

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-9991

(P2010-9991A)

(43) 公開日 平成22年1月14日(2010.1.14)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
HO 1M 2/10 (2006.01)	HO 1M 2/10 M	5H040
HO 1M 2/30 (2006.01)	HO 1M 2/30 D	5H043
	HO 1M 2/10 F	
	HO 1M 2/10 S	

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2008-169342 (P2008-169342)  
 (22) 出願日 平成20年6月27日 (2008.6.27)

(71) 出願人 000001889  
 三洋電機株式会社  
 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号  
 (74) 代理人 100074354  
 弁理士 豊栖 康弘  
 (74) 代理人 100104949  
 弁理士 豊栖 康司  
 (72) 発明者 小牧 豪  
 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社内  
 (72) 発明者 藤田 敦士  
 神奈川県相模原市西橋本5-4-12 株式会社アルプス技研内  
 Fターム(参考) 5H040 AA02 AA28 AS07 AY05 DD03 DD07 DD14

最終頁に続く

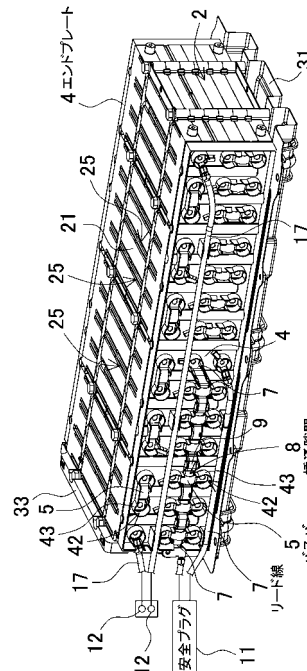
(54) 【発明の名称】 車両用の組電池

(57) 【要約】

【課題】 バスバーでもって電池の寸法誤差を解消しながら、リード線をバスバーを設けた部分に配線して外形を小さくする。シャーシーに誘導されるノイズレベルを低減する。

【解決手段】 車両用の組電池は、互いに平行に配置されると共に、電池1の端部電極6を露出させる貫通孔41を設けてなる一対のエンドプレート4と、このエンドプレート4の間であって、エンドプレート4に直交する姿勢で互いに平行に配設されてなる複数の電池1と、貫通孔41からエンドプレート4の外側に露出してなる電池1の端部電極6に連結されて、隣接する電池1を接続してなるバスバー5とを備える。バスバー5は、その中間部をエンドプレート4の外側に突出するように中央凸に湾曲して、エンドプレート4の外側との間にリード線7の挿通隙間8を設けており、この挿通隙間8に電池1に接続してなるリード線7を挿通している。

【選択図】 図4



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

互いに平行に配置されると共に、電池(1)の端部電極(6)を露出させる貫通孔(41)を設けてなる一対のエンドプレート(4)と、このエンドプレート(4)の間であって、エンドプレート(4)に直交する姿勢で互いに平行に配設されてなる複数の電池(1)と、貫通孔(41)からエンドプレート(4)の外側に露出してなる電池(1)の端部電極(6)に連結されて隣接する電池(1)を接続してなるバスバー(5)とを備える車両用の組電池であって、

前記バスバー(5)が、その中間部をエンドプレート(4)の外側に突出するように中央凸に湾曲されてエンドプレート(4)の外面との間にリード線(7)の挿通隙間(8)を設けて、この挿通隙間(8)に前記電池(1)に接続してなるリード線(7)を挿通してなる車両用の組電池。

10

## 【請求項 2】

前記エンドプレート(4)の間に複数段、複数列に電池(1)を配置して、隣接する前記バスバー(5)が互いに平行に配列され、平行に配列された複数列のバスバー(5)の挿通隙間(8)にリード線(7)を挿通してなる請求項 1 に記載される車両用の組電池。

## 【請求項 3】

前記エンドプレート(4)の間に配列される電池(1)が、複数の素電池(1A)を直線状に連結してなる電池モジュールである請求項 1 に記載される車両用の組電池。

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

## 【0001】

20

本発明は、車両に搭載されて車両を走行させるモータに電力を供給する車両用の組電池に関する。

## 【背景技術】

## 【0002】

車両用の組電池は、多数の電池を直列に接続して出力電圧を高くしている。モータに供給する電力を大きくするためである。多数の電池を定位置に配置する構造として、複数の電池を直線状に連結して電池モジュールとし、これを平行な姿勢で配置している一対のエンドプレート(4)の間に配設する構造が開発されている。(特許文献 1 参照)

