











爱网内滑槽22和三角滑槽21内部,使稳定弹簧32推动圆珠33,圆珠33推动弧形槽34,使限位滑块26和三角滑块23分别卡接在限位滑槽22和三角滑槽21顶部,进而使 U形滑块24与第一轨道1分离,进而减少U形滑块24与第一轨道1的摩擦,进而防止U 形滑块24晃动,进而防止对U形滑块24的移动精度造成影响,当物体通过螺丝与U形滑块24固定后,转动转杆59,通过转杆59带动螺纹杆57转动,螺纹杆57转动时向螺纹槽 58内部移动,进而通过转杆59推动移动板55,移动板55带动卡接块54移动,卡接块54 移动时推动橡胶夹片510将物体夹住,进而防止物体晃动,进而防止机床在进行加工物体时造成失误,当需要延长第一轨道1的长度时,将第一轨道1与第二轨道6对齐,移动固定条 42,移动条42带动L形插杆43,L性插杆43插入插孔45内部,L形插杆43插入固定孔 46内部,将螺栓411插入通孔48内部,使螺栓411与螺纹孔49螺纹连接,使螺栓411卡接在卡接孔410内部,使L形插杆43与移动槽44的内壁紧密接触,进而使固定条42固定,使第一轨道1与第二轨道6相连接。

[0029] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优,点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本发明要求保护的范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

