



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103622172 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201310196613. 2

(22) 申请日 2013. 05. 24

(30) 优先权数据

MI2012A000907 2012. 05. 24 IT

(71) 申请人 弗雷迪股份公司

地址 意大利米兰

(72) 发明人 C·弗雷迪 M·弗雷迪

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 林振波

(51) Int. Cl.

A41D 1/08(2006. 01)

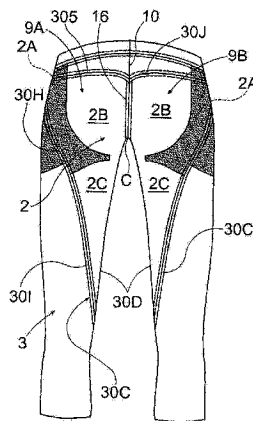
权利要求书2页 说明书7页 附图10页

(54) 发明名称

用于塑造女性臀部和髋部的服装、特别是用于舞蹈或体操的运动服装

(57) 摘要

一种用于塑造女性臀部和髋部的服装、特别是用于健身锻炼、舞蹈或体操的运动服装,其包括后部(2、102、202),该后部适于完全覆盖臀部,除了臀部的上端部(S5),其中后部(2、102、202)的两个后部元件(9A、9B;109A、109B;209A、209B)通过后部中缝(16、116、216)沿着各侧边缘(9F、109F、209F)连接在一起,以便定位在臀部的臀沟(S4)上;在被缝合在一起之前,所述侧边缘(9F、109F、209F)在平面图中是直线形的,以在服装被穿着时有助于所述边缘的缝(16、116、216)进入臀部的臀沟(S4)和所述两个元件附着到臀部。



1. 一种用于塑造女性臀部和髋部的服装、特别是用于健身锻炼、舞蹈或体操的运动服装,其包括:

后部(2、102、202),其适于完全覆盖臀部,除了臀部的上端部(S5),

前部(1、101、201),其适于至少部分地覆盖腹部,

和腰部(10、110、210),其适于至少覆盖臀部的所述上端部(S5),

其特征在于:

—后部(2、102、202)包括两个后部元件(9A、9B;109A、109B;209A、209B),所述元件中的每一个都包括:第一部分(2A、102A、202A),其适于覆盖臀部的下端部(S1)、臀部的侧部(S2)、和一部分髋部;和第二部分(2B、102B、202B),其适于覆盖臀部的中部(S3)和在服装的后分叉(C)处的臀部的中下部,

—后部(2、102、202)包括在每个第一部分(2A、102A、202A)处连接到其内表面的衬底(19A、119A、219A),以相对于所述后部(2、102、202)的第二部分(2B、102B、202B)增加所述第一部分(2A、102A、202A)的弹性模量和/或韧性,

—后部(2、102、202)的两个后部元件(9A、9B;109A、109B;209A、209B)通过将定位在臀部的臀沟(S4)上的后部中缝(16、116、216)沿着各侧边缘(9F、109F、209F)连接在一起;在被缝合在一起之前,所述侧边缘(9F、109F、209F)在平面图中是直线形的,以在服装被穿着时有助于所述边缘的缝(16、116、216)进入臀部的臀沟(S4)和所述两个元件附着到臀部。

2. 根据权利要求1所述的服装,其特征在于,定位在臀沟(S4)处的后部中缝(16、116、216)具有有助于所述后部中缝进入所述臀沟的部件(17、117、217)。

3. 根据权利要求2所述的服装,其特征在于,所述部件包括:以预拉紧状态缝合到所述后部中缝上的服装内部的细长的弹性元件(17、117、217、18、118、218),以便当服装被穿着时,所述弹性元件拉拽所述后部中缝并将所述后部中缝推到臀沟中;和/或绳(18),其设置在服装内并具有缝合到分叉(C)的部分,且其余部分能在设置在所述缝(16)中的槽(31)内滑动,并且具有从所述槽暴露在腰部(4、104、204)处的自由端(18A),以便通过拉动所述绳(18)和使该自由端(18A)打结,缝(16)能预拉紧成有助于其进入所述臀沟。

4. 根据权利要求1所述的服装,其特征在于,相对于所述后部(2、102、202)的第二部分(2B、102B、202B)增加所述第一部分(2A、102A、202A)的弹性模量和/或韧性的衬底(19A、119A、219A)是塑料材料的衬底,优选是聚氨酯且更优选地是硅树脂,该衬底被制成为附连到所述第一部分(2A、102A、202A)的内表面。

5. 根据权利要求4所述的服装,其特征在于,衬底具有下列特点中的至少一个:

0.02至0.5mm的厚度

30至130g/m<sup>2</sup>的重量

连续的或具有多个孔以有助于透气性的表面。

6. 根据权利要求1所述的服装,其特征在于,至少适于至少部分地覆盖臀部的后部(2、102、202)、适于至少部分地覆盖腹部的前部(1、101、201),和适于在侧部覆盖腿的侧部(3、103、203)都是由同一织物制成,所述同一织物对所有的所述前、后、侧部来说具有相同的技术特征。

7. 根据权利要求1所述的服装,其特征在于,适于覆盖臀部的中部(S3)的第二部分(2B、102B、202B)的至少一部分区域是杯形的。

8. 根据权利要求 1 所述的服装,其特征在于,在服装的后部(2、102、202)的腰部(10、110、210)的最高点(M8)与服装的后分叉(C)之间测量的第一距离(J1)大于在前部(1)的所述腰部(10、110、210)的最高点(M9)和前分叉(C')之间测量的第二距离(J2),在所述第一距离(J1)与所述第二距离(J2)之间的差至少等于第二距离(J2)的 30%。

9. 根据权利要求 1 所述的服装,其特征在于,后部(2)只由两个后部元件(9A、9B; 109A、109B; 209A、209B)构成。

10. 根据权利要求 1 所述的服装,其特征在于,第二元件(9、109、209)的两个部分(9A、9B; 109A、109B; 209A、209B)中的每个都具有连接到第三元件(10、110、210)的相应的下边缘(10A、110A、210A)的上边缘(9E、109E、209E),所述上边缘(9E、109E、209E)具有面对裤子的分叉(C)的弧形形状,并且所述下边缘(10A、110A、210A)具有不同于所述上边缘(9E、109E、209E)的大体直线或弧形形状,以便当所述两个元件在被连接在一起之前被带到一起时,所述两个元件确定没有织物的区域(20),所述区域被将所述边缘连接在一起的缝封闭。

## 用于塑造女性臀部和髋部的服装、特别是用于舞蹈或体操的运动服装

### 技术领域

[0001] 本发明涉及用于塑造女性臀部和髋部的服装。

### 背景技术

[0002] 本发明的上下文中，服装表示一种这样的衣物，该衣物用作穿着时能保持被看见的物品或能穿着在其他物品的下侧或里侧的物品，如用作设置在裤子里侧并通过传统方式连接到裤子（例如裤子的腰部）的塑身衬里的物品。根据本发明的服装可以（或可以不）具有适于覆盖腿的部分。

[0003] 因此在本发明的上下文中的服装意图也包括短裤（即，没有适于覆盖腿的部分的服装）、具有任何形式和长度的腿部的短腿裤和裤子。

[0004] 该服装特别适于体育用途并具体地适于健身锻炼、舞蹈和体操。能塑造穿用者的臀部和髋部的服装已经为人所知一段时间了，这些服装通常是能连接到裤子的里侧的类型的，参见 US2007118954A1、US5888118 或 EP1872675。

[0005] 已知的服装一方面包括很多由不同种织物制成的部分，从而使它们的产品相对长且复杂，另一方面不能总是使织物附着到臀部和髋部，以突出和强调身体的那些部位。

### 发明内容

[0006] 本发明的目的是提供一种服装，其能塑造穿用者的臀部和髋部，同时使裤子的织物附着到臀部和髋部，以突出身体的所述部位的形状。

[0007] 另一目的是提供一种包括服装，其能突出由臀沟分开的臀部的两部分中的每一部分。

[0008] 另一目的是提供包括有限数量的构件的服装，该服装的生产简单且快速并且该服装能用传统类型的织物工业化地制造。

[0009] 另一目的是提供一组(a set of)服装，所述一组服装在合适的尺寸方面适于穿着裤子的人的不同形式的臀部。

[0010] 另一目的是提供一种服装，该服装适于在体育运动期间使用并特别适于从事体操、健身锻炼和舞蹈的实践。

[0011] 对于本领域技术人员来说很明显的这些和其他目的通过根据本发明的服装或一组服装而实现。

### 附图说明

[0012] 根据附图将更好地理解本发明，附图通过非限制性的实例被提供，在附图中：

[0013] 图 1、2 和 3 分别是根据本发明的服装的第一实施例的后、前和侧示意图；

[0014] 图 4 是用于生产图 1-3 的裤子的主要元件在被缝合在一起之前的平面图；

[0015] 图 5、6 和 7 分别是根据本发明的服装的第二实施例的后、前和侧示意图；

- [0016] 图 8 是用于生产图 5-7 的裤子的主要元件在被缝合在一起之前的平面图；
- [0017] 图 9、10 和 11 分别是根据本发明的服装的第三实施例的后、前和侧示意图；
- [0018] 图 12 用于生产图 9-11 的裤子的主要元件在被缝合在一起之前的平面图；
- [0019] 图 13 是臀部的透视示意图；
- [0020] 图 14A 和 14B 分别是服装的细节的透视剖视图和透视平面图；和
- [0021] 图 15 和 16 是服装的有关后部中缝的细节的两个其他变型的部分前视图。

