棚井 澄雄
 (74) 代理人 100140718
 弁理士 仁内 宏紀
 (72) 発明者 石塚 徹也
 東京都江東区大島3丁目2番6号 株式会社吉野工業所内

最終頁に続く

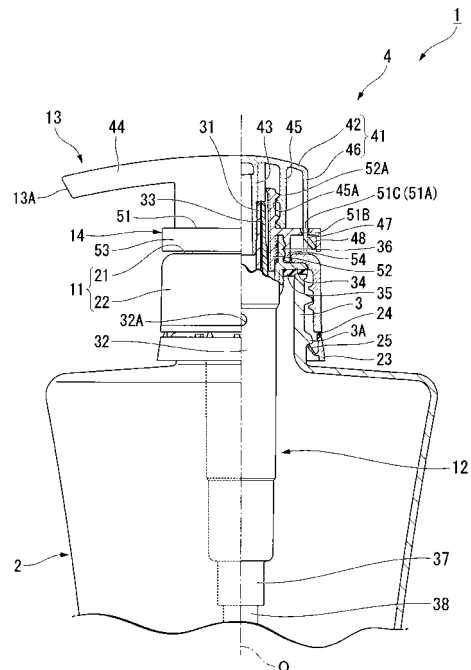
(54) 【発明の名称】 吐出容器

(57) 【要約】

【課題】 押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを容易に判断できる吐出容器を提供すること。

【解決手段】 下降端位置に位置する押下ヘッド13が係止され、押下ヘッド13及びステム31の上方移動を規制する有頂筒状の規制筒14を備え、押下ヘッド13の周壁部46には、下方に向けて突出すると共に、下方に向かうにしたがって容器軸Oに直交する径方向外側に漸次延びる係止突片48が形成されており、規制筒14には、係止突片48が離脱可能に挿入された挿入孔51Aが形成されている。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

内容物が収容される容器本体と、
前記容器本体の口部に装着される装着キャップと、
前記装着キャップの内側に、上方付勢状態で下方移動自在に支持されたステムを有するポンプと、

前記ステムの上端に装着され、内容物の吐出孔が形成された有頂筒状の押下ヘッドと、
下降端位置に位置する前記押下ヘッドに係止され、前記押下ヘッド及び前記ステムの上方移動を規制する規制筒と、を備え、

前記押下ヘッドの周壁部には、下方に向けて突出すると共に、下方に向かうにしたがって容器軸に直交する径方向に漸次延びる係止突片が形成されており、

前記装着キャップ、前記規制筒及び前記容器本体のうちのいずれか 1 つには、前記係止突片が離脱可能に挿入された挿入孔が形成されていることを特徴とする吐出容器。

【請求項 2】

前記係止突片が、前記周壁部から下方に向けて突出し、前記挿入孔に離脱可能に挿入された接続部を介して前記周壁部に接続されていることを特徴とする請求項 1 に記載の吐出容器。

【請求項 3】

前記係止突片が、下方に向かうにしたがって前記径方向のうちの一方に漸次延びており、

前記挿入孔における前記径方向のうち前記一方を向く内面が、上方から下方に向かうにしたがって漸次前記一方に向けて延びていることを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の吐出容器。

【請求項 4】

前記係止突片が、前記容器軸回りの周方向に等間隔をあけて複数形成されていることを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれか 1 項に記載の吐出容器。

【請求項 5】

前記押下ヘッド及び前記規制筒が、多条ネジにより螺合していることを特徴とする請求項 1 から 4 のいずれか 1 項に記載の吐出容器。

【請求項 6】

前記係止突片の数及び前記多条ネジの条数のうちのいずれか一方が、他方の整数倍であることを特徴とする請求項 5 に記載の吐出容器。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、吐出容器に関する。

【背景技術】

【0002】

この種の吐出容器として、内容物が収容された容器本体と、容器本体の口部に装着される装着キャップと、装着キャップの内側に上方付勢状態で下方移動自在に支持されたステムを有するポンプと、ステムの上端に装着され、内容物の吐出孔が形成された有頂筒状の押下ヘッドと、押下ヘッドを径方向の外側から覆うカバー筒と、下降端位置に位置する押下ヘッドに係止され、押下ヘッド及びステムの上方移動を規制する規制筒と、を備えるものが知られている（例えば、特許文献 1 参照）。

このような吐出容器では、カバー筒を破断して除去することにより、押下ヘッドを露出させる。そして、押下ヘッドと規制筒との係止を解除することにより、押下ヘッド及びステムを上昇移動させる。ここで、カバー筒の有無により、吐出容器が開封されたか否かを判断することが可能となる。

【先行技術文献】

【特許文献】

10

20

30

40

50

【 0 0 0 3 】

【特許文献 1】特開 2 0 0 6 - 8 9 1 1 0 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 4 】

しかしながら、上記従来の吐出容器では、カバー筒の有無だけによっては押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか判断することが困難であった。

そこで、本発明は、押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを容易に判断できる吐出容器を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 5 】