## 【0003】

この構造の組電池を図 1 に示す。この組電池は、電池モジュール 9 1 の端部電極 9 6 をエンドプレート 9 4 の貫通孔から外側に露出させている。隣接する電池モジュール 9 1 は、エンドプレート 9 4 の外側に配置しているバスバー 9 5 に端部電極 9 6 を接続している。バスバー 9 5 は、その両端を電池モジュール 9 1 の端部電極 9 6 に固定して、隣接する電池モジュール 9 1 を直列に接続する。この構造の組電池は、図の鎖線で示すように、エンドプレート 9 4 の外側にリード線 9 7 を配線している。図 2 は、組電池の回路図を示している。この図の組電池は、プラス側とマイナス側の電池ユニット 9 0 を中間の安全プラグ 9 9 で直列に接続している。安全プラグ 9 9 は、メンテナンスなどの作業時に外されて、出力電圧を遮断する。この回路構成の組電池は、図 1 の鎖線で示すように、エンドプレート 9 4 の表面に 3 本のリード線 9 7 を配線する。最も上段に配線している第 1 のリード線 9 7 A は、出力用のリード線で、中間と下段に配線される一対のリード線 9 7 B、9 7 C は、安全プラグ 9 9 に接続されるリード線である。3 本のリード線 9 7 は、エンドプレート 9 4 の表面からの突出高さを低くするために、バスバー 9 5 のない部分に配線される。図 1 の組電池にあっては、エンドプレート 9 4 の上下縁に沿って 2 本のリード線 9 7 A、9 7 C を、上段と下段のバスバー 9 5 の間に 1 本のリード線 9 7 B を配線している。

30

40

【特許文献 1】特開 2 0 0 7 - 2 3 4 3 6 9 号公報

## 【発明の開示】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0004】

図 1 に示す組電池は、出力用のリード線 9 7 A をエンドプレート 9 4 の上縁に沿って配線するので、車両に搭載される状態で出力用のリード線が車両に接近して配線される。出

50

力用のリード線はパルス状の大電流が流れることから放射ノイズが大きく、これがシャーシーに接近して配線されると、シャーシーにノイズを誘導して車両のノイズレベルを高くする弊害がある。出力用のリード線をエンドプレートの上縁から下方に配線して、シャーシーの誘導ノイズを少なくできる。ただ、出力用の太いリード線を上縁から下方に移動すると、これがエンドプレートから離れる位置にあって、組電池の外形を大きくする弊害がある。

【0005】

一方、電極端子に接続されるバスバーは、金属板を平面状にしてその両端を隣接する端部電極に固定すると、電池の寸法誤差を吸収するのが難しくなる。この弊害はバスバーの中間を湾曲させることで解消できる。バスバーの湾曲部が変形しやすくなるからである。

10

【0006】

本発明は、以上の欠点を解決することを目的に開発されたものである。本発明の重要な目的は、バスバーでもって電池の寸法誤差を解消しながら、リード線をバスバーとエンドプレートとの間に配線することで、リード線をバスバーを設けた部分に配線して外形を小さく、またシャーシーに誘導されるノイズレベルを低減できる車両用の組電池を提供することにある。

20

【課題を解決するための手段及び効果】

【0007】

本発明の車両用の組電池は、互いに平行に配置されると共に、電池1の端部電極6を露出させる貫通孔41を設けてなる一対のエンドプレート4と、このエンドプレート4の間にあって、エンドプレート4に直交する姿勢で互いに平行に配設されてなる複数の電池1と、貫通孔41からエンドプレート4の外側に露出してなる電池1の端部電極6に連結されて、隣接する電池1を接続してなるバスバー5とを備える。バスバー5は、その中間部をエンドプレート4の外側に突出するように中央凸に湾曲して、エンドプレート4の外面との間にリード線7の挿通隙間8を設けており、この挿通隙間8に電池1に接続してなるリード線7を挿通している。

30

【0008】

以上の車両用の組電池は、バスバーでもって電池の寸法誤差を解消しながら、リード線をバスバーとエンドプレートとの間に配線することで、リード線をバスバーを設けた部分に配線して外形を小さく、またシャーシーに誘導されるノイズレベルを低減できる特徴がある。

