

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl. ⁶
C02F 1/28
C02F 1/52

(45)
(11)
(24)

2001 10 26
10 - 0292975
2001 03 28

(21) 10 - 1998 - 0019926
(22) 1998 05 29

(65) 1999 - 0086788
(43) 1999 12 15

(73) 755 306 - 803

(72) 103 1105

(74)
:

(54)

가 , 가

가 ,

()

60 - 90 % , 1 - 10 % , 1 - 10 %

가

[]

[]

[]

[]

가 , 가 ,

, 가 ,

.

가 ,

1 2 .

, ,

, 가 가

[]

,) 가 (

C SO_x 820 - 850

CaO

, 가

가

[]

()

가

SiO₂ 50%, Al₂O₃ 17.7%, Fe₂O₃ 7%, MgO 3.4%, CaO 12%, Na₂O 3.5%, K₂O 1.2%

2.2 2.8 (FLOC)

가

16%

CaO SO_x 15 - 30%가

CaO

CO, CO₂

PH

가

60 - 90 %, 1 - 10 %, 1 - 10 %
10 - 40 %, 5 - 10%, 10 - 15% 가

1

[1]

조성(중량%) 오. 폐수	석탄재	규산 소다	황산 마그네슘	황산 알루미늄	산화 마그네슘	소석회
전기도금 및 화학공 장 폐수	70	1-5	1-5	10-15		10-15
제지, 세모, 통조림, 양조공장 폐수	60	1-5	1-5	20-30		
축산, 피혁, 낙농업 폐수	70	1-5	1-5	20-30		
염색공장 폐수	60	1-5	1-5	30-40	5-10	
3급수 이하의 상수원	10-70	1-5	1-5	10-30		

가

(1)

100 - 200 (mesh)

2

[2]

성분	함량(중량%)
플라이 애쉬	75
황산마그네슘	5
규산소다	5
황산알루미늄	15

500Mℓ jar tester 5 PH 7
 1g 가 20 - 30 . 5 10

3 .

[3]

공정 항목	PH	BOD	COD	SS	색도	총 질산 (mg/l)	총 인산 (mg/l)
폐수	8.5	270	165	450	188	42.1	11.2
처리수	7.8	17.5	36.1	40.1	67	15.6	1.6
처리율(%)		93.5	78.1	91	64.3	62	85.7

가

[]

가 , , S.S, , BOD, COD

가

, . 가 .

(57)

1.

60 - 90 %, 1 - 10 %, 1 - 10 %

2.

1 , 10 - 30 % .

3.

1 , 30 - 40 % .

4.

60 - 90 %, 1 - 10 %, 1 - 10 %