## РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



(19) **DII**(11)

161 029<sup>(13)</sup> U1

(51) MIIK

*E21B* 4/02 (2006.01) *F04C* 2/107 (2006.01) *F01C* 1/107 (2006.01)

## ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2015117216/03, 05.05.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента: **05.05.2015** 

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 05.05.2015

(45) Опубликовано: 10.04.2016 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

614000, г. Пермь, ул. Карпинского, 24, ООО "ВНИИБТ - Буровой инструмент", ОИС

(72) Автор(ы):

Байдин Виталий Сергеевич (RU), Голдобин Дмитрий Анатольевич (RU), Коротаев Юрий Арсеньевич (RU), Мялицин Николай Юрьевич (RU), Нестеров Анатолий Владимирович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью "ВНИИБТ-Буровой инструмент" (RU) Z

## (54) СТАТОР ВИНТОВОЙ ГЕРОТОРНОЙ ГИДРОМАШИНЫ

(57) Формула полезной модели

- 1. Статор винтовой героторной гидромашины, содержащий полый корпус, установленную в нем статорную гильзу с внутренними винтовыми зубьями, закрепленную в статорной гильзе обкладку с наружными и внутренними винтовыми зубьями, выполненную из эластомера, например из резины, статорная гильза выполнена в виде набора отдельных элементов с одинаковыми поперечными сечениями, причем зубья и впадины на внутренней поверхности статорной гильзы образуют единые винтовые линии заданных параметров, статорная гильза приклеена к внутренней цилиндрической поверхности корпуса термостойким клеем, обладающим термостойкостью, превышающей максимальную температуру окружающей среды, в которой используется статор, отличающийся тем, что по меньшей мере с одного конца полого корпуса на внутренней винтовой поверхности статорной гильзы выполнена цилиндрическая канавка, посредством которой на конце резиновой обкладки образовано массивное резиновое кольцо, причем диаметр канавки Dk больше диаметра Dv впадин винтовых зубьев статорной гильзы, а боковые стороны цилиндрической канавки выполнены в виде конусов.
- 2. Статор по п.1, отличающийся тем, что ширина s цилиндрической канавки составляет 0,3-0,6 высоты h винтовых зубьев статорной гильзы, а расстояние L от цилиндрической канавки до конца внутренних винтовых зубьев полого корпуса составляет 1,5-3,5 высоты h винтовых зубьев статора.
- 3. Статор по п.1, отличающийся тем, что углы  $\alpha$  наклона боковых сторон цилиндрической канавки к оси статора составляют 45-60°.

2