本発明は、上記課題を解決するために以下のような手段を採用した。すなわち、本発明の吐出容器は、内容物が収容される容器本体と、前記容器本体の口部に装着される装着キャップと、前記装着キャップの内側に、上方付勢状態で下方移動自在に支持されたステムを有するポンプと、前記ステムの上端に装着され、内容物の吐出孔が形成された有頂筒状の押下ヘッドと、下降端位置に位置する前記押下ヘッドが係止され、前記押下ヘッド及び前記ステムの上方移動を規制する規制筒と、を備え、前記押下ヘッドの周壁部には、下方に向けて突出すると共に、下方に向かうにしたがって容器軸に直交する径方向に漸次延びる係止突片が形成されており、前記装着キャップ、前記規制筒及び前記容器本体のうちのいずれか 1 つには、前記係止突片が離脱可能に挿入された挿入孔が形成されていることを特徴とする。

【 0 0 0 6 】

この発明では、下降端位置にある押下ヘッドと規制筒との係止を解除し、上方付勢力によって押下ヘッド及びステムを上昇移動させ、係止突片を挿入孔から上方に離脱させて押下ヘッドを押下操作可能な待機位置に位置させると、この押下ヘッド及びステムを装着キャップに対して押し込んでも、係止突片が装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち挿入孔が形成されている 1 つに突き当たり、挿入孔内に進入しない。そのため、例えば押下ヘッドの上下方向の位置が上記下降端位置より上方に位置していることや押下ヘッドが規制筒に再装着できないことなどによって、押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを視覚的に容易に判断できる。

【 0 0 0 7 】

また、本発明の吐出容器では、前記係止突片が、前記周壁部から下方に向けて突出し、前記挿入孔に離脱可能に挿入された接続部を介して前記周壁部に接続されてもよい。

この発明では、係止突片が装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち上記 1 つに突き当たったときに、係止突片だけではなく接続部によっても装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち上記 1 つと押下ヘッドとの間に上下方向の隙間が形成されるので、この隙間を大きく確保でき、押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを視覚的により確実に判断できる。

【 0 0 0 8 】

また、本発明の吐出容器では、前記係止突片が、下方に向かうにしたがって前記径方向のうちの一方に漸次延びており、前記挿入孔における前記径方向のうち前記一方を向く内面が、上方から下方に向かうにしたがって漸次前記一方に向けて延びてもよい。

この発明では、吐出容器の組立時において初期的に上下方向に延在する係止突片を挿入孔に挿入するにしたがって、係止突片が挿入孔の内面によって径方向のうちの一方に向けて案内されて曲げられる。これにより、下方に向かうにしたがって径方向の一方に漸次延びる係止突片を形成することが容易になる。

【 0 0 0 9 】

また、本発明の吐出容器では、前記係止突片が、前記容器軸回りの周方向に等間隔をあけて複数形成されてもよい。

この発明では、押下ヘッドを装着キャップに対して押し込んだときに、係止突片が装着

10

20

30

40

50

キャップ、規制筒及び容器本体のうち上記１つに対して周方向で等間隔に当接するので、押下ヘッドの押込力をこれら係止突片を介して装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち上記１つに周方向に均等に分散して受け止めさせることができる。これにより、押下ヘッドの押込操作を安定させることができる。また、複数の係止突片に対して押込力が均等にかからないことによって、一部の係止突片に上下方向に真っ直ぐ延びるように変形させる力が加わり、この係止突片が挿入孔内に進入してしまうことをより確実に規制できる。

【 0 0 1 0 】

また、本発明の吐出容器では、前記押下ヘッド及び前記規制筒が、多条ネジにより螺合してもよい。

この発明では、１条ネジと比較して容器軸回りの少ない回転数で押下ヘッドと規制筒を螺着及び螺着解除できる。

10

【 0 0 1 1 】

また、本発明の吐出容器では、前記係止突片の数及び前記多条ネジの条数のうちのいずれか一方が、他方の整数倍であってもよい。

この発明では、吐出容器の組立時において係止突片を挿入孔に挿入する際に、押下ヘッドと規制筒との周方向の位置を特別に合わせることなく、押下ヘッドを規制筒に対して螺着させることによって係止突片を挿入孔に挿入させることができるので、吐出容器の組立を容易にすることができる。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 2 】

この発明に係る吐出容器によれば、押下ヘッド及びシステムを装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち挿入孔が形成されている１つに対して押し込んだときに、係止突片が装着キャップ、規制筒及び容器本体のうち上記１つに突き当たって挿入孔内に進入しないので、押下ヘッドの上下方向の位置の変化や押下ヘッドを規制筒に再装着できないことなどにより、押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを視覚的に容易に判断できる。

