



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204890068 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520675836. 1

(22) 申请日 2015. 09. 02

(73) 专利权人 杨丽华

地址 264200 山东省威海市高技区宫松岭路
威高花园 41 号 1101

(72) 发明人 杨丽华

(74) 专利代理机构 威海科星专利事务所 37202

代理人 王元生

(51) Int. Cl.

A61B 17/06(2006. 01)

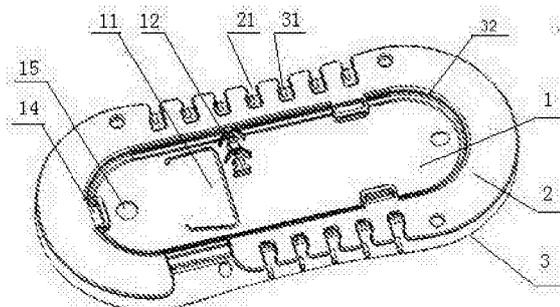
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

医用缝合线托盘包装卡

(57) 摘要

本实用新型涉及一种医用缝合线托盘包装卡,其包括一体结构的中央基体、底板、盖板,所述底板和盖板分别设置在中央基体的底面和顶面周围;在中央基体周围,底板和盖板之间设有缝合线绕线间隙;所述盖板与中央基体连接处设有环形折合线,所述盖板沿折合线可折合压扣在底板上。本实用新型利用盖板的弹性变形,可快速夹住已缠绕好的缝合线。其构造简单,加工简易,包装、使用方便,成本低。可广泛应用于外科手术临床中医用缝合线的包装。



1. 一种医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:其包括一体结构的中央基体、底板、盖板,所述底板和盖板分别设置在中央基体的底面和顶面周围;在中央基体周围,底板和盖板之间设有缝合线绕线间隙;所述盖板与中央基体连接处设有环形折合线,所述盖板沿折合线可折合压扣在底板上。

2. 根据权利要求1中所述的医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:所述中央基体上设有弯折缺口和缝合针卡槽。

3. 根据权利要求1中所述的医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:所述中央基体的环形侧壁上设有间隔均匀的凸台。

4. 根据权利要求1中所述的医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:所述中央基体上还设有方形通孔和圆形工艺插孔。

5. 根据权利要求1中所述的医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:所述底板的边缘上设有若干卡口,盖板上相应地设有突出的卡台。

医用缝合线托盘包装卡

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗手术用品,具体地说是一种医用缝合线托盘包装卡。

背景技术

[0002] 我们知道,医用缝合线广泛应用于手术中,用于缝合伤口,及各类组织和脏器,直到手术伤口愈合为止。目前医疗器械市场销售的手术缝合线,大都使用包装袋或者包装卡作为外包装。使用前要求其包装能确保在缝合线的安全、卫生,临床手术使用时,要求其能快速释放缝合线,并避免打结。包装袋的形式则普遍采用内外包装两部分,内包装放置手术缝合线。在手术过程中需要到缝合线时,需打开外包装,取出内包装放置于无菌区域,直到需要时应用。

[0003] 针对手术缝合线在使用时易缠绕和打结的问题,现有技术中已有一些相应的解决方案。例如公开号为 CN101816579A 的一种锁扣缝合线包装卡,包括连成一体的上盖板、底板、中间持针板、下护板,底板一侧还设有锁扣盖板,上盖板与底板之间设有双压切线折边,中间持针板上设有缝合针卡口,下护板折叠扣合在中间持针板上,用于固定缝合针。中间持针板连同下护板折叠扣合在底板上。锁扣盖板折叠扣合在中间持针板上,用于固定缝合线线尾锁扣。上盖板沿双压切线折边折叠扣合在锁扣盖板和中间持针板上。虽然该发明将缝合针和缝合线独立放置,避免了包装组件摩擦受损,但是在用持针钳夹住缝合针,向外拖拽的过程中,没有专门用于缝合线的出线结构,这样会给医务人员的使用带来不便,且该方案中的机构复杂,加工工艺相对较长,用料较多,所以成本也较高。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是克服上述现有技术的不足,提供一种构造简单,加工简易,包装、使用方便,成本低,取针过程简单,缝合线抽拉方便,拉出后自然流畅,不打结,可广泛应用于外科手术临床的医用缝合线托盘包装卡。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题采用的技术方案是:一种医用缝合线托盘包装卡,其特征在于:其包括一体结构的中央基体、底板、盖板,所述底板和盖板分别设置在中央基体的底面和顶面周围;在中央基体周围,底板和盖板之间设有缝合线绕线间隙;所述盖板与中央基体连接处设有环形折合线,所述盖板沿折合线可折合压扣在底板上。

