

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-92716

(P2010-92716A)

(43) 公開日 平成22年4月22日(2010.4.22)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
HO 1 J 61/54 (2006.01)	HO 1 J 61/54 B	5 C 0 3 9
HO 1 J 61/30 (2006.01)	HO 1 J 61/30 C	5 C 0 4 3

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 14 頁)

(21) 出願番号 特願2008-261534 (P2008-261534)
 (22) 出願日 平成20年10月8日 (2008.10.8)

(71) 出願人 000000192
 岩崎電気株式会社
 東京都港区芝3丁目12番4号
 (74) 代理人 100084984
 弁理士 澤野 勝文
 (74) 代理人 100094123
 弁理士 川尻 明
 (72) 発明者 加納 洋介
 埼玉県行田市菘里山町1-1 岩崎電気株式会社埼玉製作所内
 (72) 発明者 大河原 亮
 埼玉県行田市菘里山町1-1 岩崎電気株式会社埼玉製作所内

最終頁に続く

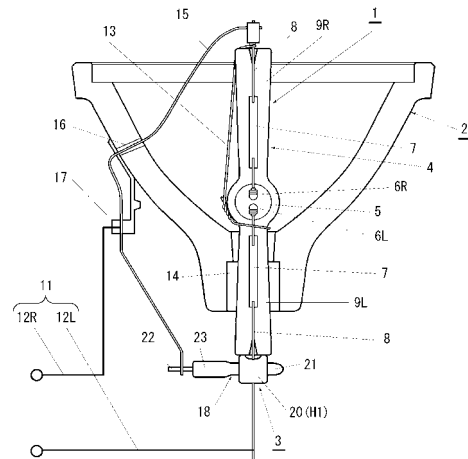
(54) 【発明の名称】 光源装置

(57) 【要約】

【課題】製作コストが嵩まない簡易な構成の始動用光源によって、高圧放電ランプの消灯直後の熱間時でもその放電容器内に必要十分な量の紫外線を照射して当該ランプの始動性能を確実に高めることができる光源装置を提供する。

【解決手段】高圧放電ランプ1の点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を放電容器5に向けて照射する始動用光源3が、ランプ1の点灯回路11に対して並列に接続された放電管18で成り、当該放電管18の外部電極20が、放電管18の外周部を凹面反射鏡2のボトム孔14に挿通されたランプ1の電極封着部9Lの端面と対向させるように保持してその端面から突出した電極リード8に固定する金属製のホルダH1で形成されている。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

発光管の放電容器内に、一对の電極が対向して配置されると共に、少なくとも水銀と始動用ガスが封入され、当該放電容器から発光管の両端に至る部分を気密に封止して前記各電極を封着した一对の電極封着部が形成され、当該各電極封着部の端面から突出した電極リードを介して点灯回路に接続される高圧放電ランプと、当該ランプが前記電極封着部の片方を反射鏡底部に開口するボトム孔に挿通して取り付けられる凹面反射鏡と、前記ランプの点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を前記放電容器に向けて照射する始動用光源とを備えた光源装置において、前記始動用光源が、前記ランプの点灯始動時に始動用電圧を前記電極間に印加する点灯回路に対して前記ランプと並列に接続されて、前記始動用電圧が外部電極と内部電極との間に印加されることにより紫外線を発生する放電管で形成され、当該放電管の外部電極が、当該放電管の外周部を前記片方の電極封着部の端面と対向させるように保持してその端面から突出した前記電極リードに固定する金属製のホルダで形成され、当該ホルダが、前記片方の電極封着部の端面と対面する前記外周部の表面を露呈させて当該外周部を保持するホルダ本体と、当該ホルダを前記電極リードに固定して電氣的に接続するための端子とで形成されていることを特徴とする光源装置。

10

【請求項 2】

前記ホルダ本体が、前記放電管の外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工された金属板で形成されている請求項 1 記載の光源装置。

【請求項 3】

前記金属板が、前記片方の電極封着部の端面と対向する位置で前記放電管の外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工されると共に、当該金属板に、前記端面と対面する前記外周部の表面を露呈させる窓孔が形成されている請求項 2 記載の光源装置。

20

【請求項 4】

前記金属板が、前記片方の電極封着部の端面と対向する位置でその端面と対面する前記放電管の外周部の表面を露呈させるように当該外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工されている請求項 2 記載の光源装置。

【請求項 5】

前記金属板が、前記片方の電極封着部の端面と対向する位置に前記放電管の外周部の片端側を配置させるように当該外周部の他端側を掴んで保持する形状に曲げ加工されている請求項 2 記載の光源装置。

30

【請求項 6】

前記金属板の一部で前記端子となるタブ端子が形成されている請求項 2、3、4 又は 5 記載の光源装置。

【請求項 7】

前記ホルダが、前記ホルダ本体となる太管部と、前記端子となる細管部とが段部を介して連なる段付き金属管で形成され、前記太管部に、その径方向に前記放電管を刺し通して当該放電管の外周部の両端側を保持する一对の透孔が穿設され、前記細管部が、その内部に前記電極リードを挿通して当該電極リードに固定されるスリーブ端子を形成している請求項 1 記載の光源装置。

40

【請求項 8】

前記放電管の本体が、前記内部電極となる金属箔が収容配設されると共に、アルゴンガス等の希ガスが封入された石英ガラス製のガラス封管で形成されている請求項 1、2、3、4、5、6 又は 7 記載の光源装置。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、液晶プロジェクタなどに用いられる光源装置に関する。

【背景技術】**【0002】**

50

小型で且つ投影画像が明るいことが要求されるデータプロジェクタやホームシアター用プロジェクタ等の液晶プロジェクタ及びDLPプロジェクタは、その光源装置として、小型で高輝度発光が得られるショートアークタイプの高圧水銀蒸気放電ランプが用いられているが、この種の高圧放電ランプは、概して冷間時(cold condition)の始動性能や熱間時(hot restrike)の再始動性能が良くないという問題があるため、その始動性能を高める手段を講ずる必要があるが、小型化されたランプの放電容器内にはその点灯始動時に電極間のアーク放電を促す始動用の補助電極等を設置し得るような余剰スペースは存しないので、高圧放電ランプの始動時のランプ電圧を高め設定すると共に、高周波電圧、高周波パルス電圧等の始動用電圧を印加して電極間のアーク放電を促すようにしている。