20

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 1 3 】

【 図 1 】 本発明の一実施形態における吐出容器を示す部分軸方向断面図である。

【 図 2 】 図 1 の吐出容器における係止突片と規制筒との関係を示す概略図である。

【 図 3 】 図 1 の吐出容器の使用状態を示す部分軸方向断面図である。

30

【 図 4 】 図 3 の押下ヘッドを示す上面図である。

【 図 5 】 図 1 の吐出容器の使用状態を示す側面図である。

【 図 6 】 図 5 の吐出ポンプを示す上面図である。

【 発明を実施するための形態 】

【 0 0 1 4 】

以下、本発明による吐出容器の一実施形態を、図面に基づいて説明する。なお、以下の説明に用いる各図面では、各部材を認識可能とするために縮尺を適宜変更している。

本実施形態にかかる吐出容器 1 は、図 1 に示すように、内容物が収容された有底筒状の容器本体 2 と、容器本体 2 の円筒状の口部 3 に装着された吐出ポンプ 4 と、を備える。

吐出ポンプ 4 は、容器本体 2 の口部 3 に螺着される有頂円筒状の装着キャップ 1 1 と、装着キャップ 1 1 の内側に配設されたポンプ 1 2 と、ポンプ 1 2 に装着され、内容物の吐出孔 1 3 A が形成された有頂円筒状の押下ヘッド 1 3 と、下降端位置に位置する押下ヘッド 1 3 が螺着されて押下ヘッド 1 3 及び後述するステム 3 1 の上下移動を規制する有頂円筒状の規制筒 1 4 と、を備える。

40

【 0 0 1 5 】

これら装着キャップ 1 1、押下ヘッド 1 3 及び規制筒 1 4 は、それぞれの中心軸線を共通軸上に位置させた状態で配設されている。以下、この共通軸を容器軸 O と称し、図 1 において容器軸 O に沿う押下ヘッド 1 3 側を上側、その反対側を下側とし、容器軸 O から見た平面視で容器軸 O に直交する方向を径方向、容器軸 O 回りで周回する方向を周方向と称する。また、径方向において後述するノズル筒部 4 4 のうち吐出孔 1 3 A が形成された先

50

端側を前側、ノズル筒部 4 4 の基端側を後側と称する。

【 0 0 1 6 】

吐出ポンプ 4 の押下ヘッド 1 3 は、未使用時などの段階では、図 1 に示すように、下端位置に位置しており、押下ヘッド 1 3 が規制筒 1 4 に螺着、保持されることによって、上昇移動が規制された状態となっている。また、押下ヘッド 1 3 は、使用段階において、図 3 に示すように、上昇端位置に位置し、押下のために待機した状態に移行する。

【 0 0 1 7 】

装着キャップ 1 1 は、図 1 に示すように、上面視で円環状の頂壁部 2 1 と、頂壁部 2 1 の外周縁から下方に連設された円筒状の側壁部 2 2 と、を有する。これら頂壁部 2 1 及び側壁部 2 2 は、容器軸 O と同軸に配設されている。

10

【 0 0 1 8 】

側壁部 2 2 の内周面には、容器本体 2 の口部 3 の外周面に形成された雄ネジ部と螺合する雌ネジ部が形成されている。また、側壁部 2 2 の下端縁には、円環状のピルファーフープ部 2 3 が破断可能な容易破断部 2 4 を介して連結されている。容易破断部 2 4 は、周方向に間隔をあけて複数配設されている。なお、容易破断部 2 4 の構造は、周方向の全周にわたって連続して延びる薄肉部などであってもよい。ピルファーフープ部 2 3 の内周面には、径方向内側に向かうにしたがって漸次上方に向けて延びる爪部 2 5 が周方向に間隔をあけて複数形成されている。爪部 2 5 の上端縁は、容器本体 2 の口部 3 に形成された円環状の突起部 3 A に突起部 3 A の下方から係止している。これにより、装着キャップ 1 1 を口部 3 から螺着解除すると容易破断部 2 4 が破断されるので、装着キャップ 1 1 を口部 3 から螺着解除したか否かを判断できる。

20

【 0 0 1 9 】

ポンプ 1 2 は、装着キャップ 1 1 の内側に上方付勢状態で下方移動自在に挿入されたステム 3 1 と、容器本体 2 の口部 3 内に挿入された状態で装着キャップ 1 1 により保持され、ステム 3 1 が上方に向けて立設されたシリンダ 3 2 と、ステム 3 1 に連係すると共にシリンダ 3 2 内に上下摺動可能に嵌合されたピストン（図示略）と、押下ヘッド 1 3 が下端位置に位置しているときにシリンダ 3 2 の後述する空気孔 3 2 A を閉塞する円筒状のシール筒 3 3 と、を有する。これらステム 3 1、シリンダ 3 2、上記ピストン及びシール筒 3 3 は、容器軸 O と同軸に配設されている。

【 0 0 2 0 】

シリンダ 3 2 は、上方から下方に向かうにしたがって段階的に縮径した多段円筒状に形成されている。

30

シリンダ 3 2 の上端部には、径方向外側に向けて突出するフランジ部 3 4 が全周にわたって環状に形成されている。フランジ部 3 4 は、容器本体 2 の口部 3 の上端開口縁上にパッキン 3 5 を介して配置されており、装着キャップ 1 1 の頂壁部 2 1 と口部 3 とによって上下方向に挟まれている。これにより、シリンダ 3 2 は、容器本体 2 の口部 3 内に挿入した状態で支持されている。

