



(51) МПК
C08L 31/08 (2006.01)
C08J 5/24 (2006.01)
C08J 5/04 (2006.01)
C08K 3/00 (2006.01)
C08K 5/00 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2015148795, 13.11.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 13.11.2015

Дата регистрации:
 26.01.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.11.2015

(45) Опубликовано: 26.01.2017 Бюл. № 3

Адрес для переписки:
 105005, Москва, ул. Радио, 17, ФГУП "ВИАМ"

(72) Автор(ы):

Каблов Евгений Николаевич (RU),
 Чурсова Лариса Владимировна (RU),
 Соколов Игорь Иллиодорович (RU),
 Бабин Анатолий Николаевич (RU),
 Панина Наталия Николаевна (RU),
 Лукина Анна Ираклиевна (RU),
 Цыбин Александр Игоревич (RU),
 Гребенева Татьяна Анатольевна (RU),
 Коваленко Антон Владимирович (RU),
 Ткачук Анатолий Иванович (RU),
 Герасименко Александр Андреевич (RU),
 Рыбак Андрей Элекович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное унитарное
 предприятие "Всероссийский
 научно-исследовательский институт
 авиационных материалов" (ФГУП "ВИАМ")
 (RU),
 Общество с ограниченной ответственностью
 "НефтеТехнологии" (ООО
 "НефтеТехнологии") (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
 о поиске: CN 101343407 A1, 14.01.2009. WO
 2007088055 A1, 09.08.2007. JPH 09188770 A1,
 22.07.1997. SU 659098 A1, 25.04.1979. RU
 2021303 C1, 15.10.1994. RU 2532514 C1,
 10.11.2014.

(54) **ПОЛИЭФИРНОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ И ИЗДЕЛИЕ НА ЕГО ОСНОВЕ**

(57) Формула изобретения

1. Полиэфирное связующее, содержащее в качестве основы полиэфирную смолу, отвердитель пероксидного типа, ингибитор фенольного типа, термопласт на основе винилацетата, антипирен, загуститель - оксид магния, отличающееся тем, что в качестве полиэфирной смолы содержится изофталевая ненасыщенная полиэфирная смола, в качестве отвердителя, ингибитора и термопласта используются их растворы в органическом растворителе, в качестве антипирена - гидроксид алюминия и дополнительно содержатся модификаторы - поверхностное активное вещество и неорганический минеральный наполнитель, при следующем соотношении компонентов, мас.%.:

изофталевая ненасыщенная полиэфирная смола	25,0-40,0
раствор отвердителя	2,0-6,5
раствор ингибитора	0,0001-0,1000
раствор термопласта	0,2-6,5
поверхностное активное вещество	0,15-3,00
гидроксид алюминия	27,0-42,0
оксид магния	0,05-0,80
неорганический минеральный наполнитель	15,0-30,0.

2. Полиэфирное связующее по п.1, отличающееся тем, что оно дополнительно содержит стеарат цинка в количестве 0,5-2,5 мас.% от всей композиции.

3. Препрег, включающий полиэфирное связующее и рубленый волокнистый наполнитель, отличающийся тем, что в качестве полиэфирного связующего используют связующее по п.1 при следующем соотношении компонентов, мас.%:

полиэфирное связующее	75,0-85,0
рубленый волокнистый наполнитель	15,0-25,0.

4. Препрег по п.3, отличающийся тем, что в качестве рубленого волокнистого наполнителя содержит рубленый волокнистый угленаполнитель.

5. Препрег по п.3, отличающийся тем, что в качестве рубленого волокнистого наполнителя содержит рубленый волокнистый стеклонаполнитель.

6. Изделие, отличающееся тем, что оно выполнено методом прямого прессования препрега по п.3.

RU 2608892 C1

RU 2608892 C1