【0003】

しかし、高圧放電ランプの始動性能をより高めるために、電極間に印加する高周波パルスの電圧を高くすると、ランプの点灯回路を形成する配線間の絶縁距離を拡げて電圧のリークを防止しなければならないので、その点灯回路が大型化して液晶プロジェクタの小型化が図れないという問題が生ずるのみならず、液晶プロジェクタの電子回路等に誤動作を起させるノイズが発生するおそれがある。

【0004】

そこで、図7に示す高圧放電ランプ51Aは、比較的低電圧の高周波パルスで点灯始動させるために、発光管52の外側に電極56、56間の放電を促進させるトリガ線/アンテナ線と称する金属線53を配している。つまり、ランプ51Aは、石英ガラス管で成る発光管52の放電容器54内に、一对のタングステン電極56、56が約1mm程度の短い電極間距離で互いに対向して配置されると共に、水銀と臭素等のハロゲンとアルゴンガス等の始動用ガスとが封入され、その放電容器54から発光管52の両端に至る部分をシュリンクシールにより気密に封止してその両端側に挿通された電極アセンブリ55の電極56と金属箔57と電極リード58とを封着した一对の電極封着部59R、59Lが形成され、当該各電極封着部59R、59Lの端面から突出した電極リード58、58を介して点灯回路に接続されるショートアークタイプの高圧水銀蒸気放電ランプであって、当該ランプの始動性能を高める金属線53は、その片端側53aが、発光管52の片方の電極封着部59Rの端面から突出した電極リード58に接続され、その他端側53bが、発光管52の他方の電極封着部59Lの外周部にループ状もしくはスパイラル状に巻回されている(特許文献1~4参照)。

【0005】

金属線53は、これを発光管52の表面に密着・近接させて配線すれば、ランプ51Aの始動性能がより高まるが、ランプ点灯時に約900~1000前後の高温に熱せられて熱膨張による伸びを生じて発光管52の表面から離れてしまうため、熱間時の再始動性能が芳しくないという問題がある。また、金属線53は、熱膨張による伸びが生じることにより全体的に弛みや撓みが生ずるので、発光管52の表面から離れ易いうえに、一旦弛みや撓みを生じた金属線53は、ランプ消灯後に冷えて熱収縮しても、発光管52の表面に密着・近接させた当初の状態に復帰しないため、冷間時の始動性能も低下することとなる。

【特許文献1】特開2004-335457号公報

【特許文献2】特開平9-265947号公報

【特許文献3】特開平8-87984号公報

【特許文献4】再公表2004/90934号公報

【0006】

次に、図8(a)に平面図を示し、同図(b)に部分拡大断面図を示す高圧放電ランプ51Bは、発光管52の両端側をシュリンクシールして電極封着部59R、59Lを形成する際に、片方の電極封着部59L内に金属箔57の一部が収容される空洞60を形成すると同時に、当該空洞60内に水銀蒸気を含むアルゴンガス等の希ガスを封入する加工を施して、その空洞60が形成された電極封着部59Lの外周部に、電極封着部59Rの端面から突出した電極リード58に片端側が接続された金属線53の他端側を巻回することに

10

20

30

40

50

より、ランプの点灯始動時に、その金属線 5 3 と電極封着部 5 9 L の空洞 6 0 内に收容された金属箔 5 7 との間を高周波パルス電圧が印加されて、空洞 6 0 内の水銀蒸気中でグロー放電が生じ、そのグロー放電で水銀が励起されて発生する紫外線により放電容器 5 4 内に封入された始動用ガスが励起されて電極 5 6、5 6 間のアーク放電が促される構成となっている（特許文献 5 参照）。

【0007】

しかし、高圧放電ランプ 5 1 B の製造過程で、発光管 5 2 の電極封着部 5 9 L に空洞 6 0 を形成してその空洞 6 0 内に水銀蒸気を含んだ希ガスを封入する加工を施すのは、非常に面倒であるうえ、グロー放電によって必要量の紫外線を発生させるためには、空洞 6 0 内に封入する水銀の量や希ガスの容量・ガス圧等を適正に調整しなければならないので、その加工に手間取ってランプの生産性が著しく低下するおそれがある。また、発光管 5 2 の電極封着部 5 9 L に空洞 6 0 を形成すると、その電極封着部 5 9 L の機械的強度が低下して、発光管 5 2 の破裂を生ずるおそれもある。

10

【0008】

また、一般に、高圧放電ランプの点灯中は、当該ランプを取り付けた凹面反射鏡内の雰囲気温度が平均 300 以上の高温となるため、その高温の影響で図 8 の高圧放電ランプ 5 1 B は空洞 6 0 内の水銀蒸気圧が過度に上昇するので、ランプ消灯後も暫くの間は、金属箔 5 7 と金属線 5 3 との間で始動用の高周波パルス電圧が印加されても、空洞 6 0 内の水銀蒸気圧が高過ぎてグロー放電が生じず、凹面反射鏡内の雰囲気温度が平均 100 程度まで低下して漸くグロー放電を生じ得る状態となる。したがって、高圧放電ランプ 5 1 B は、消灯直後に再点灯させる熱間時の再始動性能が良くないという欠点がある。