【 0 0 2 1 】

シリンダ 3 2 には、フランジ部 3 4 の内周縁部から上方に向けて延びた円筒状の突出筒部 3 6 が形成されている。

40

また、シリンダ 3 2 のうちフランジ部 3 4 よりも下方に位置する部分には、容器本体 2 内とシリンダ 3 2 内とを連通する空気孔 3 2 A が形成されている。さらに、シリンダ 3 2 の下端部には、下方に向けて延びる円筒状の吸込筒部 3 7 が形成されており、吸込筒部 3 7 内には、内容物を吸い上げるチューブ 3 8 が嵌合されている。

シリンダ 3 2 内には、シリンダ 3 2 の下端開口を開閉する弁部材（図示略）及びステム 3 1 を上方に向けて付勢するコイルバネなどの付勢手段（図示略）が配設されている。

【 0 0 2 2 】

上記弁部材は、チューブ 3 8 の上方に位置するように配置されている。この弁部材は、逆止弁とされており、シリンダ 3 2 内の加圧時に、シリンダ 3 2 の下端開口を閉塞した状態を維持し、シリンダ 3 2 内の減圧時に、シリンダ 3 2 の下端開口を開放する。これによ

50

り、シリンダ 3 2 内の加圧時に、シリンダ 3 2 内の内容物がシリンダ 3 2 の下端開口を通して容器本体 2 内に戻ることが規制され、シリンダ 3 2 内の減圧時に、容器本体 2 内の内容物がシリンダ 3 2 の下端開口を通してシリンダ 3 2 内に流入することが許容される。

【 0 0 2 3 】

上記ピストンは、シリンダ 3 2 の内周面に密に摺接されており、ステム 3 1 に伴ってシリンダ 3 2 内を上下動する。また、上記付勢手段は、例えば上記ピストンと上記弁部材との間に配設されており、上記ピストンを介してステム 3 1 を上方に付勢している。シリンダ 3 2 内におけるステム 3 1 上には、ステム 3 1 とシリンダ 3 2 内との間に画成され、空気孔 3 2 A に連通する環状空間が形成されている。

【 0 0 2 4 】

押下ヘッド 1 3 は、有頂円筒状の本体筒部 4 1 と、本体筒部 4 1 の天板部 4 2 から下方に向けて延設され、ステム 3 1 の上端に装着される円筒状の装着筒部 4 3 と、本体筒部 4 1 から前方に突出すると共に内部が装着筒部 4 3 内に連通し、先端に吐出孔 1 3 A が形成されたノズル筒部 4 4 と、装着筒部 4 3 よりも径方向外側において本体筒部 4 1 の天板部 4 2 から下方に向けて延設された円筒状のネジ筒部 4 5 と、を有する。本体筒部 4 1、装着筒部 4 3 及びネジ筒部 4 5 は、容器軸 O と同軸に配設されている。

【 0 0 2 5 】

本体筒部 4 1 の周壁部 4 6 の下端縁には、図 1 及び図 2 に示すように、接続部 4 7 を介して係止突片 4 8 が周方向に等間隔をあけて複数（本実施形態では 3 つ）延設されている。

係止突片 4 8 は、図 1 に示すように、接続部 4 7 の下端から下方に向かうにしたがって漸次径方向外側に向かうように延びている。また、係止突片 4 8 の上面は、規制筒 1 4 の天壁部 5 1 の下面に上下方向で対向している。なお、係止突片 4 8 の上端は、薄肉部を介して接続部 4 7 に連結されており、上端を起点として折曲げ変形可能となっている。また、係止突片 4 8 は、図 1 において仮想線で示すように、押下ヘッド 1 3 を規制筒 1 4 に係止させる前の状態において、上下方向に延在している。

【 0 0 2 6 】

ネジ筒部 4 5 の下端は、規制筒 1 4 の天壁部 5 1 の上面に近接または当接している。また、ネジ筒部 4 5 の内周面には、第 1 多条ネジ 4 5 A（本実施形態では 3 条ネジ）が形成されている。なお、第 1 多条ネジ 4 5 A は、周方向の全長にわたって連続的に形成されている必要はなく、断続的に形成されていてもよい。

【 0 0 2 7 】

規制筒 1 4 は、上面視で円環状の天壁部 5 1 と、天壁部 5 1 の内周縁部から上下双方向に突出し、押下ヘッド 1 3 のネジ筒部 4 5 に螺着される円筒状の取付筒部 5 2 と、天壁部 5 1 の外周縁部から下方に延びる円筒状の外壁部 5 3 と、取付筒部 5 2 と外壁部 5 3 との間に配設された円筒状の内壁部 5 4 と、を有する。これら天壁部 5 1、取付筒部 5 2、外壁部 5 3 及び内壁部 5 4 は、容器軸 O と同軸に配設されている。