### 具体实施方式

[0022] 参考图 1-4, 这些图示出根据本发明的服装, 该服装在示出的特定的实施例中是女性运动裤, 特别是用于健身锻炼、舞蹈或体操的、适于部分地覆盖腿至膝盖下方的类型。

[0023] 应该注意到, 根据本发明, 该服装能具有任何长度、宽度和形状的腿部, 并且也能基本没有腿部(例如生产“短裤型”的服装)。

[0024] 该服装包括:

[0025] - 后部 2, 其适于完全覆盖臀部, 除了臀部的上端部 S5,

[0026] - 前部 1, 其适于至少部分地覆盖腹部,

[0027] - 和腰部 10, 其适于至少覆盖臀部的所述上端部 S5。

[0028] 有利地, 该服装还包括侧部 3, 侧部 3 将第一后部 2 和第二前部 1 在服装的腿部处连接在一起。

[0029] 根据本发明, 后部 2 由两个后部元件 9A、9B 构成, 后部元件 9A、9B 中的每一个包括: 第一部分 2A (在图 1、3 和 4 中用阴影示出), 其适于覆盖臀部的下端部 S1、臀部的侧部 S2, 和一部分髋部; 和第二部分 2B, 其适于覆盖臀部的中部 S3 和在服装的后分叉 C 处的臀部的中下部。

[0030] 根据本发明, 后部 2 包括在每个第一部分 2A 处连接到其内表面的衬底 19A(图 4), 以相对于所述后部 2 的第二部分 2B 增加所述第一部分的弹性模量和 / 或韧性。

[0031] 根据本发明, 后部 2 的两个元件 9A、9B 通过后部中缝 16 沿着各侧边缘 9F 连接在一起, 以便定位在臀部的臀沟 S4 上; 在被缝合在一起之前, 所述侧边缘 9F 在平面图中是直线形的(优选是包括单一直线的形状), 以有助于在裤子被穿着时所述边缘的缝 16 进入臀部的臀沟 S4 和所述两个元件附着到臀部。

[0032] 后部 2、前部 1 和侧部 3 由在下文中详细示出的元件构成, 这些元件通过竖直延伸的前缝 30A、后缝 30C 和内侧缝 30D 连接在一起。有利地, 前缝 30A 包括弧形延伸的上部 30E (图 2), 上部 30E 从腰部向髋部变宽的部分开始, 然后朝着大腿的内侧再次变窄, 从而连接到所述前缝 30A 的大体直的下部 30F。由于该特定的形状, 前缝 30 再现并突出了大腿的前部肌肉带。

[0033] 前缝 30A 的特定形状是可能的, 因为服装的前部 1 就每个腿部而言是由细长元件 20(图 4)形成的, 细长元件 20 有利地包括被缝合到后部 2 和侧部 3 的相应的边缘 9F 和 21F 的边缘 20F, 边缘 20F 在其上部、在膝盖上方包括部分 20F'; 部分 20F' 是弯曲的, 以便在髋部的其上部中, 服装的前部 1 具有宽度 L1, 当从前侧观察时(图 2) 宽度 L1 小于服装的整个宽度 L。结果, 当从前侧观察时, 服装包括在髋部的侧部的部分 2A' 和 3A' (图 2), 部分 2A' 和 3A' 是服装的前部、后部 2 和侧部 3 的延长部分。由于元件 20 的外边缘 20F 的该特定的

弯曲部分和因而产生的缝 30A 的上部的弯曲前部 30E,并且由于后部 2 和侧部 3 的延长部分 2A' 和 3A',当服装被穿着时获得髋部变细的视觉效果。

[0034] 后缝 30C 也布置成再现和突出臀部和大腿的后部带状部,为了该目的,后缝 30C 包括第一上部 30G(图 2),第一上部 30G 从腰部 10 延伸并延伸入裤子的前部,以连接到缝 30C 的中部 30H,中部 30H 围绕臀部的侧部 S2 的外周延伸,并最终连接到缝 30C 的端部 30I,端部 30I 经过大腿的后部达到膝盖下方。前缝 30A 的上部 30E 和后缝 30C 的中部 30H 在髋部处连接在一起以形成 15° 至 40° 并且优选是约 20° 的锐角(图 3),以便形成髋部的视觉上的拉长和修长的效果。

[0035] 优选地,服装的后部 2 除了上述的第一部分 2A 和第二部分 2B 外还包括适于在分叉 C 下方部分地覆盖腿的第三部分 2C(图 1)。

[0036] 图 4 以平面图的方式示出了在被缝合到服装的其他部分之前,形成服装的后部 2 的两个元件中的一个(参考图 1,这个元件是用 9B 表示的右手边的元件),和镜像相同的另一个元件。元件 9B 具有:已经提及的直边缘 9F(优选具有单一直线的形状),以便缝合到形成服装的后部 2 的其他元件 9A 的相应的边缘 9F;和其他边缘 4D、4E、9F,以便被缝合到形成裤子的前部 1 和侧部 3 的元件 20 和 21(图 4)的相应的边缘 20D、20F 和 21E。

[0037] 有利地,上边缘 9G 是弯曲的(向后分叉 C 成弧形)并且被缝合到形成腰部 10 的两个元件 10A 和 10B 的下部元件 10B 的下边缘 10C 的相应的部分 10F。应该注意到,边缘 10F 的这些端部具有大体直的部分 10F',以便被缝合到元件 9A、9B 的上边缘 9G 的弧形部分 9G',并且应该注意到,因而,在这些边缘 9G' 和 10F' 被带到一起以进行缝合时,在这些边缘 9G' 和 10F' 之间形成了没有织物(fabric-less)的区域,该区域被后缝或衣褶 30J(图 1)封闭(closed)。由于边缘 9G' 和 10F' 的这种特殊的构造(conformation),围绕臀部的没有衬底的中部的部分 2B 被腰部 10 至少部分地向上拉拽,从而有助于缝 16 进入臀沟,并且也有利于借助具有衬底 19A 的部分 2A 在臀部上的保持性的(retentative)和向上推(thrust)的动作。

[0038] 有利地,元件 9A 和 9B 还具有部分 2A(其具有衬底 19A)的子部分 2A'(图 2),子部分 2A' 延伸入服装的前部,以确保在服装的穿用者的髋部上的保持性的和变细的效果。衬底 19A(在图 1-3 中用阴影表示)被布置成使后部 2 的包括所述衬底的两个部分 2A 弹性较差但更结实,并因此增强保持效果。这些衬底 19A 优选是板条(panel)形的并且包括大体竖直延伸的上部 19C 和向上部倾斜的下部 19D(这两个部分的对称轴线形成 100° 至 160° 且优选约 130° 的角 B(见图 4))。所述衬底 19A 的尺寸和形状设置成覆盖一部分髋部和臀部的侧部,但不延伸到臀沟或裤子的后分叉 C。换句话说,衬底 19A 的尺寸和形状设置成覆盖臀部的下端部 S1、臀部的侧部 S2 和一部分髋部,但是不覆盖臀部的中部 S3 和在臀沟处的臀部的中下部。这些衬底有利地由塑料材料制成,优选是聚氨酯且更优选地是硅树脂(silicone),该衬底被制成为附着(adhere to)到服装织物的内表面。这些衬底优选具有以下特点:

[0039] -30 至 130g/m<sup>2</sup> 的重量

[0040] -0.02 至 0.5mm 的厚度

[0041] -连续的或具有多个孔以有助于透气性的表面。

[0042] 这些衬底优选借助本领域技术人员公知技术制成为在压力下热附连(heat -

adhere)。

[0043] 例如,衬底是由意大利 A. R. T. Line s. r. l. 公司销售的类型。

[0044] 衬底 19A 布置成在服装的后部 2 (其有利地由单一织物制成) 中形成两个板状件,这两个板状件相比于服装的其他没有衬底的部分具有较大的弹性模量和 / 或较大的韧性,并且这两个板状件有双重目的:一方面,这两个板状件具有在髋部上和在臀部的周围侧部上的保持效果,另一方面,特别是衬底 19A 的下部 19D 具有支撑和向上推臀部的中部 S3 的效果。优选地,包括衬底 19A 的后部 2 的部分 2A 的弹性模量和 / 或韧性比相邻的没有这些衬底的其他部分(例如服装的后部 2 的中部 2B 的织物)的相应的弹性模量和韧性在数值上大 5% 至 30%,优选地大 10%。