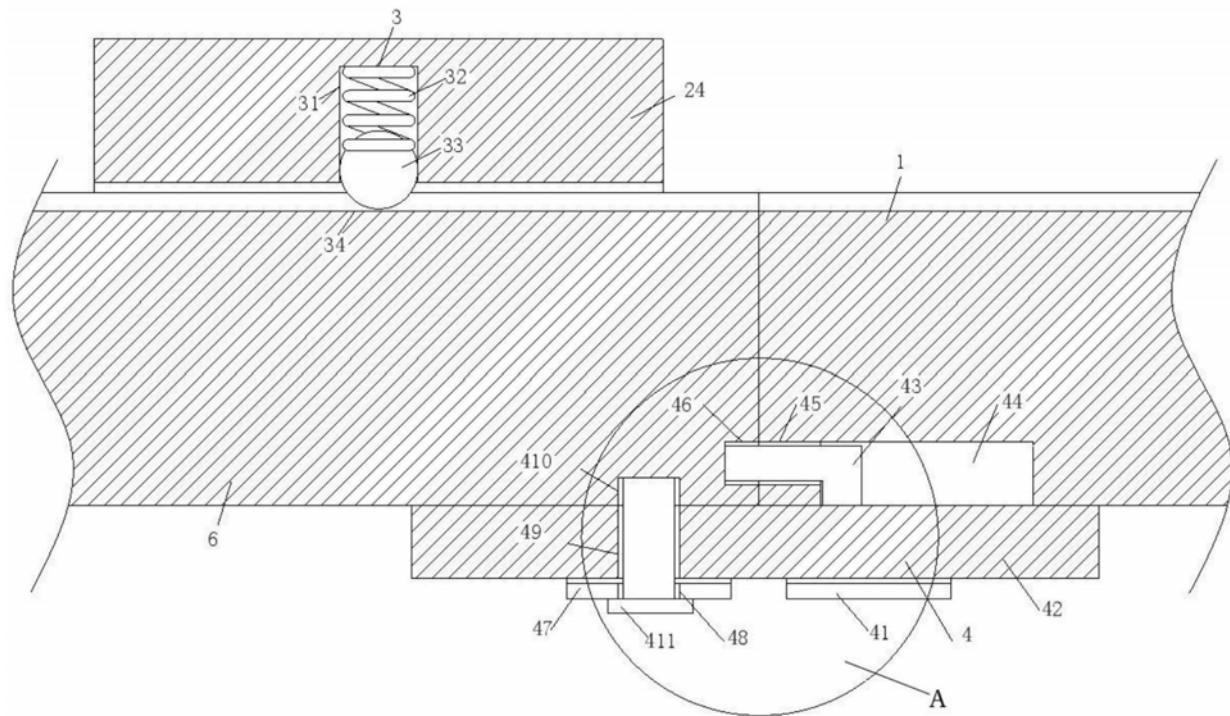


图1

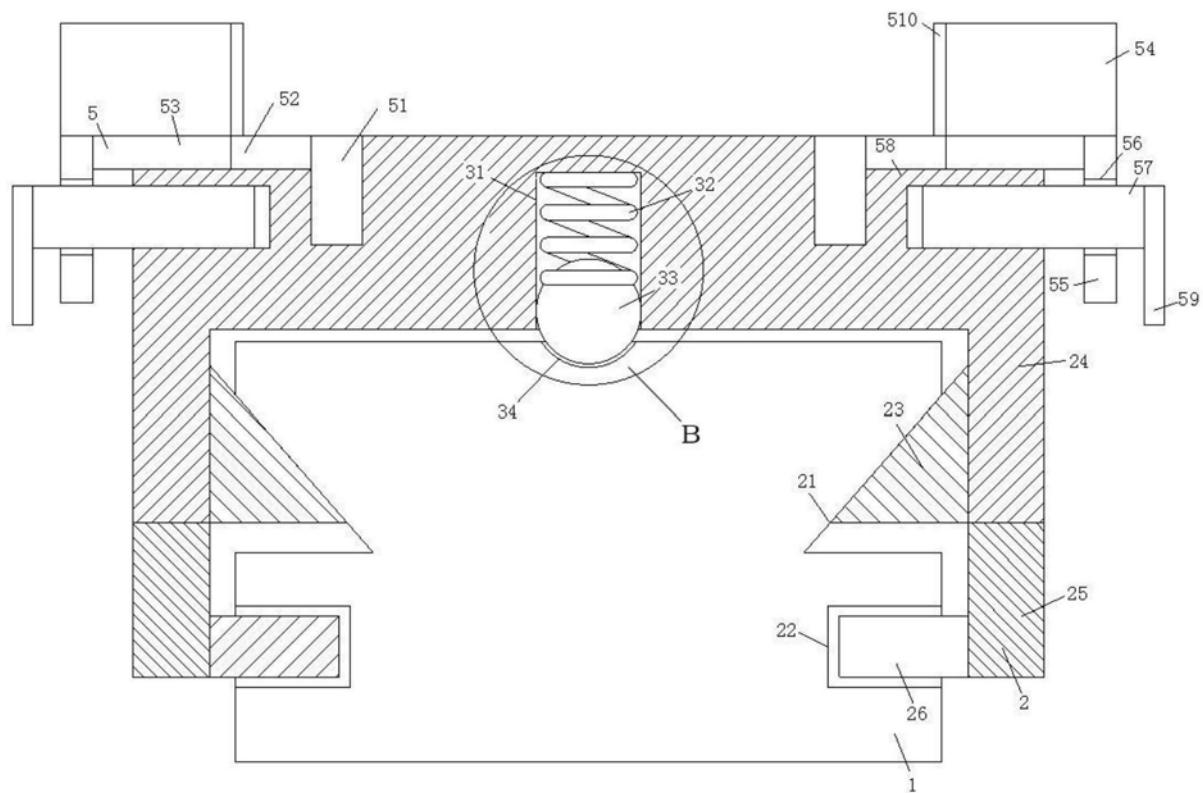