20

【特許文献 5】特表 2003 - 526182 号公報

【0009】

次に、図 9 に示す光源装置は、図 7 の高圧放電ランプ 5 1 A と略同様の基本構造を有する高圧放電ランプ 5 1 C が、片方の電極封着部 5 9 L を凹面反射鏡 6 1 の底部に開口するボトム孔 6 2 に挿通して当該反射鏡 6 1 と一体的に取り付けられると共に、当該ランプ 5 1 C の点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を放電容器 5 4 に向けて照射する始動用光源となるイグニションアンテナ 6 3 が、電極封着部 5 9 L の外周部に添わせるように発光管 5 2 の光軸と平行に配設されている（特許文献 6 参照）。

【0010】

イグニションアンテナ 6 3 は、図 10 (a) に示す拡大図および同図 (b) に示す X - X 断面図のとおり、電極封着部 5 9 L に沿ってランプ 5 1 C の放電容器 5 4 の近くまで延びた長い直管部分 6 5 a の先端に、電極封着部 5 9 L の外周部に 180 巻き付けるように半円弧状に曲げられた曲管部分 6 5 b が設けられた石英ガラス管で成るアンテナ容器 6 4 内に、イオン化充填物（水銀とアルゴンガス）が充填されると共に、当該アンテナ容器 6 4 の直管部分 6 5 a の自由端側に金属箔（モリブデン箔）で成る電氣的導体素子 6 6 が收容配設され、その直管部分 6 5 a の自由端側に、金属ブッシュで成る外部電極 6 7 が嵌め付けられた構成となっている。

30

【0011】

そして、イグニションアンテナ 6 3 は、外部電極 6 7 の部分がセメント 6 8 で電極封着部 5 9 L の外周部に固定され、その外部電極 6 7 が、電流供給導体 6 9 を介して、高圧放電ランプ 5 1 C の点灯回路を形成する電流導体 7 0 R、7 0 L 間に接続された電圧変成手段 7 1 の出力部に接続されて、外部電極 6 7 とアンテナ容器 6 4 内の電氣的導体素子 6 6 との間を高周波 AC 電圧あるいはパルス電圧等の始動用電圧が印加されることにより、その間に放電が生じて紫外線を発生し、この紫外線をアンテナ容器 6 4 の直管部分 6 5 a と曲管部分 6 5 b を通じてランプ 5 1 C の放電容器 5 4 内に照射して、電極 5 6、5 6 間のアーク放電を促すようになっている。

40

【0012】

しかし、直管部分 6 5 a と曲管部分 6 5 b が連なるアンテナ容器 6 4 を製作するのは面倒であり、その製作コストが高むという欠点がある。また、アンテナ容器 6 4 は、曲管部分

50

65bが、ランプ点灯時に1000前後の高温となるランプ51Cの放電容器54に近接しているため、その高温の影響でランプ消灯直後は外部電極67と電気的導体素子66との間の放電が不安定となって、熱間時における再始動性能が芳しくないという問題があると同時に、アンテナ容器64が熱的損傷を受けて破損するおそれも大きい。

【0013】

また、外部電極67と電気的導体素子66との間の放電によって発生した紫外線が、アンテナ容器64の長い直管部分65aと曲管部分65bを通じてランプ51Cの放電容器54内へと導かれる過程で、反射、屈折したり、アンテナ容器64内の充填物に吸収されて減衰するという不具合がある。また、アンテナ容器64の曲管部分65bが、ランプ51Cの放電容器54の片側に近接して配置されることにより、ランプ点灯時における温度分布が放電容器54の片側と反対側とで著しく異なって、ランプ寿命が損なわれるおそれがあると同時に、アンテナ容器64の曲管部分65bが、ランプ51Cの放電容器54から凹面反射鏡61の底部側に放射される光の一部を遮ってランプの光利用効率を低下させるという不具合もある。更に、イグニションアンテナ63を電極封着部59Lの外周部に固定するセメント68の経時劣化(熱劣化)によって、イグニションアンテナ63が電極封着部59Lの外周部から脱落するおそれもある。

10

【特許文献6】特表2003-523055号公報

【0014】

そこで本願出願人は、図11に示すように、高圧放電ランプ51Dの点灯始動時に紫外線を発生するグロー放電管80が、凹面反射鏡81の外部から当該反射鏡に設けられた冷却エアの通風孔82を通じてランプ51Dの放電容器54に紫外線を照射することができる位置に配設された光源装置を提案した(特許文献7参照)。

20

【0015】

図11の光源装置は、図7の高圧放電ランプ51Aや図9の高圧放電ランプ51Cと同様の基本構造を有する高圧放電ランプ51Dが、片方の電極封着部59Lを凹面反射鏡81の底部に開口するボトム孔83に挿通して当該反射鏡81と一体的に取り付けられると共に、当該ランプ51Dの点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を放電容器54に照射する始動用光源となるグロー放電管80が、反射鏡81の外部に配設されているので、当該放電管80は、ランプ点灯時に高温に熱せられてその内部の水銀蒸気圧が過度に上昇することがなく、ランプ消灯直後の熱間時においてもグロー放電を生じて紫外線を発生させることができる。

30

【0016】

また、グロー放電管80は、石英ガラスで成るガラス封管84の内部に、水銀蒸気を含むアルゴンガス等の希ガスが封入されると共に、当該ガラス封管84の両端から突出する一対のリード線86、86を有した金属箔で成る内部電極85が收容配設され、そのガラス封管84の外周部に線径約0.2mmのクロミウム・アルミニウム鉄合金線89を巻き付けて形成されるコイル状の外部電極87が配設された簡易な構造となっているので、製作コストも嵩まないという利点がある。

【0017】

そして、グロー放電管80の内部電極85と外部電極87が、夫々ランプ点灯回路の片極側88Rと他極側88Lに接続されて、その内部電極85と外部電極87との間に始動用の高周波パルス電圧が印加されることにより、放電管80の本体となるガラス封管84内の水銀蒸気中でグロー放電が生じて紫外線が発生し、その紫外線の一部が、反射鏡81に設けられた冷却エアの通風孔82を通じて反射鏡81の内部に配置されたランプ51Dの放電容器54に直接照射されるかあるいは反射鏡81の反射面で反射して照射されるようになっている。