[0045] 必须强调的是,衬底的厚度应尽可能地小,只要能在衣物被穿着时避免被看见。出于该原因,有利地是,如果可能,衬底的外边缘延伸成与服装的缝一致。在这方面,能看到的是,衬底 19A 的最外的边缘 19H 重叠在后缝 30C 的中部 30H 上,并且衬底 19B 的边缘 19M 和 19N 与前缝 30A 和后缝 30C 一致。

[0046] 另外有利地是,衬底 19A 不在臀部的整个下部的带状部分(band)上延伸,而且也不在臀部的整个周部上延伸,以防止当服装被穿着时形成令人不舒服的“阶梯”效果。有利地,为了更好地与臀部的更突出且更圆的中部相符合(conform),服装后部的部分 2B 不是具有平面的二维形状,而是能具有三维杯形(见图 14A、14B)或(具有不规则形状的周围边缘的)中空凸形。所述周围边缘由三个部分构成:下部 9G、直的侧部 9F 和将部分 2B 与部分 2A 分开的部分 9H。

[0047] 根据本发明的一方面,部分 2B 必须尽可能地附着到臀部,其缝 16 (图 1) 进入臀沟 S4, 以便突出并提升臀部的外观。这些目的根据本发明的一方面通过部分 2B 的特殊塑身性以及特别通过以下的事实实现,即,本发明的裤子有利地生产为全部具有同一尺寸的一组裤子,但部分 2B 对该组中的每个服装都具有不同的凸形,以便更好地适合裤子穿用者的身体结构特性(见图 14A 和 14B)。因而,根据本发明,具有确定的尺寸(例如 40 码)的服装以多个(例如 3 个)不同的构造生产,每个构造都具有特定的臀部尺寸,即,后部 2 的三种不同类型的部分 2B。优选地,所有的部分 2B 具有大体相同的周界形状(周界的尺寸可能是不同的)和不同的凸形。因此,例如(参考图 14A),第一种的部分 2A 具有在第一高度 H1 (例如 0 到 1cm) 处的最高点 M5,第二种的部分 2A 具有在比第一高度高的第二高度 H2 (例如 1 到 2cm) 处的最高点,第三种的部分 2A 具有在比第二高度高的第三高度 H3 (例如 2 到 3cm) 处的最高点。

[0048] 优选地,三维形式的部分 2B 借助类似于胸罩罩杯生产领域中长时间使用的类型的传统的织物预成型技术而获得。这种预成型技术获得了部分 2A,而且没有内部缝合(杯形件包括只沿其外边缘 9G 和 9F 的缝)并且因而能更好地附着到臀部。因为这种生产技术是本领域技术人员已知的,将不再另外地描述。

[0049] 根据本发明的其他方面,为了有助于后部 2 的两个部分 9A、9B 的缝 16 进入臀沟且因而使这两部分更好地约束臀部,将要被缝合在一起的这两部分的边缘 9F 具有已经描述的直线形状。应该注意到,在已知的裤子中,设置在服装的对称中心线处的缝合边缘总是弧形的(即,在完成的服装中有助于臀部的圆形的形状),以便当裤子被穿着时,由于在臀沟处相对于臀部的圆形缺少织物,织物被拉倒臀沟内。显然越强调该效果,织物的弹性和可变形

性也越好。

[0050] 为了改进进入臀沟的缝 16, 传统的细长的弹性元件 17 也缝合到所述缝(图 16)上, 优选缝合到裤子内部, 并且处于预拉状态, 以便当裤子被穿着时, 该细长的弹性元件拉拽缝 16, 并将其推入臀沟。也能通过绳 18 (图 15) 实现该效果, 绳 18 设置在裤子内部并且具有缝合到裤子的分叉 C 的部分, 且其余部分在设置在缝 16 中的槽 31 内可滑动, 并且具有稍微暴露于服装腰部 4 下方的自由端 18A。通过拉动绳 18 和使其端部 18A 打结, 缝 16 能被预拉紧, 以便当裤子被穿着时, 其进入臀沟。应该注意到, 到目前为止描述的有助于使服装的后部中缝 16 进入臀沟(或在后部中缝 16 处的直线型边缘(rectilinear edge)、和 / 或预拉紧的弹性元件 17 进入缝、和 / 或绳 18 进入缝的不同方案都是本领域技术人员已知的传统类型的恰好在裤子中使用的方案。因此, 这些技术方案不认为是对本发明的服装的限制。

[0051] 腰部 10 包括下部细长元件 10B 和上部元件 10A, 大体具有沿着边缘 10D 和 10E 连接在一起的传统形状。下部元件 10B 具有下边缘 10C, 下边缘 10C 具有两个端部 10F, 以便连接到后部 2 的元件 9A、9B 的上边缘 9G, 如已经描述的。为了改进腰部 10 的定位并防止其向下滑, 腰部元件 10A、10B 的内表面或至少上部元件 10A 的内表面包括弹性带 24, 弹性带 24 保持可见(图 16), 且例如由硅树脂或具有硅树脂化的外表面的材料制成, 以增强腰部 4 对皮肤的附着。

[0052] 有利地, 衬底 19A 的上端部 19E 也延伸到腰部 10 的下部元件 10B 的两个部分 10H 上, 以便甚至在腰部中增加保持和塑身效果。优选地, 根据本发明, 从前分叉到腰部 10 的后部的最高点 M8 的高度 J1 明显大于腰 4 的前部的最高点 M9 的相应的高度 J2。优选地, 较高的高度 J1 大于较小的高度 J2 的距离为 J2 的 30% 到 70%, 更优选地, 该距离等于 J2 的约 50% (即,  $J1=J2+50\%J2$ )。例如, 在尺码为 S 的服装中,  $J2=18\text{cm}$ , 而  $J1=27\text{cm}$ 。由于服装的特定的塑身性(该服装具有在后部上的非常高的腰而在前部上的低腰), 一方面髋部的变细效果被加强了, 另一方面腰部 10 大体高于或大约位于臀部的上边缘处, 即, 当服装被穿着时大约位于髋关节处。从该位置, 由于服装后部的前述构件的特定形状, 腰线 10 和衬底 19A 能在后部 2 的部分 2B 上施加向上指向的牵引力, 结果:

[0053] - 至少在臀部的中部处至少部分向上推;

[0054] - 将服装的后部中缝 16 推入臀沟;

[0055] - 服装的后部织物明显附着到臀部。

[0056] 这些效果的结合总体上导致服装穿用者的臀部的形状的重塑。服装的侧部 3 包括: 元件 21, 其具有大体矩形形状的下部 21A 以下部缠绕(bind)腿; 和大体三角形或尖角形状(pointed shape)的上部 21B, 以上部和在侧部缠绕腿; 并且还包含三角形端部 21C, 其由服装前缝 30A 的上部 30E 和服装后缝 30C 的中部 30H 界定。服装侧部 3 的三角形端部 21C 的上表面设置有另一衬底 19B (图 4), 另一衬底 19B 由与前述的衬底 19A 的材料相同的材料制成。由于该衬底 19B, 服装侧部 3 的三角形端部 21C 具有增强的韧性和 / 或增强的弹性模量, 因此能(就像后部 2 的部分 2A)保持和塑造服装穿用者的髋部。服装的所有部分, 除了衬底 19A 和 19B, 都有利地由单一的具有相同技术特点的织物制成。

[0057] 本发明的服装优选由用于运动的传统的织物制成, 例如:

[0058] - 合成微纤维织物, 例如尼龙;

[0059] - 或包括以下的织物: 天然纤维, 例如棉(百分比为 50% 到 80%); 微纤维, 例如尼龙



(百分比为 10% 到 30%) ;和弹性体(elastomer),例如弹性纤维(elastan)(百分比为 5% 到 20%) ;

[0060] - 或包括以下的织物 :天然纤维,例如棉(百分比为 50% 到 80%) ;和微纤维,例如尼龙(百分比为 10% 到 40%) ;

[0061] - 或包括以下的织物 :天然纤维,例如棉(百分比为 50% 到 80%) ;和弹性体,例如莱卡(百分比为 10% 到 40%) ;

[0062] 通过实例,适于该目的的织物是那些意大利 Freddy 公司的以商标 DIWO (速干)(dry in wet out)200 弹力棉织物或 DIWO140 棉网(cotton fleece)或 DIWO140Techno 绒(techno fleece)销售的织物。该服装也能由高透气型运动服装的其他常用技术织物制成。高透气性织物例如由于织物的合成特征(例如,聚丙烯织物)或通过织物的结构特征织物(例如上述的 DIWO 织物)或通过透气性预处理特征(例如通过施加到所有类型的织物上的化学添加剂)而获得。

[0063] 该服装也能用编织型的织物制成,例如,双面针织物、平针织物、罗纹织物、1 :1 罗纹织物(1 :1ribbed)、双罗纹织物、长毛绒织物或单面针织物。

