



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2014115002/12, 15.04.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
15.04.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 15.04.2014

(45) Опубликовано: 27.04.2015 Бюл. № 12

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 140038 U1, 27.04.2014; (см. прод.)

Адрес для переписки:

344091, г.Ростов-на-Дону, пр.  
Коммунистический, 46/1, кв. 63, Парамошко  
Владимир Александрович

(72) Автор(ы):

Парамошко Владимир Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Парамошко Владимир Александрович (RU)

## (54) СПОСОБ ВОЗВЕДЕНИЯ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ ДВЕРЕЙ И ВОРОТ

(57) Реферат:

Изобретение относится к строительной индустрии и может быть использовано для изготовления дверей или ворот. Способ состоит в том, что изготавливают мини-батареи наружных плиток покрытия, для чего из стеклобоя, получаемого при механической рассортировке бытовых отходов, выплавляют плитки наружного покрытия в виде коробов с двумя отверстиями для вывода плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, изготавливают упругие контактные элементы для осуществления выводов плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, на стенде собирают и электрически соединяют по габаритам наружной плитки покрытия фотоэлементы для создания солнечной мини-батареи плитки покрытия, плюсовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к упругому контактному элементу, который вставляют в правое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части

выступа крепления «ласточкиного хвоста», а минусовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к своему упругому контактному элементу, который вставляют в левое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления типа «ласточкиного хвоста», сборку фотоэлементов помещают в короб плитки наружного покрытия лицевой частью фотоэлементов наверх, герметизируют солнечную мини-батарею плитки наружного покрытия затвердевающим веществом, становящимся после затвердевания прозрачным, изготавливают упруго-растяжимые электросоединители, изготавливают контактные элементы для соединения электросоединителей и создания неподвижных контактов для коммутации солнечных мини-батареи плиток покрытия, на наружной поверхности дверей и обеих поверхностях ворот выполняют пазы типа «ласточкиного хвоста», в которых выполняют по два отверстия для каждой солнечной мини-батареи плитки наружного

покрытия для установки неподвижных контактов, предназначенных для соединения с упругими контактами их плюсового и минусового проводов, в отверстия для установки контактных элементов в верхней части пазов их креплений типа «ласточкиного хвоста» устанавливают указанные контактные элементы так, что при введении в указанный паз выступа крепления типа «ласточкиного хвоста» солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия упругие контакты последней прикоснутся к соответствующим неподвижным контактам двери или ворот, все контактные элементы двери или ворот соединяют

упругорастяжимыми электросоединителями с образованием в конце концов солнечной батареи всей двери или ворот, которую посредством гибких электровыводов присоединяют к контроллеру и к аккумуляторной батарее, при необходимости питания электроприемников напряжением 220 вольт систему электроснабжения присоединяют через инвертор. Техническим результатом предлагаемого изобретения является обеспечение энергосбережения за счет использования солнечной энергии.

(56) (продолжение):

RU 108468 U1, 20.09.2011; JP 0009177271 A, 08.07.1997;EP 1555696 B1, 15.12.2010.

R U 2 5 4 9 5 8 3 C 1

R U 2 5 4 9 5 8 3 C 1



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21)(22) Application: **2014115002/12, 15.04.2014**

(24) Effective date for property rights:  
**15.04.2014**

Priority:

(22) Date of filing: **15.04.2014**

(45) Date of publication: **27.04.2015** Bull. № 12

Mail address:

**344091, g.Rostov-na-Donu, pr. Kommunisticheskij,  
46/1, kv. 63, Paramoshko Vladimir Aleksandrovich**

(72) Inventor(s):

**Paramoshko Vladimir Aleksandrovich (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Paramoshko Vladimir Aleksandrovich (RU)**