【 0 0 2 8 】

天壁部 5 1 には、本体筒部 4 1 の天板部 4 2 よりも大径に形成されており、図 2 に示すように、係止突片 4 8 が挿通された上面視で円弧状の複数（本実施形態では 3 つ）の挿入孔 5 1 A が周方向に等間隔をあけて形成されている。挿入孔 5 1 A の内面のうち径方向内側に位置して径方向外側を向く内側面 5 1 B は、図 1 に示すように、下方に向かうにしたがって漸次径方向外側に向かうように傾斜している。他方、挿入孔 5 1 A の内面のうち径方向外側に位置して径方向内側を向く外側面 5 1 C は、上下方向に延在している。

また、天壁部 5 1 の下面は、挿入孔 5 1 A 内に挿入された係止突片 4 8 の上面と上下方向で対向しており、天壁部 5 1 の上面には、ネジ筒部 4 5 の下端が近接または当接している。

【 0 0 2 9 】

取付筒部 5 2 のうち天壁部 5 1 よりも上方に位置する部分の外周面には、ネジ筒部 4 5 に形成された第 1 多条ネジ 4 5 A と螺合可能な第 2 多条ネジ 5 2 A（本実施形態では 3 条

10

20

30

40

50

ネジ)が形成されている。なお、第2多条ネジ52Aは、周方向の全長にわたって連続的に形成されている必要はなく、断続的に形成されていてもよい。

【0030】

取付筒部52のうち天壁部51よりも上方に突出する部分の上下方向の長さは、接続部47の下端縁を天壁部51の上面に当接または近接させた状態で、ネジ筒部45を螺着させることができる程度となっている。これにより、係止突片48が径方向外側に折れ曲がって天壁部51に突き当たっている状態であっても、押下ヘッド13を規制筒14に螺着させ、押下ヘッド13の不意の動作を規制した状態で吐出ポンプ4を取り付けた容器本体2を持ち運ぶなどを行うことができる。

【0031】

外壁部53の下端は、装着キャップ11の頂壁部21から上方に若干の隙間をあけて離間している。

内壁部54は、装着キャップ11の頂壁部21の内周縁部よりも径方向内側に配設されている。また、内壁部54の内周面には、突出筒部36が例えばアンダーカット嵌合により内嵌されている。

【0032】

次に、以上のような構成の吐出容器1の組立方法を説明する。

最初に、吐出容器1の組立方法を説明する。まず、ポンプ12のステム31の上端部に押下ヘッド13の装着筒部43を嵌合させ、ステム31に対して押下ヘッド13を装着する。次に、上記付勢手段の付勢力に抗してステム31を押し下げるように押下ヘッド13を下方移動させながら、押下ヘッド13を固定した状態で規制筒14の取付筒部52を容器軸O回りに回転させて押下ヘッド13のネジ筒部45と規制筒14の取付筒部52とを螺合させる。なお、押下ヘッド13と取付筒部52とを相対的に容器軸O回りに回転させればよく、押下ヘッド13を取付筒部52に対して容器軸O回りに回転させることによって押下ヘッド13のネジ筒部45と規制筒14の取付筒部52とを螺合させてもよい。

【0033】

ネジ筒部45を取付筒部52に螺合させていくにしたがって、押下ヘッド13及びステム31が装着キャップ11に対して下方に移動する。そして、係止突片48は、規制筒14の天壁部51に形成された挿入孔51A内に挿入され、天壁部51の下面から突出する。このとき、天壁部51において挿入孔51Aの内面のうち内側面51Bが下方に向かうにしたがって漸次径方向外側に向かうように傾斜しているため、係止突片48は、挿入孔51A内に進入するにしたがって、係止突片48の上端を起点として径方向外側に向けて曲げられる。これにより、係止突片48の上面は、規制筒14の天壁部51の下面に対向する。また、第1及び第2多条ネジ45A、52Aの条数が係止突片48の数と一致しているため、押下ヘッド13と規制筒14との周方向の位置を特に合わせることなく、係止突片48は、押下ヘッド13を規制筒14に対して螺着させることによって挿入孔51Aに挿入される。

これにより、押下ヘッド13は、下降端位置で規制筒14の天壁部51に突き当たった状態となる。

【0034】

その後、容器本体2に内容物を充填した後、装着キャップ11を容器本体2の口部3に例えば打栓などすることによって装着することで、吐出ポンプ4を容器本体2に一体に組み合わせる。

以上のようにして、吐出容器1を組み立てる。

【0035】

続いて、吐出容器1の使用方法を説明する。

未使用状態において、押下ヘッド13は、下降端位置にあり、係止突片48及び接続部47は、規制筒14の内側に位置しており、押下ヘッド13の周壁部46の下端縁は、規制筒14の天壁部51に当接または近接している。