40

【0018】

しかしながら、放電管80の設置位置が反射鏡81の通風孔82から離れていると、その通風孔82を通じて反射鏡81内に照射される紫外線の量が少なくなると、ランプの始動性能が低下するという問題があり、また、放電管80を反射鏡81の通風孔82に近接さ

50

せて設置すると、その放電管 80 で通風孔 82 が塞がれて冷却エアの流通が妨げられるため、ランプ 52D の冷却効果が低下するという問題がある。

【0019】

また、放電管 80 は、その外周部に設けるコイル状外部電極 87 のコイルの巻き数が少ないと、紫外線の発生量が少ないので、ランプ 51D の放電容器 54 内に必要十分な紫外線を照射することができず、また、コイル状外部電極 87 のコイルの巻き数を多くすると、その外部電極 87 で紫外線が遮られて、ランプ 51D の放電容器 54 内に必要十分な紫外線を照射することができないという問題もある。

【特許文献 7】登録実用新案第 3137961 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0020】

本発明は、製作コストが嵩まない簡易な構成の始動用光源によって、高圧放電ランプの放電容器内に必要十分な量の紫外線を効率良く照射できると同時に、ランプ消灯直後の熱間時においても、その始動用光源が確実に作動して高圧放電ランプの始動性能を高めることができ、また、その始動用光源がランプ点灯時に生ずる高熱によって熱的損傷を受けおそれもない光源装置を提供することを技術的課題としている。

【課題を解決するための手段】

【0021】

上記課題を解決するために、本発明は、発光管の放電容器内に、一对の電極が対向して配置されると共に、少なくとも水銀と始動用ガスが封入され、当該放電容器から発光管の両端に至る部分を気密に封止して前記各電極を封着した一对の電極封着部が形成され、当該各電極封着部の端面から突出した電極リードを介して点灯回路に接続される高圧放電ランプと、当該ランプが前記電極封着部の片方を反射鏡底部に開口するボトム孔に挿通して取り付けられる凹面反射鏡と、前記ランプの点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を前記放電容器に向けて照射する始動用光源とを備えた光源装置において、前記始動用光源が、前記ランプの点灯始動時に始動用電圧を前記電極間に印加する点灯回路に対して前記ランプと並列に接続されて、前記始動用電圧が外部電極と内部電極との間に印加されることにより紫外線を発生する放電管で形成され、当該放電管の外部電極が、当該放電管の外周部を前記片方の電極封着部の端面と対向させるように保持してその端面から突出した前記電極リードに固定する金属製のホルダで形成され、当該ホルダが、前記片方の電極封着部の端面と対面する前記外周部の表面を露呈させて当該外周部を保持するホルダ本体と、当該ホルダを前記電極リードに固定して電氣的に接続するための端子とで形成されていることを特徴とする。

【発明の効果】

【0022】

本発明によれば、高圧放電ランプの始動用光源となる放電管が、凹面反射鏡の底部に開口するボトム孔に挿通された高圧放電ランプの電極封着部の端面と対向する位置に配置されるので、その放電管は、ランプ点灯時に生ずる高熱の影響を受けて熱的損傷を生ずるおそれがないと同時に、ランプ消灯直後の熱間時においても安定した放電を生じて確実に紫外線を発生することができる。

【0023】

また、放電管は、その外部電極となる金属製のホルダによって、当該放電管の外周部を高圧放電ランプの電極封着部の端面と対向させるように保持されると同時に、電極封着部の端面と対面する外周部の表面を露呈させるように保持されるので、発生した紫外線を高圧放電ランプの電極封着部の端面に確実に入射させて、当該電極封着部を通じてランプの放電容器内に効率良く照射することができ、また、放電管の外周部を保持する金属製のホルダで成る外部電極は、必要量の紫外線を生ずるに十分な電極面積を有するので、高圧放電ランプの始動性能を著しく向上させることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

10

20

30

40

50

【 0 0 2 4 】

本発明に係る光源装置の最良の実施形態は、石英ガラス管で成る発光管の放電容器内に、一对のタングステン電極が対向して配置されると共に、水銀と臭素等のハロゲンとアルゴンガス等の始動用ガスが封入され、当該放電容器から発光管の両端に至る部分をシュリンクシールにより気密に封止して前記各電極を封着した一对の電極封着部が形成され、当該各電極封着部の端面から突出したモリブデンワイヤで成る電極リードを介して点灯回路に接続される高圧放電ランプと、当該ランプが前記電極封着部の片方を反射鏡底部に開口するボトム孔に挿通して取り付けられる凹面反射鏡と、前記ランプの点灯始動時にその始動性能を高める紫外線を前記放電容器に向けて照射する始動用光源とを備えている。

【 0 0 2 5 】

始動用光源は、ランプの点灯始動時に始動用電圧を前記タングステン電極間に印加する点灯回路に対してランプと並列に接続されて、その始動用電圧が外部電極と内部電極との間に印加されることにより紫外線を発生する放電管で形成され、当該放電管の外部電極が、当該放電管の外周部を前記片方の電極封着部の端面と対向させるように保持してその端面から突出した前記電極リードに固定する金属製のホルダで形成され、当該ホルダが、前記片方の電極封着部の端面と対面する前記外周部の表面を露呈させて当該外周部を保持するホルダ本体と、当該ホルダを前記電極リードに固定して電氣的に接続するための端子とで形成されている。

【 0 0 2 6 】

前記放電管は、その本体が石英ガラス製のガラス封管で形成され、当該ガラス封管の内部に、アルゴンガス等の希ガスが封入されると共に、モリブデン箔等の金属箔で成る内部電極が収容配設され、当該内部電極の片端に溶接されたリード線が前記ガラス封管の片端側から突出している。なお、放電管の封入物は、希ガスのみに限らず、水銀蒸気を含む希ガスであっても良い。

