



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개실용신안공보(U)

(11) 공개번호 20-2016-0001716
(43) 공개일자 2016년05월20일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 75/60 (2006.01) B65D 33/00 (2006.01)
B65D 41/32 (2006.01)
(21) 출원번호 20-2014-0008300
(22) 출원일자 2014년11월12일
심사청구일자 없음

(71) 출원인
주식회사 한국인삼공사
대전광역시 대덕구 벚꽃길 71 (평촌동)
(72) 고안자
임승란
서울특별시 강남구 영동대로 416, 케이티엔지 타
워 15층 한국인삼공사
(74) 대리인
특허법인태평양

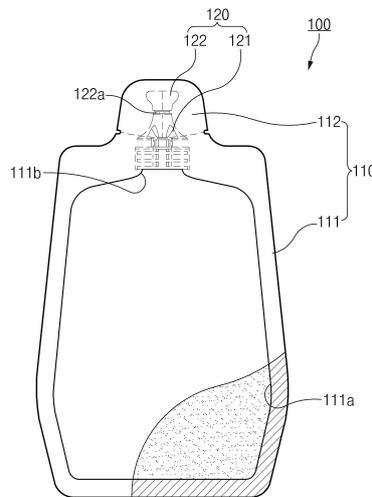
전체 청구항 수 : 총 9 항

(54) 고안의 명칭 파우치형 팩

(57) 요약

본 고안은 파우치형 팩에 관한 것으로, 내용물 수용공간과 상기 수용공간으로 내용물이 출입되는 출입구가 형성된 용기부, 상기 용기부에 절취선으로 구획되어 상기 출입구를 개폐하는 커버부로 마련된 파우치; 상기 출입구에 열융착되는 배출부와, 상기 커버부의 내부에 구비되고 상기 배출부에 절개띠로 연결되는 캡으로 마련된 스파우트를 포함하며, 상기 커버부를 절취선을 따라 절취시 상기 커버부와 함께 상기 캡이 파지되면서 회전하고, 상기 캡의 회전에 의해 상기 절개띠가 비틀리면서 절단되어 상기 스파우트의 배출부가 개방되어 내용물을 음용할 수 있다.

대표도 - 도1



명세서

청구범위

청구항 1

내용물 수용공간과 상기 수용공간으로 내용물이 출입되는 출입구가 형성된 용기부, 상기 용기부에 절취선으로 구획되어 상기 출입구를 개폐하는 커버부를 구비하는 파우치;

상기 출입구에 열융착되는 배출부와, 상기 커버부에 내장되고 상기 배출부와 절개띠에 의해서 연결되는 캡을 구비하는 스파우트를 포함하며,

상기 절개띠는 상기 커버부를 절취선을 따라 절취할 경우 상기 커버부와 함께 상기 캡이 파지된 상태로 회전함에 따라 비틀리면서 상기 배출부로부터 절단되는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 2

청구항 1에 있어서,

상기 절개띠의 두께(t1)는 상기 절개띠에 연결된 상기 배출부의 단부 두께(t2) 및 상기 절개띠에 연결된 상기 캡의 단부 두께(t3) 보다 작은 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 3

청구항 1에 있어서,

상기 배출부, 상기 절개띠 및 상기 캡은 일체로 형성되는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 4

청구항 1에 있어서,

상기 절개띠에는 상기 배출부와 연결되는 절개홈이 형성되는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 5

청구항 4에 있어서,

상기 절개띠는 상기 캡에 부착된 상태로 상기 배출부로부터 절단되며,

상기 캡에 부착된 절개띠는 상기 배출부의 구멍에 삽입하여 상기 배출부를 마감하는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 6

청구항 1에 있어서,

상기 절개띠의 높이는 2~10mm로 마련되는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 7

청구항 1에 있어서,

상기 절개띠와 상기 절취선은 서로 다른 위치를 가지는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 8

청구항 1에 있어서,

상기 절취선은 양 단부로부터 중앙으로 갈수록 상기 용기부 방향으로 볼록한 타원형으로 형성하는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

청구항 9

청구항 1에 있어서,

상기 절개띠는 상기 캡의 단부와 연결되는 곡면과, 상기 곡면으로부터 수직하게 연장된 수직면과, 상기 수직면과 상기 배출부를 연결하는 절개홈으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 파우치형 팩.