[0064] 应该注意到,上述的 DIWO 织物是平针织物构造的编织织物。

[0065] 图 5-8 示出根据本发明的服装的第二实施例,其中生产被简化,服装的那些与已经描述的服装共有的部分不再详细地描述,并且用与图 1-4 的附图标记相同的标记再加上 100 来表示。

[0066] 在该第二实施例中,相比于前述的服装主要的不同之处涉及这样的事实,该服装只包括两对元件,即,一对 109A 和 109B 以及一对 120,当缝合在一起时它们形成服装的前部 101、后部 102 和侧部 103。根据该变型,一旦缝合在一起就形成前部 101 和侧部 103 的元件 120 (图 8) 也包括在前述实施例中表示为元件 21 的元件(形成服装侧部 3)。

[0067] 另外,根据该变型的服装不再具有三角形的第二衬底 19B,而是有利地具有带尖角形状的下部 119D 的衬底 119A。

[0068] 但是应该注意到,衬底 119A 也能在图 1-4 的服装中使用,以替代在所述附图中用附图标记 19A 表示的部分,反之亦然,衬底 19A 能在图 5-8 的服装中使用,以替代具有带尖角的下部 119A 的部分。该实施例的服装包括少于前述实施例的两个部分,从而其生产更容易且更快速。

[0069] 图 9-12 示出根据本发明的服装的第三实施例,其生产进一步被简化,那些与已经描述的服装共有的部分不再详细地描述,并且用与图 1-4 的附图标记相同的标记再加上 200 来表示。

[0070] 在该第三实施例中,相比于前述的服装主要的不同之处涉及这样的事实,该服装只包括两个元件 250,当缝合在一起时它们形成服装的前部 201、后部 202 和侧部 203。

[0071] 在该变型中,元件 250 (图 12)包括一体的元件 20、21、9A,它们在前述的实施例中表示为分别形成前部 1、侧部 3 和后部 2 的元件。另外,在该实施例中,腰部 210 包括采取矩形带形式的单独元件 210A,两个元件 210B 在其下部后边缘处固定到该矩形带,以将后部 2 的元件 209A、209B 的上边缘 209G,209G' 连接到腰部元件 210A' 的下边缘 210E。因此,根据该变型,不再具有在前述的实施例中用 30D 和 130D 表示的后缝 230C (图 9) 和侧缝。

[0072] 根据第一和第二实施例的先前描述的所有其他技术特征和可能的变型对于该第

三实施例也保持不变。

[0073] 最后,应该注意到,前面提到的实施例通过实例被提出,并且也能做出多种变型,所有这些都落入本发明的同一创造性构思内,并且特别的,根据一个实施例的服装的不同部分的形状和 / 或尺寸、和 / 或材料也能使用在另一个实施例中。

