



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109895529 B

(45) 授权公告日 2021.03.02

(21) 申请号 201711306143.5 B42D 15/00 (2006.01)

(22) 申请日 2017.12.11 B42D 15/04 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号 B42D 15/08 (2006.01)

申请公布号 CN 109895529 A B42D 9/00 (2006.01)

(43) 申请公布日 2019.06.18 B42D 5/00 (2006.01)

(73) 专利权人 鹏展国际有限公司 B42D 3/04 (2006.01)
地址 中国台湾新北市土城区忠承路13巷3号

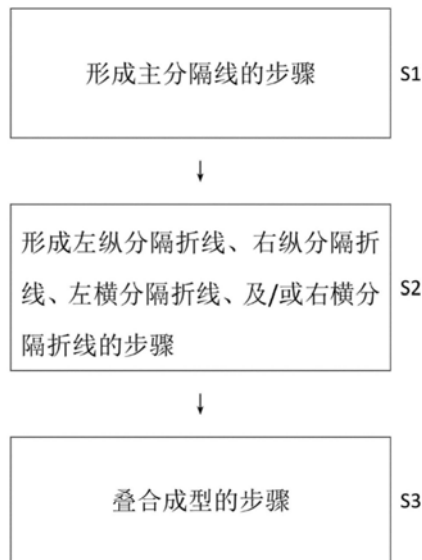
(72) 发明人 黄国英 审查员 章增锋

(74) 专利代理机构 北京律诚同业知识产权代理有限公司 11006
代理人 高龙鑫 王玉双

(51) Int. Cl. CN 101053002 A, 2007.10.10
B42F 5/02 (2006.01) CN 102219077 A, 2011.10.19
B42D 5/04 (2006.01) 权利要求书2页 说明书9页 附图25页

(54) 发明名称
自立型纸制品及其制作方法

(57) 摘要
本发明提供一种自立型纸制品及其制作方法,所述制作方法至少包括:形成主分隔线的步骤、形成左纵分隔折线、右纵分隔折线、左横分隔折线、及/或右横分隔折线的步骤、及叠合成型的步骤;通过在单一纸卡上形成主分隔折线、左纵分隔折线、左横分隔折线、右纵分隔折线、及右横分隔折线而分隔出多个正面展示区及折叠区,再分别加以弯折各折线以使各区叠合成型,由此形成至少包含正面展示部、折叠部所构成的自立型纸制品。通过本发明的自立式纸制品作为收纳结构来取代公知技术的相片收纳本、月历、书腰、相框、桌上型目录等等,改善了公知技术的诸多缺点,可以根据不同需求有不同的应用,并且降低大量制作时的生产成本。



1. 一种自立型纸制品的制作方法,其特征在于:所述制作方法至少包括:

形成主分隔线的步骤,其为在单一纸卡的平行于X轴的方向上形成N条的主分隔折线,由此构成具有经分隔成第一正面展示区至第(N+1)正面展示区的正面展示部,其中N为自然数且N介于1-25之间;

形成左纵分隔折线、右纵分隔折线、左横分隔折线、及右横分隔折线的步骤,其为在所述正面展示区中的至少一个展示区的左侧及右侧形成平行于Y轴方向的A条左纵分隔折线及B条右纵分隔折线,并且形成自所述主分隔折线左侧及右侧延伸的C条左横分隔折线及D条右横分隔折线,由此形成具有分隔成第一折叠区至第M折叠区的折叠部,其中A、B、C、D、及M均为自然数,且A和B分别介于1-26之间、C和D分别介于1-25之间、M介于1-52之间;以及

叠合成型的步骤,其为顺着所述各个主分隔折线、所述各个左纵分隔折线、所述各个左横分隔折线、所述各个右纵分隔折线、所述各个右横分隔折线分别加以弯折以使所述第一正面展示区至所述第(N+1)正面展示区及所述第一折叠区至所述第M折叠区叠合成型,由此形成至少包含所述正面展示部、所述折叠部所构成的自立型纸制品;所述各个正面展示区被配置为在所述自立型纸制品的外表面,并且所述各个折叠区以朝向所述自立纸制品的外部折叠的方式形成,因此所述正面展示区与所述折叠区之间形成有一容置空间;

其中所述第一正面展示区至所述第(N+1)正面展示区、所述第一折叠区至所述第M折叠区中的至少一者的表面不具备任意图形与文字,为白底、黑底或纸张原色;或者印制有依用户的需要所指定的图案或文字。

2. 根据权利要求1所述的自立型纸制品的制作方法,其中在所述形成主分隔线的步骤之后,进一步包含形成次要折线的步骤,其为在第一正面展示区的上方或第(N+1)正面展示区的下方形成平行所述多个主分隔折线的次要折线,而将所述纸卡的上侧边或下侧边分隔出接合部。

3. 根据权利要求2所述的自立型纸制品的制作方法,其中所述叠合成型的步骤进一步包含使所述接合部将所述第一正面展示区及所述第(N+1)正面展示区接合。

4. 根据权利要求1所述的自立型纸制品的制作方法,其中所述各个左纵分隔折线及所述各个右纵分隔折线的长度为彼此相等或不相等。

5. 一种自立型纸制品,其为由一纸卡构成的横截面为(N+1)边形的柱状结构且其展开状态包括:

一正面展示部,其位于所述纸卡的正面,所述正面展示部设有平行于X轴方向的N条主分隔折线以便依序分隔出第一正面展示区至第(N+1)正面展示区,N为自然数且 $2 \leq N \leq 25$;

一折叠部,其位于所述正面展示部的左侧及/或右侧,所述折叠部与所述正面展示部之间设有平行于Y轴方向的A条左纵分隔折线及/或右纵分隔折线,并且所述折叠部设有自各个所述主分隔折线朝左、右两侧延伸的C条左横分隔折线及/或D条右横分隔折线,以便自所述正面展示部的左侧及/或右侧向外延伸而形成第一折叠区至第M折叠区,其中A、B、C、D、及M均为自然数,且A和B分别介于1-26之间、C和D分别介于1-25之间、M介于1-52之间;其中

所述各个正面展示区被配置为在所述自立型纸制品的外表面,并且所述各个折叠区以朝向所述自立纸制品的外部折叠的方式形成,因此所述正面展示区与所述折叠区之间形成有一容置空间;

所述各个左纵分隔折线及所述各个右纵分隔折线的长度为彼此相等或不相等;

所述各个左横分隔折线及所述各个右横分隔折线的长度为彼此相等或不相等；

所述第一正面展示区至所述第(N+1)正面展示区分别具有第一正面展示面积至第(N+1)正面展示面积,前述各个正面展示面积为彼此相等或不相等;以及

所述第一折叠区至所述第M折叠区分别具有第一折叠面积至第M折叠面积,前述各个折叠面积为彼此相等或不相等且所述第一折叠面积至所述第M折叠面积分别小于所述第一正面展示面积至所述第(N+1)正面展示面积。

6. 根据权利要求5所述的自立型纸制品,其中 $N=2$ 且 $M=6$,所述折叠部自所述第一正面展示区、所述第二正面展示区以及所述第三正面展示区的左侧分别以3条所述左纵分隔折线及所述2条左横分隔折线连接所述第一折叠区、所述第三折叠区、所述第五折叠区,并且自所述第一正面展示区、所述第二正面展示区以及所述第三正面展示区的右侧以3条所述右纵分隔折线及2条右横分隔折线延伸出所述第二折叠区、所述第四折叠区、及所述第六折叠区,所述各个左纵分隔折线及所述各个右纵分隔折线分别与相连接的正面展示部的左、右两侧边等长,而所述第一正面展示区的上侧边、或所述第三正面展示区的下侧边延伸有一接合部,且所述接合部与所述第一正面展示区或所述第三正面展示区之间设有一次要折线,所述次要折线的长度小于或等于各所述各个主分隔折线。

7. 根据权利要求5所述的自立型纸制品,其中 $N=5$ 且 $M=12$,所述折叠部自所述第一正面展示区至所述第六正面展示区以6条所述左纵分隔折线及5条所述左横分隔折线延伸出所述第一折叠区、所述第三折叠区、所述第五折叠区、所述第七折叠区、所述第九折叠区、及所述第十一折叠区,并且以6条所述右纵分隔折线及5条所述右横分隔折线延伸出所述第二折叠区、所述第四折叠区、所述第六折叠区、所述第八折叠区、所述第十折叠区、及所述第十二折叠区,所述各个左纵分隔折线及所述各个右纵分隔折线分别与相连接的正面展示部的左、右两侧边等长,而所述第一正面展示区的上侧边、或所述第六正面展示区的下侧边延伸有一接合部,且所述接合部与所述第一正面展示区、或所述第六正面展示区之间设有一次要折线,所述次要折线的长度小于或等于所述主分隔折线。

8. 根据权利要求5所述的自立型纸制品,其中进一步包含至少一呈(N+1)边形结构的置物件;所述自立型纸制品的第一正面展示区至所述第(N+1)正面展示区中垂直所述各个主分隔折线的方向具有多道位于同一平面且不相互连接的割线,所述(N+1)边形置物件通过所述多个割线嵌设于所述自立型纸制品的中空内部,用以通过所述置物件置放物品。

自立型纸制品及其制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种卡片收纳制品,特别涉及一种可以收容和展示相片、图片或文件等物品的自立型纸制品及其制作方法。

背景技术

[0002] 公知相片收集本,为一整本固定式的相片透明卡套样式,拿到相片后,即可将相片依序放入透明卡套内,达到收集整理功效,但,无法单独将一张相片取出收纳或展示,均需要通过其他装置结构,才能达到单独收纳或展示的目的。

[0003] 另外,公知桌上型月历,通常会搭配美丽的风景照片,放在桌上观看时,令人心旷神怡,而在当月过完时,即会将当月的月历页翻页或撕下,最后用完即丢弃整本桌上型月历,如果使用者看到喜欢的照片,即使取下留存也难以展示,相当可惜。

[0004] 上述问题是本发明人亲身感受到公知技术的缺点,本发明人关注上述问题多年,因此经过不断研究及改良,而终有本发明的产生,以取代公知技术。

发明内容

[0005] 为解决上述的问题,本发明提供一种自立式纸制品及其制作方法,通过折叠后加以叠合,即可放置物品收纳,形成折叠式卡片的收纳结构。

[0006] 换言之,本发明可以提供一种自立型纸制品的制作方法,所述制作方法至少包括:形成主分隔线的步骤,其为在单一纸卡上形成平行于X轴方向的至少N条以上的主分隔折线,由此形成具有经分隔成第一正面展示区、第二正面展示区、…、第(N+1)正面展示区的正面展示部,其中N为自然数且N介于1-25之间;形成左纵分隔折线、右纵分隔折线、左横分隔折线、及/或右横分隔折线的步骤,其为在所述正面展示部的所述正面展示区中的至少一个展示区的左侧及/或右侧形成平行于Y轴方向的A条左纵分隔折线及/或B条右纵分隔折线,并且形成自所述主分隔折线的左侧及/或右侧延伸的C条左横分隔折线及/或D条右横分隔折线,由此形成具有经分隔成第一折叠区、第二折叠区、…、第M折叠区的折叠部,A、B、C、D、及M均为自然数,且A和B分别介于1-26之间、C和D分别介于1-25之间、及M介于1-25之间;以及叠合成型的步骤,其为顺着所述各个主分隔折线、所述各个左纵分隔折线、所述各个左横分隔折线、各所述右纵分隔折线、所述各个右横分隔折线分别加以弯折以使所述第一正面展示区、所述第二正面展示区、…、所述第(N+1)正面展示区及所述第一折叠区、所述第二折叠区、…、及所述第M折叠区叠合成型,由此形成至少包含所述正面展示部、所述折叠部所构成的自立型纸制品;其中在第一正面展示区、第二正面展示区、…、第(N+1)正面展示区、第一折叠区、第二折叠区、…、和第M折叠区中的至少一者的表面不具备任意图形与文字,为空白、白底、黑底或纸张原色;或者印制有依用户的需要所指定的图案或文字。

[0007] 根据本发明的一实施例,在所述形成主分隔线的步骤之后,进一步包含形成接合部的步骤,其为在第一正面展示区的上方或第(N+1)正面展示区的下方形成平行所述多个主分隔折线的次要折线,而将所述纸卡的上侧边或下侧边分隔出接合部。

[0008] 根据本发明的一实施例,所述叠合成型的步骤进一步包含使所述接合部将所述第一正面展示区及所述第(N+1)正面展示区接合。

[0009] 根据本发明的一实施例,所述第一正面展示区、所述第二正面展示区、…、所述第(N+1)正面展示区分别具有一第一正面展示面积、第二正面展示面积、…、第(N+1)正面展示面积,前述各个正面展示面积彼此相等或不相等。

[0010] 根据本发明的一实施例,所述第一折叠区、所述第二折叠区、…、所述第M折叠区分别具有一第一折叠面积、第二折叠面积、…、第M折叠面积,前述各个折叠面积彼此相等或不相等且所述第一折叠面积、所述第二折叠面积、…、所述第M折叠面积分别小于所述第一正面展示面积、所述第二正面展示面积、…、所述第(N+1)正面展示面积。

[0011] 根据本发明的一实施例,其中所述各个左纵分隔折线及右纵分隔折线的长度为彼此相等或不相等。

[0012] 另外,本发明还提供了一种自立型纸制品,所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:一正面展示部以及一折叠部,所述正面展示部位于所述纸卡的正面,所述正面展示部设有平行X轴方向的N条主分隔折线以便依序分隔出第一正面展示区、第二正面展示区、…、第(N+1)正面展示区,N为自然数且N介于1-25之间;一折叠部,其位于所述正面展示部的左侧及/或右侧,且所述折叠部与所述正面展示部之间设有平行于Y轴方向的A条左纵分隔折线及/或B条右纵分隔折线,及所述各个折叠区之间分别设有自所述各个主分隔折线朝左、右两侧延伸的C条左横分隔折线与D条右横分隔折线,以便自所述正面展示部的左侧及/或右侧向外延伸而形成第一折叠区、第二折叠区、…、第M折叠区,其中A、B、C、D、M均为自然数,且A和B分别介于1-26之间、C和D分别介于1-25之间、M介于1-52之间。

[0013] 根据本发明的一实施例,当 $N=1$ 时,所述正面展示部与所述折叠部的上侧边及下侧边分别对称开设有多个装订孔,所述多个装订孔与所述主分隔折线平行且并排配置。

[0014] 再者,根据本发明的一实施例,当 $N \geq 2$ 时,所述自立型纸制品为(N+1)边形柱状结构,且进一步包含至少一呈(N+1)边形结构的置物件;所述自立型纸制品的第一正面展示区、…、及所述第(N+1)正面展示区中垂直各主分隔折线的方向具有多道位于同一平面且不相相互连接的割线,所述(N+1)边形置物件通过所述多个割线嵌设于所述自立型纸制品的中空内部,用以通过所述置物件(S)置放物品。

[0015] 上述的自立型纸制品结构,具有许多优点及应用,简单整理如下:

[0016] (1) 本发明的自立型纸制品结构不仅可以当作相片收集册,当有喜欢的相片、图片或文件等物品想要单独放在相框使用时,还可以将所述自立型纸制品结构凹折成为三角柱型的简易相框,即可单独放在平面或桌面上使用。