[0006] 所述中央基体上设有弯折缺口和缝合针卡槽。

[0007] 所述中央基体的环形侧壁上设有间隔均匀的凸台。以减少缝合线与托盘中央基体的摩擦,使抽线更顺畅。

[0008] 所述中央基体上还设有方形通孔和圆形工艺插孔。方形通孔用于固定标签,避免使用胶水粘贴造成产品质量隐患。圆形工艺插孔装配时,用于安装固定柱。

[0009] 所述底板的边缘上设有若干卡口,盖板上相应地设有突出的卡台。底板上的卡口和盖板上的卡台配合,可以有效地将缝合线夹持在缝合线绕线间隙中,能够避免和防止将缝合线夹死卡住,提高医护人员在手术中抽取缝合线时的方便和舒适性。底板上的卡口还

可以起固定缝合线线头的作用,方便在生产包装过程中别住各种不同线长的线头。

[0010] 本实用新型采用上述组成结构,其利用盖板的弹性变形,可快速夹住已缠绕好的缝合线。缝合针和缝合线固定可靠,缝合线抽拉方便。对照现有技术,。本实用新型构造简单,加工简易,包装、使用方便,成本低,取针过程简单,缝合线抽拉方便,拉出后自然流畅,不打结。提高了生产效率,节省了包装成本。可广泛应用于外科手术临床中医用缝合线的包装。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 图 1 是本实用新型立体结构示意图。

[0013] 图 2 是本实用新型主视示意图。

[0014] 图 3 是图 2 的俯视示意图。

[0015] 图 4 是本实用新型盖板扣合状态的立体示意图。

[0016] 图 5 是图 4 的俯视示意图。

[0017] 图中 1. 中央基体,2. 底板,3. 盖板。11. 弯折缺口,12. 缝合针卡槽,13. 凸台,14. 方形通孔,15. 圆形工艺插孔,16. 缝合线绕线间隙,21. 卡口,31. 卡台,32. 折合线。

具体实施方式

[0018] 从图 1、图 2、图 3 中可以看出,一种医用缝合线托盘包装卡,其包括中央基体 1、底板 2、盖板 3,所述中央基体 1、底板 2、盖板 3 为注塑成型的一体结构。所述底板 2 和盖板 3 分别设置在中央基体 1 的底面和顶面周围。在底板 2 和盖板 3 之间,所述中央基体 1 环形侧壁的外围设有缝合线绕线间隙 16。所述盖板 3 与中央基体 1 连接处设有环形折合线 32,所述盖板 3 依靠材料的弹性,沿折合线 32 可折合压扣在底板 2 上。

[0019] 所述中央基体 1 上设有弯折缺口 11 和缝合针卡槽 12。缝合针卡槽 12 用来依靠医用高分子材料的弹性变形卡住不同型号的缝合针,实现不同型号的或相同型号针的双针固定。弯折缺口 11 的设计,方便取针时,镊子可以向下弯折,便于针头的取出,提高了针头的夹持成功率。

[0020] 所述中央基体 1 的环形侧壁上设有间隔均匀的凸台 13。缝合线环绕在中央基体 1 周围的凸台 13 上,减少缝合线与托盘中央基体的摩擦,使抽线更顺畅。同时可以有效防止抽取缝合线时出现散乱现象。

[0021] 所述中央基体 1 上还设有方形通孔 14 和圆形工艺插孔 15。方形通孔 14 用于固定标签,避免了使用胶水粘贴造成产品质量隐患。圆形工艺插孔 15 装配时,用于安装固定柱。