【0009】

本発明の車両用の組電池は、エンドプレート4の間に複数段、複数列に電池1を配置して、隣接するバスバー5を互いに平行に配列し、平行に配列された複数列のバスバー5の挿通隙間8にリード線7を挿通することができる。

この組電池は、複数のバスバー5の挿通隙間8にリード線7を挿通するので、リード線7を安定してエンドプレート4の定位置に配線できる特徴がある。

40

【0010】

本発明の車両用の組電池は、エンドプレート4の間に配列される電池1を、複数の素電池1Aを直線状に連結してなる電池モジュールとすることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0011】

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。ただし、以下に示す実施例は、本発明の技術思想を具体化するための車両用の組電池を例示するものであって、本発明は車両用の組電池を以下のものに特定しない。

【0012】

さらに、この明細書は、特許請求の範囲を理解しやすいように、実施例に示される部材

50

に対応する番号を、「特許請求の範囲」および「課題を解決するための手段の欄」に示される部材に付記している。ただ、特許請求の範囲に示される部材を、実施例の部材に特定するものでは決していない。

【0013】

図3ないし図8に示す車両用の組電池は、互いに平行に配置されてなる一対のエンドプレート4と、このエンドプレート4の間においてエンドプレート4に対して直交する姿勢で互いに平行に配設されてなる複数の電池1と、エンドプレート4の外側において電池1の端部電極に連結されて隣接する電池1を接続してなるバスバー5とを備える。

【0014】

図の組電池は、複数の電池1を平行な姿勢で縦横に並べてプラスチック製の電池ホルダー2に収納して定位置に配置している。さらに、図3、図5、及び図7に示す組電池は、電池ホルダー2を収納する外装ケース3を備え、この外装ケース3と電池ホルダー2との間に冷却ダクト14を設けている。

【0015】

電池1は、ニッケル水素電池又はリチウムイオン電池等の充電できる全ての電池を使用できる。図5の電池1は、4本の素電池1Aを直線状に連結したもので、両端にバスバー5を連結できる端部電極6を固定している。図示しないが、電池は、1本の電池とすることができ、また3本以下、あるいは5本以上の複数の素電池を直線状に連結した電池モジュールとすることもできる。

【0016】

エンドプレート4は、電池ホルダー2に連結されて、電池1を定位置に配置する。さらにエンドプレート4は、電池1の端部電極6に接続されるバスバー5を定位置に配置する嵌着部42を設けている。図4のエンドプレート4は、絶縁材のプラスチック製で、嵌着部42の外周に沿って嵌着リブ43を一体的に成形して設けている。嵌着部42の内側には、端部電極6をエンドプレート4の外側に露出させる貫通孔41を設けている。この貫通孔41は、端部電極6を露出させて、止ネジ16でバスバー5を端部電極6に固定する。

【0017】

バスバー5は、その両端を、貫通孔41からエンドプレート4の外側に露出している端部電極6に連結して、隣接する電池1を直列に接続している。図の組電池は、バスバー5で電池1を直列に接続するが、バスバーは、隣接する電池を直列と並列に接続することもできる。バスバー5は、図5の断面図に示すように、これを貫通する止ネジ16を端部電極6の雌ネジ孔にねじ込んで端部電極6に固定される。

【0018】

バスバー5は、導電性の金属板で、その中間部をエンドプレート4の外側に突出するように中央凸に湾曲して、その両端部を止ネジ16で端部電極6に固定している。中央凸に湾曲するバスバー5は、隣接する電池1の寸法誤差を吸収できる。平板状の金属板に比べて湾曲部が変形しやすいからである。電池1は、製造工程から寸法誤差ができる。とくに、複数の素電池1Aを直線状に連結している電池モジュールは、長さ方向の誤差が累積されて寸法誤差が大きくなる。寸法誤差によって長さが異なる電池1は、バスバー5を止ネジ16で固定する端部電極6が同一面に配置されず、段差のある状態で配置される。バスバー5は、大電流を流すことから厚くて変形し難い金属板が使用される。寸法誤差によって段差ができる隣接する端部電極に、厚くて変形しない平面状の金属板を止ネジで固定すると、電池の端部電極を無理に変形させて、電池に無理な力が作用する。中央凸に湾曲しているバスバー5は、全長が長くて湾曲部が変形しやすい。したがって、両端を段差のある端部電極6に固定するとき、湾曲部が変形して段差の歪みを吸収する。このため、電池1に無理な力が作用するのを防止できる。