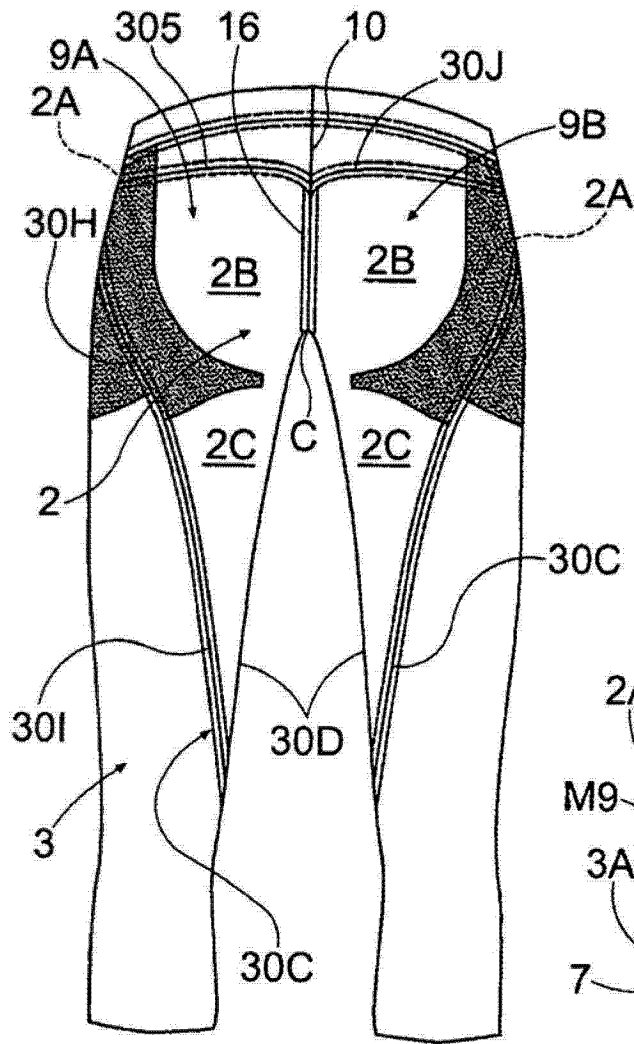


图 1

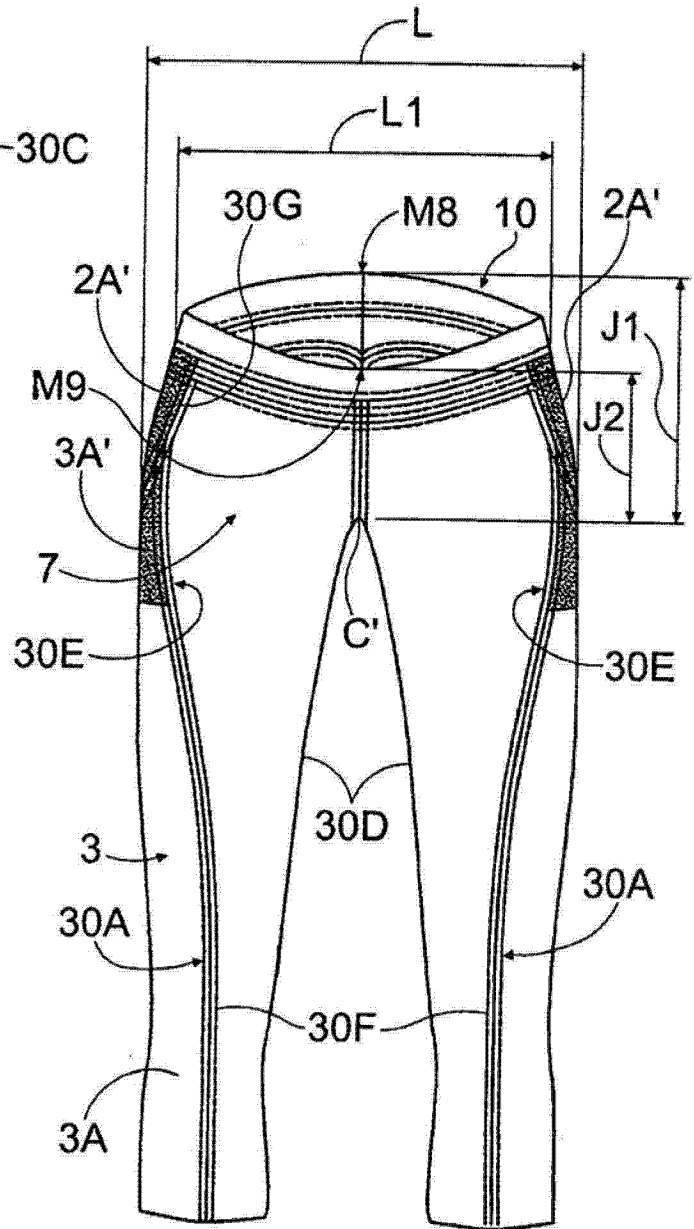


图 2

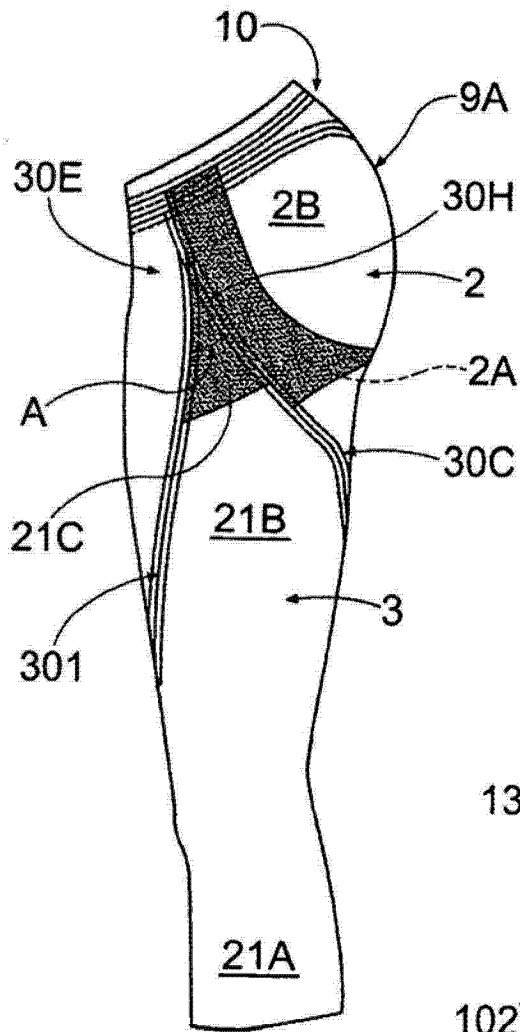


图3

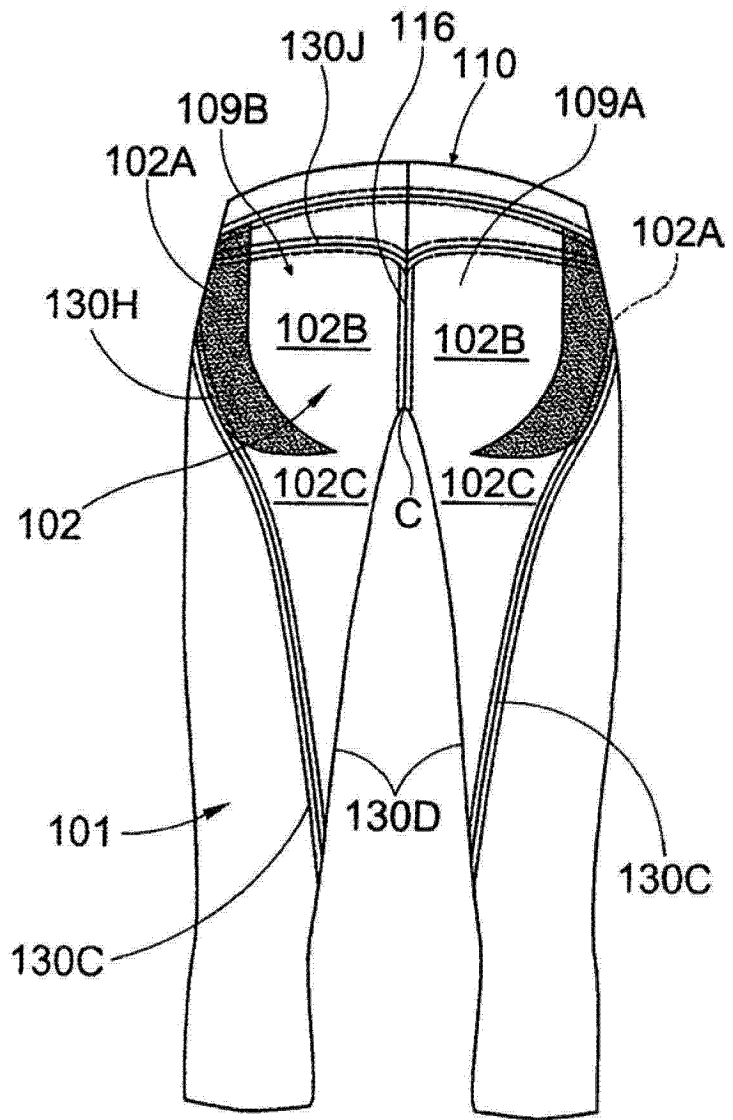


图5