[0017] (2) 本发明的自立型纸制品结构,也可以当作桌上型月历使用,且使用后如有喜欢的月历页,可单独完整的取下并收集。

[0018] (3) 本发明的自立型纸制品结构,也可用于支撑书本文件,当作书腰使用。

[0019] (4) 本发明的自立型纸制品结构可以当作明信片使用,所述展示部除了可以放置相片、图片或文件等物品以外,也可书写文字或绘画。

[0020] (5) 本发明的自立型纸制品结构可以当作餐厅点菜单使用,所述展示部可以放置菜品相片或文件,并根据当季菜品或推荐菜肴更换相片。

[0021] 以下,参照本发明实施例所示附图,针对本发明的目的与达成功效、以及本发明所

公开的自立型纸制品结构的构成元件、形状、构造、及制作方法等特征进行详细说明。

附图说明

- [0022] 图1为本发明的自立型纸制品的制作方法的标准流程示意图。
- [0023] 图2为本发明的自立型纸制品的实施例1的展开状态示意图。
- [0024] 图3为本发明的自立型纸制品的实施例2的展开状态示意图。
- [0025] 图4A至图4C分别为本发明的自立型纸制品实施例2的折叠叠合状态示意图。
- [0026] 图5为本发明的自立型纸制品的实施例3的展开状态示意图。
- [0027] 图6为本发明的自立型纸制品的实施例3的折叠叠合状态示意图。
- [0028] 图7为本发明的自立型纸制品的实施例4的展开状态示意图。
- [0029] 图8为本发明的实施例4的另一展开状态示意图。
- [0030] 图9A为本发明的图8的折叠叠合状态示意图。
- [0031] 图9B为本发明的图8的另一应用的折叠叠合状态示意图。
- [0032] 图10为本发明的实施例4的又一展开状态示意图。
- [0033] 图11为本发明的图10的折叠叠合状态示意图。
- [0034] 图12至图15分别为本发明的实施例5的不同展开状态示意图。
- [0035] 图16为本发明的图15的折叠叠合状态示意图。
- [0036] 图17至图22分别为本发明的实施例6的不同展开状态示意图。
- [0037] 图23A为本发明的图22的折叠叠合状态示意图。
- [0038] 图23B为本发明的图22的另一应用的折叠叠合状态示意图。
- [0039] 图24为本发明的自立型纸制品的标准展开状态示意图。

具体实施方式

[0040] 以下,针对本发明有关的自立型纸制品的构成及技术内容,列举各种适用的实施例并配合参照说明书所示附图而加以详细地说明。然而,本发明当然不限于所列举的所述各个实施例、附图或详细说明内容。

[0041] 再者,熟悉本领域的普通技术人员也当明了:所列举的实施例与所示附图仅提供参考与说明之用,并非用来对本发明加以限制;能够基于所述各个记载而容易实施的修饰或变更而完成的发明,也均视为不脱离本发明的精神与意旨的范围内,当然通过所述修饰或变更而完成的各个发明也均包括在本发明的保护范围内。

[0042] 首先,请参阅图1。图1为显示本发明的自立型纸制品的制作方法的标准流程示意图,所述制作方法包括以下步骤:

[0043] 一种自立型纸制品的制作方法,所述制作方法至少包括:

[0044] 形成主分隔线的步骤(S1),其为在单一纸卡上形成平行于X轴方向的至少N条以上的主分隔折线,由此形成具有经分隔成第一正面展示区、第二正面展示区、...、第(N+1)正面展示区的正面展部,其中N为自然数且N介于1-25之间;

[0045] 形成左纵分隔折线、右纵分隔折线、左横分隔折线、及/或右横分隔折线折叠部的步骤(S2),其为在单一纸卡上的左侧及/或右侧形成平行于Y轴方向的A条左纵分隔折线及/或B条右纵分隔折线并且形成自所述主分隔折线左侧及/或右侧相应延伸的C条左横分隔折

线及/或D条右横分隔折线,由此形成具有经分隔成第一折叠区、第二折叠区、…、第M折叠区的折叠部,其中A、B、C、D、及M均为自然数,且A和B分别介于1-26之间、C和D分别介于1-25之间、及M介于1-25之间;以及

[0046] 叠合成型的步骤(S3),其为顺着所述各个主分隔折线、所述各个左纵分隔折线、所述各个右纵分隔折线、所述各个左横分隔折线、及所述各个右横分隔折线分别加以弯折以使所述第一正面展示区、第二正面展示区、…、第(N+1)正面展示区、所述第一折叠区、第二折叠区、…、及第M折叠区叠合成型,由此形成至少包含所述正面展示部、所述折叠部所构成的自立型纸制品的结构;其中

[0047] 在第一正面展示区、第二正面展示区、…、第(N+1)正面展示区、第一折叠区、第二折叠区、…、或第M折叠区中的至少一者的表面不具备任意图形与文字,为空白、白底、黑底或纸张原色;或者印制有依用户的需要所指定的图案或文字等。

[0048] 经由上述本发明的自立型纸制品的制作方法所制得的自立型纸制品为本身可自行站立并且同时具备商品的广告宣传、展示说明、收纳保存中的至少两种以上功能的展示用自立型纸制品。

[0049] 以下配合附图及本发明的较佳实施例,进一步阐述本发明为达成欲定发明目的所采取的技术手段。

[0050] 请参阅图2,其为显示本发明自立型纸制品的实施例1的展开状态示意图,在此实施例中,N=1且M=2。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。所述正面展示部以1条主分隔折线(Ls1)分隔出第一正面展示区(101)及第二正面展示区(102),而在第一正面展示区(101)分别以1条所述左纵分隔折线(Lw1)及1条左横分隔折线(Tw1)延伸出第一折叠区(201)、以1条所述右纵分隔折线(Le1)及1条右横分隔折线(Te1)延伸出第二折叠区(202),所述左纵分隔折线(Lw1)及所述右纵分隔折线(Le1)分别与第一正面展示区(101)的左、右侧边等长,而所述左横分隔折线(Tw1)及所述1条右横分隔折线(Te1)的长度可以彼此相等或不相等。

[0051] 接着,顺着所述主分隔折线(Ls1)、所述左纵分隔折线(Lw1)、左横分隔折线(Tw1)、所述右纵分隔折线(Le1)、及右横分隔折线(Te1)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、所述第一折叠区(201)、第二折叠区(202)叠合成型,即可形成能够自行站立的倒V型自立型纸制品。

[0052] 在本实施例中,第一正面展示区(101)具有第一正面展示面积,所述第二正面展示区(102)具有第二正面展示面积,而所述第一正面展示面积与所述第二正面展示面积相等。

[0053] 另外,根据本发明的技术思想,折叠部(200)与第一正面展示区(101)相连接,但并不以此为限;举例来说,第一折叠区(201)与第二折叠区(202)也可以同时位于正面展示部(100)的左侧或右侧,或第一折叠区(201)与第二折叠区(202)分别与第二正面展示区(102)相连接,可依使用者需求进行设计。

[0054] 请参阅图3,其为显示本发明自立型纸制品的实施例2的展开状态示意图,在此实施例中,N=1且M=4。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。与实施例1相同地,所述正面展示部以1条主分隔折线(Ls1)分隔出第一正面展示区(101)及第二正面展示区(102);而在所述第一正面展示区(101)与第二正面展示区(102)的左侧以2条左纵分隔折线(Lw1、Lw2)、及1条左横分隔折线(Tw1)延伸出第一折

叠区(201)及第三折叠区(203),并且所述第一正面展示区(101)与所述第二正面展示区(102)的右侧以2条所述右纵分隔折线(Le1、Le2)及1条右横分隔折线(Te1)延伸出所述第二折叠区(202)及第四折叠区(204),各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2)及各所述右纵分隔折线(Le1、Le2)分别与相连接的正面展示区的左、右两侧边等长;而所述左横分隔折线(Tw1)及所述右横分隔折线(Te1)的长度可以彼此相等或不相等。

[0055] 接着,顺着所述主分隔折线(Ls1)、各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2)、左横分隔折线(Tw1)、各所述右纵分隔折线(Le1、Le2)、及右横分隔折线(Te1)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、所述第一折叠区(201)、…、及第四折叠区(204)叠合成型,即可形成能够自行站立的倒V型自立型纸制品。

[0056] 另外,请参阅图4A至图4C。如图4A至图4C所示的自立型纸制品的实施例中,在所述自立型纸制品的所述正面展示部(100)与所述折叠部(200)的上侧边及下侧边分别对称开设有多个装订孔(300),所述多个装订孔(300)与主分隔折线(Ls1)平行且并排配置;可以在将相片(P)、图片或文件等物品嵌入折叠部中之后,通过所述多个装订孔(300)可将所述自立型纸制品放入活页本(PA)中,达到展示或妥善保存的功效。

[0057] 请参阅图5及图6,其为分别显示本发明自立型纸制品的实施例3的展开状态及叠合状态示意图,在此实施例中,N=2且M=6。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。所述正面展示部以2条主分隔折线(Ls1、Ls2)分隔出第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103);而在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103)的左侧以3条左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)、及2条左横分隔折线(Tw1、Tw2)延伸出第一折叠区(201)、第三折叠区(203)、及第五折叠区(205),并且在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103)的右侧以3条所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)及2条右横分隔折线(Te1、Te2)延伸出第二折叠区(202)、第四折叠区(204)、及第六折叠区(206),各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)及各所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)分别与相连接的正面展示区的左、右两侧边等长;而各所述左横分隔折线(Tw1、Tw2)及各所述条右横分隔折线(Te1、Te2)的长度可以彼此相等或不相等。

[0058] 接着,顺着各所述主分隔折线(Ls1、Ls2)、各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)、左横分隔折线(Tw1、Tw2)、各所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)、及右横分隔折线(Te1、Te2)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、第三正面展示区(103)、第一折叠区(201)、…、及第六折叠区(206)叠合成型,即可形成能够自行站立的C字型自立型纸制品;如图6所示,可以将所述自立型纸制品设计为卡片X,并在各个正面展示区(101、102、103)中设计图案样式或将相片、图片或文件等物品嵌入各个折叠区中(201、…、206)。

[0059] 请参阅图7至图11,其为分别显示本发明自立型纸制品的实施例4的展开状态及叠合状态示意图,其中N=2且M=2、4、或6。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。和实施例3相同地,所述正面展示部以2条主分隔折线(Ls1、Ls2)分隔出第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103)。而所述第一正面展示面积、所述第二正面展示面积以及所述第三正面展示面积之间至少有两者相等。

[0060] 另外,在第三正面展示区(103)的下侧边延伸有一接合部(110),且所述接合部(110)与所述第三正面展示区(103)之间设有1条次要折线(L3),所述次要折线的长度小于或等于所述主分隔折线。在进行叠合成型的步骤时,可以将所述接合部(110)与第一正面展示区(101)接合成型,例如将所述接合部(110)连贴于第一正面展示区(101)的背面。

[0061] 根据本发明的技术思想,所述第一正面展示区(101)的上侧边及所述第三正面展示区(103)的下侧边可以分别设有扣接部及被扣部(未图示),以便在进行叠合成型的步骤时,可以利用所述扣接部与被扣部将所述纸卡的两侧相互扣接在一起。

[0062] 如图7所示,当 $M=2$ 时,在所述第一正面展示区(101)的左侧以1条左纵分隔折线(Lw1)、及1条左横分隔折线(Tw1)延伸出第一折叠区(201),并且在所述第一正面展示区(101)的右侧以1条所述右纵分隔折线(Le1)及1条右横分隔折线(Te1)延伸出所述第二折叠区(202),所述左纵分隔折线(Lw1)及所述右纵分隔折线(Le1)分别与相连接的第一正面展示区(101)的左、右两侧边等长;而所述左横分隔折线(Tw1)及所述条右横分隔折线(Te1)的长度可以彼此相等或不相等。

[0063] 接着,顺着各所述主分隔折线(Ls1、Ls2)、所述左纵分隔折线(Lw1)、左横分隔折线(Tw1)、所述右纵分隔折线(Le1)、右横分隔折线(Te1)及次要折线(L3)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、第三正面展示区(103)、第一折叠区(201)、第二折叠区(202)、及接合部(110)叠合成型,即可形成能够自行站立的三角柱型自立型纸制品。

[0064] 在本实施例中,折叠部(200)与第一正面展示区(101)相连接,但并不以此为限;举例来说,第一折叠区(201)与第二折叠区(202)也可以分别与第二正面展示区(102)或与第三正面展示区(103)相连接。

[0065] 然后,如图8所示,当 $M=4$ 时,在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)的左侧以2条左纵分隔折线(Lw2、Lw2)、及2条左横分隔折线(Tw1、Tw2)延伸出第一折叠区(201)、及第三折叠区(203),并且在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)的右侧以2条所述右纵分隔折线(Le1、Le2)及2条右横分隔折线(Te1、Te2)延伸出第二折叠区(202)、及第四折叠区(204),各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2)及各所述右纵分隔折线(Le1、Le2)分别与相连接的正面展示区的左、右两侧边等长;而各所述左横分隔折线(Tw1、Tw2)及各所述右横分隔折线(Te1、Te2)的长度可以彼此相等或不相等。

[0066] 接着,顺着各所述主分隔折线(Ls1、Ls2)、各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2)、左横分隔折线(Tw1、Tw2)、各所述右纵分隔折线(Le1、Le2)、右横分隔折线(Te1、Te2)、及次要折线(L3)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、第三正面展示区(103)、第一折叠区(201)、…、第四折叠区(204)、及接合部(110)叠合成型,即可形成能够自行站立的三角柱型自立型纸制品;如图9A所示,使用者可以在第一正面展示区(101)或第二正面展示区(102)设计图案样式或将相片、图片或文件等物品嵌入折叠部中,而将第三正面展示区(103)平放于桌面,具有稳固自立型纸制品的作用。另外,如图9B所示的自立型纸制品的第一正面展示区(101)中具有自正面展示区切割并往外翻折的支撑件Y,当嵌入折叠部中的相片、图片或文件等物品的高度较高时,支撑件Y可以提供额外的支撑效果。

[0067] 另外,请参阅图10,当 $M=6$ 时,在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103)的左侧以3条左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)、及2条左横分隔

折线(Tw1、Tw2)延伸出第一折叠区(201)、第三折叠区(203)及第五折叠区(205),并且在所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、及第三正面展示区(103)的右侧以3条所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)及2条右横分隔折线(Te1、Te2)延伸出所述第二折叠区(202)、第四折叠区(204)、及第六折叠区(206),各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)及各所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)分别与相连接的正面展示区的左、右两侧边等长;而各所述左横分隔折线(Tw1、Tw2)及各所述条右横分隔折线(Te1、Te2)的长度可以彼此相等或不相等。

[0068] 接着,顺着各所述主分隔折线(Ls1、Ls2)、各所述左纵分隔折线(Lw1、Lw2、Lw3)、左横分隔折线(Tw1、Tw2)、各所述右纵分隔折线(Le1、Le2、Le3)、右横分隔折线(Te1、Te2)、及次要折线(L3)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、第二正面展示区(102)、第三正面展示区(103)、第一折叠区(201)、…、第六折叠区(206)、及接合部(110)叠合成型,即可形成能够自行站立的三角柱型自立型纸制品,如图11所示;所述自立型纸制品的三个正面展示区都可以依用户需求设计图案样式或将相片、图片或文件等物品嵌入折叠部中。

[0069] 请参阅图12至图16,其为分别显示本发明自立型纸制品的实施例5的展开状态及叠合状态示意图。其中N=3且M=2、4、6、或8。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。所述正面展示部以3条主分隔折线(Ls1、Ls2、Ls3)分隔出第一正面展示区(101)、…、及第四正面展示区(104)。另外,在第四正面展示区(104)的下侧边延伸有一接合部(110),且所述接合部(110)与所述第四正面展示区(104)之间设有1条次要折线(L3),所述次要折线(L3)的长度小于或等于各所述主分隔折线(Ls1、Ls2及Ls3)。在进行叠合成型的步骤时,可以将所述接合部(110)与第一正面展示区(101)接合成型,例如将所述接合部(110)连贴于第一正面展示区(101)的背面。