【0019】

中央凸に湾曲することでバスバー5は、図4ないし図6に示すように、エンドプレート4の外面との間にリード線7の挿通隙間8ができる。この挿通隙間8を有効に利用して、

10

20

30

40

50

電池 1 に接続しているリード線 7 を挿入している。組電池は、エンドプレート 4 の間に複数段で複数列に、図 4 と図 7 にあっては 3 段、1 4 列に電池 1 を配置している。このエンドプレート 4 は、上段の電池 1 に接続しているバスバー 5 を、エンドプレート 4 の長手方向、すなわち縦方向（図においては水平方向）に伸びる姿勢で配置し、中間段と下段の電池 1 に接続している複数のバスバー 5 をエンドプレート 4 の横方向（図においては上下方向）に伸びる姿勢として互いに平行に配列している。横方向に配列された複数列のバスバー 5 とエンドプレート 4 との間の挿通隙間 8 に、リード線 7 を挿通している。リード線 7 とバスバー 5 を絶縁するために、図 6 の拡大断面図に示すように、リード線 7 の表面を絶縁している。この図のリード線 7 は、バスバー 5 との対向面に溝型の絶縁材 9 を設け、絶縁材 9 の溝部に金属板からなるリード線 7 を入れて絶縁している。図 4 に示すように、リード線 7 が、これと交差する姿勢にある複数列のバスバー 5 の内側の挿通隙間 8 に挿通される構造は、リード線 7 を複数のバスバー 5 で位置ずれしないように保持できる。

10

20

30

40

50

#### 【 0 0 2 0 】

図 4 の組電池は、バスバー 5 の内側の挿通隙間 8 にリード線 7 を挿通して、リード線 7 をエンドプレート 4 の長手方向に伸びるように配線している。挿通隙間 8 に挿通されるリード線 7 は、安全プラグ 1 1 に接続される。図 4 の組電池は、図において上段左右の端部電極 6 を出力端子 1 2 に接続して、中間段と下段の中央部の端部電極 6 を安全プラグ 1 1 に接続している。図 4 において右端の端部電極 6 を出力端子 1 2 に接続している出力用のリード線 1 7 は、上段と中間段の端部電極 6 の間に配線される。中間段の端部電極 6 に接続しているリード線 7 は、バスバー 5 とエンドプレート 4 の間の挿通隙間 8 に挿通して配線される。さらに、下段の端部電極 6 に接続しているリード線 7 はエンドプレート 4 の下縁に沿って配線される。この組電池は、エンドプレート 4 の左端の端部電極 6 にも出力用のリード線 1 7 を接続して、一对の出力用のリード線 1 7 をコンタクト（図示せず）に接続する。挿通隙間 8 に配線されるリード線 7 と、エンドプレート 4 の下縁に沿って配線されるリード線 7 は、安全プラグ 1 1 に接続される。

#### 【 0 0 2 1 】

この組電池の回路図を図 8 に示す。この組電池は、プラス側とマイナス側の電池ユニット 1 0 の間に、リード線 7 を介して安全プラグ 1 1 を接続している。さらに、安全プラグ 1 1 を介して直列に接続される電池ユニット 1 0 の正負の出力側には、出力用のリード線 1 7 を介して出力端子 1 2 を接続している。図 4 ないし図 6 に示すように、安全プラグ 1 1 に接続される一方のリード線 7 は、バスバー 5 とエンドプレート 4 の間の挿通隙間 8 に挿通して配線され、他方のリード線 7 は、エンドプレート 4 の下縁に配線される。プラス側とマイナス側の出力用のリード線 1 7 は、一方がエンドプレート 4 の表面であって、上段と中間段の間に配線される。

#### 【 0 0 2 2 】

以上の組電池は、バスバー 5 とエンドプレート 4 の間に設けている挿通隙間 8 に、電池 1 に直接に接続される大電流を流すリード線 7 を接続しているが、本発明は、挿通隙間に挿通するリード線を電池に直接に接続される大電流のリード線には特定しない。電池に間接的に接続されるリード線、たとえば電池の電圧や電流や温度を検出するリード線を挿通隙間に配線することもできる。

#### 【 0 0 2 3 】

さらに、エンドプレート 4 は、図 6 の拡大断面図に示すように、電池 1 の端部電極 6 を挿入する挿入保持部 4 4 を内面に突出して設けている。挿入保持部 4 4 は、電池 1 の端部を挿入できる筒状で、電池ホルダー 2 に収納される電池 1 の端部電極 6 を挿入している。図 6 に示す電池 1 は、両端に電池本体よりも細い端部電極 6 を設けており、この端部電極 6 を挿入保持部 4 4 に挿入して定位置に配置している。

