



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202286150 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120392193. 1

(22) 申请日 2011. 10. 14

(73) 专利权人 济南维尔康食品有限公司

地址 250100 山东省济南市历城区工业北路
303 号

(72) 发明人 薛继明 李书国

(74) 专利代理机构 济南圣达知识产权代理有限
公司 37221

代理人 杨琪

(51) Int. Cl.

A23L 1/01 (2006. 01)

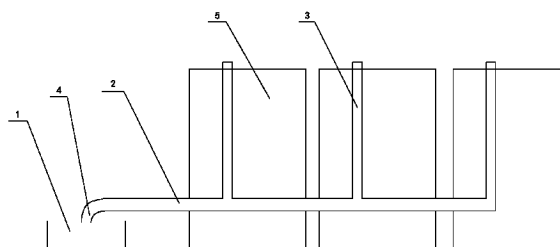
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置,包括蒸馏水收集管、蒸馏水存储池,其中,蒸馏水收集管包括一条主管道,主管道上设有至少一条副管道,副管道的末端接在蒸煮炉顶部,主管道末端为出水口,出水口位于蒸馏水存储池上方。使用时,蒸煮炉内的蒸汽进入副管道,冷凝为水,然后流入主管道,进入蒸馏水存储池,统一收集和处理,可以用于设备的清洗。本实用新型将每个蒸煮炉的冷凝水统一收集起来,统一处理,这样,冷凝水不会流入车间,造成地面的潮湿,甚至腐蚀车间设备和厂房,而且冷凝水可以用于设备的清洗,资源得到充分利用,不会造成浪费。



1. 一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置,其特征在于:包括蒸馏水收集管、蒸馏水存储池,其中,蒸馏水收集管包括一条主管道,主管道上设有至少一条副管道,副管道的末端接在蒸煮炉顶部,主管道末端为出水口,出水口位于蒸馏水存储池上方。

一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置。

背景技术

[0002] 蒸煮炉作为肠制品工厂的常规设备,在日常生产中使用非常频繁,蒸煮炉采用蒸汽能源进行加热,故在使用过程中会产生大量的冷凝水。现有的蒸煮炉没有冷凝水收储装置,造成冷凝水流入车间,由此会造成车间地面潮湿,腐蚀车间设备和厂房,并且白白浪费掉。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术,本实用新型提供了一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置,包括蒸馏水收集管、蒸馏水存储池,其中,蒸馏水收集管包括一条主管道,主管道上设有至少一条副管道,副管道的末端接在蒸煮炉顶部,主管道末端为出水口,出水口位于蒸馏水存储池上方。

[0006] 使用时,蒸煮炉内的蒸汽进入副管道,冷凝为水,然后流入主管道,进入蒸馏水存储池,统一收集和处理,可以用于设备的清洗。

[0007] 本实用新型将每个蒸煮炉的冷凝水统一收集起来,统一处理,这样,冷凝水不会流入车间,造成地面的潮湿,甚至腐蚀车间设备和厂房,而且冷凝水可以用于设备的清洗,资源得到充分利用,不会造成浪费。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中,1、蒸馏水存储池;2、主管道;3、副管道;4、出水口;5、蒸煮炉。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 一种蒸煮炉冷凝水回收利用装置,包括蒸馏水收集管、蒸馏水存储池1,如图1所示,其中,蒸馏水收集管包括一条主管道2,主管道2上设有若干条副管道3,副管道3的末端接在蒸煮炉5顶部,主管道2末端为出水口4,出水口4位于蒸馏水存储池1上方。

[0012] 使用时,蒸煮炉5内的蒸汽进入副管道3,冷凝为水,然后流入主管道2,进入蒸馏水存储池1,统一收集和处理,可以用于设备的清洗。

[0013] 本实用新型将每个蒸煮炉的冷凝水统一收集起来,统一处理,这样,冷凝水不会流入车间,造成地面的潮湿,甚至腐蚀车间设备和厂房,而且冷凝水可以用于设备的清洗,资源得到充分利用,不会造成浪费。

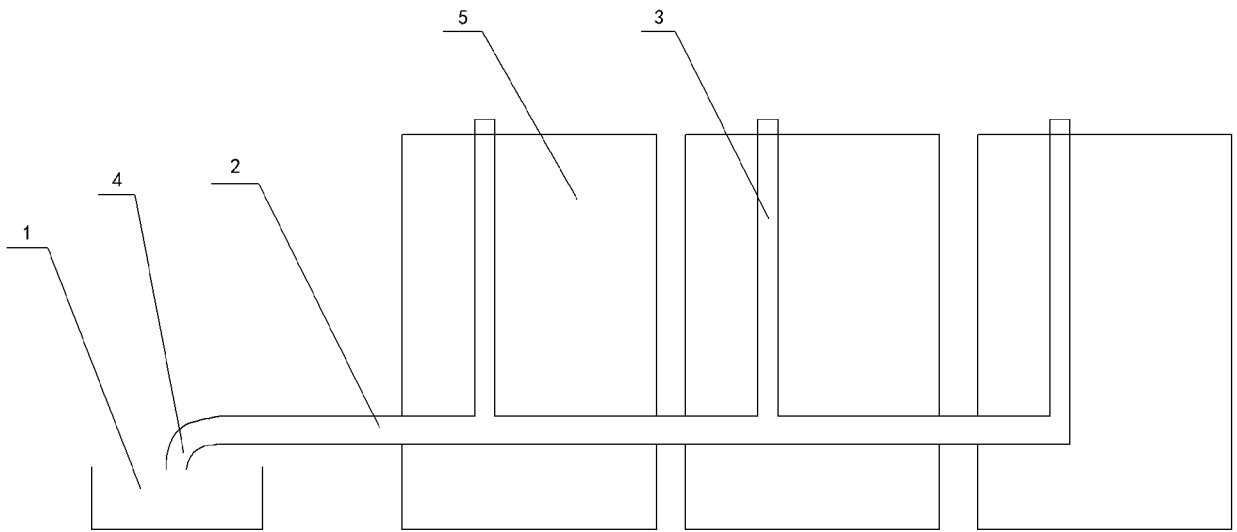


图 1