



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102717575 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201110395949. 2

(22) 申请日 2011. 12. 05

(71) 申请人 纪效斌

地址 223001 江苏省淮安市清河区健康东路
35 号中鑫上城 A-D1501

(72) 发明人 纪效斌

(51) Int. Cl.

B32B 37/00 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法

(57) 摘要

新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法, 它涉及高压装饰层积材的制作方法。它的制作步骤为 1: 使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在 2. 0mm-3. 7mm 之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸; 2、使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在 2. 0mm-3. 7mm 之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸; 本发明大幅降低生产制造成本, 但不降低现有产品理化指标, 并满足现有产品耐撞击、耐磨、耐烟灼、耐潮湿、抗腐蚀、易清洁等特性。

1. 新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法,其特征在于它的制作步骤为1:使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸;2、使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸。

新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法

技术领域：

[0001] 本发明涉及高压装饰层积材的制作方法，具体涉及新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法。

背景技术：

[0002] 目前市场上使用的防潮阻燃板（又被称为抗贝特、康贝特）是由装饰纸经过三聚氰胺树脂、脲醛树脂浸渍，加上多张黑色或褐色牛皮纸经过酚醛树脂或脲醛树脂浸渍后并层叠，再用模板压制而成。生产成本低，不能够满足现有产品耐撞击、耐磨、耐烟灼、耐潮湿、抗腐蚀、易清洁等特性。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是提供新型热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材的制作方法，它通过工艺以及原料的不同制造出一种新型材料替代现有热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材产品制造技术中由酚醛树脂浸渍或由氨基树脂（三聚氰胺）浸渍的纸，大幅降低生产制造成本，但不降低现有产品理化指标，并满足现有产品耐撞击、耐磨、耐烟灼、耐潮湿、抗腐蚀、易清洁等特性。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明是采用以下技术方案：它的制作步骤为1：使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸。2、使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸。

[0005] 所述的在生产2.0mm-3.7mm之间的薄型中高密度纤维板时，需要注意的是：1、添加一定数量化学阻燃剂，阻燃效果达到需求从而替代经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺浸渍的纸；2、薄型中密度纤维板的密度要控制在700-900之间。

[0006] 本发明具有以下有益效果：通过工艺以及原料的不同制造出一种新型材料替代现有热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材产品制造技术中由酚醛树脂浸渍或由氨基树脂浸渍的纸，大幅降低生产制造成本，但不降低现有产品理化指标，并满足现有产品耐撞击、耐磨、耐烟灼、耐潮湿、抗腐蚀、易清洁等特性。

具体实施方式：

[0007] 本具体实施方式采用以下技术方案：它的制作步骤为1：使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸；2、使用中高密度纤维板滚压生产线或者中高密度纤维板连续平压生产线生产制造厚度在2.0mm-3.7mm之间的薄型中密度纤维板替代现有生产工艺中的经过酚醛树脂或由脲醛

树脂、三聚氰胺树脂浸渍的纸。

[0008] 所述的在生产 2.0mm-3.7mm 之间的薄型中高密度纤维板时,需要注意的是:1、添加一定数量化学阻燃剂,阻燃效果达到需求从而替代经过酚醛树脂或由脲醛树脂、三聚氰胺浸渍的纸;2、薄型中密度纤维板的密度要控制在 700-900 之间。

[0009] 本发明具有以下有益效果:通过工艺以及原料的不同制造出一种新型材料替代现有热固性树脂浸渍纸高压装饰层积材产品制造技术中由酚醛树脂浸渍或由氨基树脂浸渍的纸,大幅降低生产制造成本,但不降低现有产品理化指标,并满足现有产品耐撞击、耐磨、耐烟灼、耐潮湿、抗腐蚀、易清洁等特性。