图2

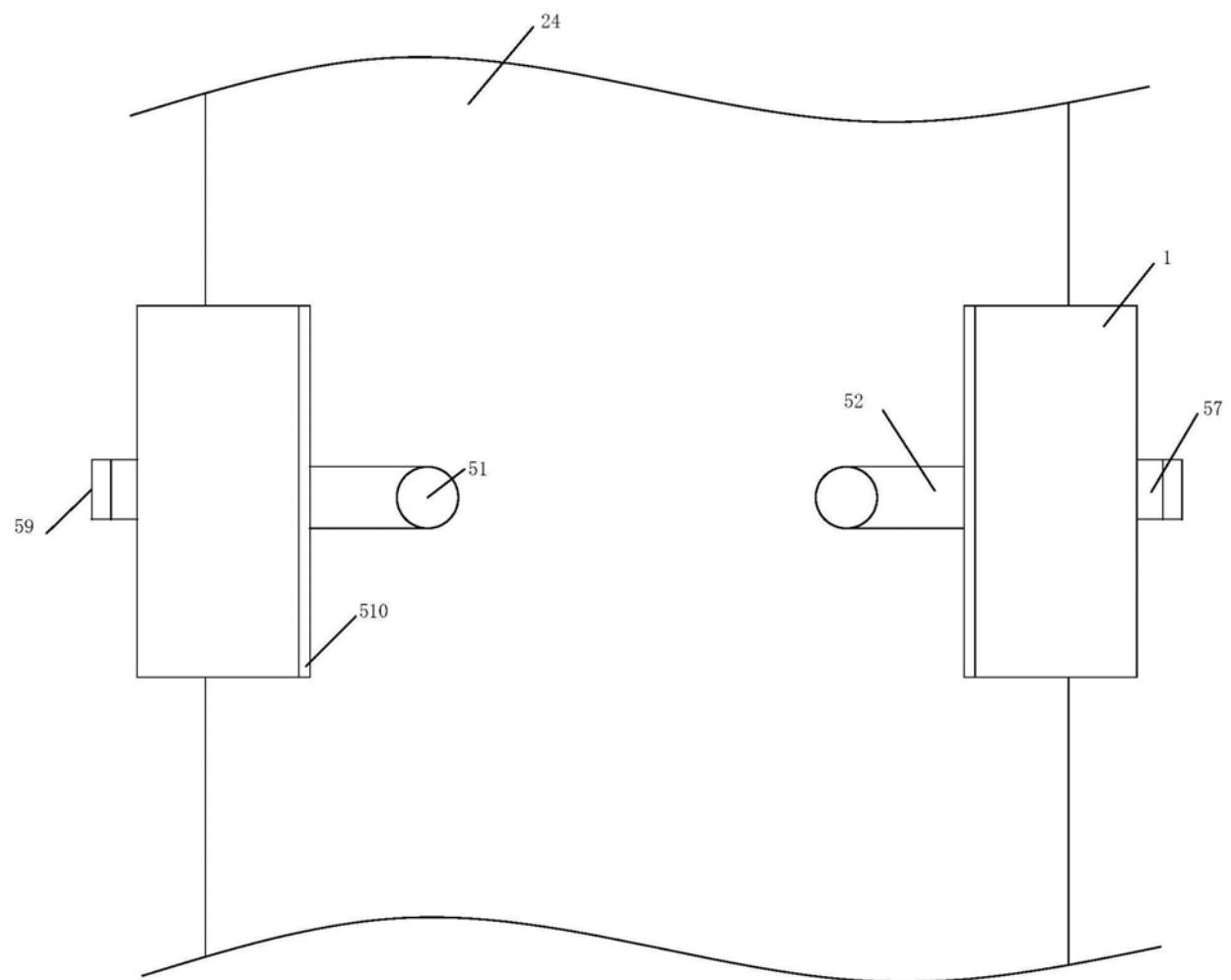


图3