[0070] 根据本发明的技术思想,所述第一正面展示区(101)的上侧边及所述第四正面展示区(104)的下侧边可以分别设有扣接部及被扣部(未图示),以便在进行叠合成型的步骤时,可以利用所述扣接部与被扣部将所述纸卡的两侧相互扣接在一起。

[0071] 图12至图15为分别显示当本发明的自立型纸制品的折叠区的数量M为2、4、6、或8时的展开示意图,随着折叠区的需求量增加,设置相应数量的左纵分隔折线(Lw1、…、Lw4)、左横分隔折线(Tw1、…、Tw3)、右纵分隔折线(Le1、…、Le4)、及右横分隔折线(Te1、…、Te3)。

[0072] 举例来说,请参阅图15,当M=8时,所述折叠部(200)自所述第一正面展示区(101)、…、以及所述第四正面展示区(104)的左侧以4条左纵分隔折线(Lw1、…、Lw4)及3条左横分隔折线(Tw1、…、Tw3)延伸出所述第一折叠区(201)、第三折叠区(203)、…、及第七折叠区(207),并且自所述第一正面展示区(101)、…、以及所述第四正面展示区(104)的右侧以4条右纵分隔折线(Le1、…、Le4)及3条右横分隔折线(Te1、…、Te3)延伸出第二折叠区(202)、第四折叠区(204)、…、及第八折叠区(208),各所述左纵分隔折线(Lw1、…、Lw4)及各所述右纵分隔折线(Le1、…、Le4)分别与相连接的正面展示部的左、右两侧边等长;而各所述左横分隔折线(Tw1、…、Tw3)及各所述条右横分隔折线(Te1、…、Te3)的长度可以彼此相等或不相等。

[0073] 接着,顺着各所述主分隔折线(Ls1、Ls2、Ls3)、各所述左纵分隔折线(Lw1、…、Lw4)、左横分隔折线(Tw1、…、Tw3)、各所述右纵分隔折线(Le1、…、Le4)、右横分隔折线(Te1、…、Te3)、及次要折线(L3)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、…、第四正

面展示区(104)、第一折叠区(201)、…、第八折叠区(208)、及接合部(110)叠合成型,即可形成能够自行站立的横截面为四边形的自立型纸制品;如图16所示,所述自立型纸制品的四个正面展示区都可以依用户需求设计图案样式或将相片、图片或文件等物品嵌入各个折叠区中。

[0074] 请参阅图17至图23,其为分别显示本发明自立型纸制品的实施例6的展开状态及叠合状态示意图。其中 $N=5$ 且 $M=2,4,6,8,10$ 或 12 。所述自立型纸制品为一纸卡且其展开状态包括:正面展示部(100)、及折叠部(200)。所述正面展示部以5条主分隔折线($Ls1、\dots、Ls5$)分隔出第一正面展示区(101)、…、及第六正面展示区(106)。另外,在第六正面展示区(106)的下侧边延伸有一接合部(110),且所述接合部(110)与所述第六正面展示区(106)之间设有1条次要折线(L3),所述次要折线(L3)的长度小于或等于各所述主分隔折线($Ls1、\dots、Ls5$)。在进行叠合成型的步骤时,可以将所述接合部(110)与第一正面展示区(101)接合成型,例如将所述接合部(110)连贴于第一正面展示区(101)的背面。

[0075] 根据本发明的技术思想,所述第一正面展示区(101)的上侧边及所述第六正面展示区(106)的下侧边可以分别设有扣接部及被扣部(未图示),以便在进行叠合成型的步骤时,可以利用所述扣接部与被扣部将所述纸卡的两侧相互扣接在一起。

[0076] 图17至图22为分别显示当本发明的自立型纸制品的折叠区的数量 M 为2、4、6、8、10或12时的展开示意图,随着折叠区数量增加,设置相应数量的左纵分隔折线($Lw1、\dots、Lw6$)、左横分隔折线($Tw1、\dots、Tw5$)、右纵分隔折线($Le1、\dots、Le6$)、右横分隔折线($Te1、\dots、Te5$)。

[0077] 举例来说,当 $M=12$ 时,所述折叠部(200)自所述第一正面展示区(101)、…、及所述第六正面展示区(106)的左侧以6条左纵分隔折线($Lw1、\dots、Lw6$)及5条左横分隔折线($Tw1、\dots、Tw5$)延伸出所述第一折叠区(201)、第三折叠区(203)、…、及第十一折叠区(211),并且自所述第一正面展示区(101)、…、及所述第六正面展示区(106)的右侧以6条所述右纵分隔折线($Le1、\dots、Le6$)及5条右横分隔折线($Te1、\dots、Te5$)延伸出第二折叠区(202)、第四折叠区(204)、…、及第十二折叠区(212),各所述左纵分隔折线($Lw1、\dots、Lw6$)及各所述右纵分隔折线($Le1、\dots、Le6$)分别与相连接的正面展示部的左、右两侧边等长;而各所述左横分隔折线($Tw1、\dots、Tw5$)及各所述条右横分隔折线($Te1、\dots、Te5$)的长度可以彼此相等或不相等。

[0078] 接着,顺着各所述主分隔折线($Ls1、\dots、Ls5$)、各所述左纵分隔折线($Lw1、\dots、Lw6$)、左横分隔折线($Tw1、\dots、Tw5$)、各所述右纵分隔折线($Le1、\dots、Le6$)、右横分隔折线($Te1、\dots、Te5$)、及次要折线(L3)分别加以弯折,以使所述第一正面展示区(101)、…、第六正面展示区(106)、第一折叠区(201)、…、第十二折叠区(212)、及接合部(110)叠合成型,即可形成能够自行站立的横截面为六边形的自立型纸制品;如图23A所示,所述自立型纸制品的六个正面展示区都可以依用户需求设计图案样式或将相片、图片或文件等物品嵌入各个折叠部中。

[0079] 另外,请参阅图23B,根据本发明的技术思想,可以进一步在所述第一正面展示区(101)、…、及所述第六正面展示区(106)中垂直于各主分隔折线的方向刻划出多道位于同一平面的且不相互连接的割线(120),以便在进行叠合成型的步骤时,可将一呈正六角形结构的置物件(S)通过所述多个割线嵌设于所述自立型纸制品的中空内部,构成多层的收纳结构,用以通过所述置物件(S)置放物品,并且可以使用多个置物件(S)以便依照层数收纳多种物品。

[0080] 以上,虽然已经以如上的实施例举例而详细说明本发明的技术内容,然而本发明

并非仅限于这些实施方式而已；请参阅图24，其为显示本发明的自立型纸制品展开状态的标准示意图，根据本发明的制作方法，使用者可以依照实际需求设置相应数量的主分隔折线(Ls1、…、LsN)、左纵分隔折线(Lw1、…、LwA)、左横分隔折线(Tw1、…、TwC)、右纵分隔折线(Le1、…、LeB)、右横分隔折线(Te1、…、TeD)、或次要折线(L3)，以便形成(N+1)个正面展示区、M个折叠区、或接合部(110)后印制图案并加以叠合成型，其中、A、B、C、D、N、及M均为自然数，且A和B较佳分别介于1-26之间；C、D、和N较佳分别介于1-25之间；M较佳介于1-52之间。

[0081] 整体来说，通过本发明的自立式纸制品作为收纳结构来取代公知技术的相片收纳本、月历、书腰、相框、桌上型目录等等，不仅改善了公知技术的诸多缺点，还具备了许多优点，可展现本发明的特点，根据不同需求有不同的应用，且如果大量制作时，制作成本较低。

[0082] 以上，虽然已经以如上的实施例举例而详细说明了本发明的内容，然而本发明并非仅限于这些实施方式而已。

[0083] 本发明所属技术领域中具有通常知识的人员应当能够明了并理解：在不脱离本发明的精神和范围内，当可再进行各种的更动与修饰；例如，将前述实施例中所例示的各技术内容加以组合或变更而成为新的实施方式，这些实施方式也当然视为本发明所属内容。因此，本说明所欲保护的范围也包括通过所述修饰或变更而完成的各个发明。