고안의 설명

기술 분야

[0001] 본 고안은 스파우트가 열융착된 파우치형 팩에 관한 것으로서, 특히 파우치의 커버 절취시 스파우트의 캡도 함께 절개되면서 음용이 가능한 파우치형 팩에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 일반적으로 파우치는 작은 주머니를 뜻하는 것으로, 특히 음료 포장용 파우치는 합성수지로 이루어진 팩 내부 공간에 내용물을 보관하여 밀폐성과 휴대성을 높인다.

[0003] 한편, 최근에는 내용물 출입구에 스파우트를 열융착한 파우치가 개발되고 있으며, 이는 상기한 스파우트를 통해 음용의 편의성을 높인다.

[0004] 즉, 종래기술에 따른 파우치는 스파우트가 위치한 커버를 절취선을 따라 절취하면, 상기 스파우트가 외부로 노출되고, 노출된 스파우트를 통해 내용물을 음용한다.

[0005] 그러나 종래기술에 따른 파우치는 스파우트를 통해 커버 내부에 내용물이 유입되면서 일부가 남아 있을 수 있으며, 이 커버에 남아 있던 내용물은 커버의 절취시 외부로 유출되면서 위생적인 측면과 취급상에서 문제점이 있었다.

선행기술문헌

특허문헌

[0006] (특허문헌 0001) 특허등록번호 제10-1117578호

고안의 내용

해결하려는 과제

[0007] 본 고안은 상술한 문제를 해결하기 위하여 안출된 것으로, 본 고안의 목적은 파우치에 보관된 내용물이 스파우트를 통과하지 않도록 스파우트를 캡으로 밀봉하는 한편, 파우치의 커버 절취시 스파우트의 캡도 함께 절개되도록 개선한 파우치형 팩을 제공하는데 있다.

과제의 해결 수단

[0008] 상술한 과제를 해결하기 위한 수단으로서, 본 고안의 파우치형 팩은 내용물 수용공간과 상기 수용공간으로 내용물이 출입되는 출입구가 형성된 용기부, 상기 용기부에 절취선으로 구획되어 상기 출입구를 개폐하는 커버부를 구비하는 파우치; 상기 출입구에 열융착되는 배출부와, 상기 커버부에 내장되고 상기 배출부와 절개띠에 의해서 연결되는 캡을 구비하는 스파우트를 포함하며, 상기 절개띠는 상기 커버부를 절취선을 따라 절취할 경우 상기 커버부와 함께 상기 캡이 파지된 상태로 회전함에 따라 비틀리면서 상기 배출부로부터 절단되는 것을 특징으로 한다. 즉, 커버부 절취시 캡이 함께 절단되면서 스파우트의 배출부를 개방하며, 이에 편의성을 높일 수 있으며, 특히 캡이 스파우트의 배출부에 일체로 연결되어 내용물 보관성과 안전성을 높일 수 있다.

[0009] 상기 절개띠의 두께(t1)는 상기 절개띠에 연결된 상기 배출부의 단부 두께(t2) 및 상기 절개띠에 연결된 상기

캡의 단부 두께(t3) 보다 작은 것을 특징으로 한다. 즉, 절개띠를 통해 캡을 보다 안정적으로 절단할 수 있으며, 특히 절개띠의 하단부가 절개되도록 유도하여 스파우트의 배출부를 통해 식음시 걸림감이 발생하는 것을 방지할 수 있다.

- [0010] 상기 배출부, 상기 절개띠 및 상기 캡은 일체로 형성된다. 즉, 스파우트의 밀봉력과 내용물의 안전성을 높일 수 있다. 특히 제품의 음용 여부를 명확히 확인할 수 있다.
- [0011] 상기 절개띠에는 상기 배출부와 연결되는 절개홈이 형성되는 것을 특징으로 한다. 즉, 절개띠를 보다 안정적으로 절개되도록 유도할 수 있다.
- [0012] 상기 절개띠와 상기 절취선은 서로 다른 위치를 가지는 것을 특징으로 한다. 즉, 스파우트의 배출부를 파우치 외부로 노출시켜 음용의 편의성을 높일 수 있다.
- [0013] 상기 절개띠는 상기 캡에 부착된 상태로 상기 배출부로부터 절단되며, 상기 캡에 부착된 절개띠는 상기 배출부의 구멍에 삽입하여 상기 배출부를 마감할 수 있다. 즉, 절개띠는 상기 배출부를 개폐하는 기능을 더 포함하며, 이에 상기 배출부를 개폐하기 위한 별도의 부재를 형성할 필요가 없다.
- [0014] 상기 절개띠의 높이는 2~10mm로 마련되는 것을 특징으로 한다. 즉, 2mm 이하일 경우 가공의 어려움이 있으며, 10mm 이상일 경우 캡의 회전시 절개띠가 비틀리면서 대각선으로 절단되는 문제가 있는 것으로, 2~10mm 내로 마련하여 절개띠를 안정적으로 절단할 수 있다.
- [0015] 상기 절취선은 양 단부로부터 중앙으로 갈수록 상기 용기부 방향으로 볼록한 다원형으로 형성하는 것을 특징으로 한다. 즉, 스파우트의 배출부를 파우치로부터 크게 돌출시켜 음용의 편의성을 높일 수 있다.
- [0016] 상기 절개띠는 상기 캡의 단부와 연결되는 곡면과, 상기 곡면으로부터 수직하게 연장된 수직면과, 상기 수직면과 상기 배출부를 연결하는 절개홈으로 이루어지는 것을 특징으로 한다. 즉, 곡면과 수직면을 통해 절개띠와 캡의 강도는 높이고, 절개홈을 통해 절개띠와 배출부의 강도는 낮춤으로써 절개띠를 상기 배출부로부터 완전히 절단되게 할 수 있다.