【 0 0 2 7 】

放電管の外部電極となる前記ホルダの本体は、放電管の外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工されたパネ用ステンレス鋼板等の金属板で形成されている。なお、当該金属板は、前記片方の電極封着部の端面と対向する位置で前記放電管の外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工されると共に、前記端面と対面する前記外周部の表面を露呈させる窓孔が形成されるか、あるいは、前記片方の前記電極封着部の端面と対向する位置でその端面と対面する前記放電管の外周部の表面を露呈させるように当該外周部を掴んで保持する形状に曲げ加工されている。

【 0 0 2 8 】

また、前記ホルダを前記電極リードに固定して電氣的に接続するための端子は、ホルダ本体を形成する前記金属板の一部で形成されたタブ端子で成り、当該タブ端子が電極リードを把持するように折り曲げられて当該電極リードにスポット溶接されている。

【 実施例 】

【 0 0 2 9 】

図 1 は本発明に係る光源装置の一例を示す全体図、図 2 はその光源装置に用いる高圧放電ランプの始動用光源を示す斜視図、図 3 (a) および (b) は始動用光源となる放電管の外部電極を形成するホルダの構成とその取付状態を示す斜視図および側面図、図 4 (a) および (b) と図 5 (a) および (b) は夫々ホルダの変形例とその取付状態を示す斜視図および側面図、図 6 (a) および (b) は、ホルダの変形例とその取付状態を示す斜視図および一部切欠正面図である。

【 0 0 3 0 】

図 1 に示す光源装置は、高圧放電ランプ 1 と、当該ランプ 1 から放射される光を反射する凹面反射鏡 2 と、ランプ 1 の始動性能を高める紫外線を発生する始動用光源 3 とを備えており、ランプ 1 は、石英ガラスで成る発光管 4 の放電容器 5 内に、一对のタングステン電極 6 R、6 L が約 1 mm 程度の短い極間距離で対向して配置されると共に、水銀と臭素等のハロゲンとアルゴンガス等の始動用ガスとが封入され、その放電容器 5 から発光管 4 の

10

20

30

40

50

両端に至る部分を気密に封止して各電極 6 R、6 L とこれに接続されたモリブデン箔で成る金属箔 7 とモリブデンワイヤで成る電極リード 8 とを封着した一对の電極封着部 9 R、9 L が形成されている。そして、各電極封着部 9 R、9 L の端面 10 から突出した電極リード 8、8 が、ランプ電力を供給する点灯回路 11 の片極側 12 R と他極側 12 L に夫々接続されると共に、電極 6 R、6 L 間のアーク放電を促すトリガ線 / アンテナ線となる金属線 13 が、その片端側を電極封着部 9 R の端面 10 から突出した電極リード 8 に接続し、その他端側を電極封着部 9 L の外周部にループ状に巻き付けるように配線されている。

【0031】

凹面反射鏡 2 は、その底部に、高圧放電ランプ 1 の片方の電極封着部 9 L を挿通させてセメント等で固定するボトム孔 14 が開口形成されると共に、その反射部に、高圧放電ランプ 1 の他方の電極封着部 9 R から突出する電極リード 8 に接続されたニッケル線で成るリード線 15 を挿し通す配線孔 16 が穿設され、その反射部の背面に、配線孔 16 から引き出されたリード線 15 を固定する配線金具 17 が固着されている。

10

【0032】

始動用光源 3 は、高圧放電ランプ 1 の点灯始動時にその始動用電圧を電極 6 R、6 L 間に印加する点灯回路 11 に対してランプ 1 と並列に接続されて、放電管 18 の内部電極 19 と外部電極 20 との間に始動用電圧が印加されることにより紫外線を発生する構成となっている。

【0033】

放電管 18 は、その本体が、石英ガラス製のガラス封管 21 で形成され、当該ガラス封管 21 の内部に、アルゴンガス等の希ガスが充填されると共に、片端にリード線 22 が溶接されたモリブデン箔等の金属箔で成る内部電極 19 が収容配設されている。なお、ガラス封管 22 は、片端側をチップオフして封止し、他端側をピンチシールして当該ピンチシール部 23 に内部電極 19 とリード線 22 との溶接箇所が封着されている。また、内部電極 19 は、ガラス封管 21 のピンチシール部 23 から突出したリード線 22 を介して点灯回路 11 の片極側（電極 6 R 側）12 R に接続されている。

20

【0034】

放電管 18 の外部電極 20 は、放電管 18 の外周部 24 を反射鏡 2 のボトム孔 14 に挿通されたランプ 1 の電極封着部 9 L の端面 10 と対向させるように保持してその端面 10 から突出した電極リード 8 に固定する金属製のホルダ H 1 で形成され、当該ホルダ H 1 が、放電管 18 の外周部 24 を掴んで保持する形状に曲げ加工された厚さ 0.2 mm のバネ用ステンレス鋼板 (SUS304-CSP) 等の金属板で形成されたホルダ本体 25 と、これを電極封着部 9 L の端面 10 から突出した電極リード 8 に固定して電氣的に接続するための端子 26 とで形成されている。

30

【0035】

ホルダ H 1 の本体 25 を形成する金属板は、電極封着部 9 L の端面 10 と対向する位置で放電管 18 の外周部 24 を覆うように掴んで保持する形状に曲げ加工されると共に、当該金属板に、電極封着部 9 L の端面 10 と対面する外周部 24 の表面を露呈させる窓孔 27 が形成されている。また、その金属板の一部で固定用端子 26 となるタブ端子が形成され、当該タブ端子が図 3 (a) の鎖線図示の状態から実線図示の如く電極リード 8 を把持するように折り曲げられて当該電極リード 8 にスポット溶接されることにより、放電管 18 が剛直性を有するモリブデンワイヤで成る電極リード 8 に対して確りと固定されると同時に、金属製のホルダ H 1 で成る外部電極 20 が、点灯回路 11 の他極側（電極 6 L 側）12 L に対して電氣的に接続されている。