#### 【 0 0 2 4 】

外装ケース 3 は金属ケースで、図 3 ないし図 5、及び図 7 に示すように、底ケース 3 1 と、この底ケース 3 1 の両側に連結している上ケース 3 2 と、底ケース 3 1 と上ケース 3 2 の両端開口部を閉塞する端面プレート 3 3 とからなる。底ケース 3 1 は、両側に側壁部

3 1 Aを有する形状に金属板を折曲加工している。その底ケース3 1は、図5の断面図に示すように、電池ホルダー2の下方に冷却ダクト1 4を設けることができるように、溝型に加工している。上ケース3 2は、電池ホルダー2の上面と両側面をカバーでき、かつ電池ホルダー2の上方に冷却ダクト1 4を設けることができる溝形に金属板を折曲加工している。上ケース3 2は、両側の側壁3 2 Aの下端縁を止ネジ等で底ケース3 1の両側に固定している。図7の組電池は、この図において、外装ケース3の右端を端面プレート3 3で閉塞して、端面プレート3 3に、冷却ダクト1 4に連結する連結ダクト3 4を設けて、連結ダクト3 4から冷却する空気を送風する。さらに、図4と図7において、外装ケース3の左端を端面プレート3 3で閉塞している。

【0025】

図5と図7の組電池は、図において電池ホルダー2の上側に流入側の冷却ダクト1 4 Aを設け、電池ホルダー2の下側に排出側の冷却ダクト1 4 Bを設けている。この組電池は、流入側の冷却ダクト1 4 Aから電池ホルダー2の内部に、電池1を冷却する空気などの流体を流し、これを排出側の冷却ダクト1 4 Bから外部に排気して電池1を冷却する。空気などの流体は、電池1の表面と電池ホルダー2に設けた対向壁2 3との間に設けている冷却隙間2 7を通過して電池1を冷却する。冷却隙間2 7に流動される流体は空気である。ただ、冷却隙間2 7に流す流体には、空気以外の気体や液体からなる流体も使用できる。

【0026】

電池ホルダー2は、両端にエンドプレート4を連結している。電池ホルダー2は、全体をプラスチックで一体的に成形している。電池ホルダー2は、図7の断面図に示すように、外周壁2 1の内側に、複数の対向壁2 2を互いに平行な姿勢に設けて、対向壁2 2の間に複数本の電池1を収納する収納部2 3を設けている。電池ホルダー2は、対向壁2 2と電池1との間に、電池1を冷却する空気を流動させる冷却隙間2 7を設けている。さらに、対向壁2 2は、隣接する電池1の谷間に向かって突出する突出部2 4を両面に設けて肉厚部を設けている。突出部2 4は、対向壁2 2の内面を電池1の表面に接近させて、電池1と対向壁2 2の内面との冷却隙間2 7を狭くする。さらに、図7の電池ホルダー2は、電池1の谷間に向かって突出する突出部2 4の突出高さを、風上よりも風下で高くしている。高く突出する突出部2 4は、電池1の表面に設ける冷却隙間2 7を狭くして流速を速くする。したがって、この構造の電池ホルダー2は、風上と風下の電池1を均一に冷却できる。空気などの流体の温度が風下で上昇しても、速い流速で効率よく冷却するからである。とくに、風下の突出部2 4を電池1の表面に沿う形状に成形することで、風下の電池1の表面の広い面積に、空気を高速に送風して電池1を効率よく冷却できる。

【0027】

図7の電池ホルダー2は、対向する対向壁2 2の間に電池1を3列に収納するので、対向壁2 2の両側にふたつの突出部2 4を設けて、2カ所に肉厚部を設けている。図の対向壁2 2は、1列目と2列目に配列される電池1の境界に第1の突出部2 4 Aを設けて、2列目と3列目に配列される電池1の境界に第2の突出部2 4 Bを設けている。風下に設けられる第2の突出部2 4 Bは、風上に設けられる第1の突出部2 4 Aよりも突出量を大きくしており、その表面を電池1の表面に沿う形状としている。