고안의 효과

- [0017] 본 고안에 따른 파우치형 팩은 내용물을 인출되는 부분을 커버와 캡을 통해 이중으로 밀폐하여 안전성을 높이는 한편, 상기 커버의 절취시 상기 캡도 함께 절단됨에 따라 사용의 편의성을 높일 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0018] 도 1은 본 고안에 따른 파우치형 팩을 도시한 정면도.
- 도 2는 본 고안에 따른 파우치형 팩의 스파우트를 도시한 사시도.
- 도 3은 본 고안에 따른 파우치형 팩의 스파우트를 도시한 정면도.
- 도 4는 본 고안에 따른 파우치형 팩의 스파우트를 도시한 단면도.
- 도 5 및 도 6은 본 고안에 따른 파우치형 팩의 사용상태를 나타낸 도면.

고안을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0019] 이하, 첨부한 도면을 참조하여 본 고안이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자가 용이하게 실시할 수 있도록 본 고안의 실시예를 상세히 설명한다. 그러나 본 고안은 여러 가지 상이한 형태로 구현될 수 있으며 여기에서 설명하는 실시예에 한정되지 않는다. 그리고 도면에서 본 고안을 명확하게 설명하기 위해서 설명과 관계없는 부분은 생략하였으며, 명세서 전체를 통하여 유사한 부분에 대해서는 유사한 도면 부호를 붙였다.
- [0020] 본 고안에 따른 파우치형 팩(100)은 도 1 내지 도 4에 도시되어 있는 것과 같이, 파우치(110)의 커버(112)와 스파우트(120)의 캡(122)을 통한 이중 밀폐 구조를 가지며, 특히 커버(112)와 캡(122)이 동시에 절개되는 구조를 가진다.
- [0021] 즉, 본 고안에 따른 파우치형 팩(100)은 파우치(110)와, 파우치(110)의 출입구에 열융착되는 스파우트(120)를

포함한다.

