



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2010150757/03, 20.04.2009**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
13.05.2008 DE 102008023375.7
10.12.2008 DE 102008055505.3
13.03.2009 DE 102009013107.8

(43) Дата публикации заявки: **20.06.2012** Бюл. № 17(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: **13.12.2010**(86) Заявка РСТ:
EP 2009/054655 (20.04.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/138311 (19.11.2009)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. А.В. Мицу, рег.№ 364

(71) Заявитель(и):

ТРЕМКО ИЛЛБРУК ПРОДУКЦИОН
ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ВЕРМАНН Франк (DE),
КОММА Маркус (DE),
КЕППЛЬ Альфред (DE),
НАУК Хельмар (DE),
БИРКЕЛЬБАХ Йорг (DE)

(54) УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ЛЕНТА ИЗ ПЕНОПЛАСТА**(57) Формула изобретения**

1. Уплотнительная лента (2, 2', 2'') из пенопласта для герметизации оконной рамы (5), пропитанная для задержки возврата в исходное состояние, причем лента (2, 2', 2'') имеет в поперечном сечении две противоположные, обращенные в состоянии монтажа к внутренней или наружной стороне оконной рамы (5) узкие стороны (3, 4) и предназначенные для прилегания к стороне окна или откосу (6) широкие стороны, причем меньшей мере один выполненный в виде высокого участка (15) краевой участок сечения после полного возврата в исходное состояние имеет, начиная от базовой поверхности (F) на широкой стороне, большую высоту (H), чем примыкающий низкий участок высотой (h), причем низкий и высокий участки проходят соосно с продольным направлением ленты (2, 2', 2''), а после полного возврата в исходное состояние поверхность, противоположная базовой поверхности (F), имеет криволинейный в сечении, этажный контур, и, кроме того, базовая поверхность (F) представляет собой плоскую, проходящую по всей ширине поверхность, и образована самим пенопластом цельного сечения, отличающаяся тем, что высота (h) составляет 60-80% высоты (H), при этом низкий участок составляет 0,1-0,4 размера широкой стороны.

2. Лента по п.1, отличающаяся тем, что по отношению к средней плоскости, проходящей поперек широкой стороны, лента выполнена симметричной.

3. Лента по п.1, отличающаяся тем, что при полном возврате в исходное состояние высота (h) низкого участка (14) соответствует 60-70% высоты (H) высокого участка (15).

4. Лента по п.1, отличающаяся тем, что на высоком участке (15) высота (H) ленты после полного возврата в исходное состояние соответствует 0,5-1,5-кратной ширине (B) ленты, а предпочтительно при выполнении с двумя высокими участками (15) высота (H) ленты после полного возврата в исходное состояние составляет 0,25-0,75 ширины (B) ленты.

5. Лента по п.1, отличающаяся тем, что в упакованном состоянии она имеет по своей ширине одинаковое сжатие, причем в упакованном состоянии одинаковое сжатие предпочтительно достигнуто за счет расположенного на низком участке (14) вкладыша, который выполнен предпочтительно в виде планки и/или состоит из биоразлагаемого материала.

6. Лента по п.5, отличающаяся тем, что вкладыш представляет собой деталь (11) из пенопласта.

7. Лента по п.6, отличающаяся тем, что выполненный в виде детали (11) из пенопласта вкладыш образован соединенной с лентой (2) с возможностью складывания частью.

8. Лента по п.7, отличающаяся тем, что вкладыш образован не прорезающим ее разделительным разрезом.

9. Уплотнительная лента (2, 2', 2'') из пенопласта для герметизации оконной рамы (5), пропитанная для задержки возврата в исходное состояние, причем лента (2, 2', 2'') имеет в поперечном сечении две противоположные, обращенные в состоянии монтажа к внутренней или наружной стороне оконной рамы (5) узкие стороны (3, 4) и предназначенные для прилегания к стороне окна или откосу (6) широкие стороны, причем по меньшей мере один выполненный в виде высокого участка (15) краевой участок сечения после полного возврата в исходное состояние имеет, начиная от базовой поверхности (F) на широкой стороне, большую высоту (H), чем примыкающий низкий участок высотой (h), причем низкий и высокий участки проходят соосно с продольным направлением ленты (2, 2', 2''), отличающаяся тем, что высокий участок (15) достигнут за счет этажного наращивания образующей низкий участок (14) первой пропитанной уплотнительной ленты (2) из пенопласта второй пропитанной уплотнительной лентой (16) из пенопласта, причем первая лента (2) склеена со второй лентой (16), при этом образующая низкий участок первая лента (2) имеет плоскую и проходящую по всей ширине (B) базовую поверхность (F).

10. Лента по п.9, отличающаяся тем, что в зоне склеивания первой ленты (2) со второй лентой (16) расположена нитяная сетка, и/или предпочтительно первая лента (2) и вторая лента (16) отличаются друг от друга по цвету.

11. Лента по п.9, отличающаяся тем, что одна боковая поверхность второй ленты (16) совпадает с одной боковой поверхностью первой ленты (2), и/или обе ленты (2, 16) имеют прямоугольное сечение.

