



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109295646 B

(45) 授权公告日 2021.01.08

(21) 申请号 201811103248.5

D06C 15/00 (2006.01)

(22) 申请日 2018.09.20

审查员 梁小玲

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109295646 A

(43) 申请公布日 2019.02.01

(73) 专利权人 浙江卓和纺织股份有限公司

地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇  
芝村村三家村52号1幢

(72) 发明人 韩涛

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务

所(普通合伙) 11357

代理人 饶富春

(51) Int.Cl.

D06C 19/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

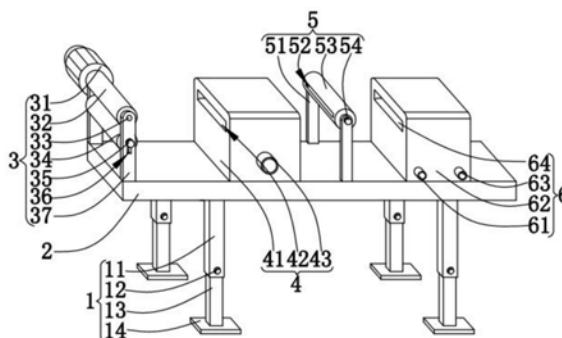
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种提高布料柔软度的方法

(57) 摘要

本发明涉及布料生产技术领域,具体的说是一种提高布料柔软度的方法,该方法通过将布料进行揉搓,使布料变形,进行物理软化;再将布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化,促进后续膨松剂的反应;经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;再将布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;将冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;从而提高布料软化度,最后将布料,放入整平机中,进行处理,完成产品。



1. 一种提高布料柔软度的方法,其特征在于:该方法包括以下步骤:

S1:将布料进行揉搓,使布料变形,利于下一步工序的进行;

S2:对S1中布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化;

S3:将S2中经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;

S4:将S3中处理的布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;

S5:将S4中冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;

S6:将S5中处理的布料,放入整平机中,进行处理,完成产品;

其中,该方法使用整平机,包括支撑结构(1)、底座(2)、送料结构(3)、吸尘结构(4)、调节结构(5)和熨烫结构(6);所述底座(2)的底端设有用于支撑所述底座(2)的所述支撑结构(1);所述底座(2)背离所述支撑结构(1)的一端设有将布料送入加工区的所述送料结构(3),所述底座(2)背离所述支撑结构(1)的一端设有用于将布料进行冷却和除尘的所述吸尘结构(4);所述底座(2)靠近所述吸尘结构(4)的一端设有对布料进行熨烫的所述熨烫结构(6),所述吸尘结构(4)和所述熨烫结构(6)之间设有能够调节布料张紧度的所述调节结构(5);

所述支撑结构(1)包括第一支撑杆(11)、锁紧螺母(12)、第二支撑杆(13)和底板(14),所述第一支撑杆(11)焊接在所述底座(2)的底端,且所述第一支撑杆(11)为内部空心的矩形管状结构,所述第二支撑杆(13)滑动连接在所述第一支撑杆(11)的内部,且所述第二支撑杆(13)的四边边长均小于所述第一支撑杆(11)的内部四边边长,用于对所述第二支撑杆(13)进行锁紧的所述锁紧螺母(12)贯穿所述第一支撑杆(11)并延伸至所述第二支撑杆(13)的外部侧壁上,所述底板(14)焊接在所述第二支撑杆(13)背离所述第一支撑杆(11)的一端;

所述送料结构(3)包括电机(31)、第一辊轴(32)、转轴(33)、第二辊轴(34)、调节螺母(35)、滑槽(36)和立柱(37),所述立柱(37)设有两个,两个所述立柱(37)呈平行关系设于所述底座(2)背离所述第一支撑杆(11)的一端,两个所述立柱(37)之间夹持有用于驱动布料前进的所述第一辊轴(32),所述第一辊轴(32)通过所述转轴(33)与所述立柱(37)转动连接,所述电机(31)设于所述立柱(37)的一端,且所述电机(31)的传动轴与所述转轴(33)固定连接,两个所述立柱(37)的相对一端转动连接有用于辅助布料前进的所述第二辊轴(34),所述立柱(37)的外部侧壁上设有用于锁紧所述第二辊轴(34)的所述调节螺母(35),所述立柱(37)上设有可供所述第二辊轴(34)滑动的矩形所述滑槽(36);

所述吸尘结构(4)包括吸尘箱(41)、第一通孔(42)和吸尘接头(43),用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘箱(41)焊接在所述底座(2)背离所述第一支撑杆(11)的一端,所述吸尘箱(41)的一端侧壁上焊接有用于外接吸尘器的所述吸尘接头(43),所述吸尘箱(41)的内部设有供布料通过的矩形所述第一通孔(42);

