



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206258237 U

(45)授权公告日 2017.06.16

(21)申请号 201621364746.1

(22)申请日 2016.12.13

(73)专利权人 江苏金彭车业有限公司

地址 221000 江苏省徐州市徐州工业园区
徐州大道北

(72)发明人 鹿世敏 王理想 赵辉 李召勤

(74)专利代理机构 徐州市淮海专利事务所
32205

代理人 周淑淑

(51) Int. Cl.

G01M 7/02(2006.01)

G01M 17/007(2006.01)

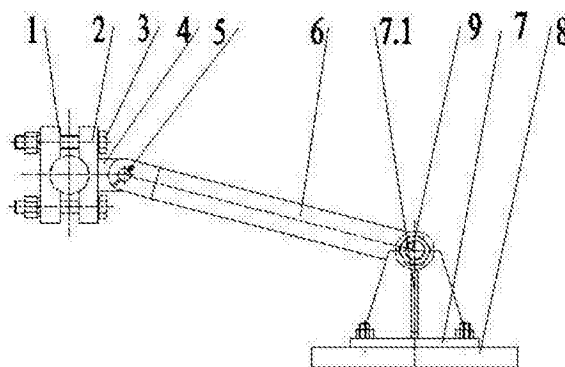
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

用于电动车检测的后桥固定装置

(57)摘要

一种用于电动车检测的后桥固定装置,压紧机构通过连杆机构(6)与底座连接,前压板(1)、后压板(2)通过螺栓(3)连接,铰接头(4)与后压板固定连接;底座由安装板(7)、焊接在安装板上的筋板一(7.1)构成,在筋板一顶端焊接轴套(7.3),所述的安装板通过T型螺栓固定在地基中的T型槽(8)中,所述的连杆机构的一端分别与铰接头(4)通过销轴(5)铰接,连杆机构(6)的另一端设置连接通孔,所述的连接通孔分别穿过连接轴(9)设置在轴套中,本实用新型结构简单,可有效固定振动试验中的车辆后桥,可以准确把控电动车的运行状况,降低电动车在使用过程中带来的安全事故,为电动车辆的整车振动试验提供必要的条件。



1. 一种用于电动车检测的后桥固定装置,其特征在于,包括压紧机构、连杆机构(6)和底座,压紧机构通过连杆机构(6)与底座连接,所述的压紧机构由前压板(1)、后压板(2)、螺栓(3)、铰接头(4)和销轴(5)组成,所述的前压板(1)、后压板(2)通过螺栓(3)连接,所述的铰接头(4)与后压板(2)固定连接;所述的底座由安装板(7)、焊接在安装板(7)上的筋板一(7.1)构成,在筋板一(7.1)顶端焊接轴套(7.3),所述的安装板(7)通过T型螺栓固定在地基中的T型槽(8)中,所述的连杆机构(6)的一端分别与铰接头(4)通过销轴(5)铰接,连杆机构(6)的另一端设置连接通孔,所述的连接通孔分别穿过连接轴(9)设置在轴套(7.3)中。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电动车检测的后桥固定装置,其特征在于,还包括筋板二(7.2),所述的筋板二(7.2)与筋板一(7.1)、安装板(7)焊接在一起。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于电动车检测的后桥固定装置,其特征在于,筋板一(7.1)的顶端设置为圆弧状。

用于电动车检测的后桥固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种固定装置,具体是一种用于电动车检测的后桥固定装置,属于电动车检测技术领域。

背景技术

[0002] 目前,电动车生产厂家在整车性能试验中,因没有专用的检测设备而很难进行整车的路况模拟检测,只有出人力到的到户外进行路试验证,也只能检测到少许项目而且不是很精确的数字数据,无法准确把控过程中的运行状况,导致性能没有能验证充分或存在故障不能被及时发现,产品出厂后给用户的使用带来不便,严重时还会引发安全事故,对使用者的安全造成威胁,同时对厂家的声誉也会造成很坏的影响。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种用于电动车检测的后桥固定装置,结构简单,可有效固定振动试验中的车辆后桥,可以准确把控电动车的运行状况,降低电动车在使用过程中带来的安全事故,为电动车辆的整车振动试验提供必要的条件。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种用于电动车检测的后桥固定装置,包括压紧机构、连杆机构和底座,压紧机构通过连杆机构与底座连接,所述的压紧机构由前压板、后压板、螺栓、铰接头和销轴组成,所述的前压板、后压板通过螺栓连接,所述的铰接头与后压板固定连接;所述的底座由安装板、焊接在安装板上的筋板一构成,在筋板一顶端焊接轴套,所述的安装板通过T型螺栓固定在地基中的T型槽中,所述的连杆机构的一端分别与铰接头通过销轴铰接,连杆机构的另一端设置连接通孔,所述的连接通孔分别穿过连接轴设置在轴套中。