12. Лента по п.9, отличающаяся тем, что по отношению к средней плоскости, проходящей поперек широкой стороны, лента выполнена симметричной.

13. Лента по п.9, отличающаяся тем, что при полном возврате в исходное состояние высота (h) низкого участка (14) соответствует 60-70% высоты (H) высокого участка (15).

14. Лента по п.9, отличающаяся тем, что на высоком участке (15) высота (H) ленты после полного возврата в исходное состояние соответствует 0,5-1,5-кратной ширине

(В) ленты, а предпочтительно при выполнении с двумя высокими участками (15) высота (Н) ленты после полного возврата в исходное состояние составляет 0,25-0,75 ширины (В) ленты.

15. Лента по п.9, отличающаяся тем, что в упакованном состоянии она имеет по своей ширине одинаковое сжатие, причем в упакованном состоянии одинаковое сжатие предпочтительно достигнуто за счет расположенного на низком участке (14) вкладыша, который выполнен предпочтительно в виде планки и/или состоит из биоразлагаемого материала.

16. Лента по п.15, отличающаяся тем, что вкладыш представляет собой деталь (11) из пенопласта.

17. Лента по п.9, отличающаяся тем, что одинаковое сжатие по ширине достигнуто за счет двух, расположенных, по меньшей мере, с частичным наложением друг на друга, встречно направленных уплотнительных лент (2, 2') из пенопласта, причем предпочтительно обе ленты (2, 2') выполнены одинаковой формы.

18. Лента по п.17, отличающаяся тем, что выполненный в виде детали (11) из пенопласта вкладыш образован соединенной с лентой (2) с возможностью складывания частью.

19. Лента по п.18, отличающаяся тем, что вкладыш образован не прорезающим ее разделительным разрезом.

20. Уплотнительная лента (2, 2', 2'') из пенопласта для герметизации оконной рамы (5), пропитанная для задержки возврата в исходное состояние, причем лента (2, 2', 2'') имеет поперечном сечении две противоположные, обращенные в состоянии монтажа к внутренней или наружной стороне оконной рамы (5) узкие стороны (3, 4) и предназначенные для прилегания к стороне окна или откосу (6) широкие стороны, причем по меньшей мере один выполненный в виде высокого участка (15) краевой участок сечения после полного возврата в исходное состояние имеет, начиная от базовой поверхности (F) на широкой стороне, большую высоту (Н), чем примыкающий низкий участок высотой (h), причем низкий и высокий участки проходят соосно с продольным направлением ленты (2, 2', 2''), а после полного возврата в исходное состояние поверхность, противоположная базовой поверхности (F), имеет криволинейный в сечении, этажный контур, отличающаяся тем, что два выполненных в виде высоких участков (15) краевых участка предпочтительно цельного сечения после полного возврата в исходное состояние имеют большую высоту, чем находящийся в направлении ширины между высокими участками (15) низкий участок (14), причем высокие участки (15) и низкий участок (14) проходят соосно с продольным направлением ленты (2, 2', 2''), а высота (h) составляет 60-80% высоты (Н), при этом низкий участок составляет 0,1-0,4 размера широкой стороны.

21. Лента по п.20, отличающаяся тем, что высокий участок (15) имеет наибольшую высоту, начиная от плоской базовой поверхности (F), и/или поверхность имеет криволинейный контур в виде кривой линии с точкой поворота в сечении.

22. Лента по п.20, отличающаяся тем, что по отношению к средней плоскости, проходящей поперек широкой стороны, лента выполнена симметричной.

23. Лента по п.20, отличающаяся тем, что при полном возврате в исходное состояние высота (h) низкого участка (14) соответствует 60-70% высоты (Н) высокого участка (15).

24. Лента по п.20, отличающаяся тем, что она имеет в сечении ведущий к центральному углублению U-образный профиль.

25. Лента по п.20, отличающаяся тем, что на высоком участке (15) высота (Н) ленты после полного возврата в исходное состояние соответствует 0,5-1,5-кратной ширине (В) ленты, а предпочтительно при выполнении с двумя высокими участками (15)

высота (Н) ленты после полного возврата в исходное состояние составляет 0,25-0,75 ширины (В) ленты.

26. Лента по п.20, отличающаяся тем, что в упакованном состоянии она имеет по своей ширине одинаковое сжатие, причем в упакованном состоянии одинаковое сжатие предпочтительно достигнуто за счет расположенного на низком участке (14) вкладыша, который выполнен предпочтительно в виде планки и/или состоит из биоразлагаемого материала.

27. Лента по п.26, отличающаяся тем, что вкладыш представляет собой деталь (11) из пенопласта.

28. Лента по п.26, отличающаяся тем, что выполненный в виде детали (11) из пенопласта вкладыш образован соединенной с лентой (2) с возможностью складывания частью.

29. Лента по п.28, отличающаяся тем, что вкладыш образован не прорезающим ее разделительным разрезом.

RU 2010150757 A

RU 2010150757 A