所述吸尘结构(4)还包括横杆(44)和吸尘孔(45),所述横杆(44)设有多个,多个所述横杆(44)分为两组,两组所述横杆(44)呈平行关系固定于所述吸尘箱(41)的内部,所述吸尘箱(41)的内部设有多个用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘孔(45),所述吸尘箱(41)为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述吸尘箱(41)的内部与所述吸尘接头(43)相通;

所述调节结构(5)包括立杆(51)、过孔(52)、压辊(53)和锁紧螺钉(54),所述立杆(51)

设有两个,两个所述立杆(51)呈平行关系设于所述底座(2)的顶端,用于调节布料张紧的所述压辊(53)转动连接于两个所述立杆(51)之间,所述压辊(53)上设有供布料通过的矩形所述过孔(52),所述立杆(51)的一端设有对所述压辊(53)进行转动角度调节的所述锁紧螺钉(54);

所述熨烫结构(6)包括进水管(61)、水箱(62)和出水管(63),用于对布料进行熨烫的所述水箱(62)焊接在所述底座(2)背离所述第一支撑杆(11)的一端,所述水箱(62)的一端设有对所述水箱(62)进行供热水的所述进水管(61),所述水箱(62)靠近所述进水管(61)的一端设有将所述水箱(62)内部的水放出的所述出水管(63);

所述熨烫结构(6)还包括第二通孔(64)、滚轴(65)和凹槽(66),供布料进行通过的所述第二通孔(64)贯穿所述水箱(62),所述水箱(62)的内部转动连接有辅助布料通过所述水箱(62)的所述滚轴(65),所述水箱(62)的内部设有供所述滚轴(65)转动的弧形所述凹槽(66),所述凹槽(66)设于所述滚轴(65)的底端,所述水箱(62)为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述水箱(62)的内部与所述进水管(61)和所述出水管(63)相通。

## 一种提高布料柔软度的方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及布料生产技术领域,具体的说是一种提高布料柔软度的方法。

### 背景技术

[0002] 布料是装饰材料中常用的材料。包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料。布料在装饰陈列中起到了相当的作用,常常是整个销售空间中不可忽视的主要力量。大量运用布料进行墙面面饰、隔断、以及背景处理,同样可以形成良好的商业空间展示风格。随着生活水平的提高,人们对衣服的要求不仅仅在保暖及款式上,更多的关注在衣服布料的舒适性上,市场上目前存在部分衣服布料较硬,穿着无舒适感,虽然目前存在多种可提高布料柔软度的方法,但大多效果不明显,故提高布料柔软度的方法是目前工艺的一大问题。

[0003] 本发明针对如何提高布料柔软度的问题,提出了一种提高柔软度的方法,该方法通过将布料进行揉搓,使布料变形,进行物理软化;再将布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化,促进后续膨松剂的反应;经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;再将布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;将冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;,从而提高布料软化度。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术中的问题,解决改善布料柔软度的问题,本发明提供了一种提高布料柔软度的方法,将布料进行揉搓,使布料变形,进行物理软化;再将布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化,促进后续膨松剂的反应;经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;再将布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;将冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;,从而提高布料软化度。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种提高布料柔软度的方法,该方法包括以下步骤:

[0006] S1:将布料进行揉搓,使布料变形,利于下一步工序的进行;

[0007] S2:对S1中布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化;

[0008] S3:将S2中经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;

[0009] S4:将S3中处理的布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;

[0010] S5:将S4中冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;

[0011] S6:将S5中处理的布料,放入整平机中,进行处理,完成产品;

[0012] 其中,该方法使用整平机,包括支撑结构、底座、送料结构、吸尘结构、调节结构和熨烫结构;所述底座的底端设有用于支撑所述底座的所述支撑结构;所述底座背离所述支

撑结构的一端设有将布料送入加工区的所述送料结构,所述底座背离所述支撑结构的一端设有用于将布料进行冷却和除尘的所述吸尘结构;所述底座靠近所述吸尘结构的一端设有对布料进行熨烫的所述熨烫结构,所述吸尘结构和所述熨烫结构之间设有能够调节布料张紧度的所述调节结构。

[0013] 具体的,所述支撑结构包括第一支撑杆、锁紧螺母、第二支撑杆和底板,所述第一支撑杆焊接在所述底座的底端,且所述第一支撑杆为内部空心的矩形管状结构,所述第二支撑杆滑动连接在所述第一支撑杆的内部,且所述第二支撑杆的四边边长均小于所述第一支撑杆的内部四边边长,用于对所述第二支撑杆进行锁紧的所述锁紧螺母贯穿所述第一支撑杆并延伸至所述第二支撑杆的外部侧壁上,所述底板焊接在所述第二支撑杆背离所述第一支撑杆的一端。

