

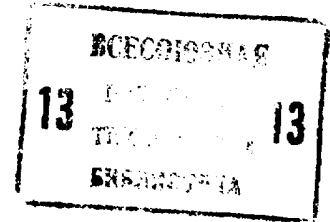


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1215977** **A**

(51) 4 В 25 В 13/08, 13/48

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

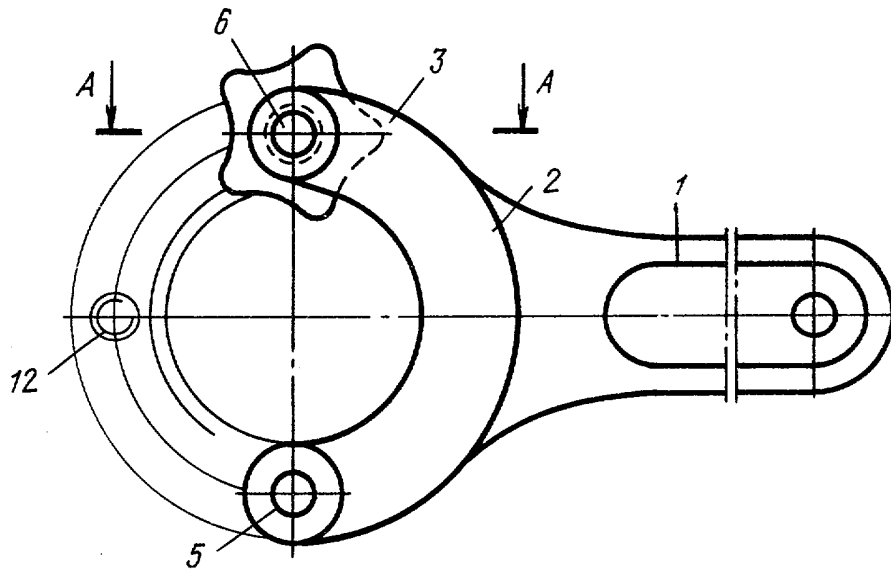


ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3795358/25-28
- (22) 28.09.84
- (46) 07.03.86. Бюл. № 9
- (72) В. Г. Гаврилов, З. И. Сеница
и А. А. Галкина
- (53) 621.883 (088.8)
- (56) ГОСТ — 6394-74.

Семенов В. М. Нестандартный инструмент для разборочно-сборочных работ.— М.: Колос, 1975, с. 128, рис. 90-в.

(54) (57) КЛЮЧ ДЛЯ КРУГЛЫХ САМОКОНТРЯЩИХСЯ ГАЕК С РЕЗЬБОВЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ В ТОРЦЕ, содержащий рукоятку, соединенную с ней головку в виде скобы с отверстиями на диаметрально противоположных концах, и штифты, проходящие сквозь отверстия, отличающийся тем, что, с целью повышения удобства эксплуатации, он снабжен ручкой, закрепленной на конце одного из штифтов, другой конец которого имеет резьбу, а штифт установлен с возможностью поворота относительно оси.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1215977** **A**

Изобретение относится к ручным инструментам, а именно к гаечным ключам для сборки и разборки резьбовых соединений, в которых применена круглая самоконтрящаяся гайка с резьбовыми отверстиями в торце.

Цель изобретения — повышение удобства эксплуатации.

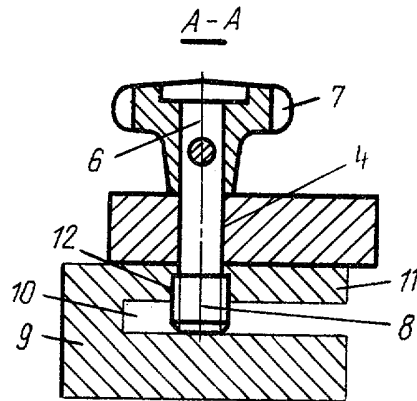
На фиг.1 изображен ключ для круглых самоконтрящихся гаек с резьбовыми отверстиями в торце, общий вид; на фиг.2 — разрез А—А на фиг.1.

Ключ для круглых самоконтрящихся гаек с резьбовыми отверстиями в торце содержит рукоятку 1 с головкой в виде скобы 2, на концах 3 которой выполнены диаметрально расположенные отверстия 4, штифты 5 и 6, проходящие сквозь отверстия 4, рукоятку 7, закрепленную на конце одного штифта, например, штифта 6, другой конец 8 которого имеет резьбу, причем этот штифт 6 имеет возможность поворота относительно оси, в то время как штифт 5 установлен в отверстии 4 неподвижно.

Гайка 9 имеет в боковой поверхности паз 10, ее торец 11 в области паза 10 в свободном состоянии подогнут в направлении тела гайки 9 и имеет лежащие на окружности резьбовые отверстия 12.

Ключ для круглых самоконтрящихся гаек с резьбовыми отверстиями в торце работает следующим образом.

Скоба 2 располагается на торце 11 гайки 9 таким образом, что штифты 5 и 6 находятся над двумя любыми резьбовыми отверстиями 12, затем, вращая штифт 6 за ручку 7, закручивают его резьбовой конец 8 в соответствующее резьбовое отверстие 12, при этом конец другого штифта 5 устанавливается в находящееся под ним резьбовое отверстие 12. Когда резьбовой конец 8 штифта 6 завернут до упора, происходит отгибание торца 11 гайки 9. Штифт 6 вращают до тех пор, пока стенки паза 10 не становятся параллельными, т. е. устраняется перекосяк в резьбе гайки 9, а затем поворотом ключа за рукоятку 1 производят закручивание или отвинчивание гайки 9.



Фиг. 2

Редактор О. Головач
Заказ 943/18

Составитель Ф. Рубин
Техред И. Верес
Тираж 1030

Корректор Т. Колб
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4