- [0022] 파우치(110)는 도 1을 참조하면, 합성수지로 마련되는 것으로, 내부에 내용물 수용공간(111a)이 형성되고 도 1에서 보았을 때 상측에 내용물 수용공간(111a)으로 내용물이 출입되는 출입구(111b)가 형성된 용기부(111), 및 용기부(111)의 상측에 절취선(112a)으로 구획되어 출입구(111b)를 개폐하는 커버부(112)를 포함한다.
- [0023] 즉, 파우치(110)는 용기부(111)와 커버부(112)를 일체로 형성하는 한편, 용기부(111)와 커버부(112)의 경계부분에 절취선(112a)을 형성한다.
- [0024] 스파우트(120)는 도 2 내지 도 4를 참조하면, 용기부(111)의 출입구(111b)에 열융착되는 배출부(121)와, 커버부(112)의 내부에 구비되고 배출부(121)에 절개띠(122a)로 연결되어 상기 배출부(121)를 밀봉하는 캡(122)을 포함한다.
- [0025] 여기서 절개띠(122a)는 배출부(121) 및 캡(122) 보다 작은 두께를 가진다. 즉, 도 4의 확대도를 참조하면, 상기 절개띠(122a)의 두께(t1)는 절개띠(122a)에 연결된 배출부(121)의 단부 두께(t2)와 절개띠(122a)에 연결된 캡(122)의 단부 두께(t3) 보다 작게 형성하며, 이에 캡(122)을 회전시킬 경우 두께가 작은 절개띠(122a)가 먼저 비틀리면서 손쉽게 절개시킬 수 있다.
- [0026] 한편, 절개띠(122a)에는 주면을 따라 연결된 절개홈(122b)이 형성되며, 절개홈(122b)은 절개띠(122a)와 배출부(121)의 연결 부분에 형성된다.
- [0027] 즉, 절개띠(122a)가 비틀리면서 대각선으로 절개될 경우 배출부(121)에 남아 있는 날카로운 절개띠(122a)에 의해 음용의 불편함과 부상의 위험이 있으며, 이에 배출부(121)로부터 절개띠(122a)를 완전히 제거할 수 있도록 절개띠(122a)와 배출부(121)의 연결 부분에 절개홈(122b)을 형성한다.
- [0028] 한편, 절개띠(122a)의 높이(a)는 2~10mm로 마련되고, 즉, 2mm 이하일 경우 가공의 어려움이 있으며, 10mm 이상일 경우 절개띠의 강성이 약해지면서 대각선으로 절단되는 문제가 발생할 수 있다. 이에 2~10mm 내로 마련하여 절개띠(122a)를 수평하게 절단되도록 유도할 수 있다.
- [0029] 한편, 상기 절개띠(122a)는 상기 캡(122)의 단부와 연결되는 곡면(122a-1)과, 상기 곡면(122a-1)으로부터 수직하게 연장된 수직면(122a-2)과, 상기 수직면(122a-2) 및 상기 배출부(121)를 연결하는 절개홈(122b)으로 이루어진다. 즉, 곡면(122a-1)과 수직면(122a-2)을 통해 절개띠(122a)와 캡(122)의 강도는 높이고, 절개홈(122b)을 통해 절개띠(122a)와 배출부(121)의 강도는 낮춤으로써 절개띠(122a)를 상기 배출부(121)로부터 완전히 절단되게 할 수 있다.
- [0030] 특히 절단된 절개띠(122a)의 단부는 절개홈(122b)에 의해 곡면으로 형성됨으로써 절개띠(122a)를 배출부(121)에 손쉽게 삽입할 수 있다.
- [0031] 한편, 배출부(121), 절개띠(122a) 및 캡(122)은 일체형으로 마련되며, 이에 밀봉성 및 안전성을 증대할 수 있고, 음용 여부를 손쉽게 확인할 수 있다.
- [0032] 한편, 절취선(112a)은 양 단부에서 중앙으로 갈수록 용기부(111) 방향으로 볼록한 타원형으로 형성하며, 이에 절취선(112a)의 중앙에 위치한 스파우트(120)의 배출부(121) 노출을 크게 할 수 있어, 음용시 배출부(121)를 보다 안정적으로 입으로 물 수 있다.
- [0033] 이하, 이와 같은 구성을 가지는 본 고안에 따른 파우치형 팩의 사용상태를 설명한다.
- [0034] 먼저, 도 5에 도시되어 있는 것과 같이, 커버부(112)를 파지하면, 커버부(112) 내부에 위치한 스파우트(120)의 캡(122)이 함께 파지된다.
- [0035] 이와 같은 상태에서 커버부(112)를 절취선(112a)의 일측에서 타측으로 절취한다. 그러면 커버부(112)가 절취선(112a)을 따라 절취됨과 동시에, 캡(122)이 커버부(112)의 절취되는 방향으로 회전하며, 캡(122)의 회전에 의해 절개띠(122a)가 비틀리면서 배출부(121)로부터 절개되어 배출부(121)를 개방한다.
- [0036] 즉, 도 6에 도시되어 있는 것과 같이, 커버부(112)와 캡(122)이 함께 절개되면서 배출부(121)가 파우치(110) 외부로 노출되며, 이에, 배출부(121)를 통해 파우치(110)에 수용된 내용물을 음용을 할 수 있다.
- [0037] 이와 같은 구성을 가지는 본 고안에 따른 파우치형 팩(100)은 파우치(110)의 커버부(112)를 절취선(112a)을 따라 절취할 경우 커버부(112)와 함께 캡(122)이 파지된 상태로 커버부(112)가 절취되는 방향으로 회전하며, 캡(122)의 회전에 의해 절개띠(122a)가 비틀리면서 절개홈(122b)을 따라 배출부(121)로부터 절단되고, 이에 스파

우트(120)의 배출부(121)를 개방한다.

