

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> B22D 11/06	(11) 공개번호 특 1997-0061403
	(43) 공개일자 1997년 09월 12일
(21) 출원번호	특 1997-0006703
(22) 출원일자	1997년 02월 28일
(30) 우선권주장	96 02652 1996년 02월 29일 프랑스(FR)
(71) 출원인	위지노르-사씨노르 벤타볼리 로저 프랑스 92800 삐또 11/13 꾸르 발르미 라 데팡스 7 임외블 "라 파시피끄"티 센 스타알 악티엔게젤샤프트 벤타볼리 로저 독일연방공화국 데-4100 뒤스브르크 카이저 빌헬름 스트라쎬 100
(72) 발명자	델라쉬 삐에르 프랑스 에프-62400 로콩 튀 코르네 말로 13 마조디에 프랑스와 프랑스 에프-42000 생-에띠엔느 튀 에드몽 샤르빵띠에 1 벨레띠에 장-마리 프랑스 에프-62400 베뎀 튀 에드몽 깔리에 209 래송 제라르 프랑스 에프-58000 느레브 비스 튀 드 라 빠르슈민느리 1
(74) 대리인	박장원

심사청구 : 있음

(54) 연속 구조 설비용 구조 압연기

요약

주조용 압연기는 동축상으로 배치된 허브(2)와 셸(3), 그리고 상기 허브상에 셸을 지지하고 방사상으로 센터링하는 두개의 플랜지(5,6)를 구비하고 있다. 각 플랜지에는 절두 원추부와 그에 대응하는 상기 셸의 홀의 절두 원추면과 결합하고 있고 상기 절두 원추면은 열적 팽창변형으로 인해 생기는 상기 셸의 내직경 변화율이 사실상 0인 영역(A)에 구비되어 있다. 본 발명은 복수개의 압연기 사이에 얇은 강철 제품을 연속해서 주조하는 압연기에 관한 것이다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

연속 구조 설비용 구조 압연기.

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 압연기의 방사상 단면도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

동축상으로 배치된 허브(2)와 셸(3), 그리고 상기 허브상에 셸을 지지하고 방사상으로 센터링하는 두개의 플랜지(5,6)로 구성되는 압연기 하나 혹은 두개 사이에, 급속을 연속해서 주조하는 구조 설비용 압연기는, 상기 각 플랜지에는 절두 원추부와 그에 대응하는 상기 셸의 홀의 절두 원추면과 결합하고 있고 상기 절두 원추면은 열적 팽창변형으로 인해 생기는 상기 셸의 내직경 변화율이 사실상 0인 영역(A)에 위치하는 것을 특징으로 한다.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 두개의 플랜지를 서로의 방향으로 움직이는 탄성 수단(71,74)을 구비한 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 3**

제1항에 있어서, 상기 압연기에 축방향으로 중심 위치에 있는 면에 위치하는 상기 허브상의 상기 셀의 축방향 접합 수단과 상기 수단에 출력을 미치는 압력수단(80,81)을 구비하는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 4**

제1항에 있어서, 상기 셀의 내표면은 각 절두원추면에 인접하고 동축을 이루는 적어도 하나의 원통공을 구비하고 있고, 각 플랜지(5,6)는 상기 원통공에 위치한 원통부(52,62,62')를 구비하고 있으며, 셀 냉각제 공급 채널(7,8,53,54)은 상기 원통부와 수평되도록 상기 플랜지와 셀에 구비하는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 5**

제1항에 있어서, 상기 원통공(39,40)은 상기 절두원추면과 상기 셀의 가장자리사이에 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 압연기

**청구항 6**

제1항에 있어서, 상기 원통공은 상기 절두원추면에 대하여 상기 압연기의 중심부 쪽으로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 7**

제1항에 있어서, 상기 원통공과 그에 대응하는 상기 플랜지의 원통부는 각 절두원추부 양쪽에 형성되어 있는 특징으로 하는 압연기.

**청구항 8**

제1항에 있어서, 상기 셀(3)은 각기 다른 물질로 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 9**

제1항에 있어서, 냉각 채널(32)은 상기 셀의 외부층(37)에 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 10**

제1항에 있어서, 각 플랜지(5,6)는 상기 허브(2)의 구성 물질의 팽창 계수와 사실상 동일한 팽창 계수를 가지는 물질로 이루어지는 것을 특징으로 하는 압연기.

**청구항 11**

제1 또는 10항에 있어서, 상기 각 플랜지의 절두 원추부(51,61)는 적어도 그 표면에 있어서 슬라이딩을 향상시켜주는 물질로 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 압연기.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

**도면**

**도면1**