40

【0036】

しかして、高圧放電ランプ 1 の点灯始動時に、その点灯回路 11 から放電管 18 の内部電極 19 と外部電極 20 との間に始動用電圧が印加されて、放電管 18 の本体を成すガラス封管 21 内に封入された希ガス中でその希ガスを励起する放電が生じて紫外線が発生し、当該紫外線が、外部電極 20 を形成するホルダ H 1 の本体 25 に形成された窓孔 27 から放射されてランプ 1 の電極封着部 9 L の端面 10 に入射され、電極封着部 9 L 内を透過・

50

伝播して放電容器 5 内に照射されることにより、放電容器 5 内に封入した始動用ガスが励起されると共に、電極 6 R、6 L を形成するタングステンが放電開始に必要な初期電子を放出して高圧放電ランプ 1 の始動が促進される。

【0037】

始動用光源 3 となる放電管 1 8 は、反射鏡 2 のボトム孔 1 4 に挿通されてその反射鏡 2 の外部に突出したランプの電極封着部 9 L の端面 1 0 と対向する位置に配設されているので、ランプの点灯中に高温に熱せられることがないから、ランプ消灯直後の熱間時においても安定的に放電を生じて紫外線を発生することができる。また、放電管 1 8 の外部電極 2 0 は、内部電極 1 9 が収容された放電管 1 8 の外周部 2 4 を掴んで保持する形状に曲げ加工された金属板で成るホルダ H 1 で形成されており、その電極面積が大きいので、ランプの始動性能を高めるために必要十分な量の紫外線を発生させることができる。また、放電管 1 8 は、その外周部 2 4 が電極封着部 9 L の端面 1 0 と対向しているので、放電管 1 8 内で発生した紫外線を電極封着部 9 L の端面 1 0 に効率良く入射させることができる。

10

【0038】

また、放電管 1 8 は、簡易な構成であるから、その製作コストも嵩まない。また、放電管 1 8 の外周部 2 4 を保持するホルダ H 1 は、ランプ 1 の電極リード 8 に溶接して固定されるので、当該電極リード 8 から脱落するおそれがないし、電極リード 8 は、剛直性を有するモリブデンワイヤで形成されているので、当該電極リード 8 が不如意に曲がってホルダ H 1 に保持された放電管 1 8 の外周部 2 4 が電極封着部 9 L の端面 1 0 と対向しなくなるというような不具合を生ずるおそれもない。

20

【0039】

次に、図 4 に示す放電管 1 8 の外部電極 2 0 を形成するホルダ H 2 は、そのホルダ本体 2 5 が、電極封着部 9 L の端面 1 0 と対向する位置でその端面 1 0 と対面する放電管 1 8 の外周部 2 4 の表面を露呈させるように当該外周部 2 4 を掴んで保持する形状に曲げ加工されたパネ用ステンレス鋼板で成る金属板で形成され、当該金属板の一部によって、ホルダ H 2 を電極リード 8 に固定して電氣的に接続するための端子 2 6 とタブ端子が形成されている。すなわち、ホルダ H 2 を形成する金属板は、電極封着部 9 L の端面 1 0 と対面する放電管 1 8 の外周部 2 4 の表面を残して、その外周部 2 4 の周面を覆い隠す形状に曲げ加工されている。

30

【0040】

これにより、放電管 1 8 の外周部 2 4 から電極封着部 9 L の端面 1 0 に向かって放射される紫外線がその端面 1 0 に直接入射されると同時に、放電管 1 8 の外周部 2 4 からホルダ H 2 の本体 2 5 の内面に向かって放射される紫外線も当該ホルダ本体 2 5 の内面で反射されて電極封着部 9 L の端面 1 0 に入射されるので、ランプ 1 の放電容器 5 内に照射される紫外線量が多くなって、ランプの始動性能が著しく向上する。

【0041】

なお、図 4 のホルダ H 2 も、タブ端子で成る端子 2 6 が、図 4 (a) の鎖線図示の状態から実線図示の如く電極リード 8 を把持するように折り曲げられて当該電極リード 8 に溶接されている。

40

【0042】

次に、図 5 に示す放電管 1 8 の外部電極 2 0 を形成するホルダ H 3 も、そのホルダ本体 2 5 が、放電管 1 8 の外周部 2 4 を掴んで保持する形状に曲げ加工された金属板で形成されているが、当該金属板は、電極封着部 9 L の端面 1 0 と対向する位置に放電管 1 8 の外周部 2 4 の片端側を配置させるように当該外周部 2 4 の他端側を掴んで保持する形状となっている。また、ホルダ H 3 も、その本体 2 5 を形成する金属板の一部で端子 2 6 となるタブ端子が形成されており、当該タブ端子 2 6 が、図 5 (a) の鎖線図示の状態から実線図示の如く電極リード 8 を把持するように折り曲げられて当該電極リード 8 にスポット溶接されている。また、図示は省略するが、放電管 1 8 の外周部 2 4 と当該外周部を保持するホルダ H 3 の本体 2 5 との間に耐熱性接着剤が塗工されて、放電管 1 8 がホルダ H 3 に固着されている。

50

【 0 0 4 3 】

次に、図 6 に示す放電管 1 8 の外部電極 2 0 も、その放電管 1 8 の外周部 2 4 を電極封着 9 L の端面 1 0 と対向させるように保持してその端面 1 0 から突出した電極リード 8 に固定するホルダ H 4 で形成されているが、当該ホルダ H 4 は、電極封着 9 L 部の端面 1 0 と対面する放電管 1 8 の外周部 2 4 の表面を露呈させた状態でその外周部 2 4 を保持するホルダ本体 3 1 となる太管部と、当該ホルダを電極リード 8 に固定して電氣的に接続するための端子 3 2 となる細管部とが段部 3 3 を介して連なる段付き金属管で形成されている。