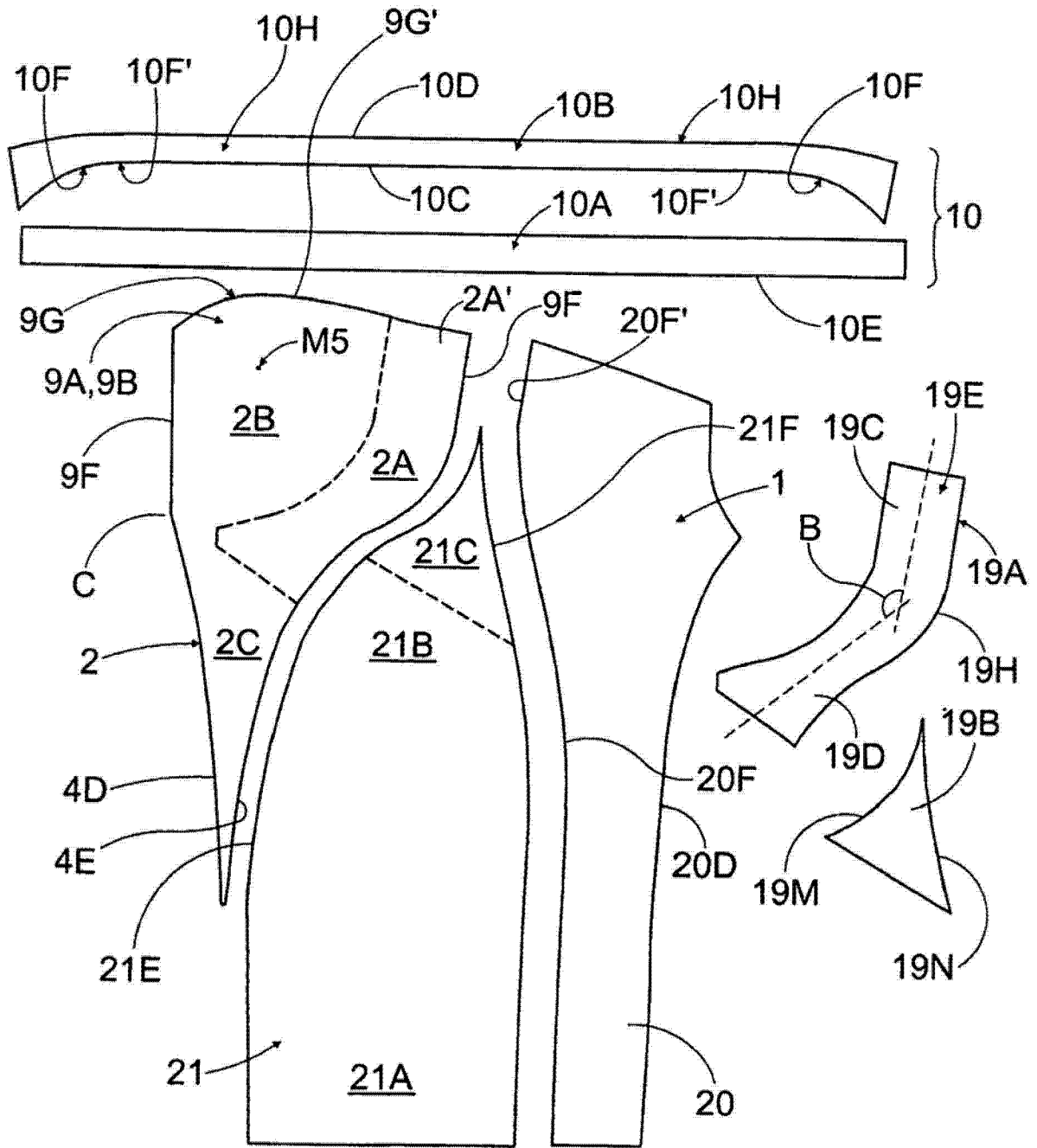


图 4

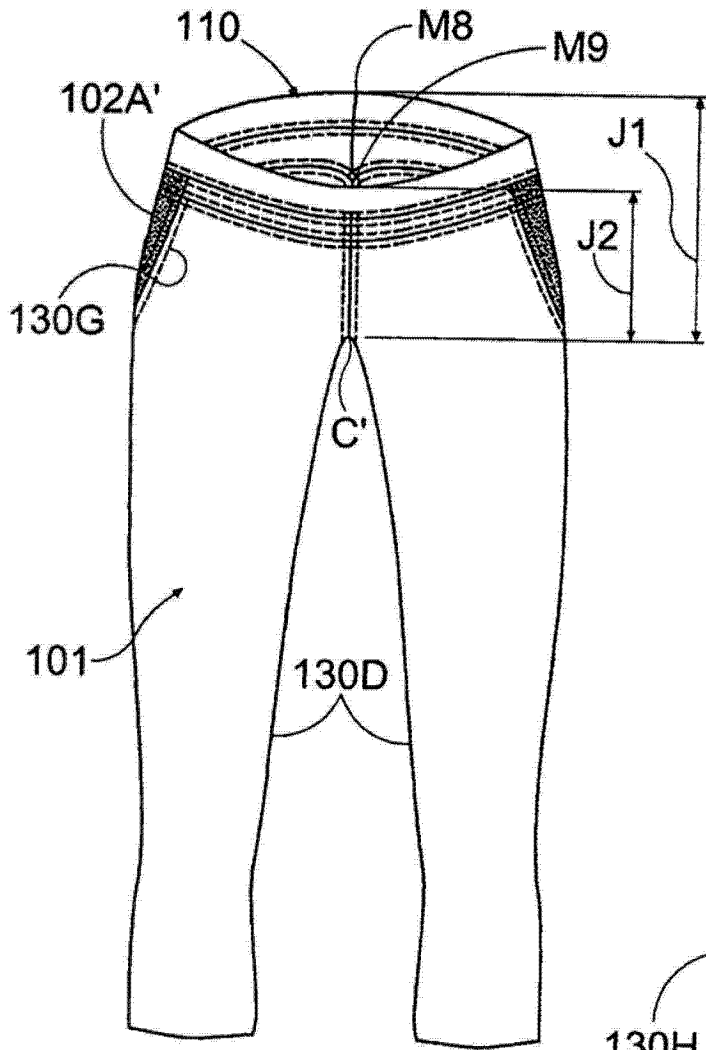


图6

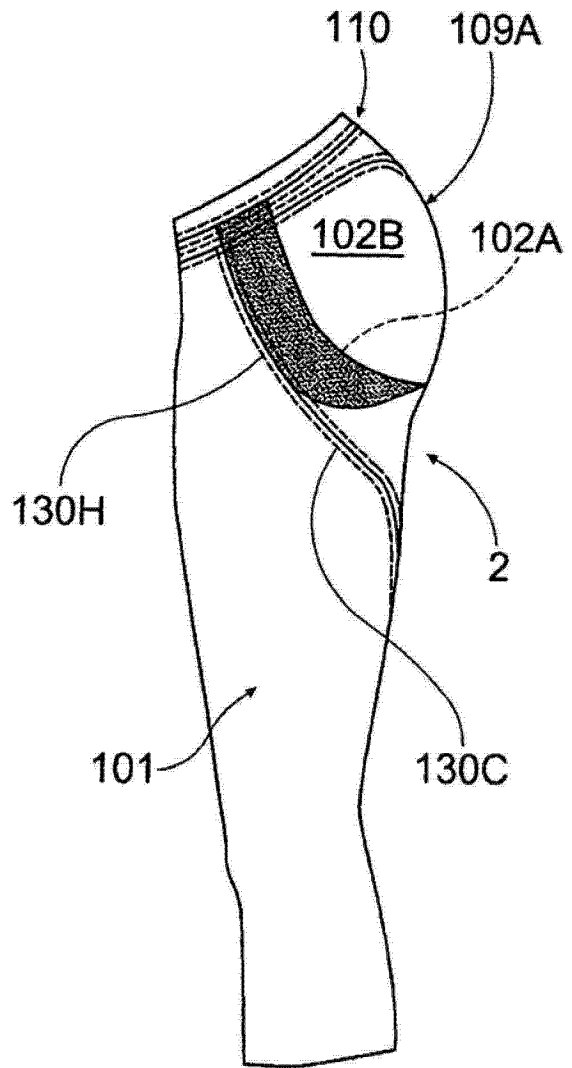


图7

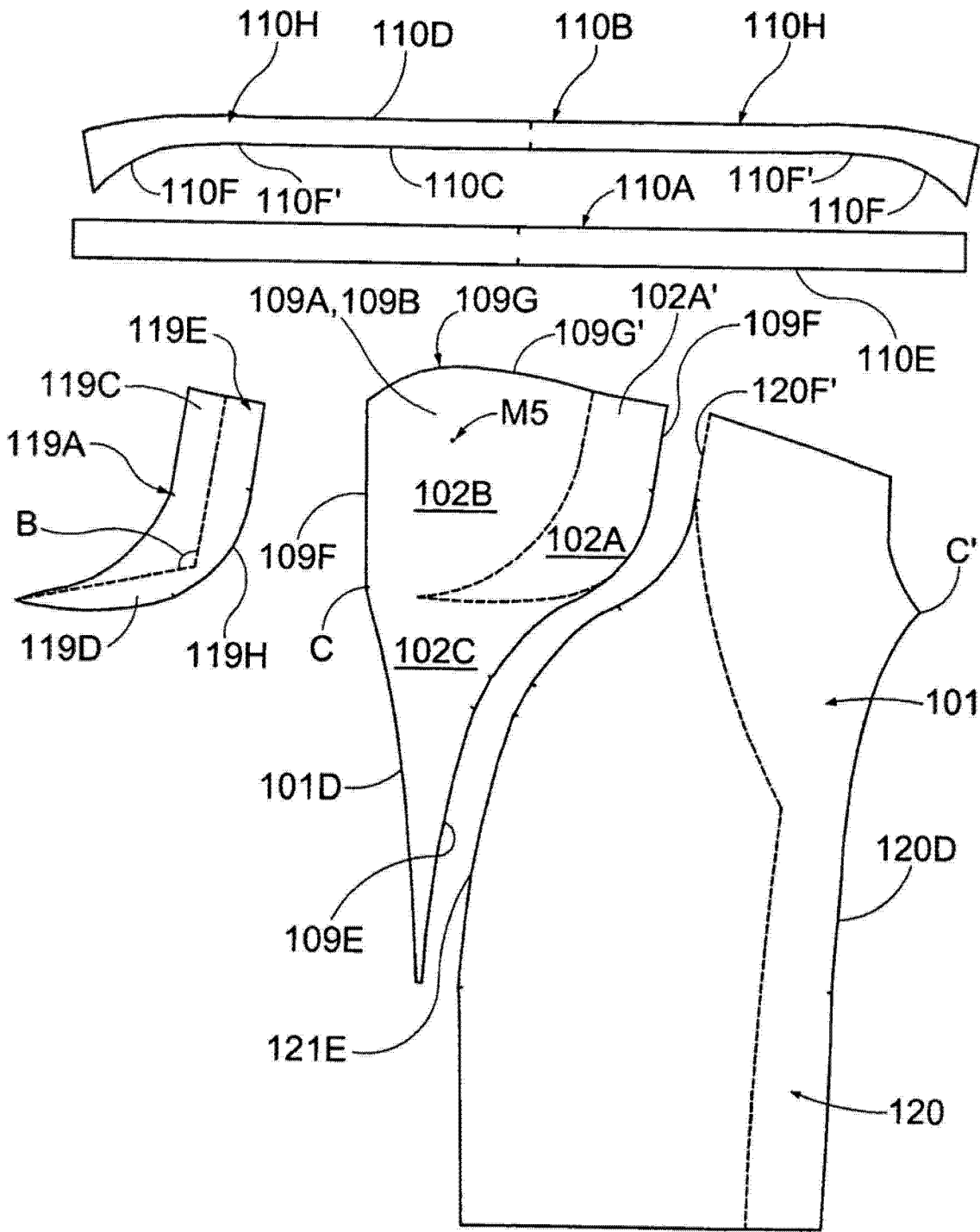


图 8

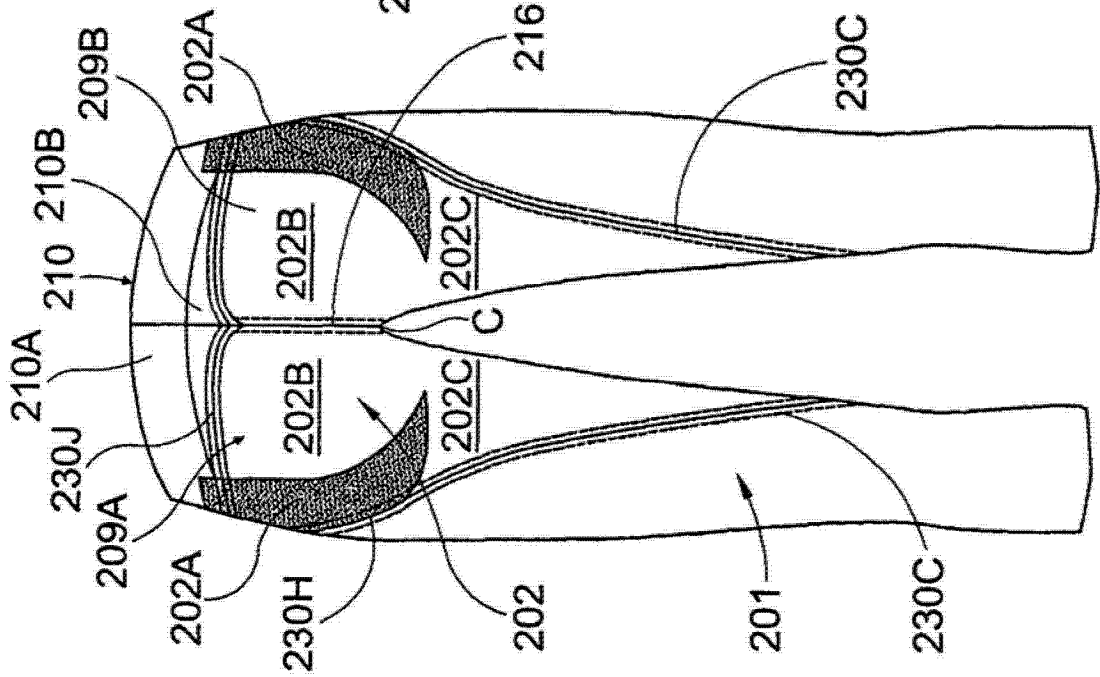