そして、押下ヘッド13を装着キャップ11に対して容器軸O回りに回転させてネジ筒

10

20

30

40

50

部 4 5 と取付筒部 5 2 との螺合を解除していくと、係止突片 4 8 及び接続部 4 7 は、挿入孔 5 1 A から上方に引き抜かれ、図 3 及び図 4 に示すように、規制筒 1 4 から離脱される。

【 0 0 3 6 】

押下ヘッド 1 3 の螺着が解除されると、上記付勢手段の付勢力によってステム 3 1 及び押下ヘッド 1 3 は、一体となって上方移動して待機位置に移動する。これにより、押下ヘッド 1 3 を押し下げ可能な状態に移行させることができる。この状態で、押下ヘッド 1 3 を押し下げてステム 3 1 と共に下降移動させると、シリンダ 3 2 内で上記ピストンが下方移動するので、シリンダ 3 2 内の圧力が上昇する。これにより、シリンダ 3 2 内の内容物は、ノズル筒部 4 4 内に供給され、吐出孔 1 3 A を通じて外部に吐出される。なお、押下ヘッド 1 3 の押下に伴ってネジ筒部 4 5 の第 1 多条ネジ 4 5 A が取付筒部 5 2 の第 2 多条ネジ 5 2 A に当接することにより、押下ヘッド 1 3 のさらなる押下を規制する。

10

【 0 0 3 7 】

そして、押下ヘッド 1 3 の押下を解除すると、上記付勢手段の付勢力によってステム 3 1 及び押下ヘッド 1 3 が待機位置に復元移動する。この復元移動により、シリンダ 3 2 内が負圧になるので、容器本体 2 内の内容物は、シリンダ 3 2 内に吸い上げられる。これにより、次の押下ヘッド 1 3 による吐出操作に備える。

【 0 0 3 8 】

ここで、押下ヘッド 1 3 を押下した状態で規制筒 1 4 に対して回転させることにより、押下ヘッド 1 3 を規制筒 1 4 に螺着させることができる。しかし、押下ヘッド 1 3 を規制筒 1 4 に対して回転させていくことにより押下ヘッド 1 3 を下降端位置まで下方移動させようとしても、係止突片 4 8 が規制筒 1 4 の天壁部 5 1 に突き当たる。そして、図 5 及び図 6 に示すように、係止突片 4 8 は、押下ヘッド 1 3 の下方移動に伴って、その上端部を起点として径方向外側に折り曲げられ、挿入孔 5 1 A 内に進入しない。また、接続部 4 7 は、天壁部 5 1 に当接または近接する。そのため、係止突片 4 8 及び接続部 4 7 は、規制筒 1 4 の外側に露出し、折り曲げられた係止突片 4 8 及び接続部 4 7 によって、押下ヘッド 1 3 の周壁部 4 6 の下端縁と規制筒 1 4 の天壁部 5 1 との間には、隙間が形成される。また、押下ヘッド 1 3 は、下降端位置よりも上方に位置する。

20

そして、押下ヘッド 1 3 が下降端位置よりも上方に位置していることを視認することにより、下降端位置にある押下ヘッド 1 3 と規制筒 1 4 との係止が解除されたか否かを判断する。

30

【 0 0 3 9 】

以上、本実施形態に係る吐出容器 1 によれば、押下操作可能とされた押下ヘッド 1 3 及びステム 3 1 を装着キャップ 1 1 に対して押し込んだときに、係止突片 4 8 が規制筒 1 4 の天壁部 5 1 に突き当たって径方向外側に折り曲げられ、挿入孔 5 1 A 内に進入せず、また、接続部 4 7 の下端が規制筒 1 4 の天壁部 5 1 に近接または当接する。そのため、押下ヘッド 1 3 が下降端位置よりも上方に位置していることを視認することにより、押下ヘッド 1 3 と規制筒 1 4 との係止が解除されたか否かを視覚的に容易に判断できる。ここで、係止突片 4 8 だけではなく接続部 4 7 によっても規制筒 1 4 の天壁部 5 1 と押下ヘッド 1 3 の下端縁との間に上下方向の隙間が形成され、この隙間を大きく確保できるので、押下ヘッド 1 3 と規制筒 1 4 との係止が解除されたか否かを視覚的により確実に判断できる。

40

【 0 0 4 0 】

また、組立時の当初において上下方向に延在する係止突片 4 8 を挿入孔 5 1 A に挿入していくにしたがって、係止突片 4 8 が内側面 5 1 B に沿って径方向外側に向けて案内されて曲げられるので、組立後において下方に向かうにしたがって径方向外側に漸次延びる係止突片 4 8 を形成することが容易になる。

【 0 0 4 1 】

さらに、3つの係止突片 4 8 が周方向で等間隔に形成されているので、係止突片 4 8 が規制筒 1 4 の天壁部 5 1 に係止しているときに押下ヘッド 1 3 の押込力を規制筒 1 4 の天壁部 5 1 で均等に分散させて受け止めることができる。これにより、押下ヘッド 1 3 の押