[0014] 具体的,所述送料结构包括电机、第一辊轴、转轴、第二辊轴、调节螺母、滑槽和立柱,所述立柱设有两个,两个所述立柱呈平行关系设于所述底座背离所述第一支撑杆的一端,两个所述立柱之间夹持有用于驱动布料前进的所述第一辊轴,所述第一辊轴通过所述转轴与所述立柱转动连接,所述电机设于所述立柱的一端,且所述电机的传动轴与所述转轴固定连接,两个所述立柱的相对一端转动连接有用于辅助布料前进的所述第二辊轴,所述立柱的外部侧壁上设有用于锁紧所述第二辊轴的所述调节螺母,所述立柱上设有可供所述第二辊轴滑动的矩形所述滑槽。

[0015] 具体的,所述吸尘结构包括吸尘箱、第一通孔和吸尘接头,用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘箱焊接在所述底座背离所述第一支撑杆的一端,所述吸尘箱的一端侧壁上焊接有用于外接吸尘器的所述吸尘接头,所述吸尘箱的内部设有供布料通过的矩形所述第一通孔。

[0016] 具体的,所述吸尘结构还包括横杆和吸尘孔,所述横杆设有多个,多个所述横杆分为两组,两组所述横杆呈平行关系固定于所述吸尘箱的内部,所述吸尘箱的内部设有多个用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘孔,所述吸尘箱为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述吸尘箱的内部与所述吸尘接头相通。

[0017] 具体的,所述调节结构包括立杆、过孔、压辊和锁紧螺钉,所述立杆设有两个,两个所述立杆呈平行关系设于所述底座的顶端,用于调节布料张紧的所述压辊转动连接于两个所述立杆之间,所述压辊上设有供布料通过的矩形所述过孔,所述立杆的一端设有对所述压辊进行转动角度调节的所述锁紧螺钉。

[0018] 具体的,所述熨烫结构包括进水管、水箱和出水管,用于对布料进行熨烫的所述水箱焊接在所述底座背离所述第一支撑杆的一端,所述水箱的一端设有对所述水箱进行供热水的所述进水管,所述水箱靠近所述进水管的一端设有将所述水箱内部的水放出的所述出水管。

[0019] 具体的,所述熨烫结构还包括第二通孔、滚轴和凹槽,供布料进行通过的所述第二通孔贯穿所述水箱,所述水箱的内部转动连接有辅助布料通过所述水箱的所述滚轴,所述水箱的内部设有供所述滚轴转动的弧形所述凹槽,所述凹槽设于所述滚轴的底端,所述水箱为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述水箱的内部与所述进水管和所述出水管相通。

[0020] 本发明的有益效果:

[0021] (1) 本发明所述的一种提高布料柔软度的方法,该方法使用整平机,吸尘箱内部设

有多个吸尘孔,两组用于防止布料被吸入吸尘孔的横杆呈平行关系设于吸尘箱的内部,吸尘箱的内部与吸尘接头相通,吸尘接头外接吸尘器,在吸尘器的吸力作用下,吸尘孔能够通过吸尘箱内部布料上的线头和灰尘吸出,能够保证布料的质量。

[0022] (2) 本发明所述的一种提高布料柔软度的方法,该方法使用整平机,吸尘箱和水箱之间焊接有调节结构,压辊转动连接在两个立杆之间,压辊上贯穿有矩形的供布料通过的过孔,通过旋转压辊,能够使布料旋转一定角度,能够调节布料的张紧度,更好的实现吸尘箱的吸尘,通过锁紧螺钉,能够将压辊进行固定,防止压辊转动。

[0023] (3) 本发明所述的一种提高布料柔软度的方法,该方法使用整平机,水箱为内部带有容纳空腔的矩形结构,水箱的内部可以注入热水,通过水箱的布料能够在水箱的内部实现熨烫的效果,能够使布料更加平顺,水箱的内部设有两组呈平行设置的滚轴,能够使布料通过水箱的内部时更加顺畅,不会出现褶皱的现象。

[0024] (4) 本发明的一种提高布料柔软度的方法,将布料进行揉搓,使布料变形,进行物理软化;再将布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化,促进后续膨松剂的反应;经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;再将布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;将冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;从而提高布料软化度。

## 附图说明

[0025] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0026] 图1为本发明提供的布料输送整平机的一种较佳实施例的预热结构的结构示意图;