(54) **ERECTION OF POWER SAVING DOORS AND GATES**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: mini-cells are made for coating outer tiles. Glass scrap resulted from sorting out of domestic wastes is used to mould said tiles shaped to boxes with two openings as lead-outs of solar mini-cell plus and minus conductors. Resilient contact elements are made for said conductors. Photo-cells are assembled and electrically connected to comply with outer tile contour at the bench so that mini-cell is produced. Tile mini-cell plus conductor is connected to resilient contact element. The latter is fitted to tile box right opening at upper part of dovetail joint ledge while minus conductor is connected to its appropriate contact element. The latter is fitted to tile box left opening at upper part of dovetail joint ledge. Photo-cells assembly is placed in said box with its face side directed upward. Said solar cell is sealed by hardening substances that renders

translucent after hardening. Elastic electric connectors and contact elements are made for connection of fixe contacts for commutation of coating tiles. Dovetail-like grooves are made on outer surfaces of the doors and gates. Two holes are made in said grooves for every solar mini-cell fixed contacts to be connected with resilient terminals of plus and minus conductors. Said contact elements are fitted in upper part of dovetail joint grooves so that resilient terminals of outer coating tile mini-cells get in contact with fixed contacts of the door if gates. All contact elements of the door or gates are connected by elastic connectors to make a solar battery for the entire door or gate. Said solar battery is connected by flexible conductors to controller or storage battery. Power supply system to supply 220 V to electrical receivers is connected via the inverter.

EFFECT: power supply with the help of solar cells.

RU 2 549 583 C1

RU 2 549 583 C1

Изобретение относится к строительной индустрии и может быть использовано для изготовления дверей или ворот.

Известен способ строительства по патенту №2452834 C2, состоящий в том, что изготавливают ряд за рядом герметизирующие ряды остающихся опалубок из опалубочных плиток с креплением типа «ласточкиного хвоста», заполняют остающиеся опалубки бетоном.

Недостатком указанного способа является отсутствие энергосбережения.

Техническим результатом предлагаемого изобретения является обеспечение энергосбережения за счет использования солнечной энергии.

10 Достигается это тем, что изготавливают мини-батареи наружных плиток покрытия, для чего из стеклобоя, получаемого при механической сортировке бытовых отходов выплавляют плитки наружного покрытия в виде коробов с двумя отверстиями для вывода плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, изготавливают упругие контактные элементы для осуществления выводов  
15 плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, на стенде собирают и электрически соединяют по габаритам наружной плитки покрытия фотоэлементы для создания солнечной мини-батареи плитки покрытия, плюсовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к упругому контактному элементу, который вставляют в правое отверстие короба  
20 плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления «ласточкиного хвоста», а минусовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к своему упругому контактному элементу, который вставляют в левое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления типа «ласточкиного хвоста», сборку фотоэлементов помещают в короб плитки наружного покрытия лицевой  
25 частью фотоэлементов наверх, герметизируют солнечную мини-батарею плитки наружного покрытия затвердевающим веществом, становящимся после затвердевания прозрачным, изготавливают упругорастяжимые электросоединители, изготавливают контактные элементы для соединения электросоединителей и создания неподвижных контактов для коммутации солнечных мини-батарей плиток покрытия, на наружной  
30 поверхности дверей и обеих поверхностях ворот выполняют пазы типа «ласточкиного хвоста», в которых выполняют по два отверстия для каждой солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия для установки неподвижных контактов, предназначенных для соединения с упругими контактами их плюсового и минусового проводов, в отверстия для установки контактных элементов в верхней части пазов их креплений  
35 типа «ласточкиного хвоста» устанавливают указанные контактные элементы так, что при введении в указанный паз выступа крепления типа «ласточкиного хвоста» солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия упругие контакты последней прикоснутся к соответствующим неподвижным контактам двери или ворот, все контактные элементы двери или ворот соединяют упругорастяжимыми электросоединителями с образованием  
40 в конце концов солнечной батареи всей двери или ворот, которую посредством гибких электровыводов присоединяют к контроллеру и к аккумуляторной батарее, при необходимости питания электроприемников напряжением 220 вольт систему электроснабжения присоединяют через инвертор.