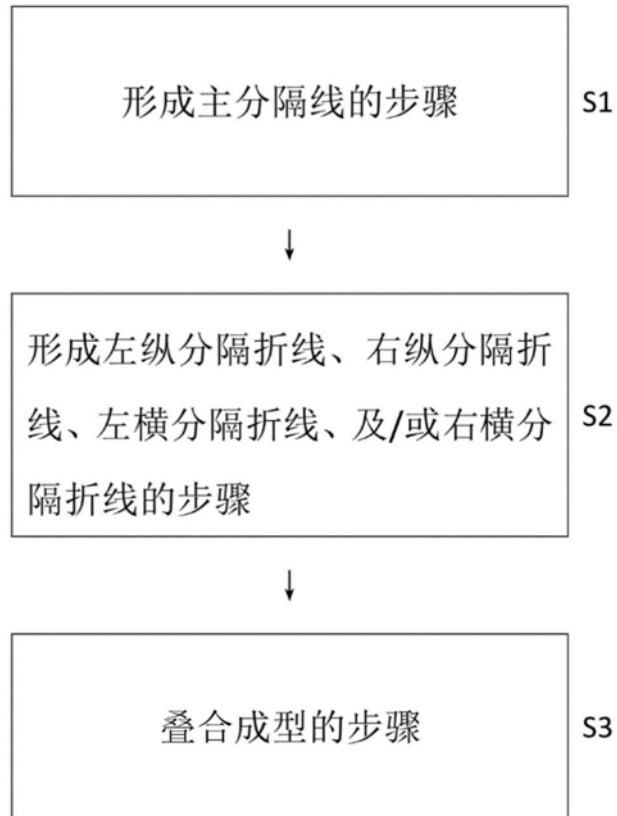


图1

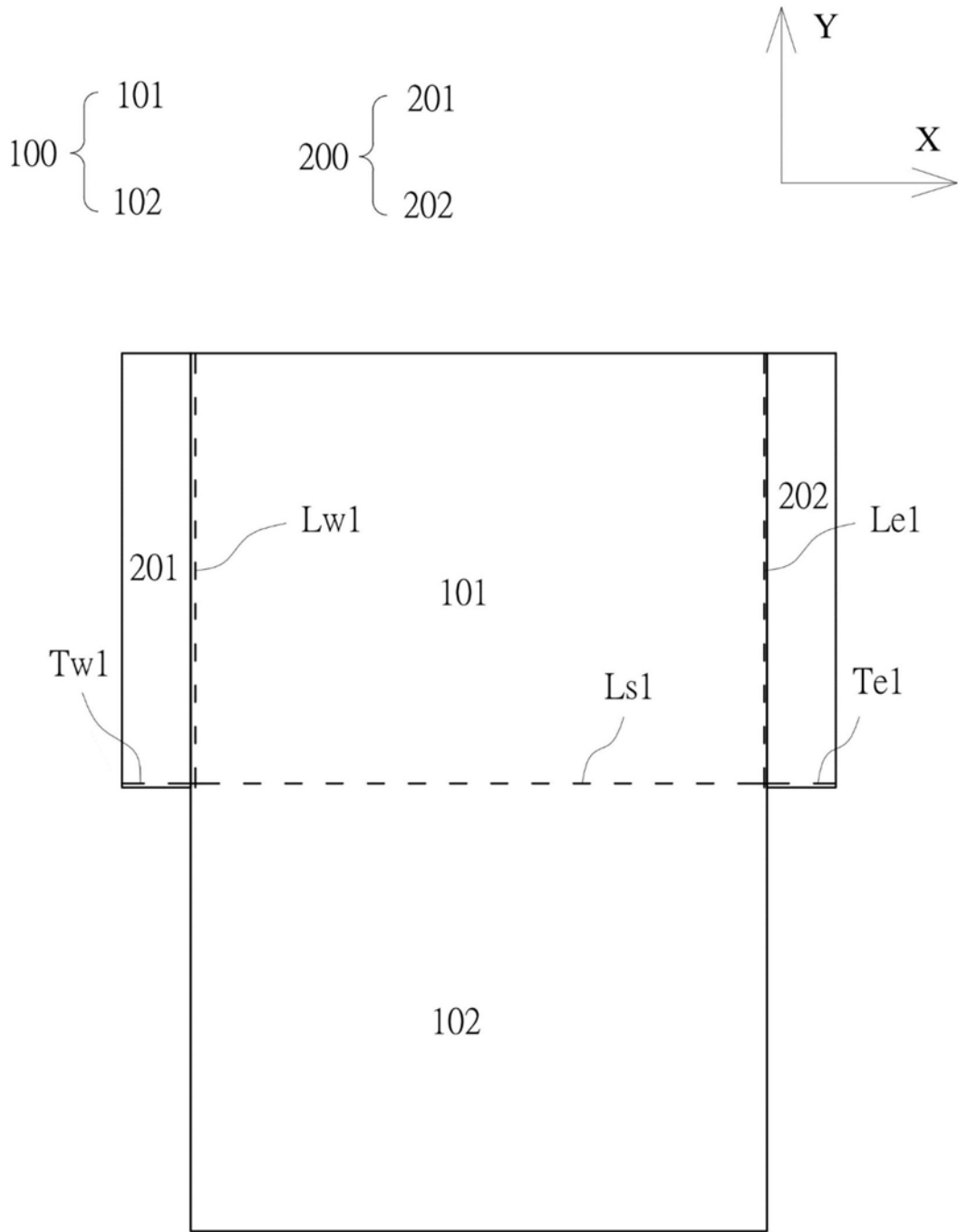


图2

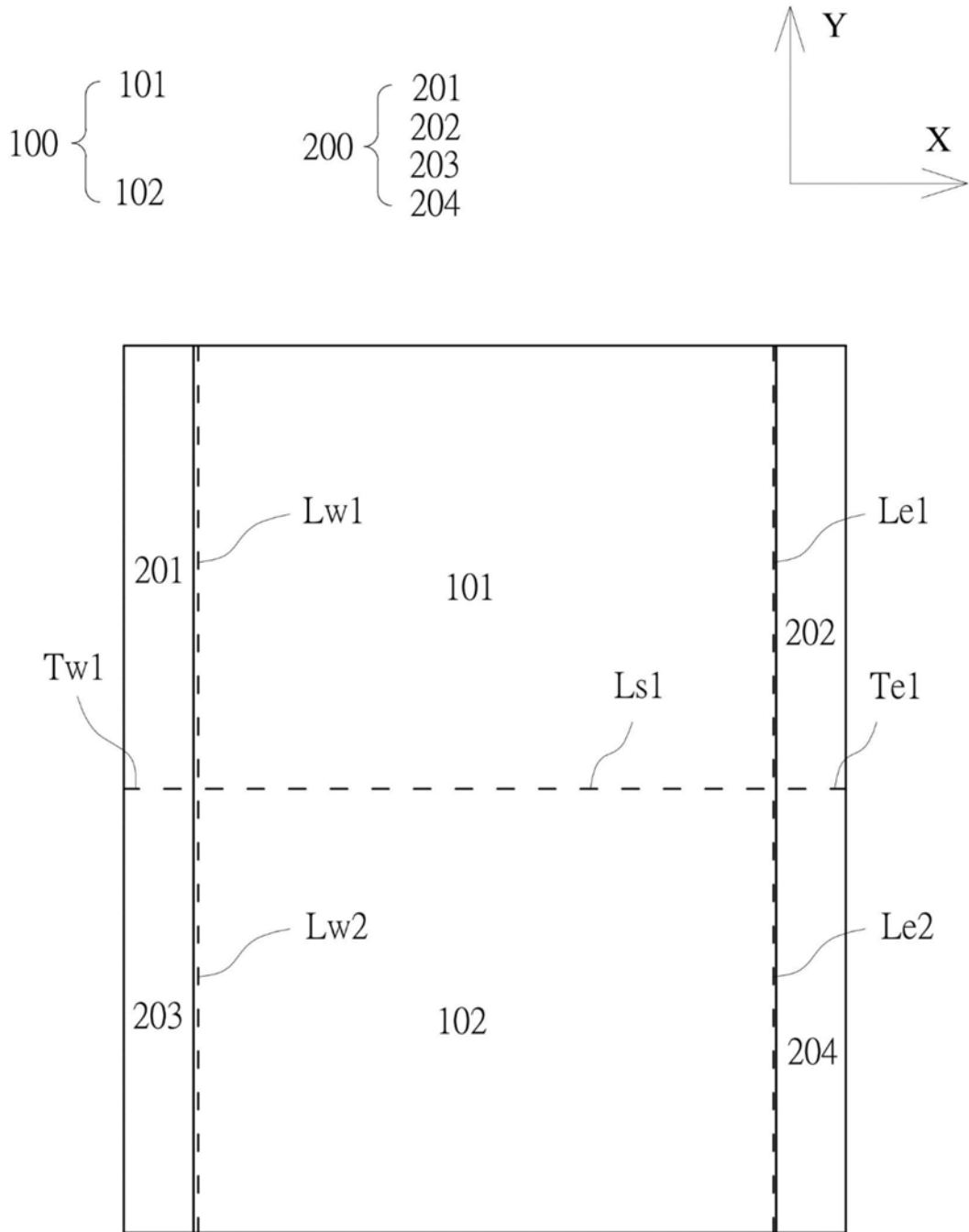


图3

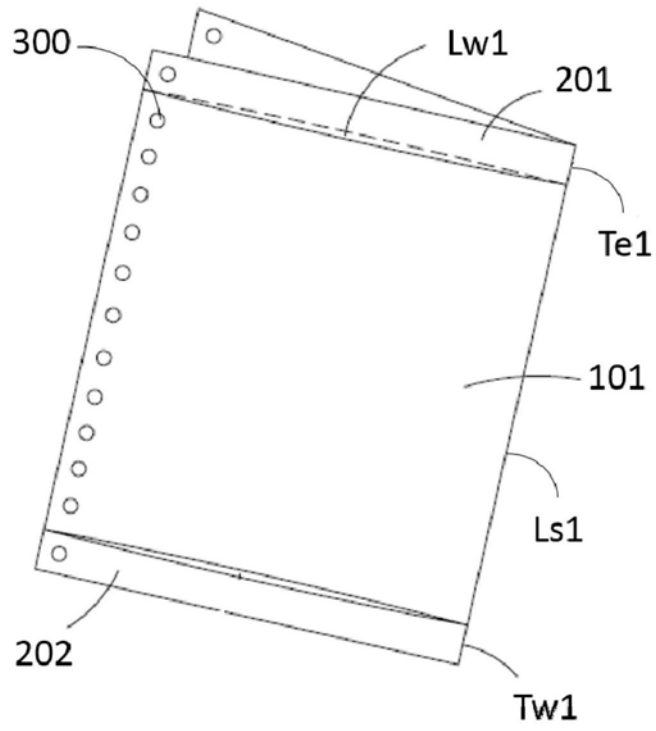


图4A



图4B

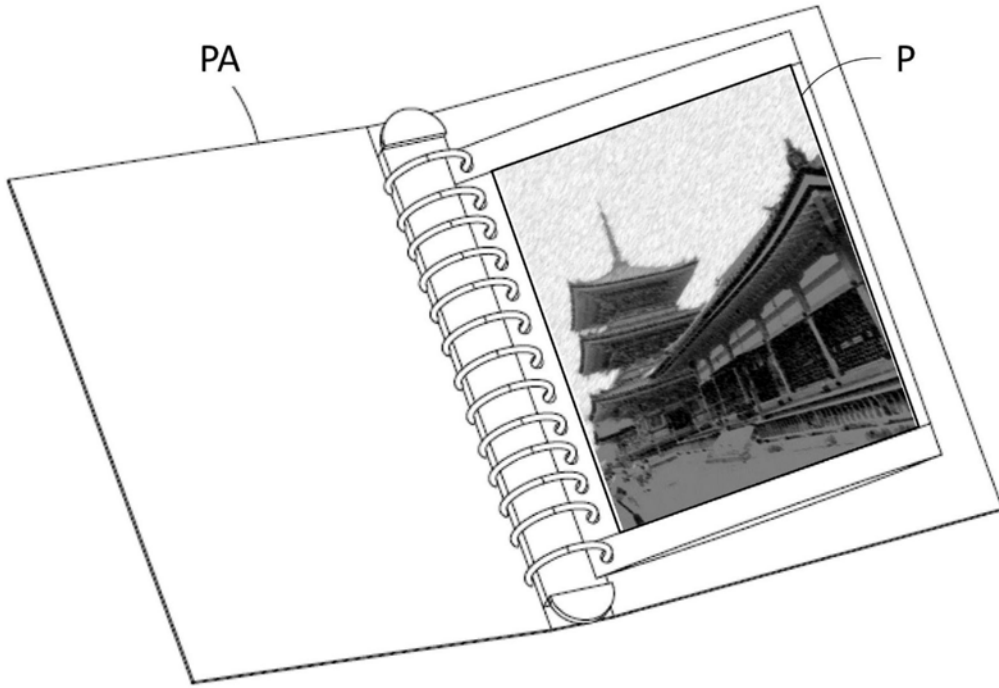


图4C

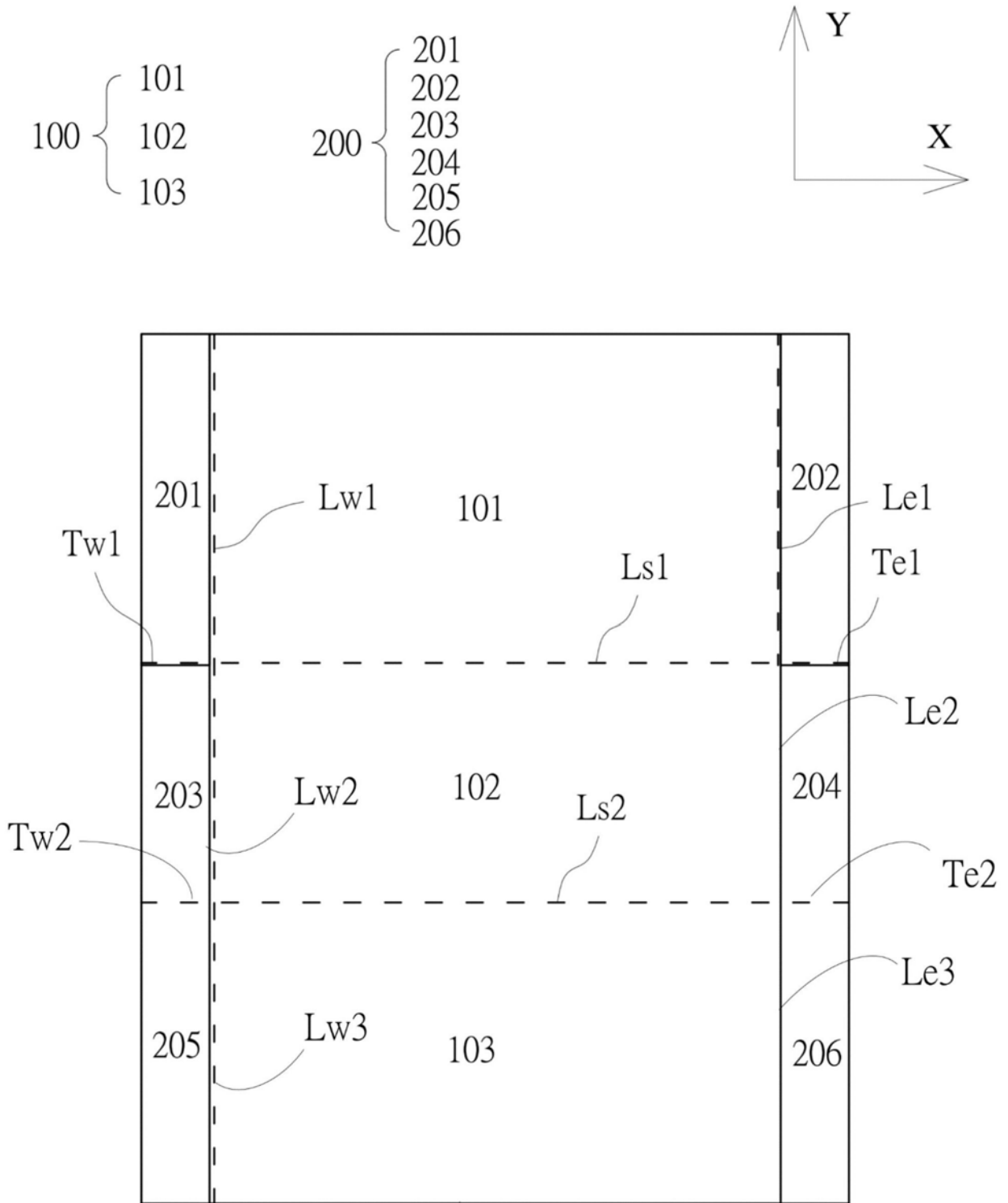


图5

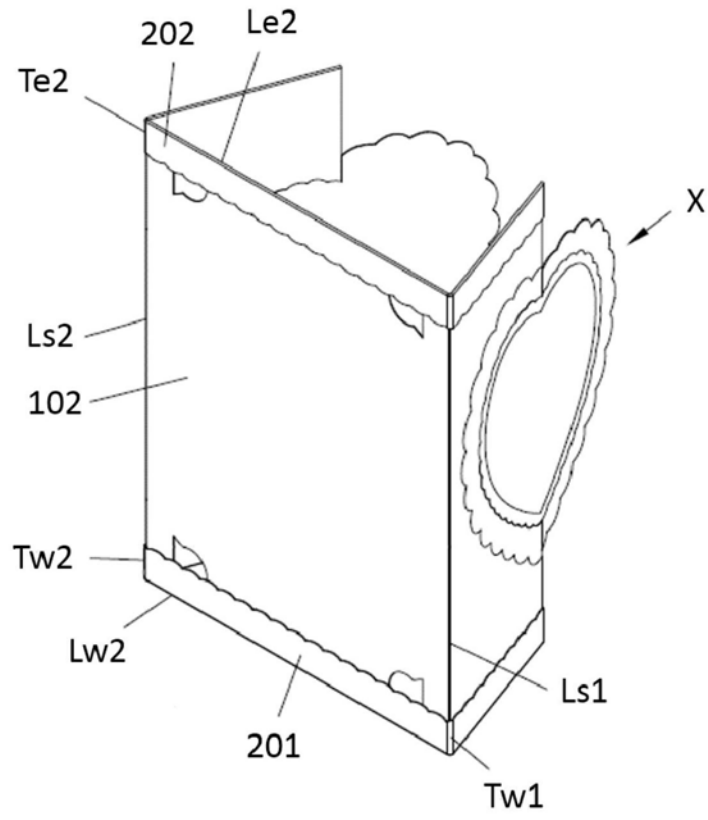


图6

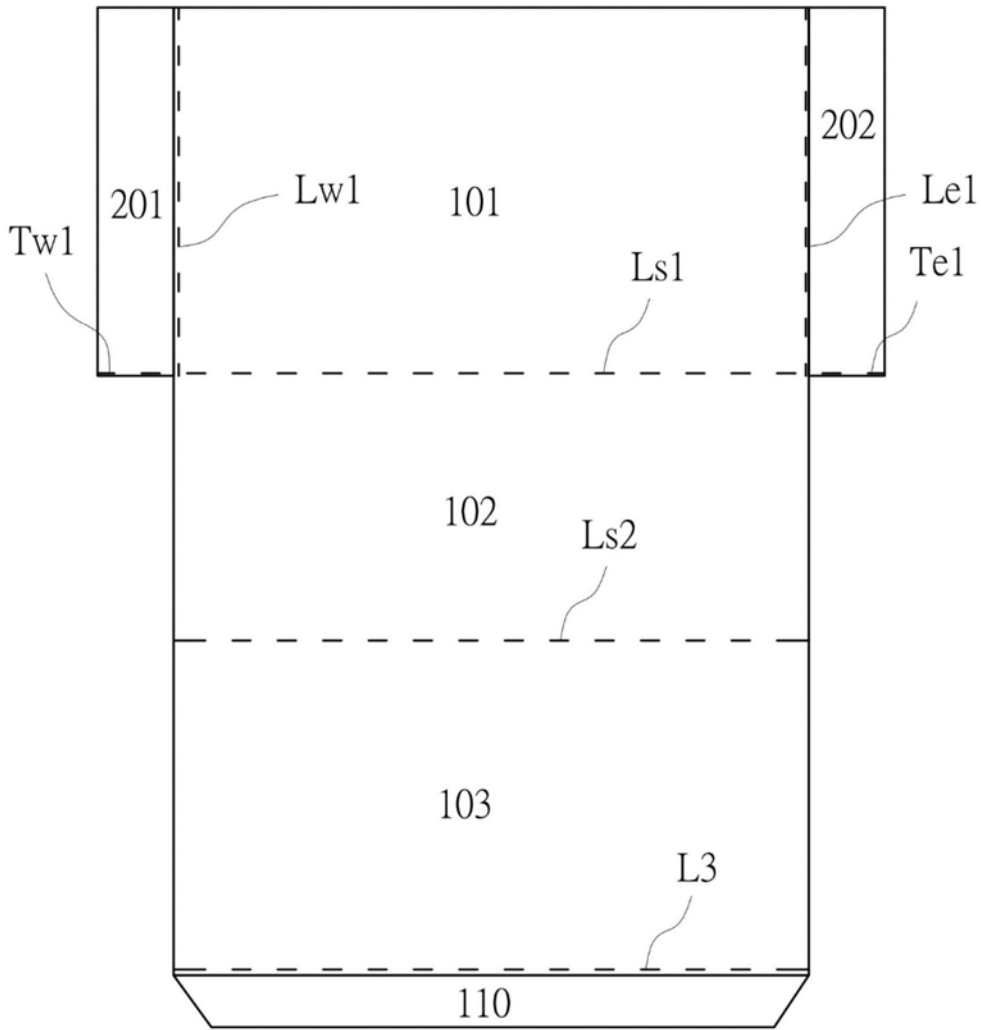
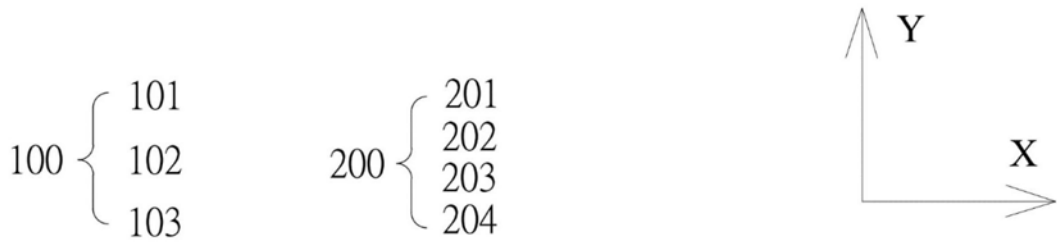