[0022] 所述底板 2 的边缘上设有若干卡口 21,盖板 3 上相应地设有突出的卡台 31。底板上的卡口 21 和盖板上的卡台 31 配合,可以有效地将缝合线夹持在缝合线绕线间隙 16 中,能够避免和防止将缝合线夹死卡住,提高医护人员在手术中抽取缝合线时的方便和舒适性。底板上的卡口 21 还可以起固定缝合线线头的作用,方便在生产包装过程中别住各种不同线长的线头。

[0023] 本实用新型装配时,首先通过圆形工艺插孔将整个托盘包装卡固定在工作台上。将缝合针放置固定于缝合针卡槽 12 处,将缝合线缠绕在底板 2 和盖板 3 之间的缝合线绕线

间隙 16 中。沿盖板 3 与中央基体 1 之间的折合线 32 折合盖板 3, 依靠盖板的弹性, 其折合压扣在底板 2 上, 这样整支医用缝合线产品就被固定在中央基体 1 及底板 2 和盖板 3 之间, 完成包装。如图 4、图 5 所示。使用时, 医护人员用持针钳夹持缝合针并拖曳, 缝合线就顺滑地被拉出。缝合线顺直无卷曲, 医护人员就非常方便地进行手术操作。

[0024] 本实用新型采用上述组成结构, 其利用盖板的弹性变形, 可快速夹住已缠绕好的缝合线。缝合针和缝合线固定可靠, 缝合线抽拉方便。其构造简单, 加工简易, 包装、使用方便, 成本低, 取针过程简单, 缝合线抽拉方便, 拉出后自然流畅, 不打结。提高了生产效率, 节省了包装成本。可广泛应用于外科手术临床中医用缝合线的包装。