【 0 0 4 4 】

ホルダ H 4 を形成する段付き金属管は、ホルダ本体 3 1 となる太管部に、その径方向に放電管 1 8 を刺し通して当該放電管 1 8 の外周部 2 4 の両端側を保持する一对の透孔 3 4、3 4 が穿設されると共に、端子 3 2 となる細管部が、その内部に電極リード 8 を挿し通して当該電極リード棒 8 にかしめ接合と溶接によって固定するスリーブ端子を形成している。

10

【 0 0 4 5 】

ホルダ H 4 は、まず、図 6 (a) の如く、電極封着部 9 L の端面 1 0 から突出する電極リード 8 をホルダ本体 (太管部) 3 1 とスリーブ端子 (細管部) 3 2 に挿し通し、次に、同図 (b) の如く、ホルダ本体 (太管部) 3 1 を電極封着部 9 L の端部に被せた状態にして、スリーブ端子 (細管部) 3 2 を電極リード 8 にかしめ接合すると共に溶接して固定されている。また、ホルダ本体 3 1 の透孔 3 4、3 4 に刺し通して保持された放電管 1 8 は、ホルダ本体 3 1 の透孔 3 3、3 3 から外部に出ている部分が耐熱性接着剤でホルダ本体 3 1 の外面に固定されている。

20

【 産業上の利用可能性 】

【 0 0 4 6 】

本発明は、液晶プロジェクタや D L P プロジェクタ等の光源装置に用いられる高圧放電ランプの始動性能向上に資するものである。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 4 7 】

【 図 1 】 本発明に係る光源装置の一例を示す全体図

【 図 2 】 高圧放電ランプの始動用光源の一例を示す斜視図

【 図 3 】 始動用光源となる放電管の外部電極を形成するホルダの一例を示す図

30

【 図 4 】 放電管の外部電極を形成するホルダの変形例を示す図

【 図 5 】 放電管の外部電極を形成するホルダの変形例を示す図

【 図 6 】 放電管の外部電極を形成するホルダの変形例を示す図

【 図 7 】 高圧放電ランプの始動性能を高めるための従来技術を示す図

【 図 8 】 高圧放電ランプの始動性能を高めるための従来技術を示す図

【 図 9 】 高圧放電ランプの始動性能を高めるための従来技術を示す図

【 図 1 0 】 高圧放電ランプの始動性能を高めるための従来技術を示す図

【 図 1 1 】 高圧放電ランプの始動性能を高めるための従来技術を示す図

【 符号の説明 】

【 0 0 4 8 】

40

1 . . . 高圧放電ランプ

2 . . . 凹面反射鏡

3 . . . 始動用光源

4 . . . 発光管

5 . . . 放電容器

6 R . . . 電極

6 L . . . 電極

7 . . . 金属箔

8 . . . 電極リード

9 R . . . 電極封着部

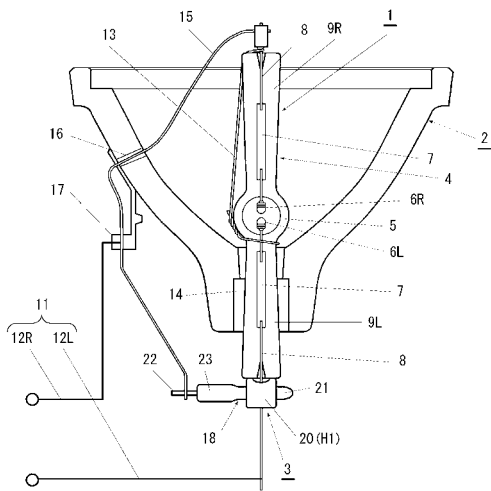
50

- 9 L ・ ・ ・ 電極封着部
- 1 0 ・ ・ ・ 電極封着部の端面
- 1 1 ・ ・ ・ 点灯回路
- 1 4 ・ ・ ・ 凹面反射鏡のボトム孔
- 1 8 ・ ・ ・ 放電管
- 1 9 ・ ・ ・ 内部電極
- 2 0 ・ ・ ・ 外部電極
- 2 4 ・ ・ ・ 放電管の外周部
- H 1 ・ ・ ・ ホルダ
- H 2 ・ ・ ・ ホルダ
- H 3 ・ ・ ・ ホルダ
- 2 5 ・ ・ ・ ホルダ本体
- 2 6 ・ ・ ・ 端子 (タブ端子)
- 2 7 ・ ・ ・ 窓孔
- H 4 ・ ・ ・ ホルダ
- 3 1 ・ ・ ・ ホルダ本体
- 3 2 ・ ・ ・ 端子 (スリーブ端子)
- 3 3 ・ ・ ・ 段部
- 3 4 ・ ・ ・ 透孔