图7

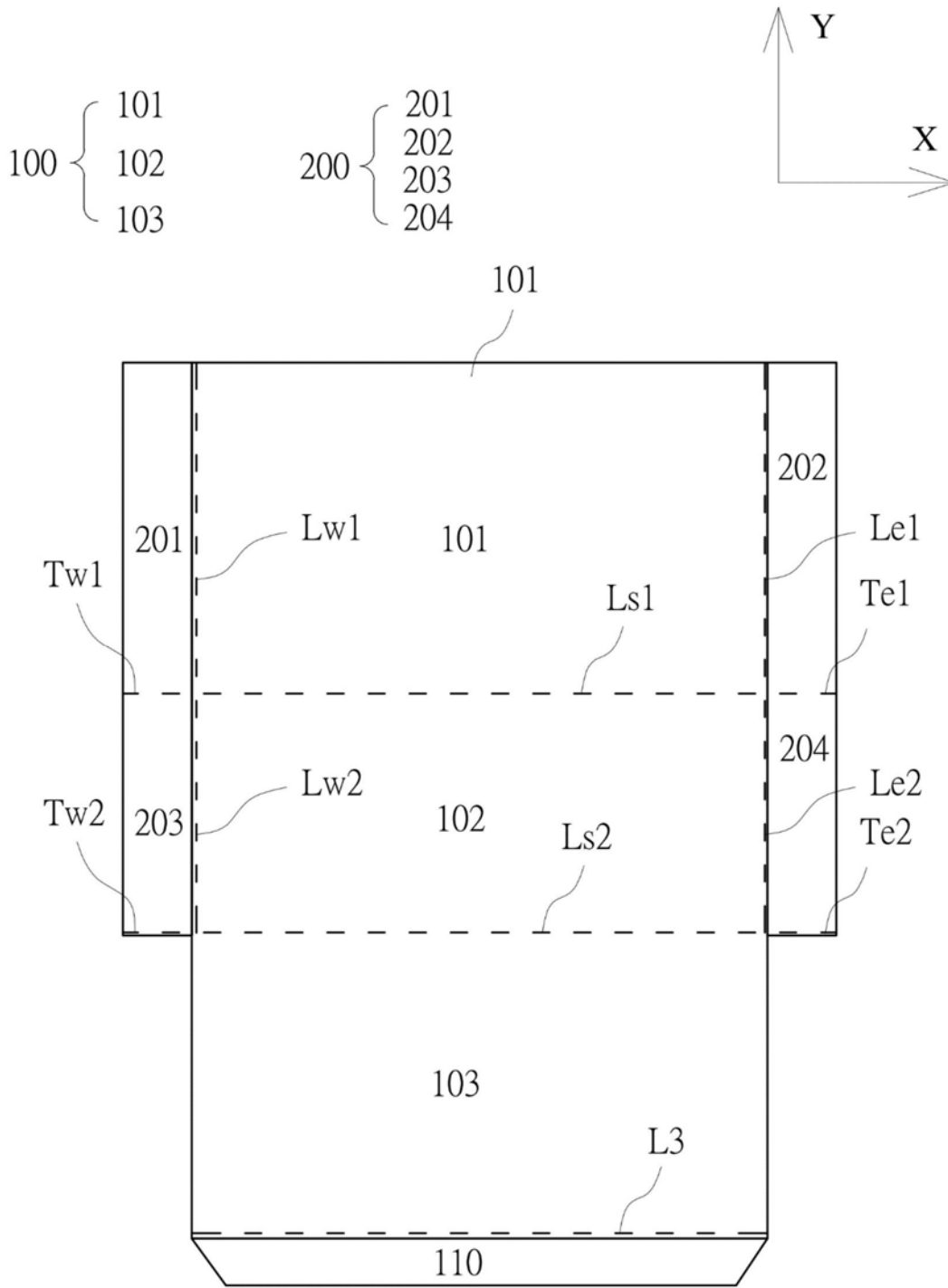


图8

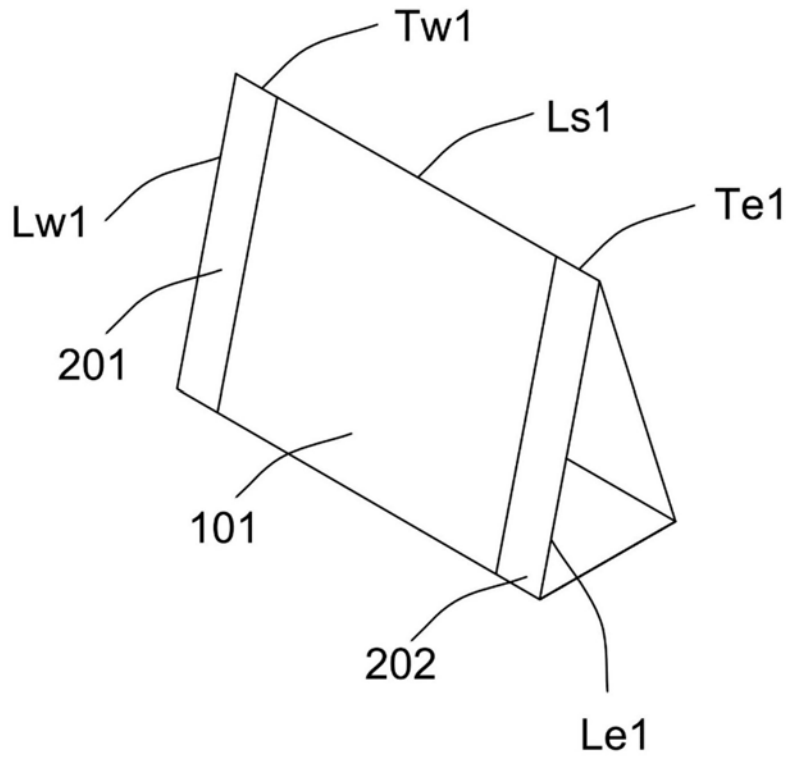


图9A

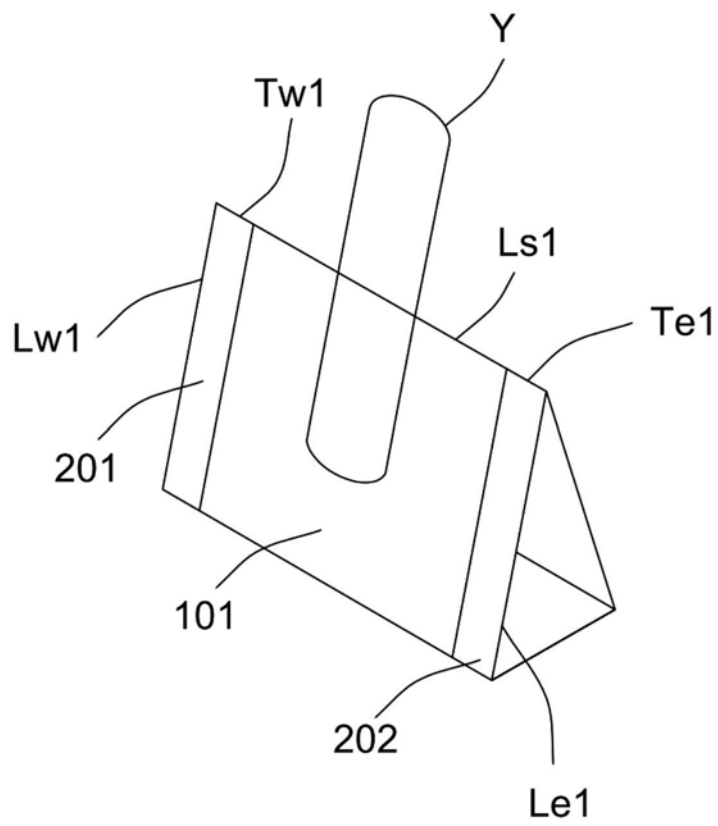


图9B

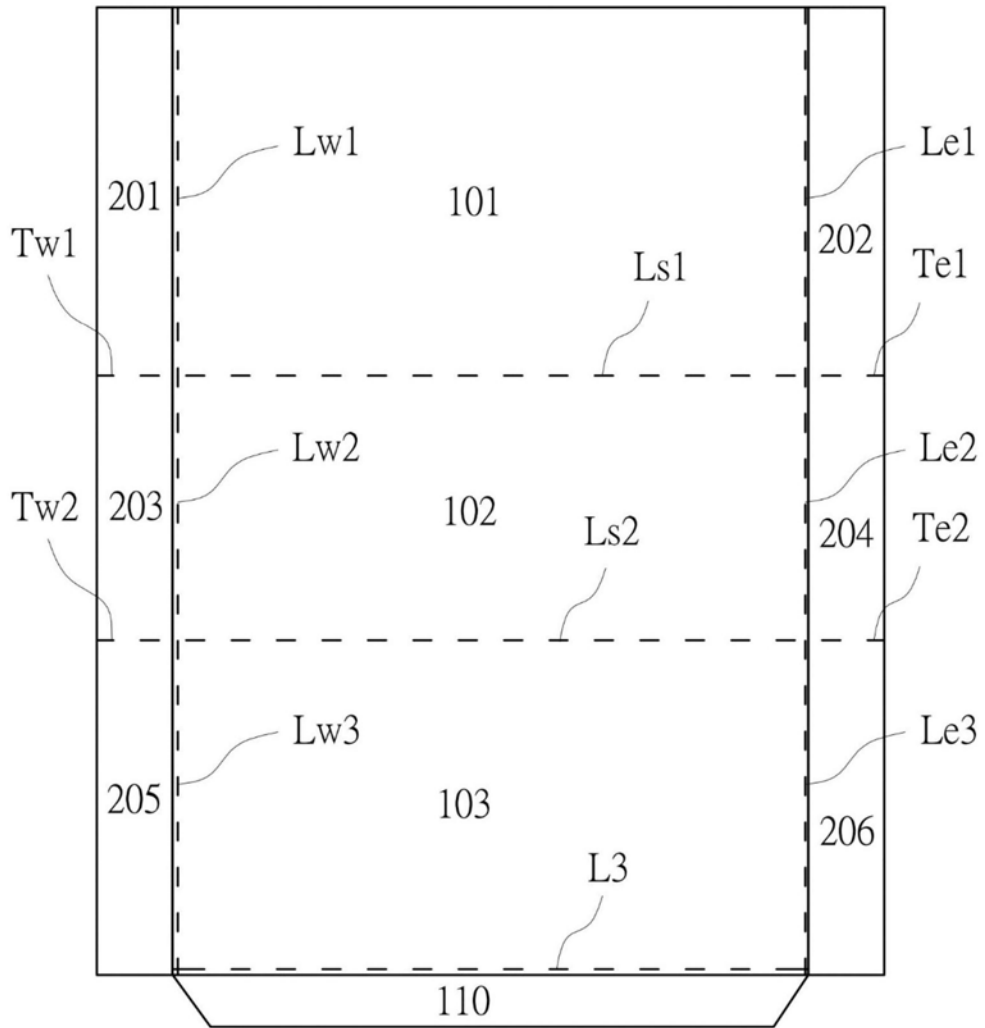
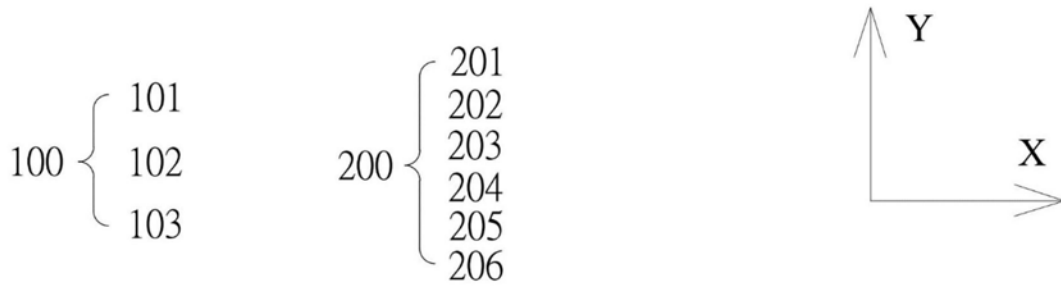