50

下操作を安定させ、係止突片48が挿入孔51A内に意図せず進入することをより確実に規制できる。

【0042】

その上、押下ヘッド13のネジ筒部45と規制筒14の取付筒部52とが多条ネジにより螺合しており、1条ネジと比較して少ない回転数で押下ヘッド13と規制筒14とを螺着及び螺着解除できる。ここで、係止突片48の数が多条ネジの条数と同じであるため、吐出容器1の組立時において上下方向に延在する係止突片48を挿入孔51Aに挿入させる際に、押下ヘッド13と規制筒14との周方向の位置を特に合わせることなく、押下ヘッド13を規制筒14に対して螺着させることができるので、吐出容器1の組立が容易になる。

10

【0043】

なお、本発明は上記実施形態に限定されるものではなく、本発明の趣旨を逸脱しない範囲において種々の変更を加えることができる。

例えば、係止突片は、規制筒の天壁部に係止する際に折り曲げられる必要はない。また、係止突片は、下方に向かうにしたがって径方向外側に向けて延在するように形成されているが、下方に向かうにしたがって径方向内側に向けて延在するように形成されてもよい。さらに、係止突片は、軸方向断面視で直線状に延在する必要はなく、曲線状に延在してもよい。その上、複数の係止突片を設ける場合には、一部の係止突片が下方に向かうにしたがって径方向外側に向けて延在するように形成され、残りの係止突片が下方に向かうにしたがって径方向内側に向けて延在するように形成されてもよい。

20

【0044】

係止突片は、少なくとも1つ形成されていればよく、2つや4つ以上形成されていてもよい。また、係止突片は、周方向に等間隔に形成されている必要はない。

係止突片は、押下ヘッドの周壁部の下端縁から下方に向けて突出しているが、周壁部の下端縁以外の他の箇所から突出してもよい。また、係止突片は、接続部を介して周壁部に接続されているが、周壁部に直接接続されてもよい。

係止突片は、組立時の当初において上下方向に延在し、その後下方に向かうにしたがって径方向に向けて延在するように形成されているが、組立時の当初から下方に向かうにしたがって径方向に向けて延在するように形成されてもよく、治具などを用いて組立時に挿入孔に挿入されてもよい。

30

【0045】

挿入孔は、係止突片の数と同数形成されているが、1対1に対応している必要はなく、1つの挿入孔に複数の係止突片を挿入させてもよい。

挿入孔の内面は、下方に向かうにしたがって径方向に向けて延在するように傾斜しているが、傾斜していなくてもよい。

挿入孔は、規制筒の天壁部に限らず、装着キャップの頂壁部や容器本体など、他の部材に形成されてもよい。また、挿入孔は、規制筒、装着キャップ及び容器本体のうちの2以上に形成されてもよい。

押下ヘッド及び規制筒は、3条ネジにより螺合しているが、2条や4条以上の多条ネジにより螺合してもよく、多条ネジではない1条ネジにより螺合してもよい。ここで、係止突片の数は、多条ネジの条数と同じでなくてもよく、多条ネジの条数の整数倍または整数分の1であってもよい。また、係止突片の数は、多条ネジの条数の整数倍または整数分の1でなくてもよい。