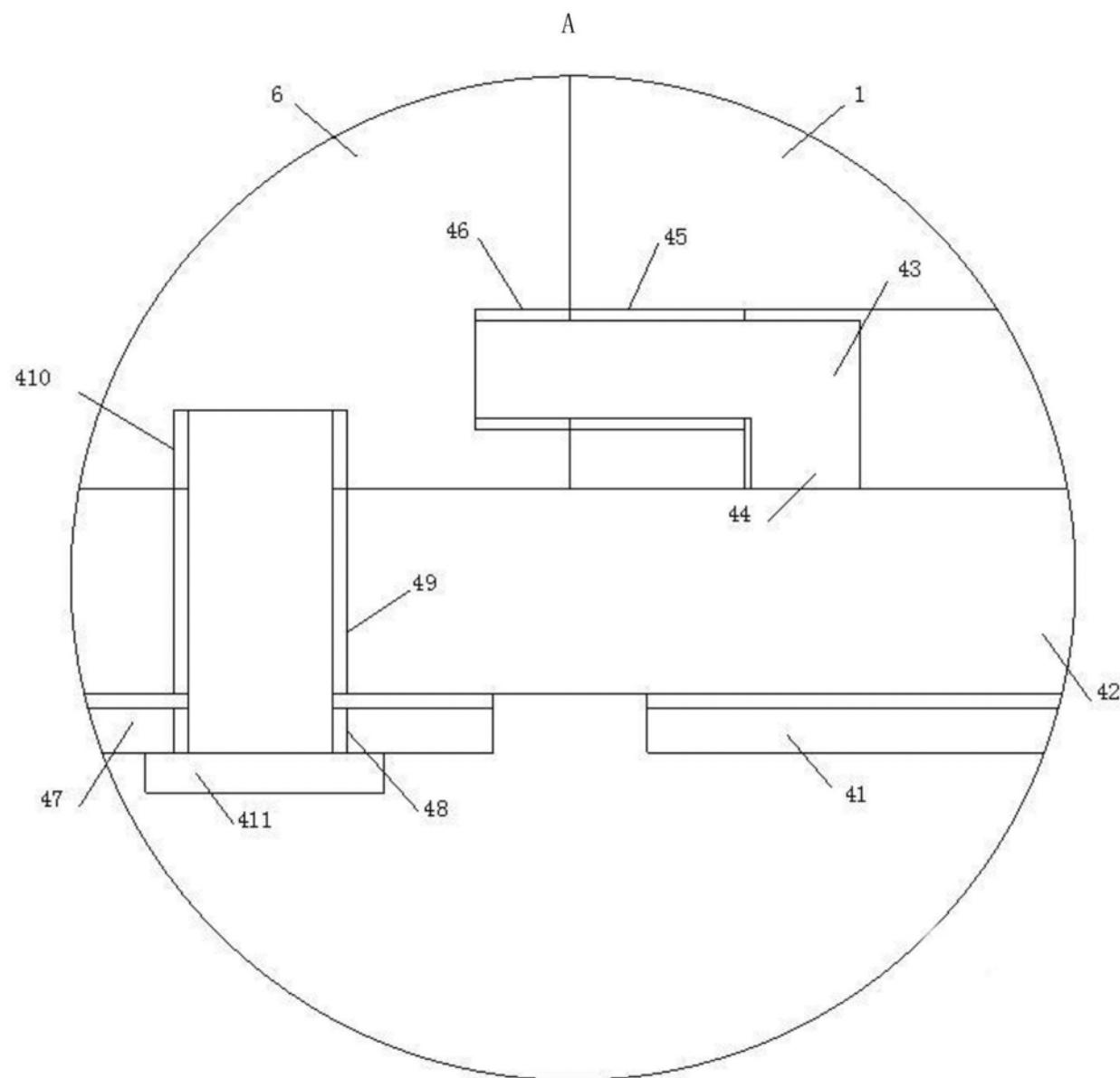


图4

B

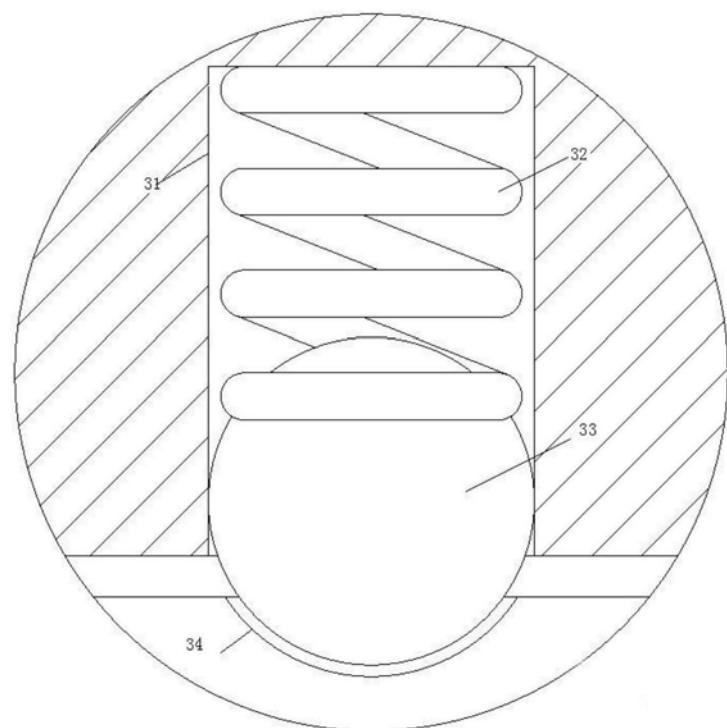


图5