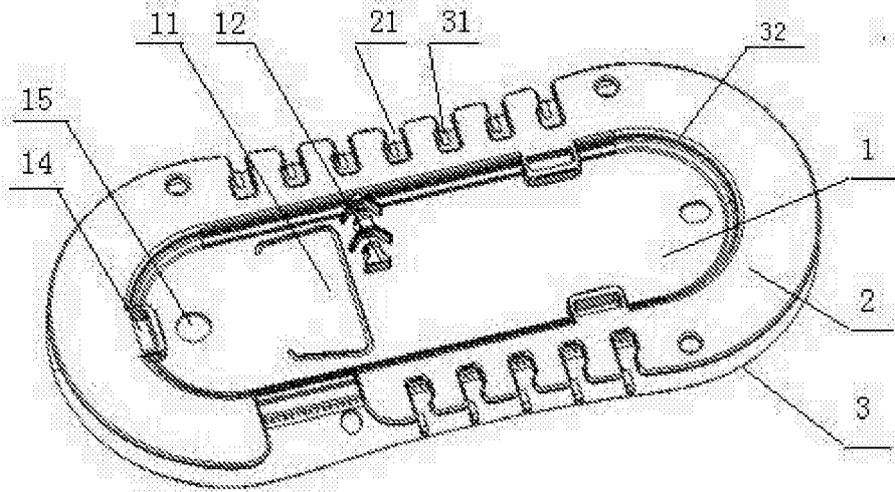


图 1

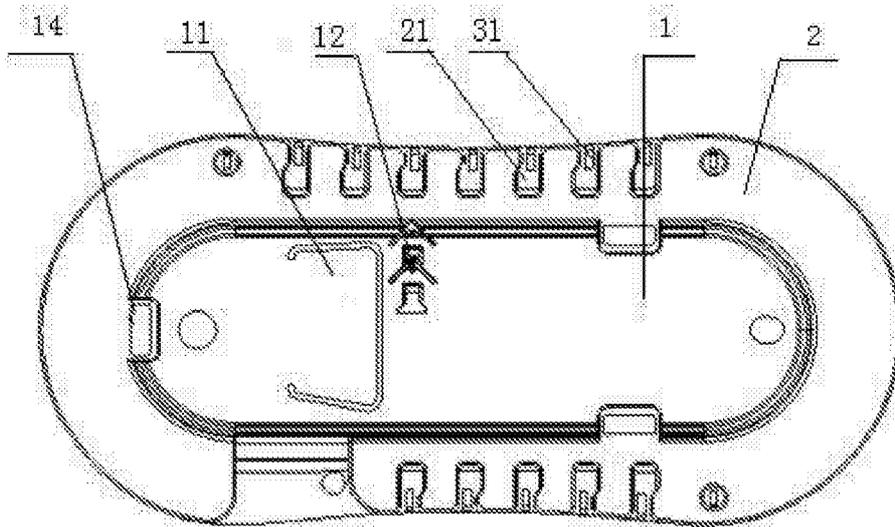


图 2

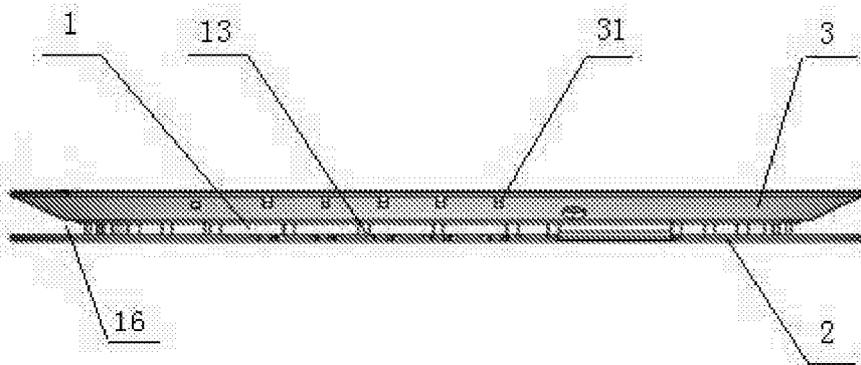


图 3

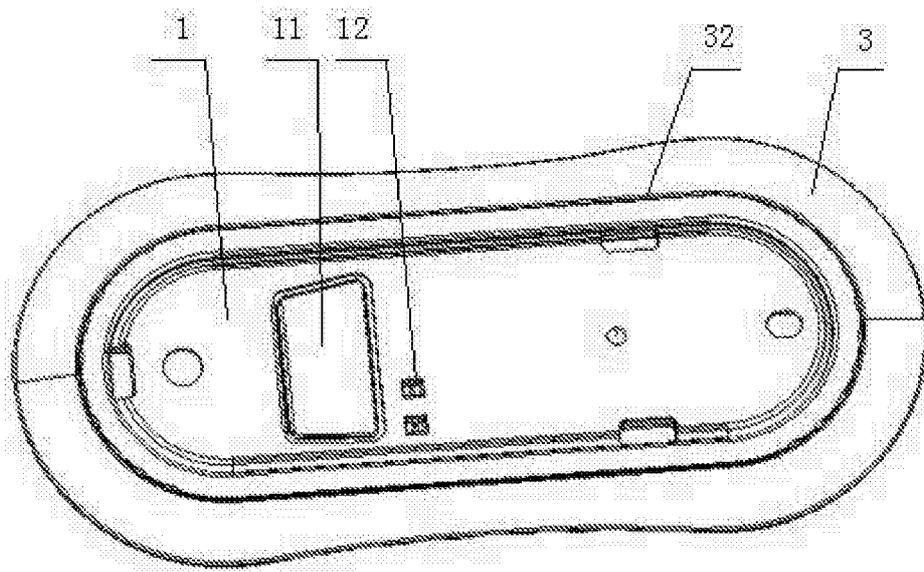


图 4

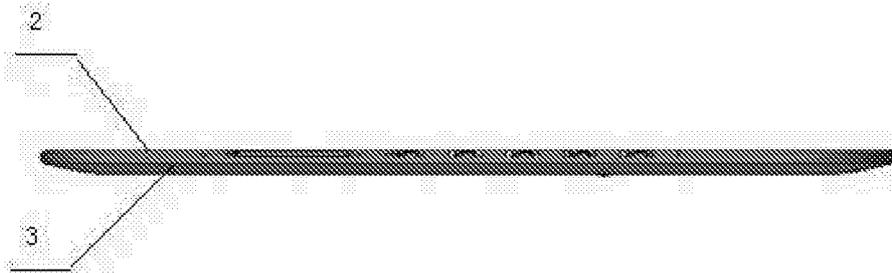


图 5