[0005] 作为一种优选,还包括筋板二,所述的筋板二与筋板一、安装板焊接在一起。

[0006] 作为一种优选,筋板一的顶端设置为圆弧状。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型焊接在试验台机架架上,通过将电动车后桥固定在压紧机构中,将电动车后桥固定在前压板与后压板之间通过螺栓进行锁死,将压紧机构与底座连接,使得后桥可以在一定的范围内上下移动而不能前后移动,该后桥固定装置在差速包两端一边一个,通过两点的固定可以保证整车在整个试验中的稳定性。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是图1的左视图;

[0010] 图3是图1的俯视图。

[0011] 图中:1、前压板,2、后压板,3、螺栓,4、铰接头,5、销轴,6、连杆机构,7、安装板,7.1、筋板一,7.2、筋板二,7.3、轴套,8、T型槽,9连接轴。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图1-图3所示,一种用于电动车检测的后桥固定装置,包括压紧机构、连杆机构6和底座,压紧机构通过连杆机构6与底座连接,所述的压紧机构由前压板1、后压板2、螺栓3、铰接头4和销轴5组成,所述的前压板1、后压板2通过螺栓3连接,所述的铰接头4与后压板2固定连接;所述的底座由安装板7、焊接在安装板7上的筋板一7.1构成,在筋板一7.1顶端焊接轴套7.3,所述的安装板7通过T型螺栓固定在地基中的T型槽8中,所述的连杆机构6的一端分别与铰接头4通过销轴5铰接,连杆机构6的另一端设置连接通孔,所述的连接通孔分别穿过连接轴9设置在轴套7.3中。

[0014] 由于底座受到振动台振动时的推拉力,本实用新型优选还包括筋板二7.2,所述的筋板二7.2与筋板一7.1、安装板7焊接在一起。

[0015] 为了提高轴套7.3与筋板一7.1之间焊接连接时的稳定性,将筋板一7.1的顶端设置为圆弧状。

[0016] 本实用新型焊接在试验台机架架上,通过将电动车后桥固定在压紧机构中,将电动车后桥固定在前压板与后压板之间锁死,将压紧机构与底座连接,使得后桥可以在一定的范围内上下移动而不能前后移动,该后桥固定装置在差速包两端一边一个,通过两点的固定可以保证整车在整个试验中的稳定性,在使用时,将电动车后桥上的两个轮子放置在两个滚筒上,滚筒通过电机轴带动,以此来代替测试电动车生产厂家在整车性能试验,可以准确把控电动车的运行状况,降低电动车在使用过程中带来的安全事故。