Способ состоит в том, что изготавливают мини-батареи наружных плиток покрытия, для чего из стеклобоя, получаемого при механической сортировке бытовых отходов выплавляют плитки наружного покрытия в виде коробов с двумя отверстиями для вывода плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, изготавливают упругие контактные элементы для осуществления выводов

плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, на стенде собирают и электрически соединяют по габаритам наружной плитки покрытия фотоэлементы для создания солнечной мини-батареи плитки покрытия, плюсовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к упругому контактному элементу, который вставляют в правое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления «ласточкиного хвоста», а минусовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к своему упругому контактному элементу, который вставляют в левое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления типа «ласточкиного хвоста», сборку фотоэлементов помещают в короб плитки наружного покрытия лицевой частью фотоэлементов наверх, герметизируют солнечную мини-батарею плитки наружного покрытия затвердевающим веществом, становящимся после затвердевания прозрачным, изготавливают упругорастяжимые электросоединители, изготавливают контактные элементы для соединения электросоединителей и создания неподвижных контактов для коммутации солнечных мини-батареи плиток покрытия, на наружной поверхности дверей и обеих поверхностях ворот выполняют пазы типа «ласточкиного хвоста», в которых выполняют по два отверстия для каждой солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия для установки неподвижных контактов, предназначенных для соединения с упругими контактами их плюсового и минусового проводов, в отверстия для установки контактных элементов в верхней части пазов их креплений типа «ласточкиного хвоста» устанавливают указанные контактные элементы так, что при введении в указанный паз выступа крепления типа «ласточкиного хвоста» солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия упругие контакты последней прикоснутся к соответствующим неподвижным контактам двери или ворот, все контактные элементы двери или ворот соединяют упругорастяжимыми электросоединителями с образованием в конце концов солнечной батареи всей двери или ворот, которую посредством гибких электровыводов присоединяют к контроллеру и к аккумуляторной батарее, при необходимости питания электроприемников напряжением 220 вольт систему электроснабжения присоединяют через инвертор.

#### Формула изобретения

Способ возведения энергосберегающих дверей и ворот, состоящий в том, что на наружной поверхности дверей и обеих поверхностях ворот выполняют пазы типа «ласточкиного хвоста», отличающийся тем, что изготавливают мини-батареи наружных плиток покрытия, для чего из стеклобоя, получаемого при механической рассортировке бытовых отходов, выплавляют плитки наружного покрытия в виде коробов с двумя отверстиями для вывода плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, изготавливают упругие контактные элементы для осуществления выводов плюсового и минусового проводов солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия, на стенде собирают и электрически соединяют по габаритам наружной плитки покрытия фотоэлементы для создания солнечной мини-батареи плитки покрытия, плюсовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к упругому контактному элементу, который вставляют в правое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления «ласточкиного хвоста», а минусовой провод солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия присоединяют к своему упругому контактному элементу, который вставляют в левое отверстие короба плитки наружного покрытия в верхней части выступа крепления типа «ласточкиного хвоста», сборку фотоэлементов помещают в

короб плитки наружного покрытия лицевой частью фотоэлементов наверх, герметизируют солнечную мини-батарею плитки наружного покрытия затвердевающим веществом, становящимся после затвердевания прозрачным, изготавливают упругорастяжимые электросоединители, изготавливают контактные элементы для соединения электросоединителей и создания неподвижных контактов для коммутации солнечных мини-батарей плиток покрытия, на наружной поверхности дверей и обеих поверхностях ворот выполняют пазы типа «ласточкиного хвоста», в которых выполняют по два отверстия для каждой солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия для установки неподвижных контактов, предназначенных для соединения с упругими контактами их плюсового и минусового проводов, в отверстия для установки контактных элементов в верхней части пазов их креплений типа «ласточкиного хвоста» устанавливают указанные контактные элементы так, что при введении в указанный паз выступа крепления типа «ласточкиного хвоста» солнечной мини-батареи плитки наружного покрытия упругие контакты последней прикоснутся к соответствующим неподвижным контактам плитки двери или ворот, контактные элементы всех наружных плиток двери или ворот соединяют упругорастяжимыми электросоединителями с образованием в конце концов солнечной батареи всей двери или ворот, которую посредством гибких электровыводов присоединяют к контроллеру и к аккумуляторной батарее, при необходимости питания электроприемников напряжением 220 вольт систему электроснабжения присоединяют через инвертор.

25

30

35

40

45