[0027] 图2为图1所示的吸尘结构的结构示意图;

[0028] 图3为图1所示的吸尘结构的结构示意图;

[0029] 图4为图1所示的熨烫结构的凹槽结构示意图;

[0030] 图5为图1所示的熨烫结构的结构示意图。

[0031] 图中:1、支撑结构,11、第一支撑杆,12、锁紧螺母,13、第二支撑杆,14、底板,2、底座,3、送料结构,31、电机,32、第一辊轴,33、转轴,34、第二辊轴,35、调节螺母,36、滑槽,37、立柱,4、吸尘结构,41、吸尘箱,42、第一通孔,43、吸尘接头,44、横杆,45、吸尘孔,5、调节结构,51、立杆,52、过孔,53、压辊,54、锁紧螺钉,6、熨烫结构,61、进水管,62、水箱,63、出水管,64、第二通孔,65、滚轴,66、凹槽。

## 具体实施方式

[0032] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0033] 如图1-图5所示,本发明所述的一种提高布料柔软度的方法,该方法包括以下步骤:

[0034] S1:将布料进行揉搓,使布料变形,利于下一步工序的进行;

[0035] S2:对S1中布料进行拉扯,并用高温水蒸气对其进行处理,使其初步软化;

[0036] S3:将S2中经过高温蒸汽的布料,放入到膨松剂中软化处理;

[0037] S4:将S3中处理的布料放入冷冻柜,进行三十分钟的冷冻处理,利于保持膨松剂的效果,提高软化效果;

[0038] S5:将S4中冷冻处理的布料,使用高温水蒸气处理十分钟,进一步提高其柔软度;

[0039] S6:将S5中处理的布料,放入整平机中,进行处理,完成产品;

[0040] 其中,该方法使用整平机,包括支撑结构1、底座2、送料结构3、吸尘结构4、调节结构5和熨烫结构6;所述底座2的底端设有用于支撑所述底座2的所述支撑结构1;所述底座2背离所述支撑结构1的一端设有将布料送入加工区的所述送料结构3,所述底座2背离所述支撑结构1的一端设有用于将布料进行冷却和除尘的所述吸尘结构4;所述底座2靠近所述吸尘结构4的一端设有对布料进行熨烫的所述熨烫结构6,所述吸尘结构4和所述熨烫结构6之间设有能够调节布料张紧度的所述调节结构5。

[0041] 具体的,所述支撑结构1包括第一支撑杆11、锁紧螺母12、第二支撑杆13和底板14,所述第一支撑杆11焊接在所述底座2的底端,且所述第一支撑杆11为内部空心的矩形管状结构,所述第二支撑杆13滑动连接在所述第一支撑杆11的内部,且所述第二支撑杆13的四边边长均小于所述第一支撑杆11的内部四边边长,用于对所述第二支撑杆13进行锁紧的所述锁紧螺母12贯穿所述第一支撑杆11并延伸至所述第二支撑杆13的外部侧壁上,所述底板14焊接在所述第二支撑杆13背离所述第一支撑杆11的一端,使用时,所述第二支撑杆13能够在所述第一支撑杆11的内部滑动,通过贯穿所述第一支撑杆11并延伸至所述第二支撑杆13的所述锁紧螺母12,能够将所述第二支撑杆13的位置进行固定,防止所述第一支撑杆11滑落,通过所述第一支撑杆11和所述第二支撑杆13的滑动连接,能够调节整个工作台的高度,能够适用不同的布料加工机器。

[0042] 具体的,所述送料结构3包括电机31、第一辊轴32、转轴33、第二辊轴34、调节螺母35、滑槽36和立柱37,所述立柱37设有两个,两个所述立柱37呈平行关系设于所述底座2背离所述第一支撑杆11的一端,两个所述立柱37之间夹持有用于驱动布料前进的所述第一辊轴32,所述第一辊轴32通过所述转轴33与所述立柱37转动连接,所述电机31设于所述立柱37的一端,且所述电机31的传动轴与所述转轴33固定连接,两个所述立柱37的相对一端转动连接有用于辅助布料前进的所述第二辊轴34,所述立柱37的外部侧壁上设有用于锁紧所述第二辊轴34的所述调节螺母35,所述立柱37上设有可供所述第二辊轴34滑动的矩形所述滑槽36,通过转动连接在两个所述立柱37之间的所述第一辊轴32,所述第一辊轴32通过所述转轴33与所述电机31的传动轴固定连接,再通过转动连接在所述立柱37上的所述第二辊轴34,当布料从两个压辊之间穿过时,布料就会在压辊的转动作用下开始运动,达到送料的效果。