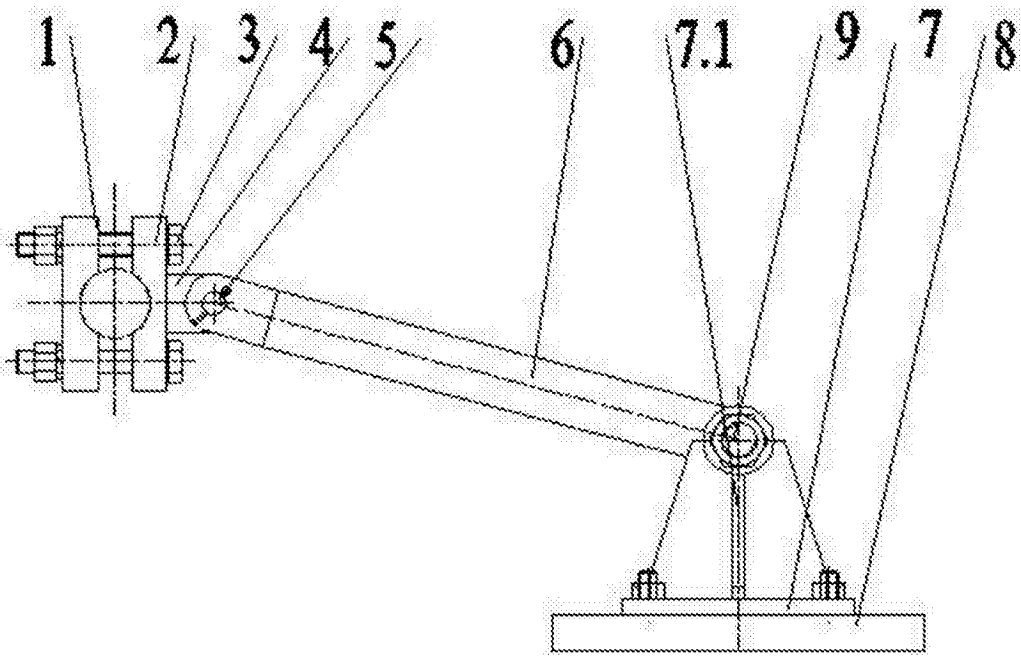


图1

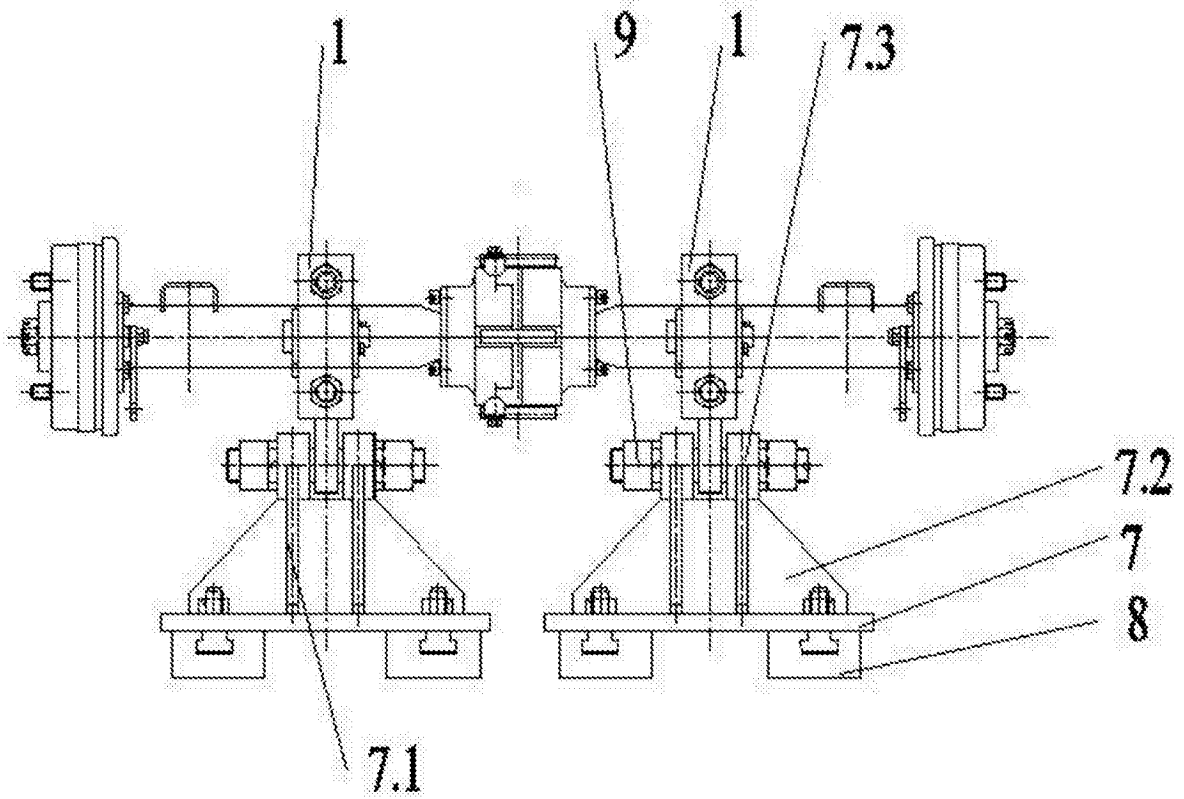