【0028】

さらに、電池ホルダー2は、図7の断面図に示すように、電池1を冷却する空気などの流体を通過させる流入口2 5と排出口2 6を設けている。流入口2 5と排出口2 6は、電池1の長手方向に伸びるスリット状で、電池1の全体に空気を送風する。流入口2 5は各々の収納部2 3の両側部に開口され、排出口2 6は収納部2 3の中央部に開口される。この電池ホルダー2は、各々の収納部2 3の両側に設けている流入口2 5から流入される空気が、電池1の両側に送風されて、図7において上から下に送風されて、排出口2 6から電池ホルダー2の外部に送風される。したがって、この組電池は、流入側の冷却ダクト1 4 A 流入口2 5 冷却隙間2 7 排出口2 6 排出側の冷却ダクト1 4 Bに空気を強制送風して電池1を冷却する。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 2 9 】

以上の組電池は、一对の外周壁 2 2 の間に 3 列の電池 1 を収納するので、2 箇所へ突出部 2 4 を設けている。対向壁の間に 2 列に電池を収納する組電池は、対向壁の一箇所へ突出部を設けることもできる。また、本発明の組電池は、一对の対向壁の間に 4 列以上に電池を収納する構造であって、対向壁の 1 ないし 3 箇所へ突出部を設けることもできる。

## 【 0 0 3 0 】

さらに、電池ホルダー 2 は、収納部 2 3 の内面に、挿入される電池 1 を定位置に保持する保持凸部（図示せず）を一体的に成形して設けている。この電池ホルダー 2 は、電池ホルダー 2 で電池 1 を保持し、電池 1 の両端部をエンドプレート 4 で定位置に保持するので、各々の電池 1 を正確な位置に配置できる。

10

## 【 図面の簡単な説明 】

## 【 0 0 3 1 】

【 図 1 】 従来 of 車両用の組電池の斜視図である。

【 図 2 】 図 1 に示す車両用の組電池の回路図である。

【 図 3 】 本発明の一実施例にかかる車両用の組電池の概略斜視図である。

【 図 4 】 図 3 に示す車両用の組電池の上ケースを取り除いた斜視図である。

【 図 5 】 図 3 に示す車両用の組電池の横断面図である。

【 図 6 】 図 5 に示す車両用の組電池の要部拡大横断面図である。

【 図 7 】 本発明の一実施例にかかる車両用の組電池の垂直縦断面である。

【 図 8 】 本発明の一実施例にかかる車両用の組電池の回路図である。

20

## 【 符号の説明 】

## 【 0 0 3 2 】

- |                  |                     |
|------------------|---------------------|
| 1 ... 電池         | 1 A ... 素電池         |
| 2 ... 電池ホルダー     |                     |
| 3 ... 外装ケース      |                     |
| 4 ... エンドプレート    |                     |
| 5 ... バスバー       |                     |
| 6 ... 端部電極       |                     |
| 7 ... リード線       |                     |
| 8 ... 挿通隙間       |                     |
| 9 ... 絶縁材        |                     |
| 1 0 ... 電池ユニット   |                     |
| 1 1 ... 安全プラグ    |                     |
| 1 2 ... 出力端子     |                     |
| 1 4 ... 冷却ダクト    | 1 4 A ... 流入側の冷却ダクト |
|                  | 1 4 B ... 排出側の冷却ダクト |
| 1 6 ... 止ネジ      |                     |
| 1 7 ... 出力用のリード線 |                     |
| 2 1 ... 外周壁      |                     |
| 2 2 ... 対向壁      |                     |
| 2 3 ... 収納部      |                     |
| 2 4 ... 突出部      | 2 4 A ... 第 1 の突出部  |
|                  | 2 4 B ... 第 2 の突出部  |
| 2 5 ... 流入口      |                     |
| 2 6 ... 排出口      |                     |
| 2 7 ... 冷却隙間     |                     |
| 3 1 ... 底ケース     | 3 1 A ... 側壁部       |
| 3 2 ... 上ケース     | 3 2 A ... 側壁        |
| 3 3 ... 端面プレート   |                     |
| 3 4 ... 連結ダクト    |                     |