图10

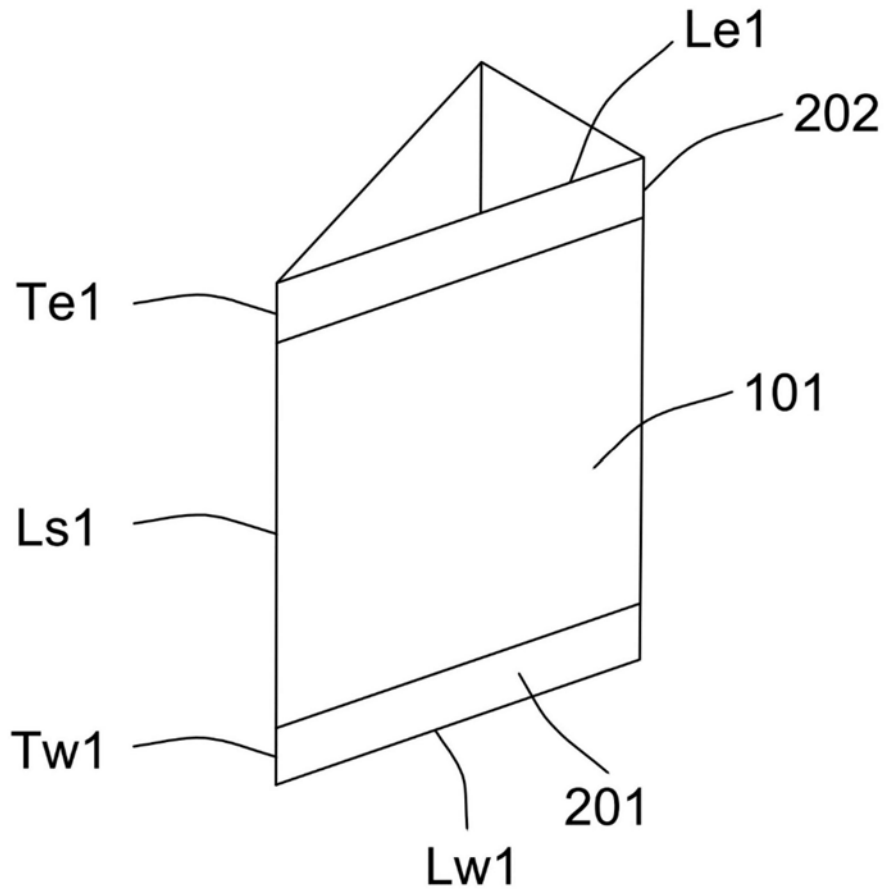


图11

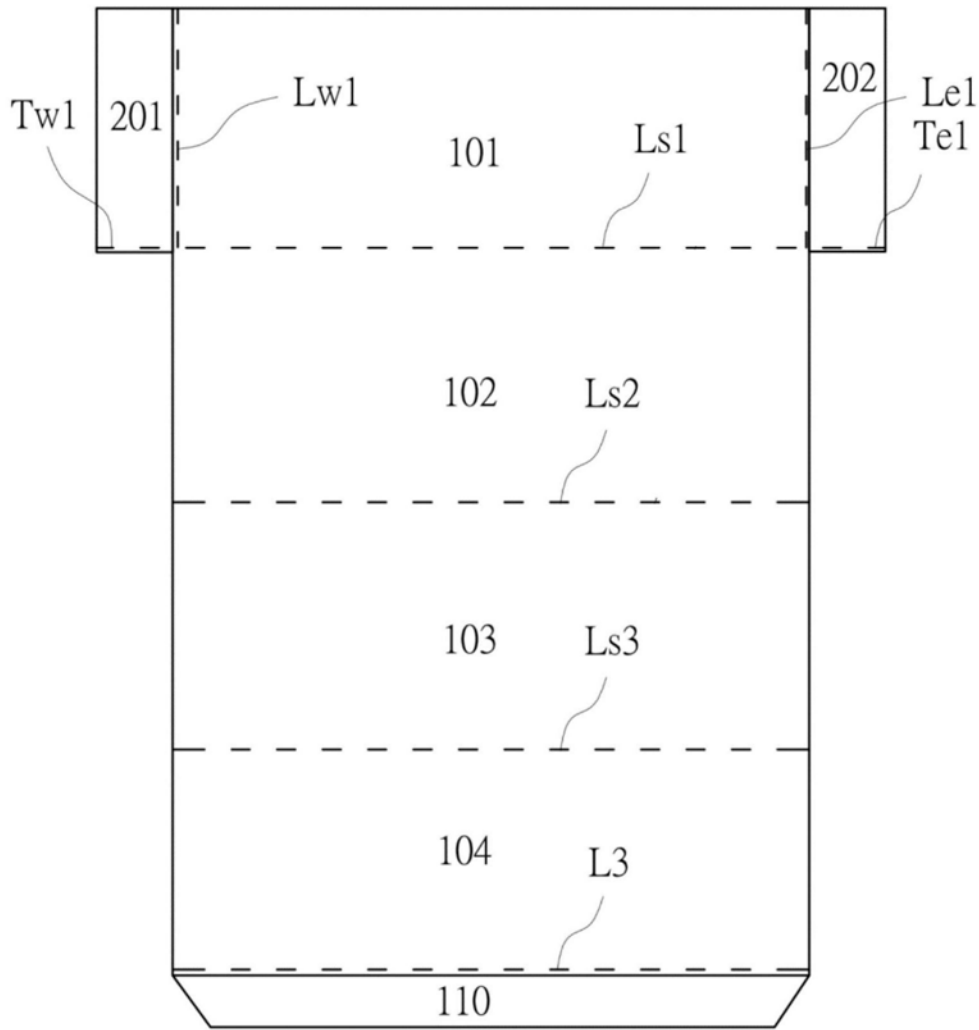
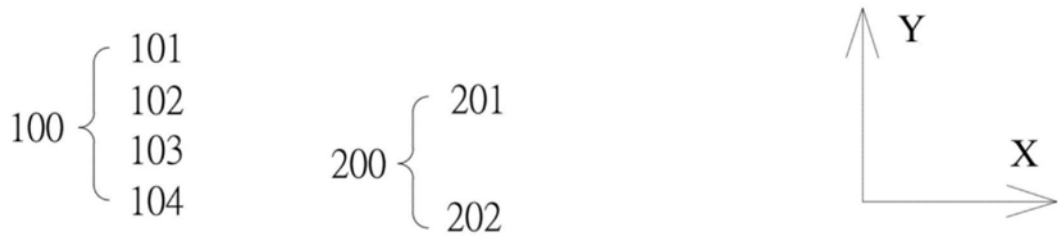