图2

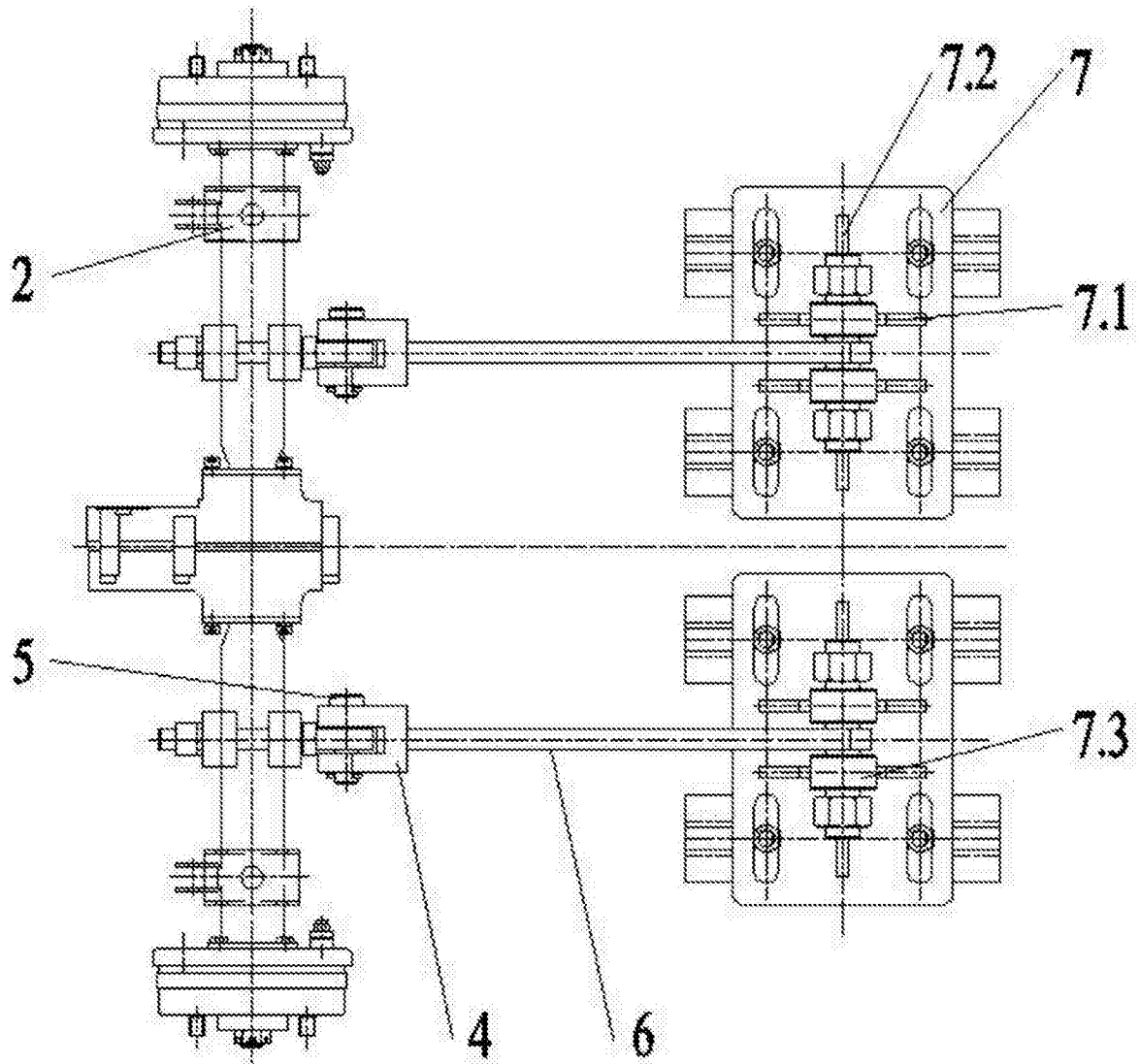


图3