40

押下ヘッドは、規制筒に対して螺着されている必要はなく、螺着以外の他の方法によって規制筒に対して係止されてもよい。

規制筒は、装着キャップと別部材として形成されているが、装着キャップと一体に形成されてもよい。

【産業上の利用可能性】

【0046】

この発明によれば、押下ヘッドと規制筒との係止が解除されたか否かを容易に判断でき

50

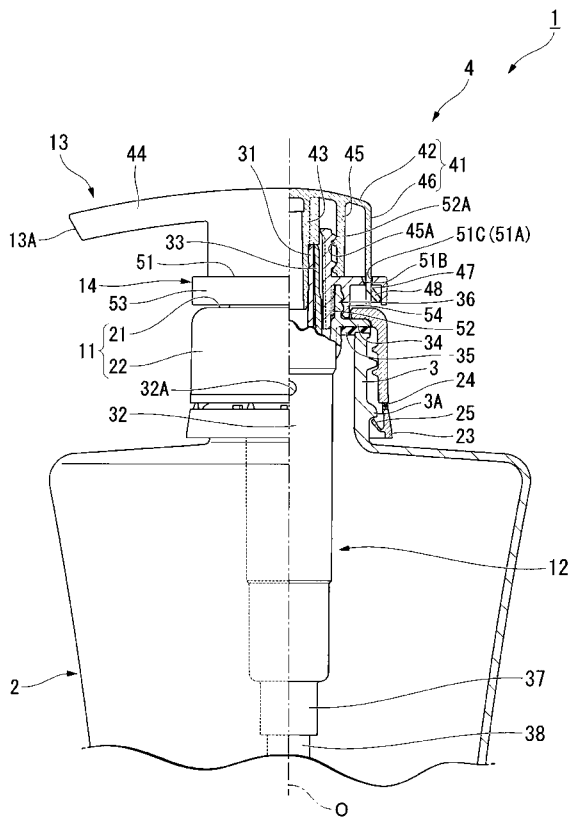
る吐出容器に関して、産業上の利用可能性が認められる。

【符号の説明】

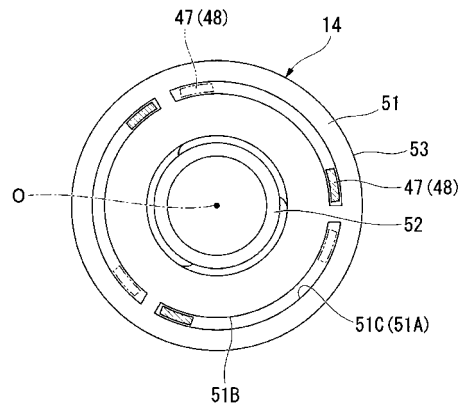
【0047】

1 吐出容器、2 容器本体、3 口部、11 装着キャップ、12 ポンプ、13 押下ヘッド、13A 吐出孔、14 規制筒、31 ステム、45A 第1多条ネジ(多条ネジ)、46 周壁部、47 接続部、48 係止突片、51A 挿入孔、51B 内側面(内面)、52A 第2多条ネジ(多条ネジ)

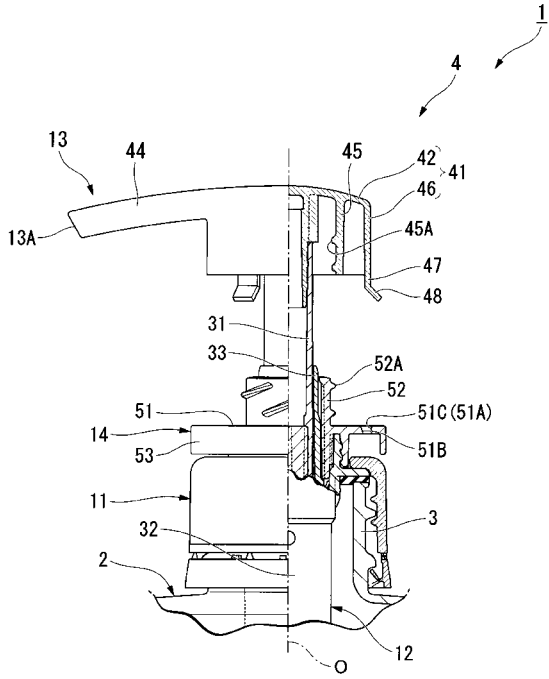
【図1】



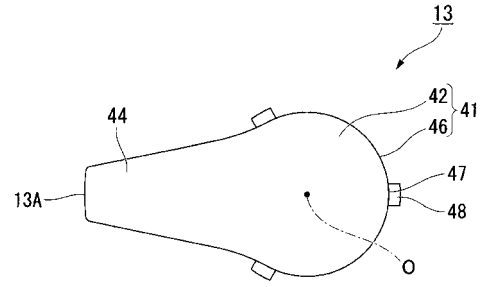
【図2】



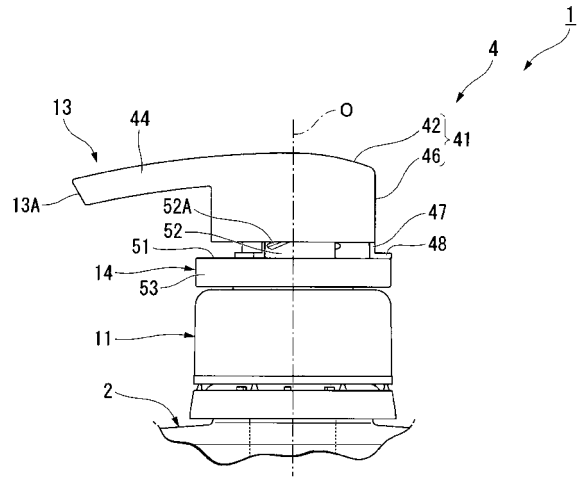
【 図 3 】



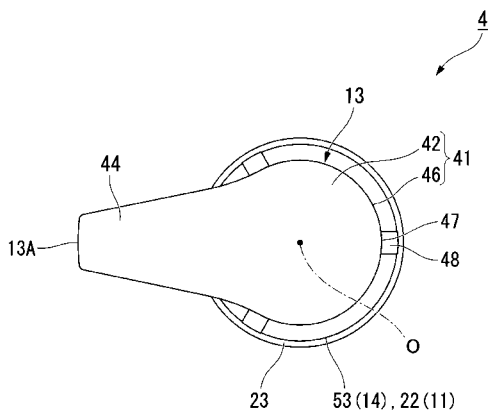
【 図 4 】



【 図 5 】



【 図 6 】



フロントページの続き

Fターム(参考) 3E084 AA04 AA12 AB01 BA02 DA01 DB03 DB12 FA09 FB01 GA01
GB01 KA11 KB02 LA15 LB02 LB07 LC01 LD22