[0038] 즉, 본 고안에 따른 파우치형 팩(100)은 커버부(112)와 캡(122)을 통해 내용물을 2중으로 밀폐하여 밀폐성을 높일 수 있으며, 커버부(112)의 절취시 캡(122)도 함께 절단되어 2중 밀폐 구조를 한번에 제거할 수 있어 사용의 편의성과 음용의 용이성을 높일 수 있다.

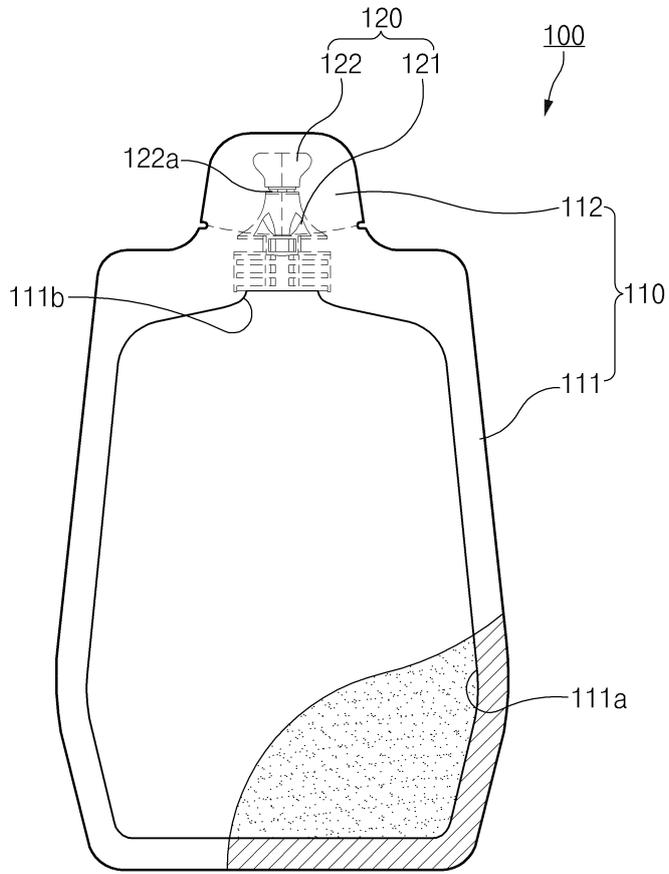
[0039] 본 고안의 범위는 상기 상세한 설명보다는 후술하는 실용신안등록청구범위에 의하여 나타내어지며, 실용신안등록청구범위의 의미 및 범위 그리고 그 균등 개념으로부터 도출되는 모든 변경 또는 변형된 형태가 본 고안의 범위에 포함되는 것으로 해석되어야 한다.

부호의 설명

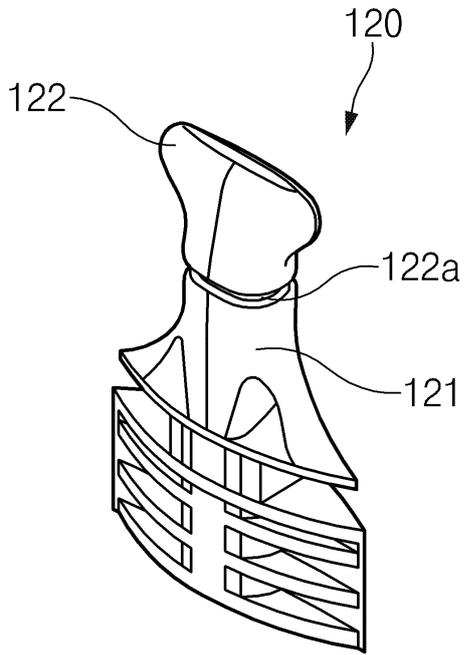
- [0040] 100: 파우치형 팩
 110: 파우치
 111: 용기부
 111a: 내용물 수용공간
 111b: 출입구
 112: 커버부
 120: 스파우트
 121: 배출부
 122: 캡
 122a: 절개띠