[0043] 具体的,所述吸尘结构4包括吸尘箱41、第一通孔42和吸尘接头43,用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘箱41焊接在所述底座2背离所述第一支撑杆11的一端,所述吸尘箱41的一端侧壁上焊接有用于外接吸尘器的所述吸尘接头43,所述吸尘箱41的内部设有供布料通过的矩形所述第一通孔42,所述吸尘箱41为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述吸尘箱41的内部与固定在所述吸尘箱41一端的所述吸尘接头43相通,所述吸尘接头43外接吸尘器,当布料从所述吸尘箱41的内部的所述第一通孔42通过时,就会在吸尘器的吸力左右下进行吸尘且能够达到降温的作用。

[0044] 具体的,所述吸尘结构4还包括横杆44和吸尘孔45,所述横杆44设有多个,多个所

述横杆44分为两组,两组所述横杆44呈平行关系固定于所述吸尘箱41的内部,所述吸尘箱41的内部设有多个用于对布料进行吸尘和降温的所述吸尘孔45,所述吸尘箱41为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述吸尘箱41的内部与所述吸尘接头43相通,所述吸尘箱41的内部设有两组呈平行关系的所述横杆44,通过所述横杆44的设置,能够将布料进行抵挡,能够防止布料在穿过所述吸尘箱41的内部时,布料被所述吸尘箱41上的所述吸尘孔45吸住,不能自由穿过。

[0045] 具体的,所述调节结构5包括立杆51、过孔52、压辊53和锁紧螺钉54,所述立杆51设有两个,两个所述立杆51呈平行关系设于所述底座2的顶端,用于调节布料张紧的所述压辊53转动连接于两个所述立杆51之间,所述压辊53上设有供布料通过的矩形所述过孔52,所述立杆51的一端设有对所述压辊53进行转动角度调节的所述锁紧螺钉54,使用时,所述压辊53转动连接在两个所述立杆51之间,所述压辊53上贯穿有矩形的供布料通过的所述过孔52,通过旋转所述压辊53,能够使布料旋转一定角度,能够调节布料的张紧度,更好的实现所述吸尘箱41的吸尘,通过所述锁紧螺钉54,能够将所述压辊53进行固定,防止所述压辊53转动。

[0046] 具体的,所述熨烫结构6包括进水管61、水箱62和出水管63,用于对布料进行熨烫的所述水箱62焊接在所述底座2背离所述第一支撑杆11的一端,所述水箱62的一端设有对所述水箱62进行供热水的所述进水管61,所述水箱62靠近所述进水管61的一端设有将所述水箱62内部的水放出的所述出水管63,所述水箱62为内部带有容纳空腔的矩形结构,所述水箱62的内部能够从所述进水管61注入热水,能够使所述水箱62的内部温度升高,当布料从所述水箱62的内部穿过时,所述水箱62就会对布料进行熨烫。

[0047] 具体的,所述熨烫结构6还包括第二通孔64、滚轴65和凹槽66,供布料进行通过的所述第二通孔64贯穿所述水箱62,所述水箱62的内部转动连接有辅助布料通过所述水箱62的所述滚轴65,所述水箱62的内部设有供所述滚轴65转动的弧形所述凹槽66,所述凹槽66设于所述滚轴65的底端,所述水箱62为内部带有容纳空腔的矩形结构,且所述水箱62的内部与所述进水管61和所述出水管63相通,通过所述水箱62的内部设有两组呈平行设置的所述滚轴,能够使布料通过所述水箱62的内部时更加顺畅,不会出现褶皱的现象。

[0048] 在使用时,首先将第一支撑杆11焊接在底座2的底端,第二支撑杆13能够在第一支撑杆11的内部滑动,通过贯穿第一支撑杆11并延伸至第二支撑杆13的锁紧螺母12,能够将第二支撑杆13的位置进行固定,防止第一支撑杆11滑落,通过第一支撑杆11和第二支撑杆13的滑动连接,能够调节整个工作台的高度,能够适用不同的布料加工机器;通过转动连接在两个立柱37之间的第一辊轴32,第一辊轴32通过转轴33与电机31的传动轴固定连接,再通过转动连接在立柱37上的第二辊轴34,当布料从两个压辊之间穿过时,布料就会在压辊的转动作用下开始运动,达到送料的效果;吸尘箱41为内部带有容纳空腔的矩形结构,且吸尘箱41的内部与固定在吸尘箱41一端的吸尘接头43相通,吸尘接头43外接吸尘器,当布料从吸尘箱41的内部的第一通孔42通过时,就会在吸尘器的吸力左右下进行吸尘且能够达到降温的作用;吸尘箱41的内部设有两组呈平行关系的横杆44,通过横杆44的设置,能够将布料进行抵挡,能够防止布料在穿过吸尘箱41的内部时,布料被吸尘箱41上的吸尘孔45吸住,不能自由穿过;使用时,压辊53转动连接在两个立杆51之间,压辊53上贯穿有矩形的供布料通过的过孔52,通过旋转压辊53,能够使布料旋转一定角度,能够调节布料的张紧度,更好