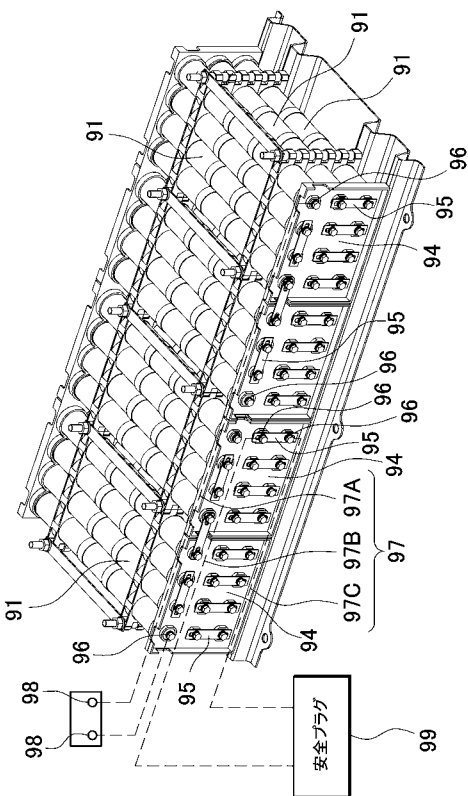
30

40

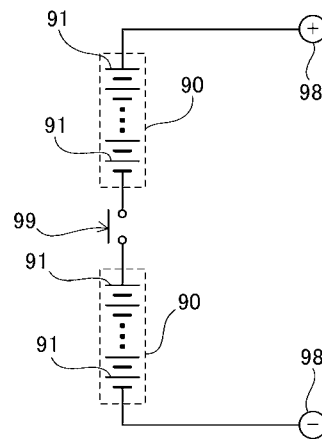
50

- 4 1 ... 貫通孔
- 4 2 ... 嵌着部
- 4 3 ... 嵌着リブ
- 4 4 ... 挿入保持部
- 9 0 ... 電池ユニット
- 9 1 ... 電池モジュール
- 9 4 ... エンドプレート
- 9 5 ... バスバー
- 9 6 ... 端部電極
- 9 7 ... リード線
  - 9 7 A ... リード線
  - 9 7 B ... リード線
  - 9 7 C ... リード線
- 9 8 ... 出力端子
- 9 9 ... 安全プラグ