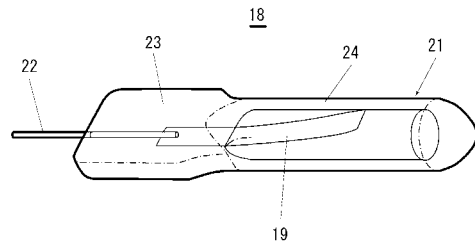
10

20

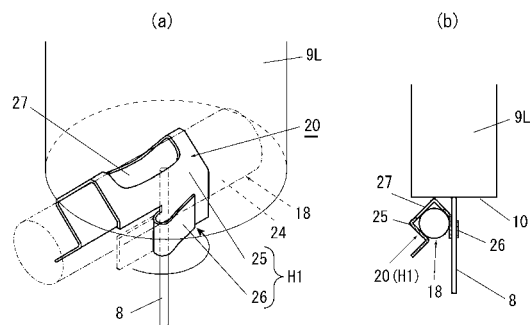
【 図 1 】



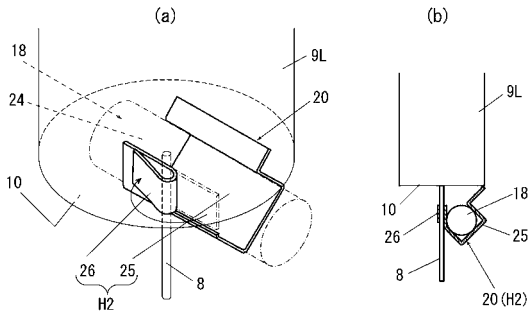
【 図 2 】



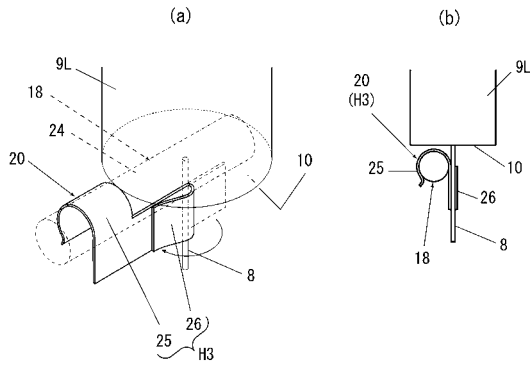
【 図 3 】



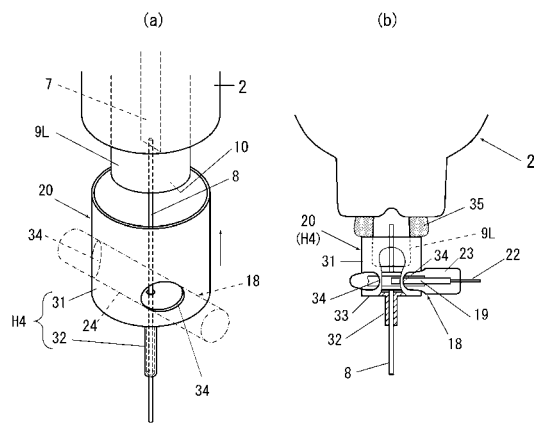
【 図 4 】



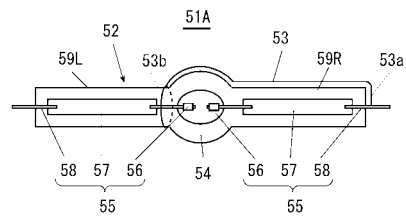
【 図 5 】



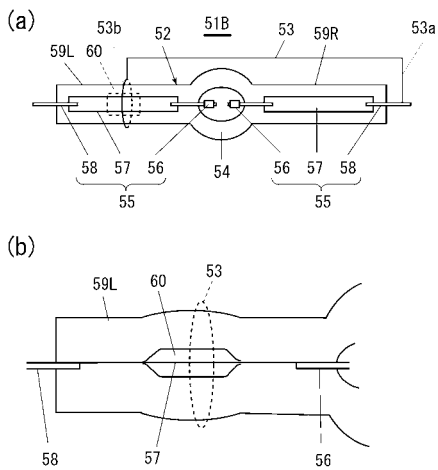
【 図 6 】



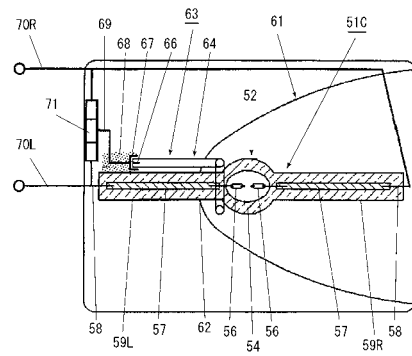
【 図 7 】



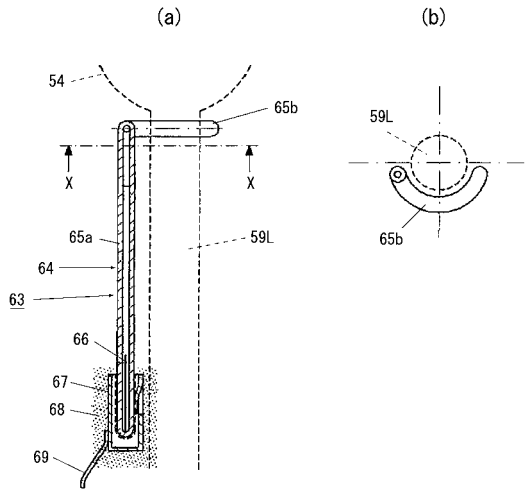
【 図 8 】



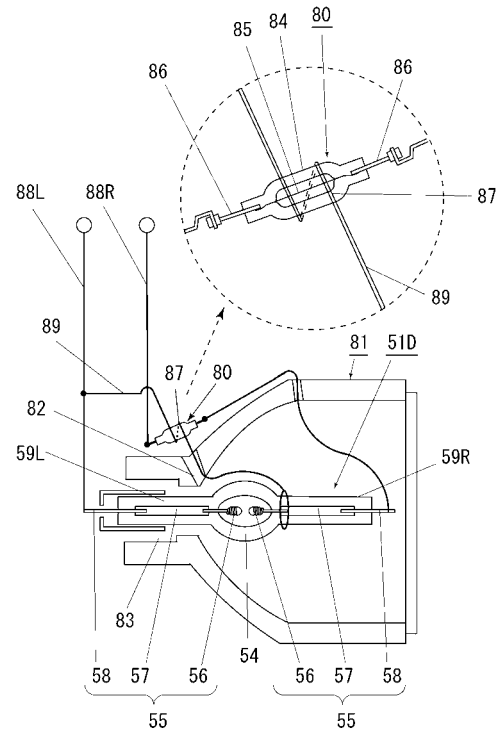
【 図 9 】



【 図 1 0 】



【 図 1 1 】



フロントページの続き

(72)発明者 古 俣 亘央二

埼玉県行田市菘里山町 1 - 1 岩崎電気株式会社埼玉製作所内

(72)発明者 石 川 洋 祐

埼玉県行田市菘里山町 1 - 1 岩崎電気株式会社埼玉製作所内

Fターム(参考) 5C039 BA12

5C043 AA14 AA20 BB04 CC05 DD39 EA09 EB15