图12

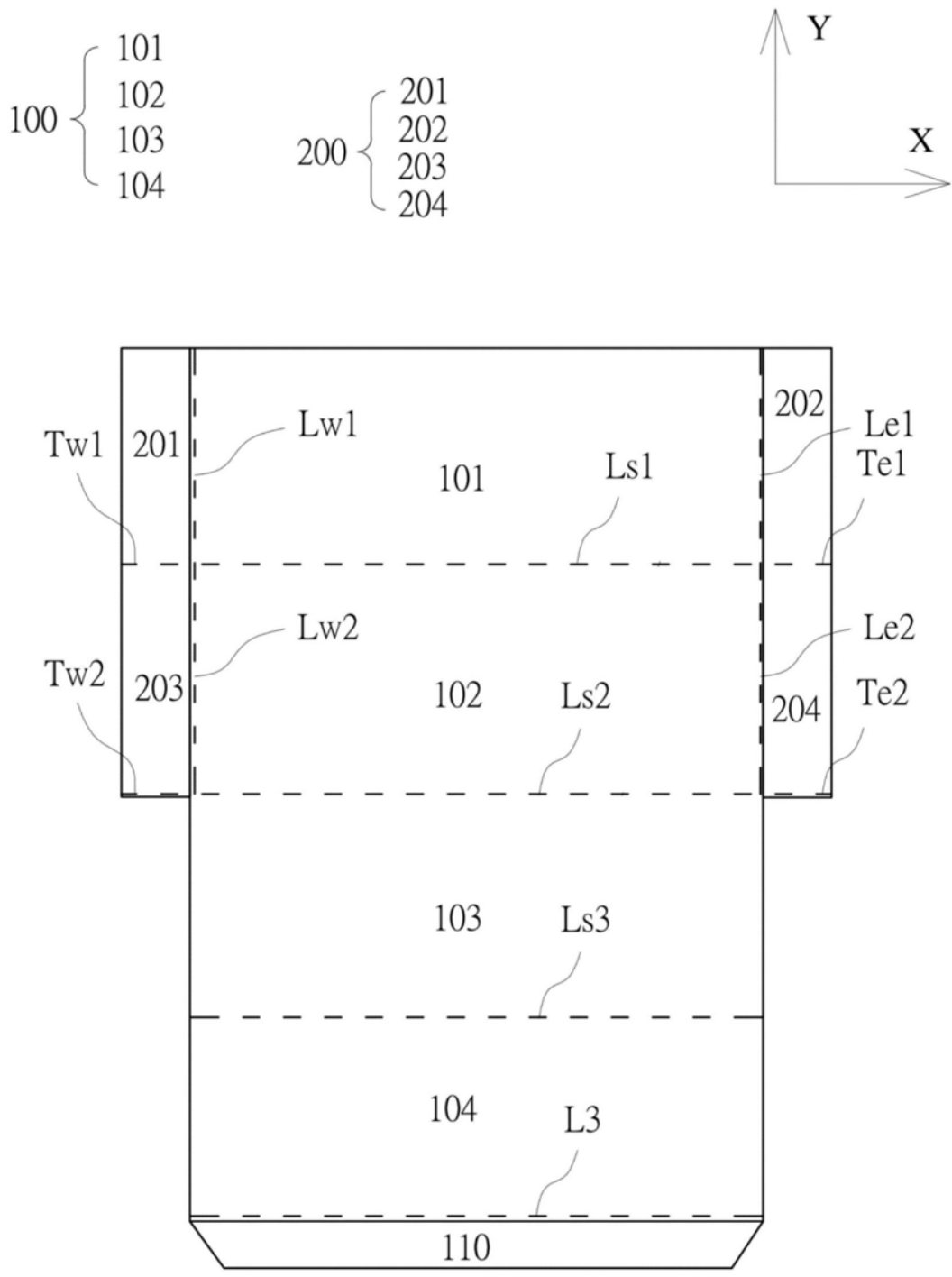


图13

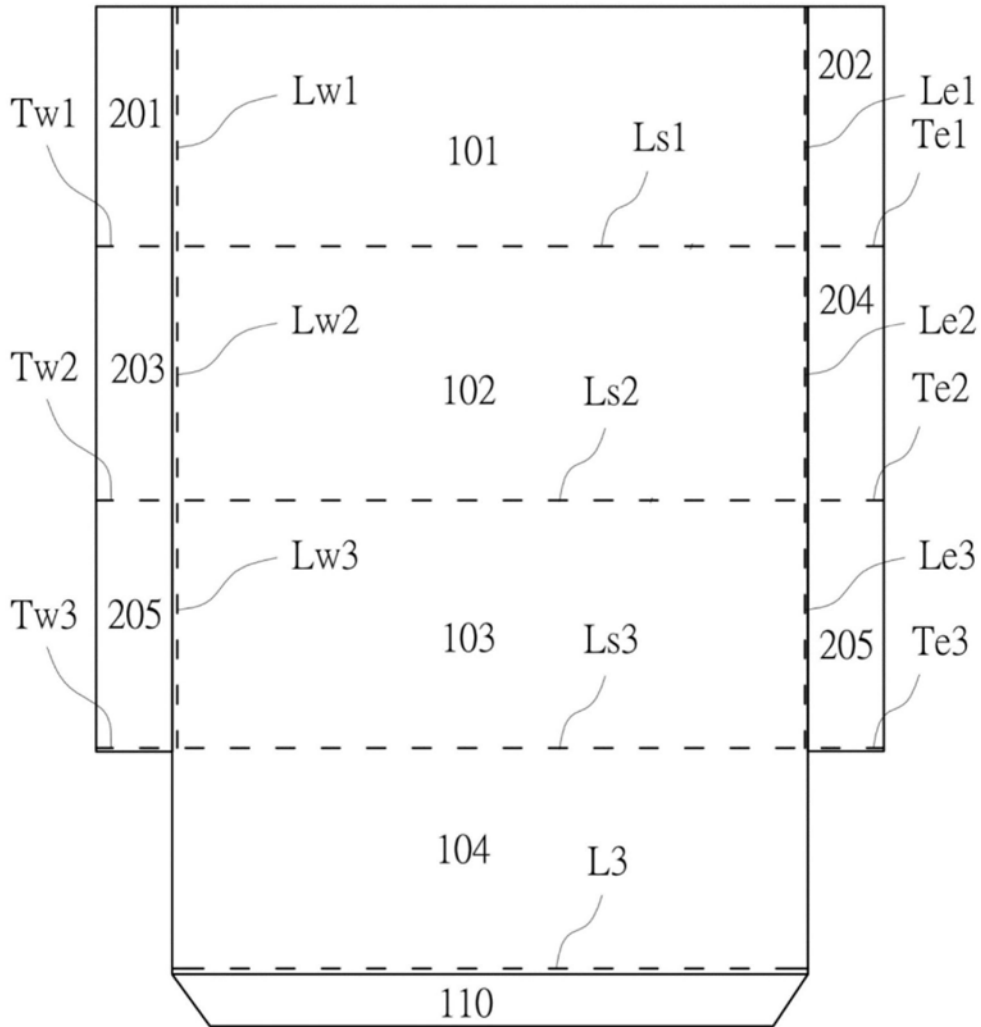


图14

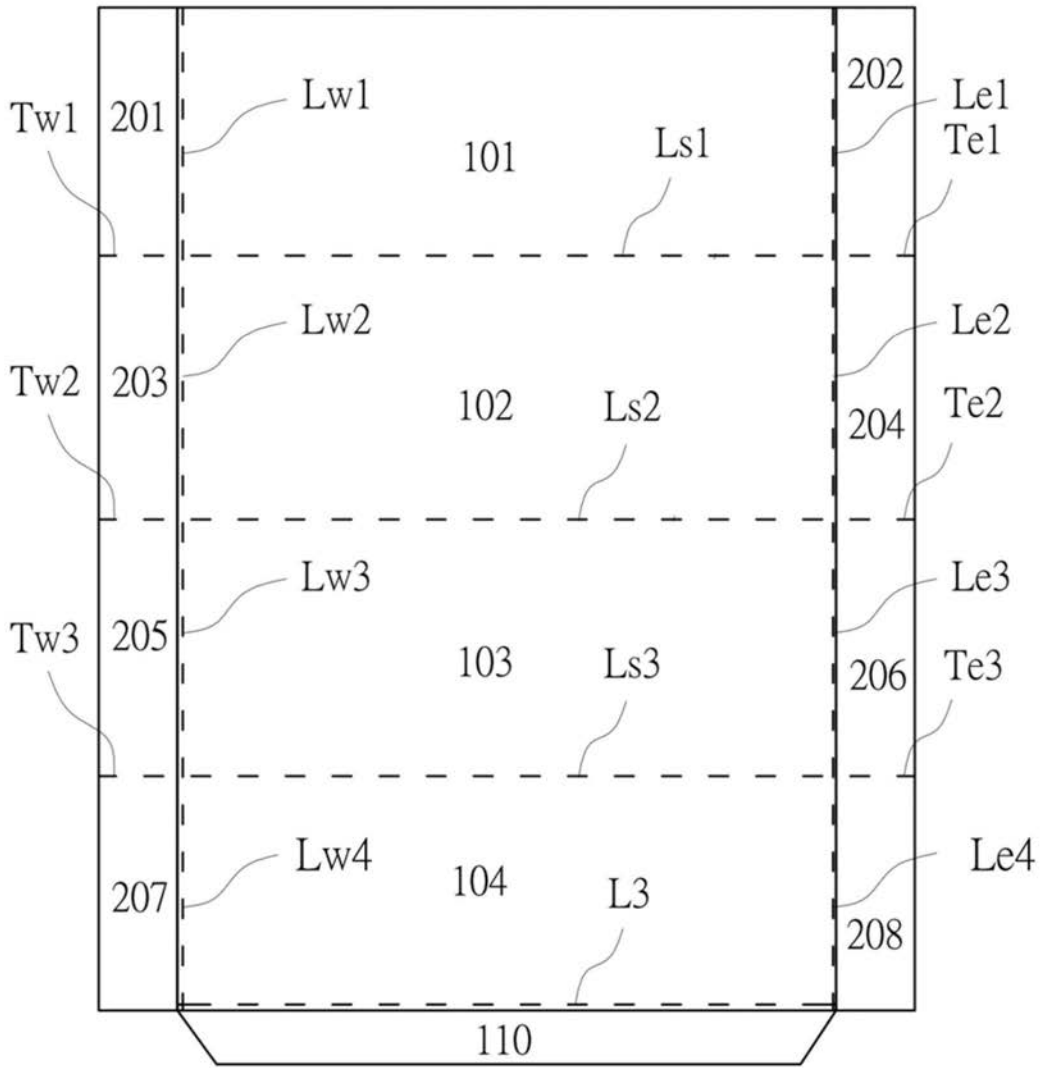


图15

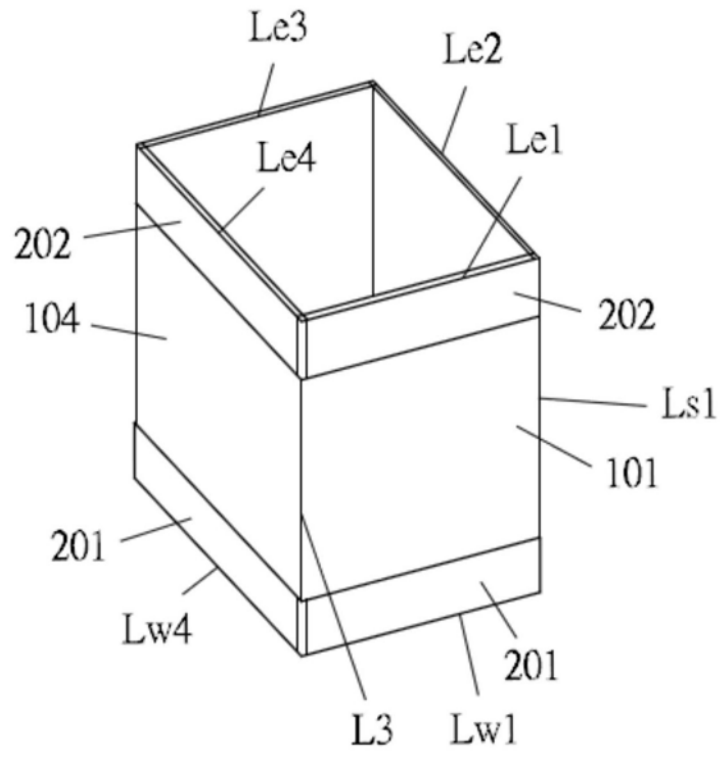


图16

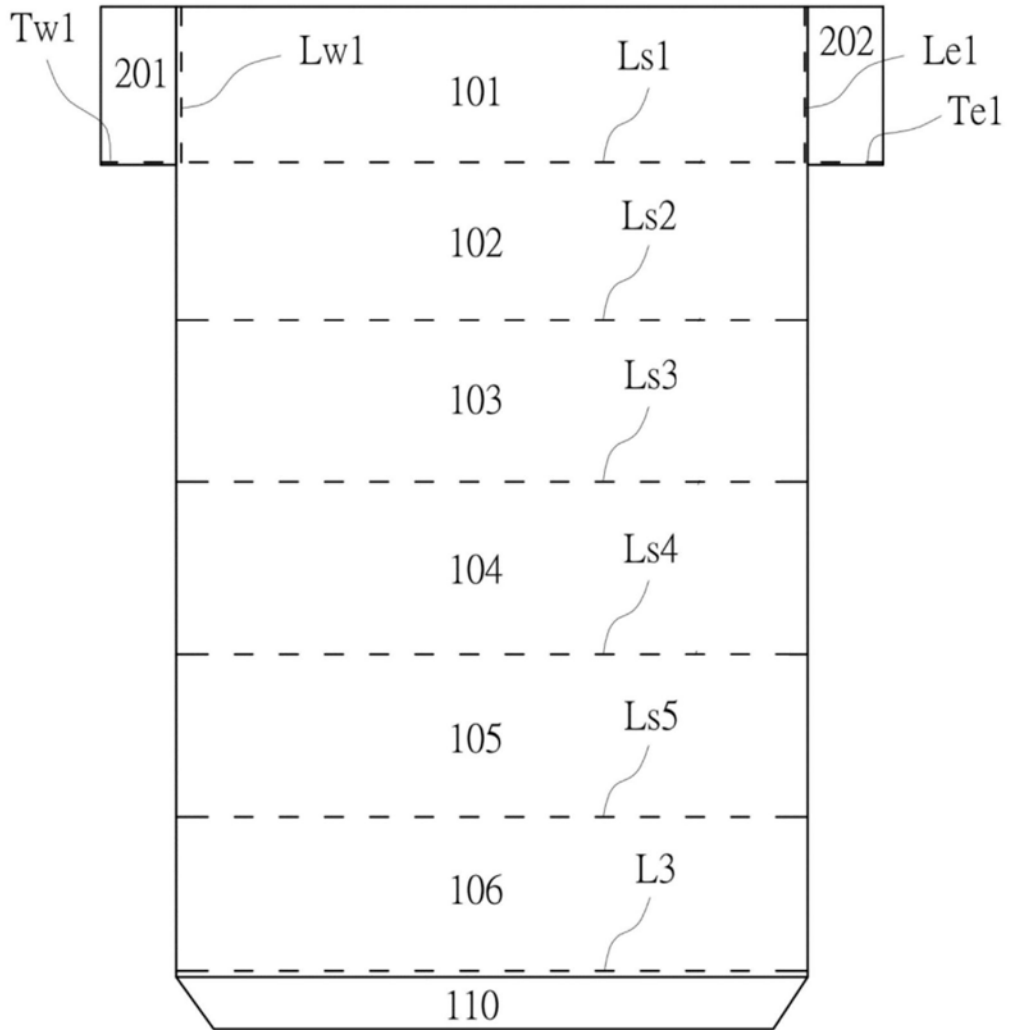
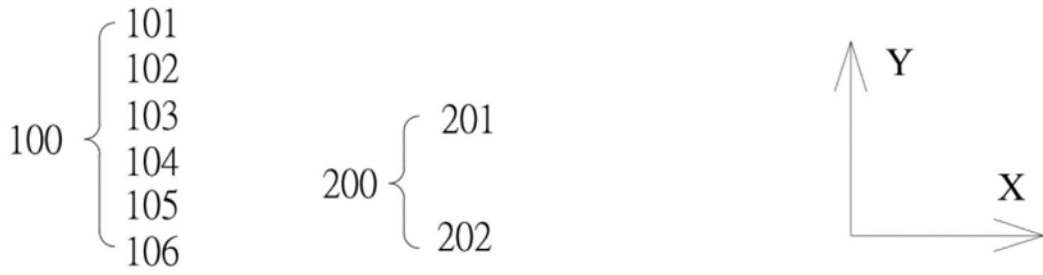


图17

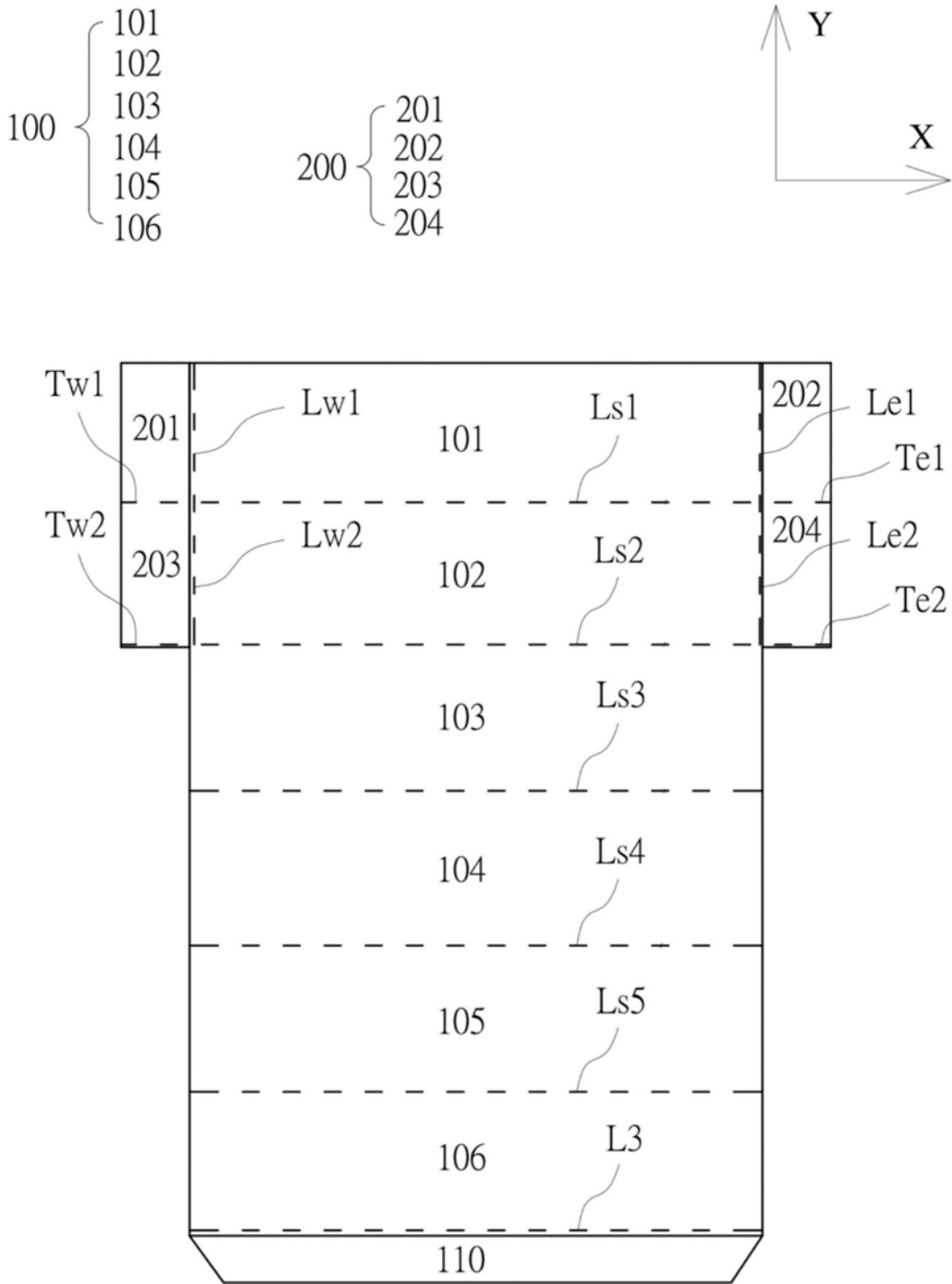


图18

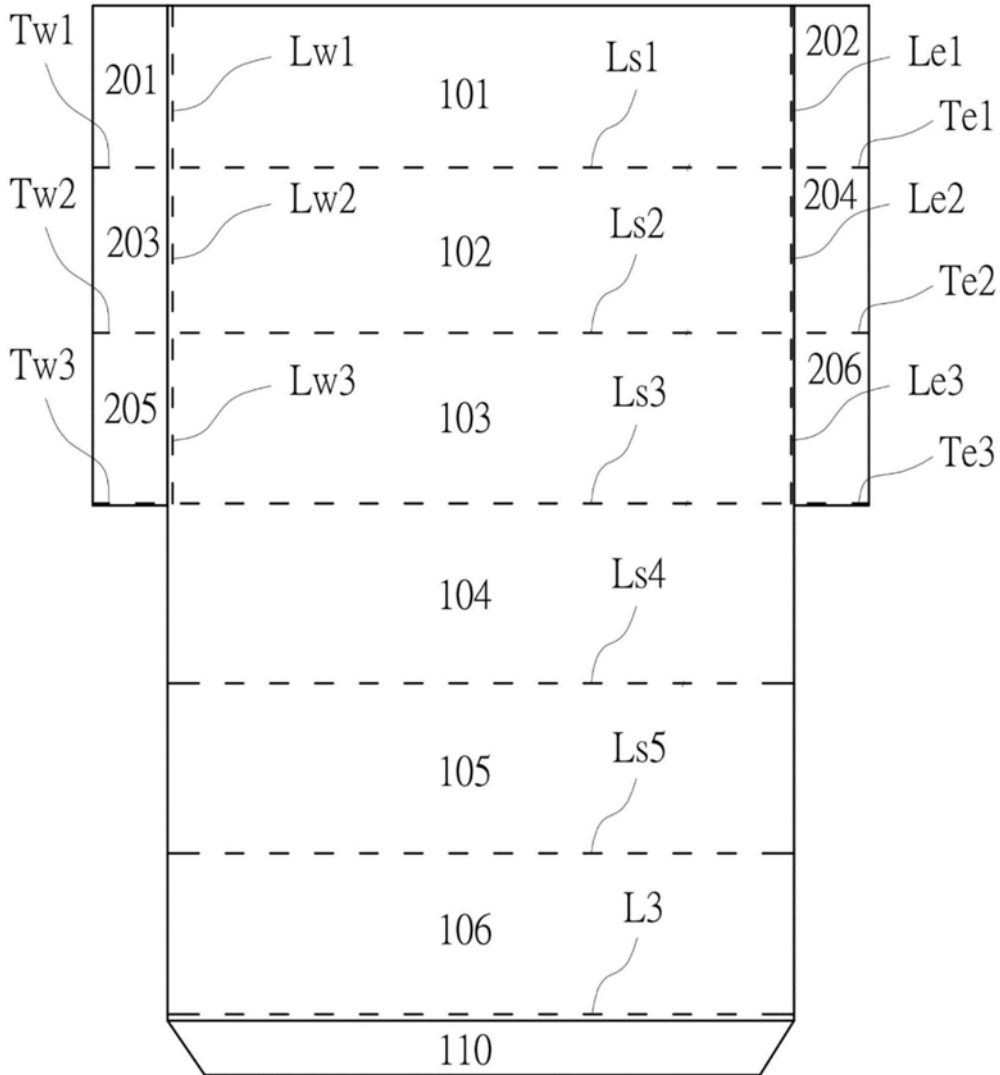
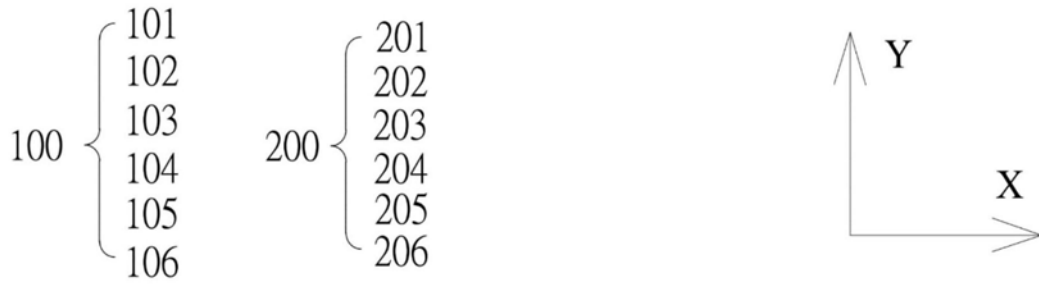