【 図 1 】

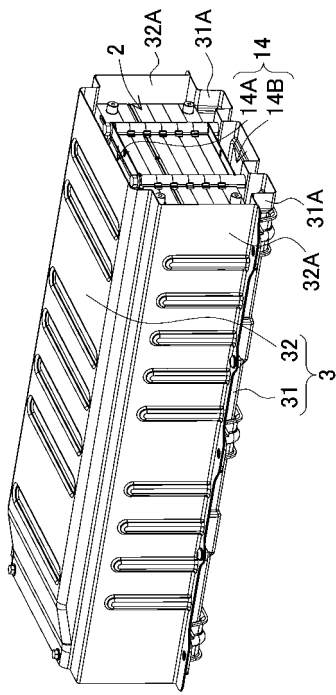


【 図 2 】

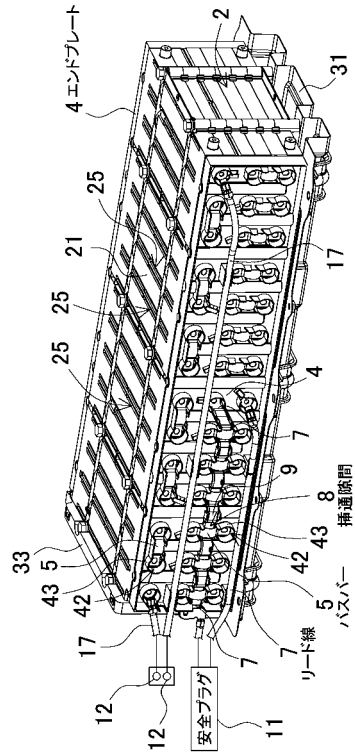




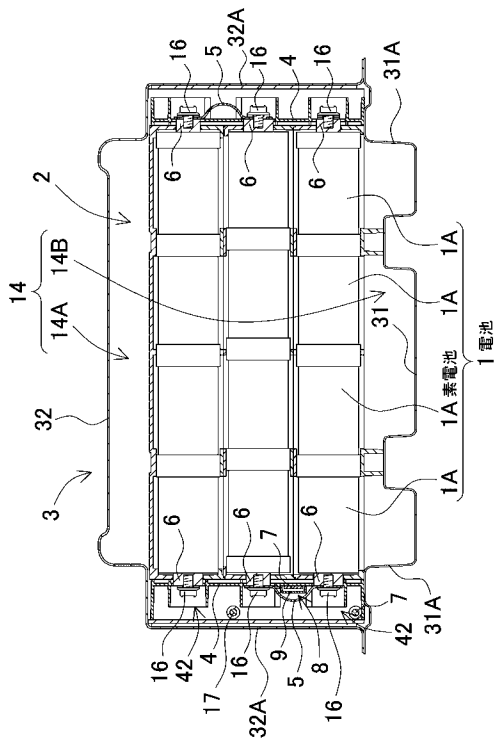
【図3】



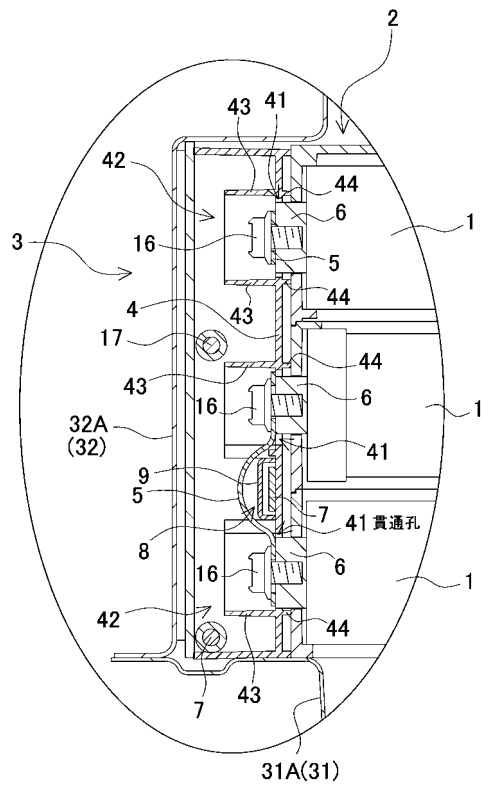
【図4】



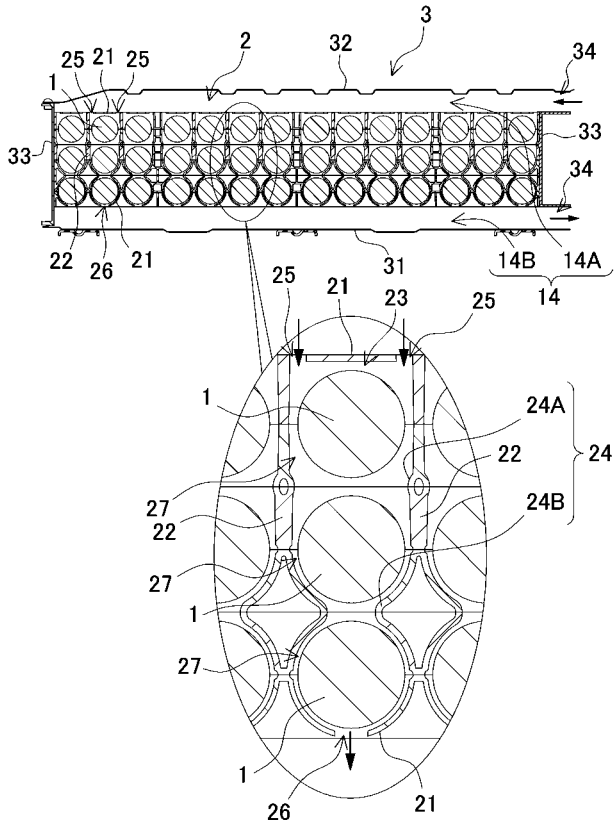
【図5】



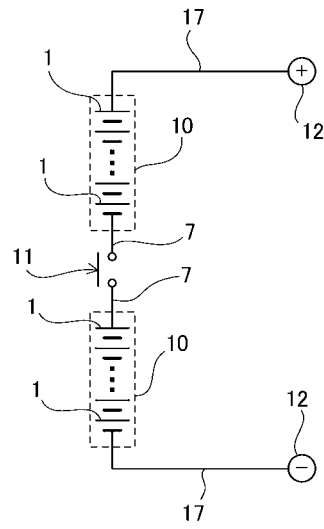
【図6】



【 図 7 】



【 図 8 】



---

フロントページの続き

Fターム(参考) 5H043 AA05 AA10 AA13 AA16 AA19 BA11 BA16 BA19 CA02 CA23  
CA24 DA05 FA04 FA22 FA24 JA01F JA26F LA21F LA24F