图9

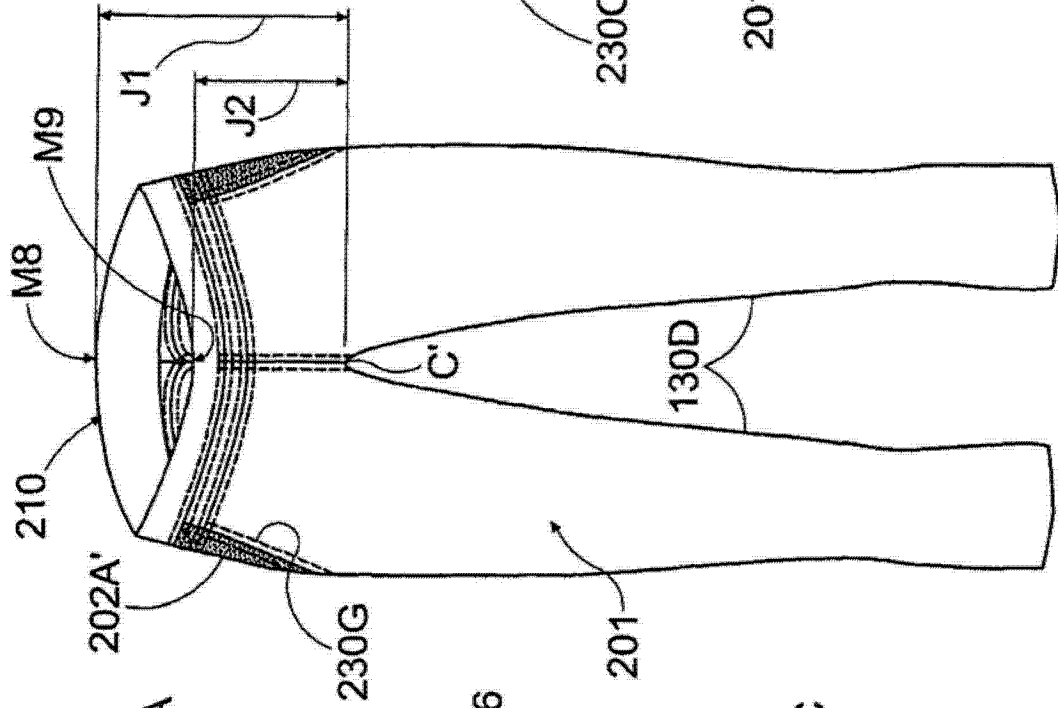


图10

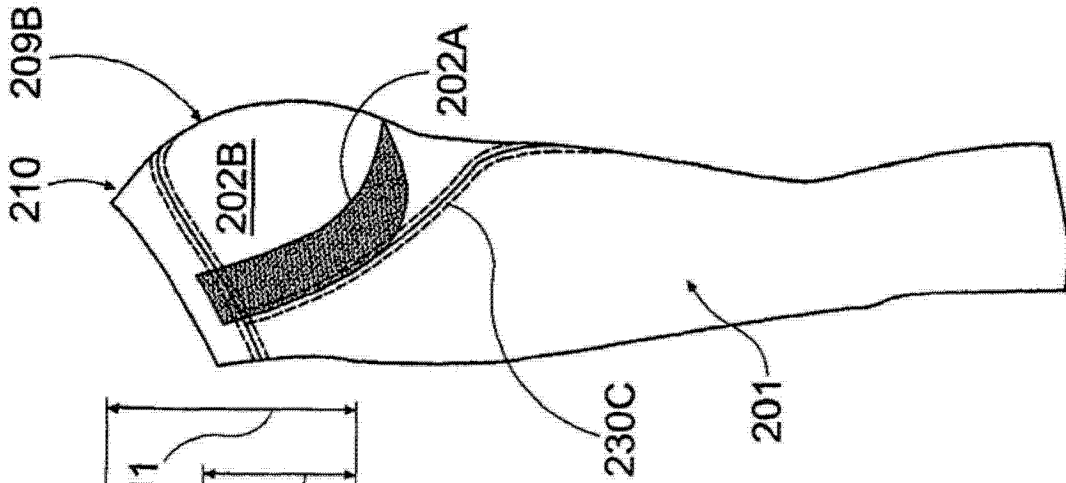


图11



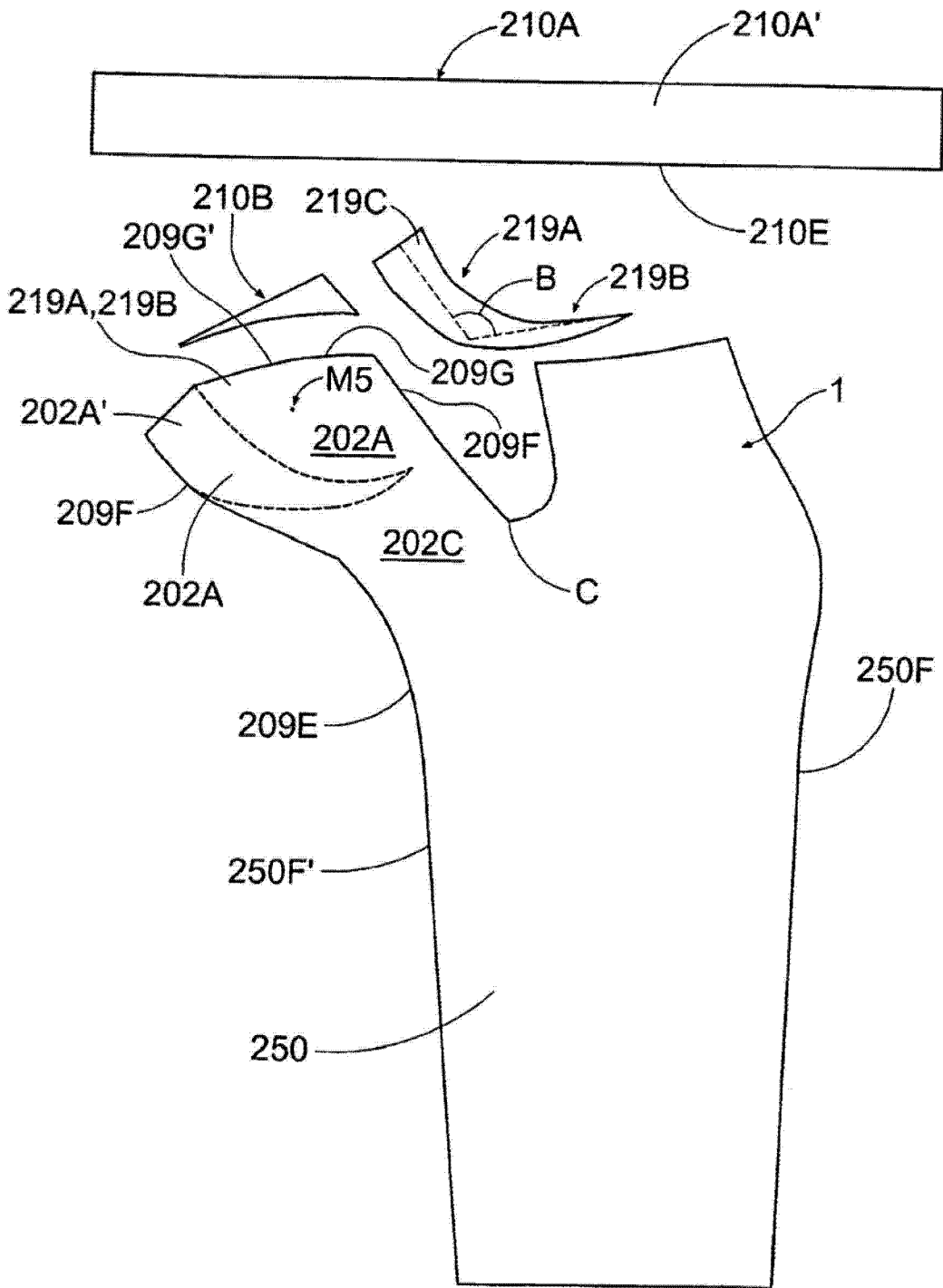


图 12

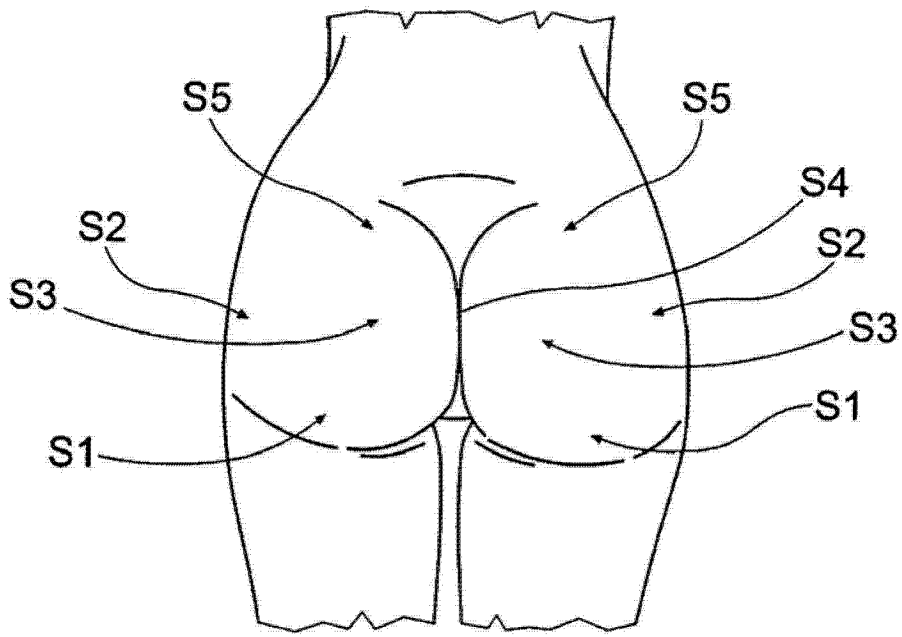