的实现吸尘箱41的吸尘,通过锁紧螺钉54,能够将压辊53进行固定,防止压辊53转动;水箱62为内部带有容纳空腔的矩形结构,水箱62的内部能够从进水管61注入热水,能够使水箱62的内部温度升高,当布料从水箱62的内部穿过时,水箱62就会对布料进行熨烫;通过水箱62的内部设有两组呈平行设置的滚轴,能够使布料通过水箱62的内部时更加顺畅,不会出现褶皱的现象。

[0049] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入本发明要求保护的范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

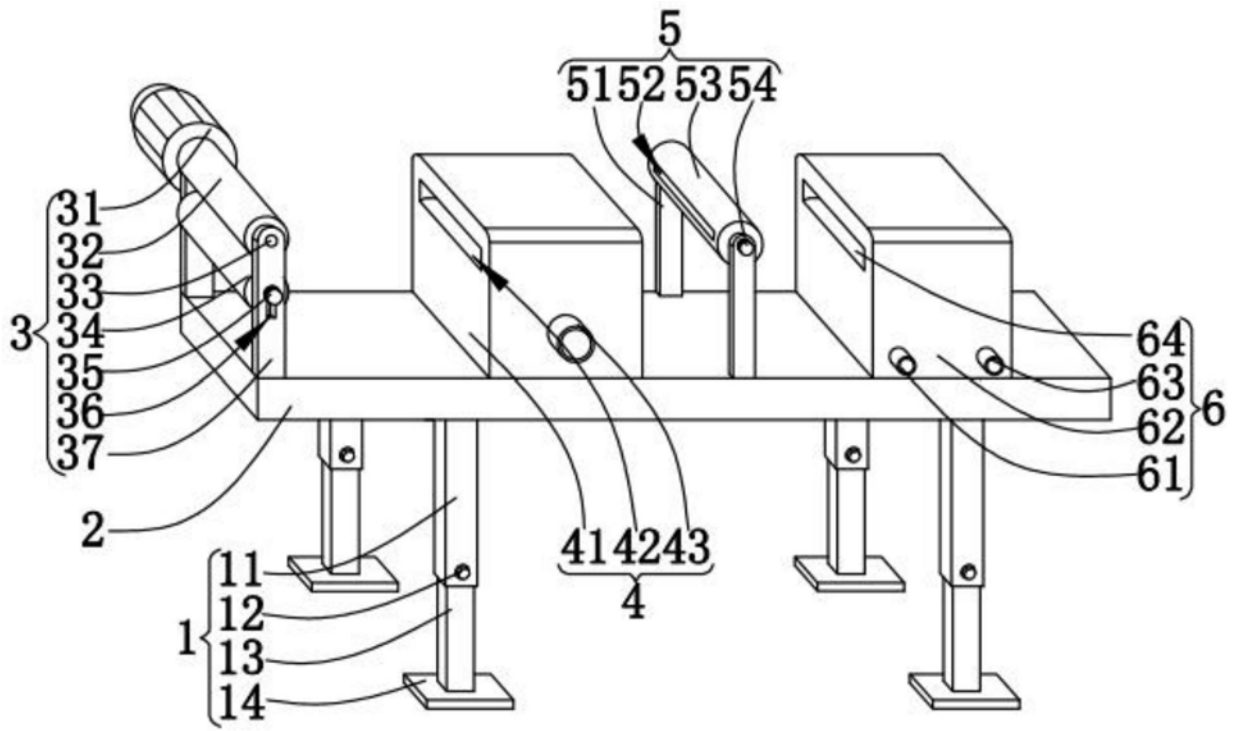


图1