도면

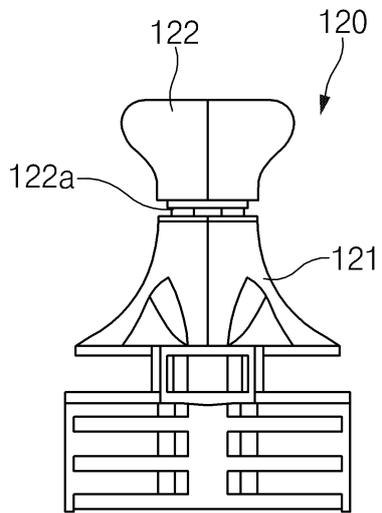
도면1



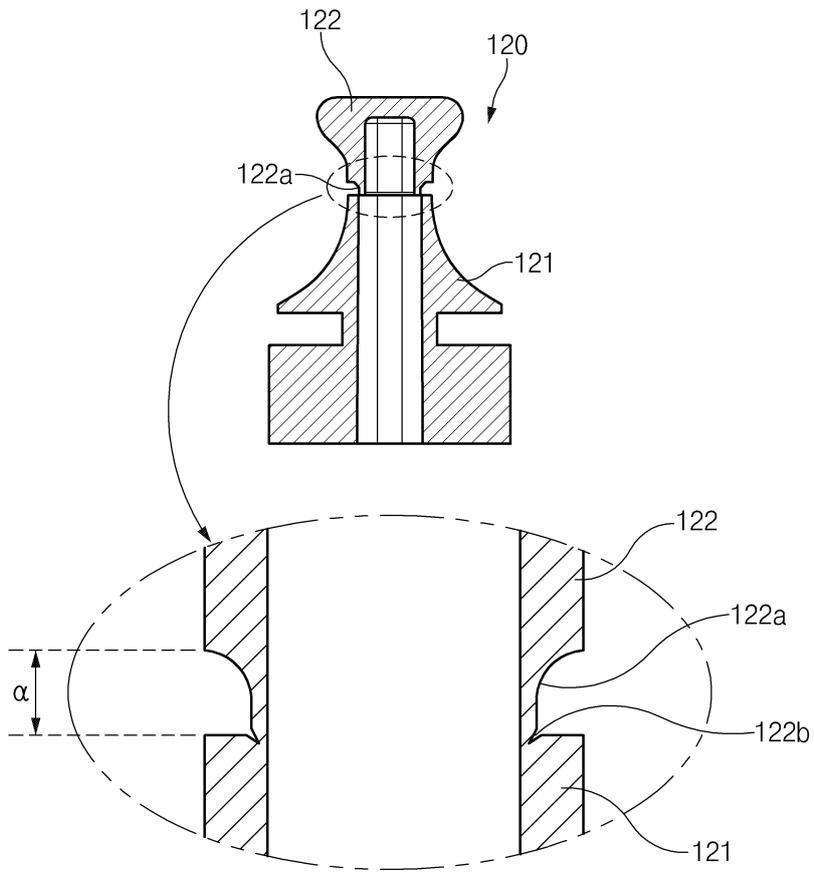
도면2



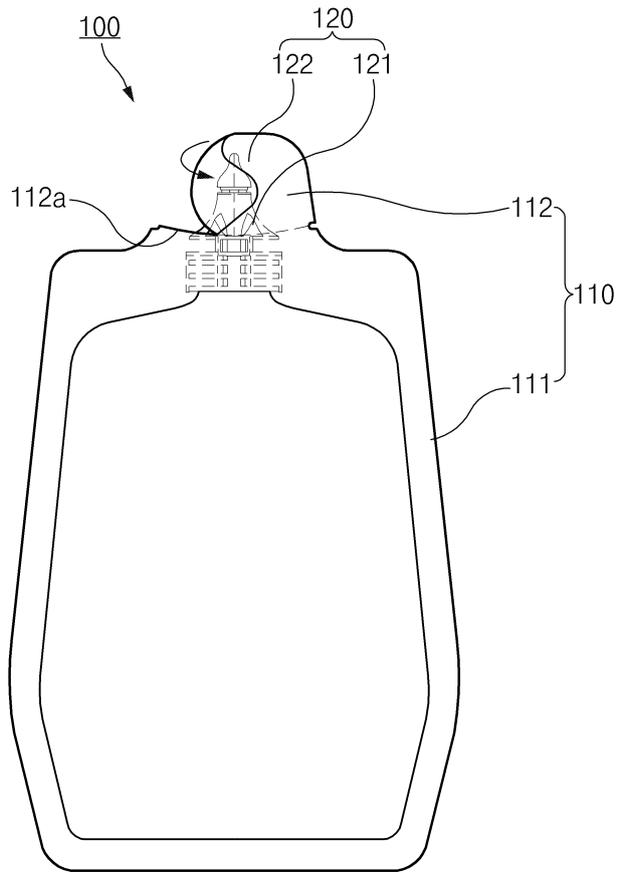
도면3



도면4



도면5



도면6