图 13

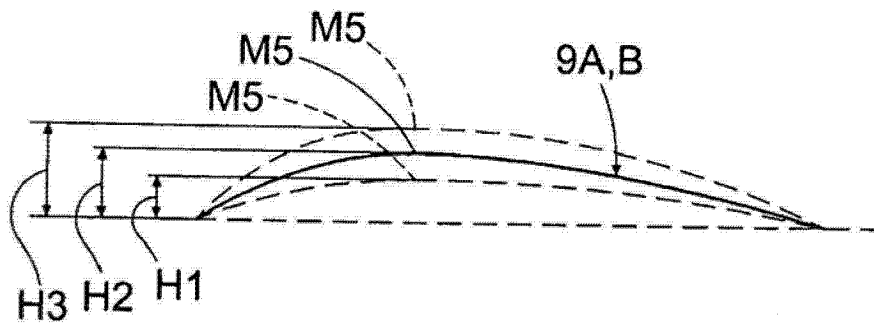


图 14A

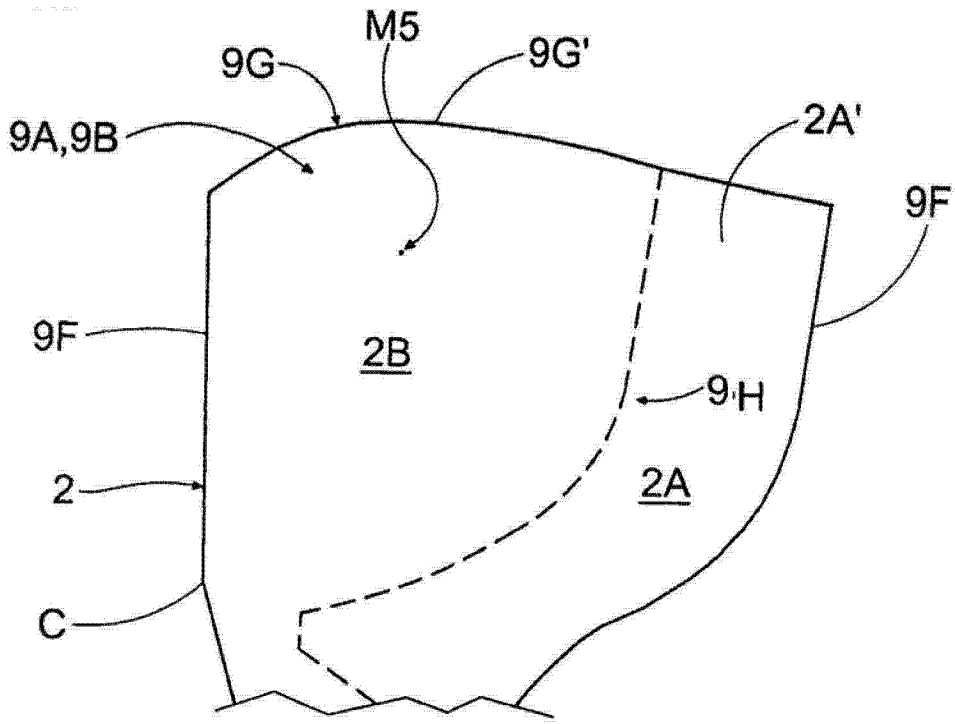


图 14B

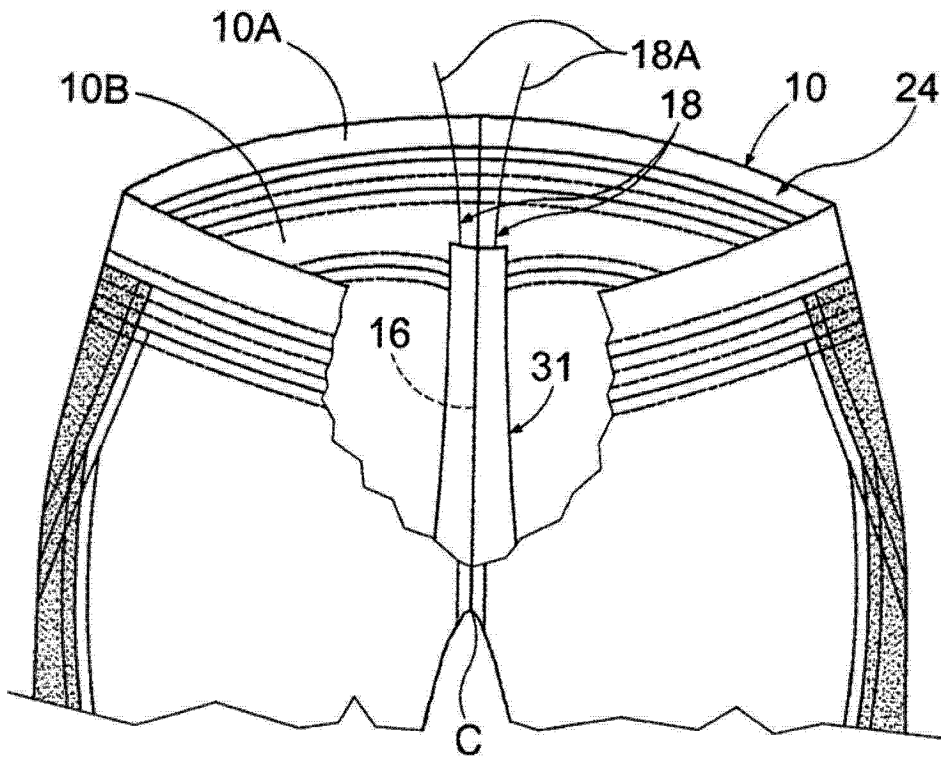


图 15

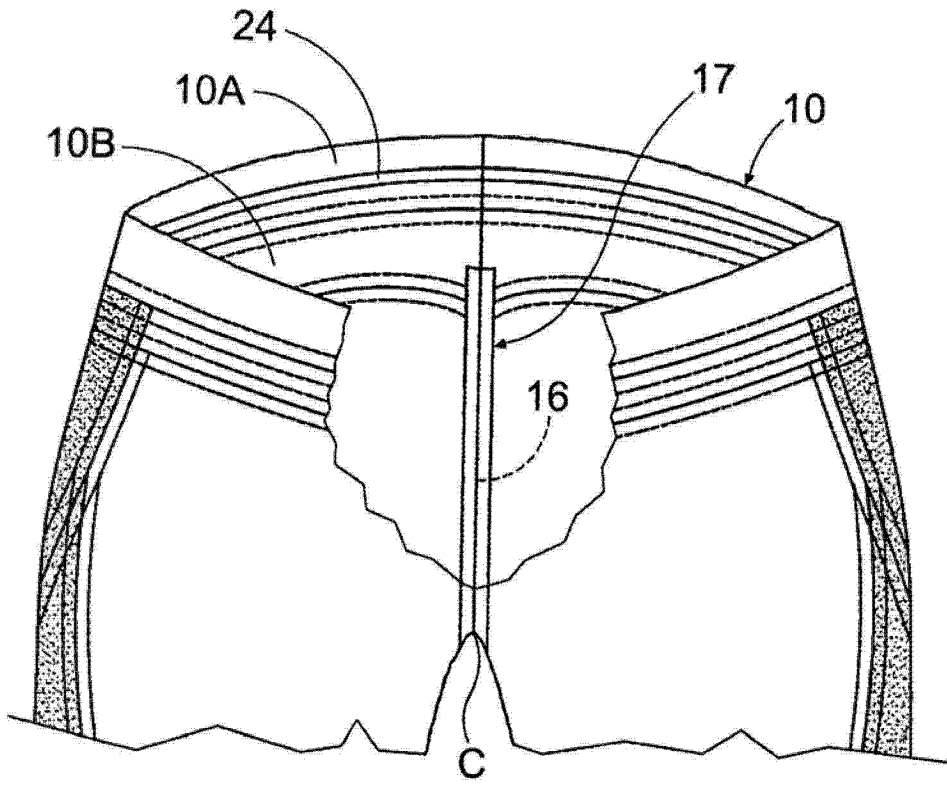


图 16