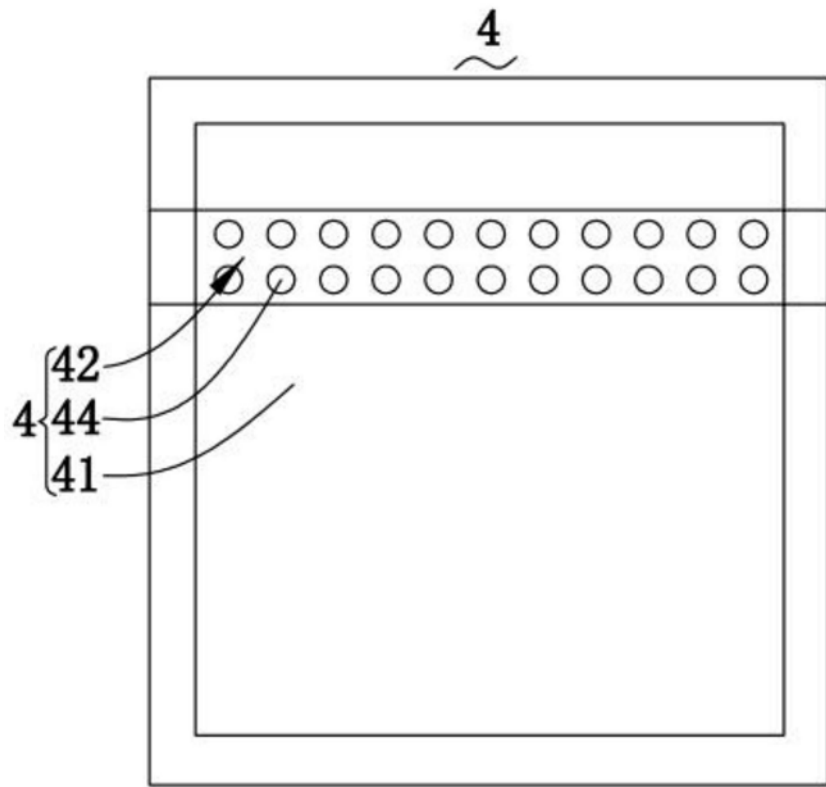


图2

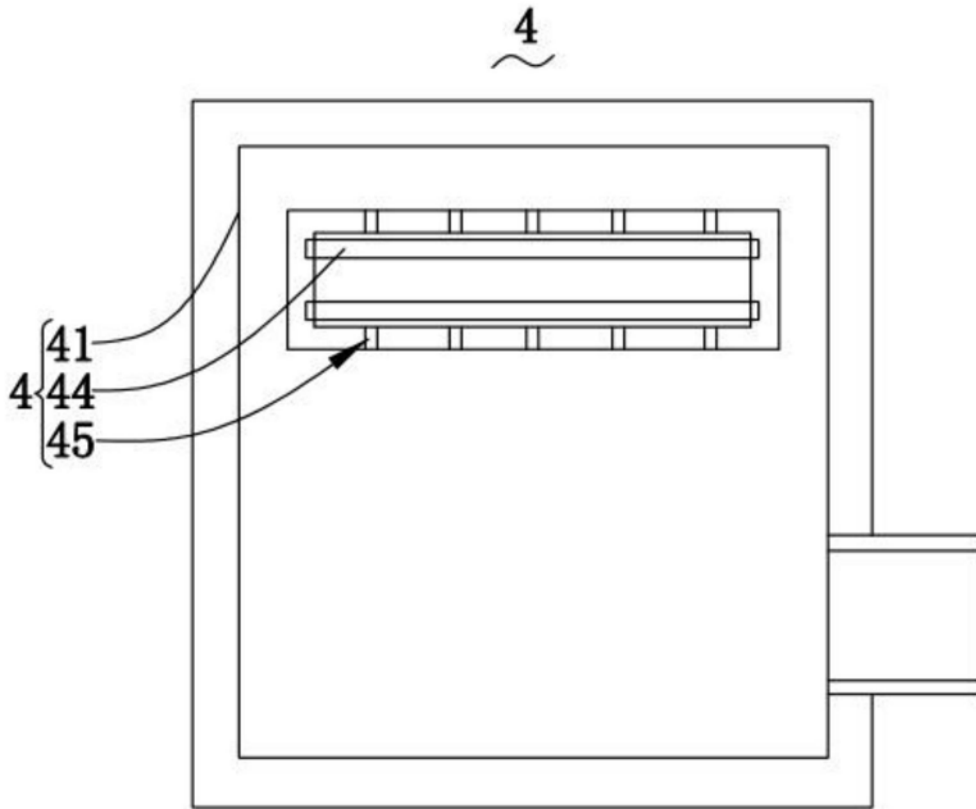


图3

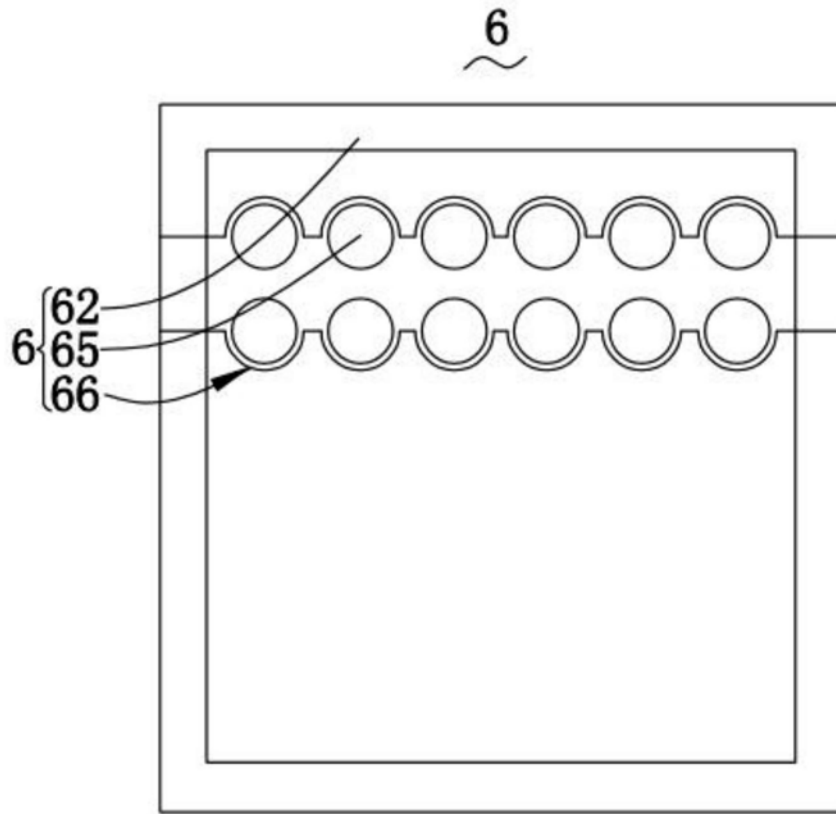


图4

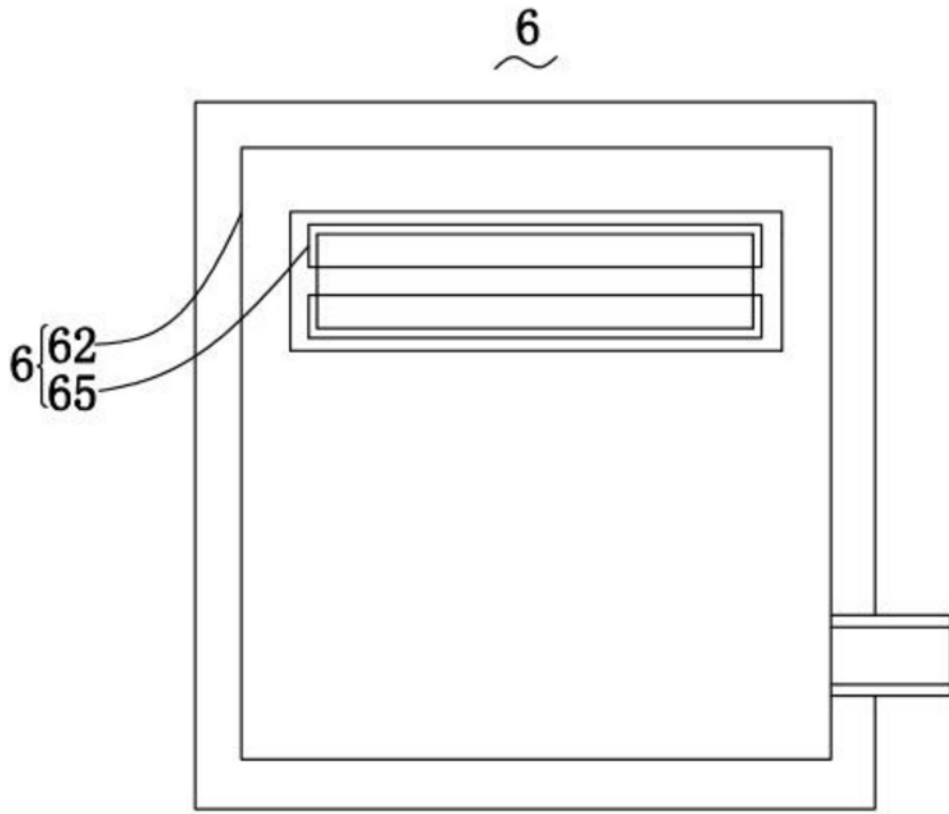


图5