图19

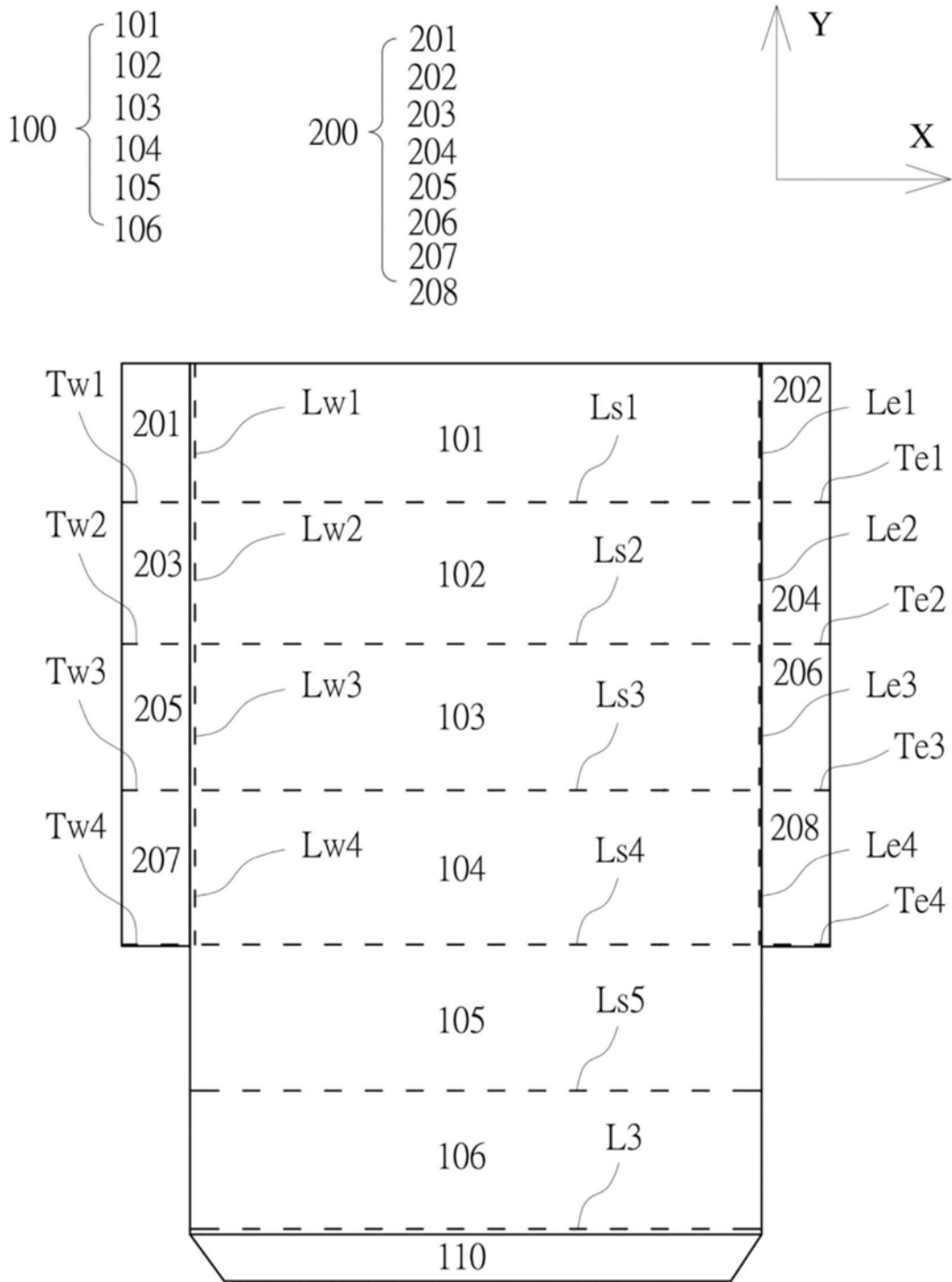


图20

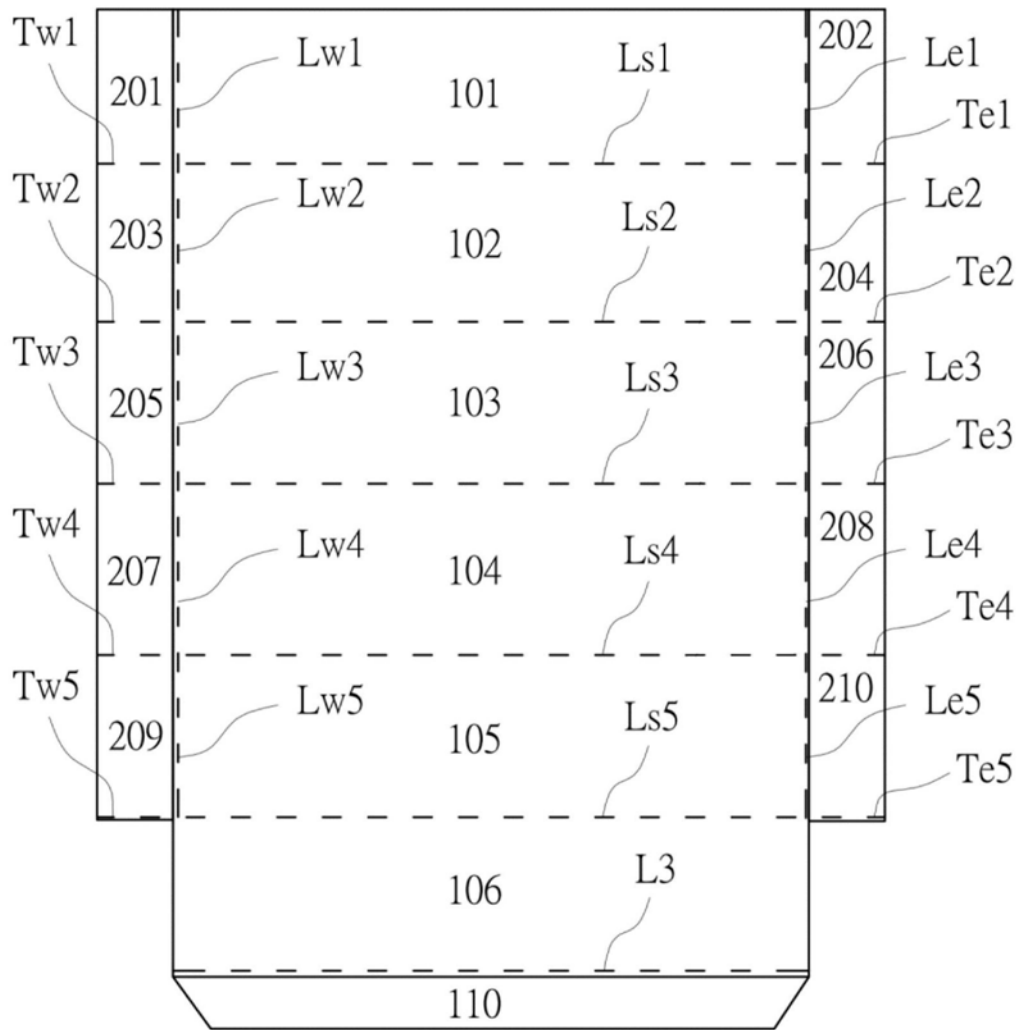
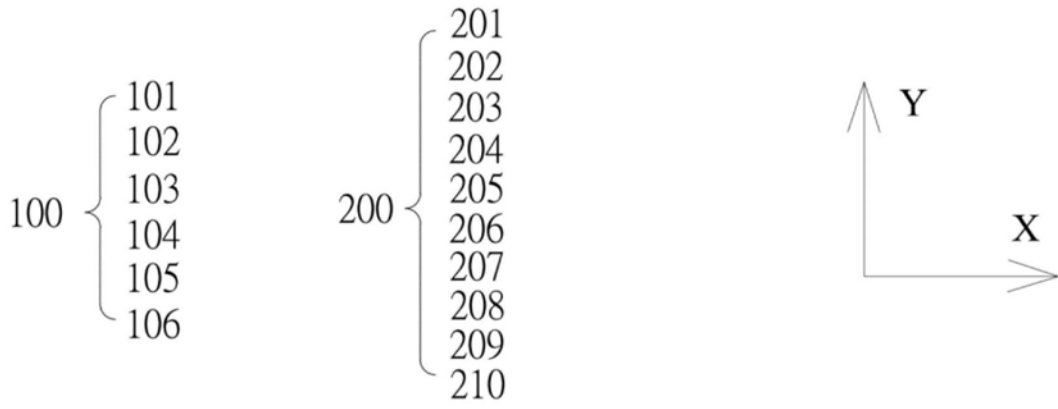


图21

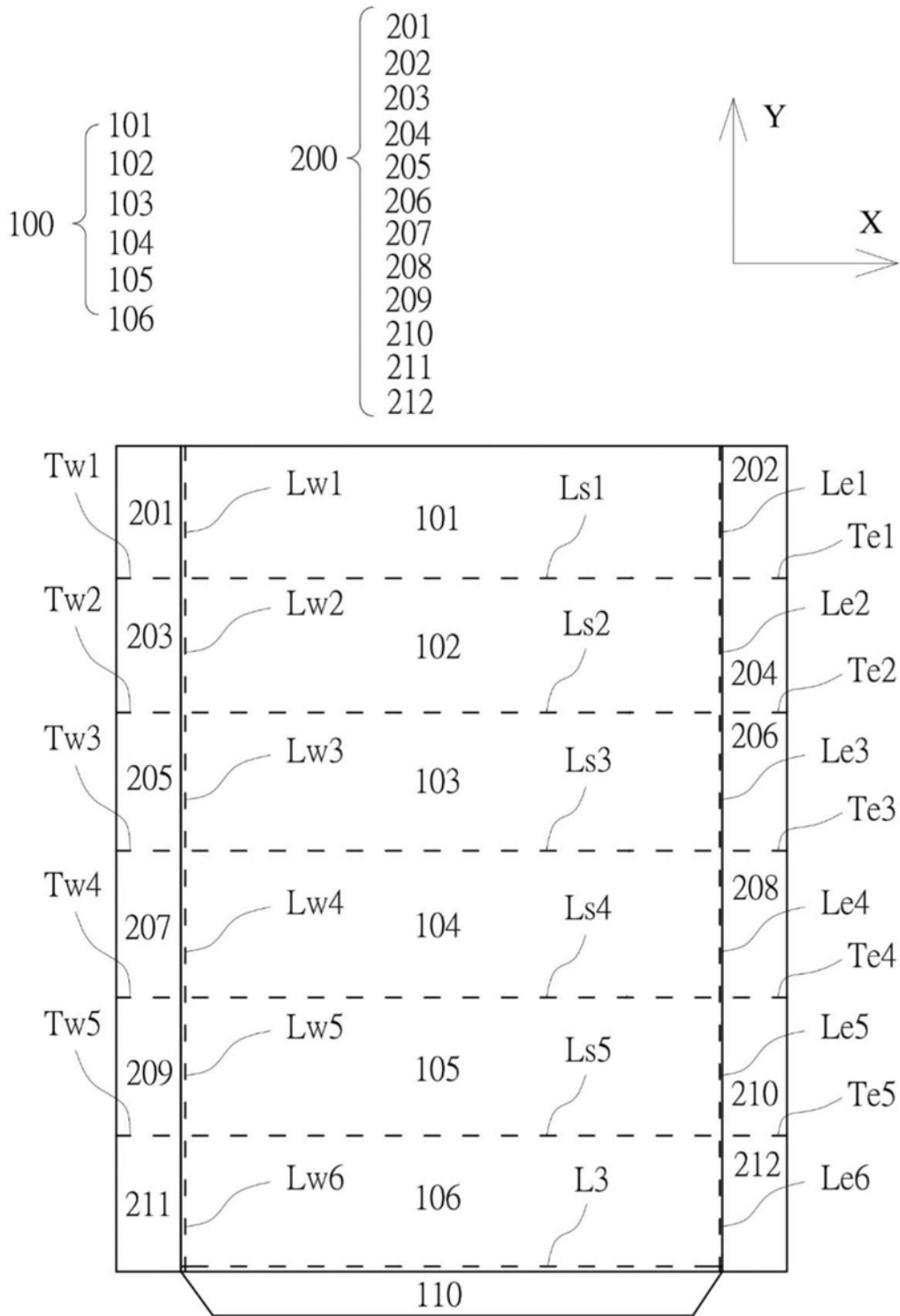


图22

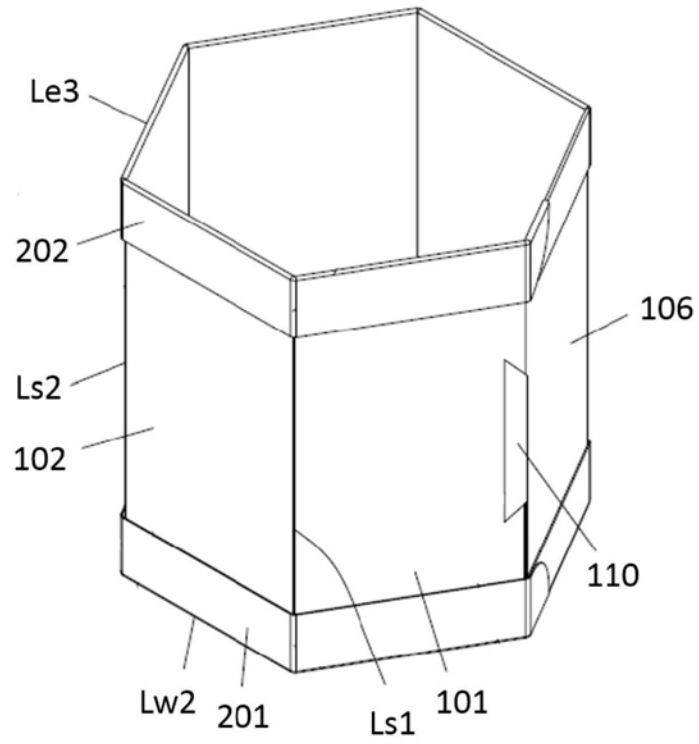


图23A

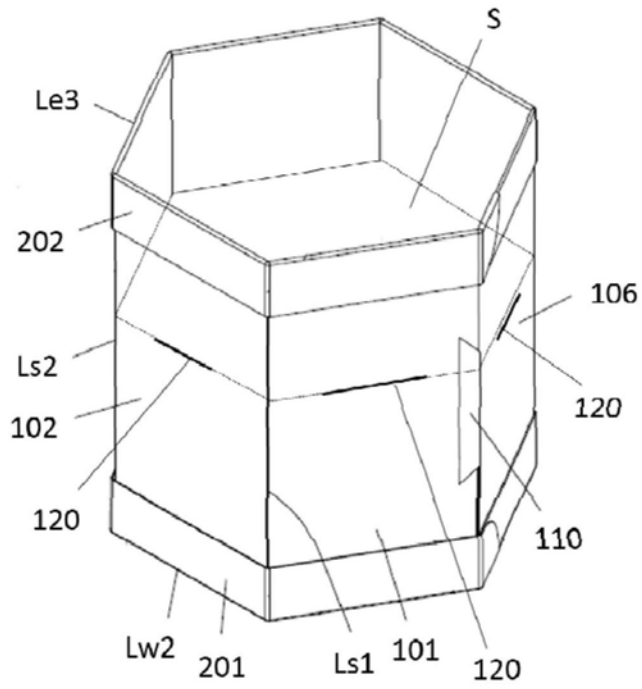


图23B

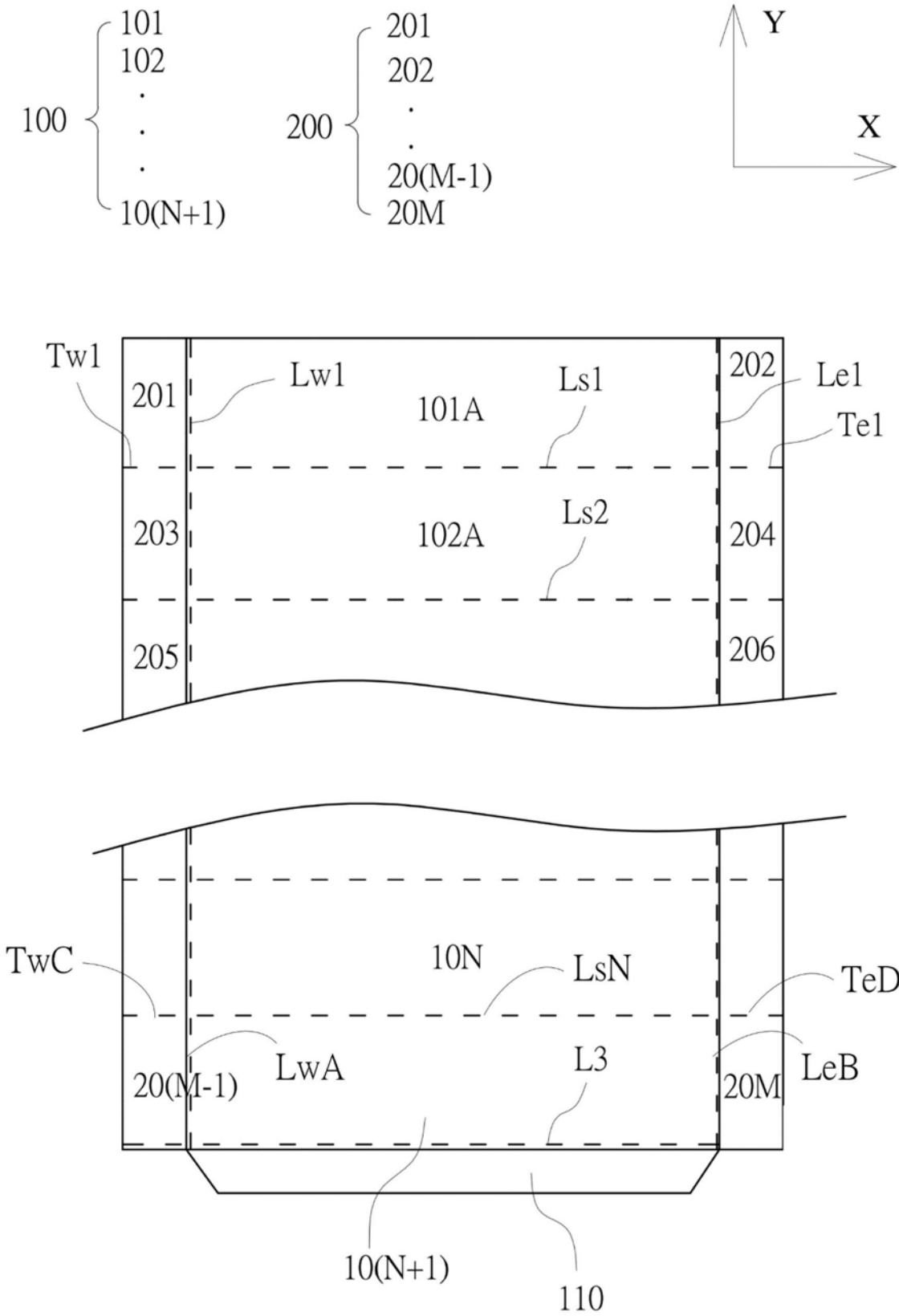


图24