



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207119698 U

(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201720884935.X

(22)申请日 2017.07.20

(73)专利权人 深圳市威西麦科技有限公司

地址 518116 广东省深圳市龙岗区坪地街道新丰路矮岗88号

(72)发明人 罗淇元 罗来荣 吴桂芬

(74)专利代理机构 北京权智天下知识产权代理
事务所(普通合伙) 11638

代理人 李海燕

(51)Int.Cl.

B21D 37/14(2006.01)

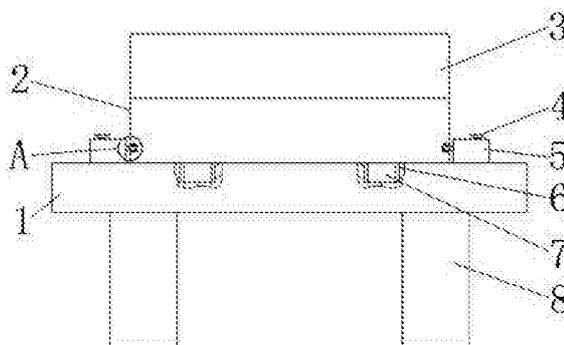
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具加工用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种模具加工用固定装置,包括底座,所述底座的顶部设置下模具,所述下模具的顶部设置上模具,所述底座顶部的两侧均固定连接壳体,所述壳体内壁的底部固定连接轴承座,所述轴承座的顶部活动连接有螺杆,所述螺杆的顶部延伸至壳体的外部,所述螺杆的表面螺纹连接有螺母。本实用新型通过设置底座、下模具、螺杆、壳体、第一通孔、支架、连接杆、第二通孔、定位杆、轴承座、螺母和定位槽的配合使用,解决了现有的模具加工用固定装置固定效果差的问题,该模具加工用固定装置,具备固定效果好的优点,降低了加工产品出现变形的状况,减少了使用者的经济损失,方便了使用者的使用,结构简单,值得推广。



1. 一种模具加工用固定装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部设置有下模具(2),所述下模具(2)的顶部设置有上模具(3),所述底座(1)顶部的两侧均固定连接有壳体(5),所述壳体(5)内壁的底部固定连接有轴承座(15),所述轴承座(15)的顶部活动连接有螺杆(4),所述螺杆(4)的顶部延伸至壳体(5)的外部,所述螺杆(4)的表面螺纹连接有螺母(16),所述螺母(16)的内侧固定连接有支架(10),所述支架(10)远离螺母(16)的一端活动连接有连接杆(11),所述连接杆(11)远离支架(10)的一端活动连接有定位杆(14),所述定位杆(14)远离连接杆(11)的一端延伸至壳体(5)的外部,所述下模具(2)两侧的底部均开设有与定位杆(14)配合使用的定位槽(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种模具加工用固定装置,其特征在于:所述底座(1)底部的四角均固定连接有支撑腿(8),所述下模具(2)底部的四角均固定连接有卡块(7),所述底座(1)的顶部开设有与卡块(7)配合使用的卡槽(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种模具加工用固定装置,其特征在于:所述壳体(5)的顶部开设有与螺杆(4)配合使用的第一通孔(9),所述壳体(5)靠近下模具(2)的一侧开设有与定位杆(14)配合使用的第二通孔(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种模具加工用固定装置,其特征在于:所述定位杆(14)的表面套设有定位套(12),所述定位套(12)远离连接杆(11)的一侧与壳体(5)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种模具加工用固定装置,其特征在于:所述支架(10)远离螺母(16)的一端通过第一轴销与连接杆(11)活动连接,所述连接杆(11)远离支架(10)的一端通过第二轴销与定位杆(14)活动连接。

一种模具加工用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种模具加工用固定装置。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号。

[0003] 在模具加工中心,加工产品时,需要使用到模具,现有的模具在加工时,由于模具加工用固定装置固定效果差,容易造成加工的产品变形,更为严重的状况会导致产品直接报废,从而会给使用者的经济带来了损失,给使用者的使用带来了不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具加工用固定装置,具备固定效果好的优点,解决了现有的模具加工用固定装置固定效果差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具加工用固定装置,包括底座,所述底座的顶部设置有下模具,所述下模具的顶部设置有上模具,所述底座顶部的两侧均固定连接壳体,所述壳体内壁的底部固定连接轴承座,所述轴承座的顶部活动连接有螺杆,所述螺杆的顶部延伸至壳体的外部,所述螺杆的表面螺纹连接有螺母,所述螺母的内侧固定连接有支架,所述支架远离螺母的一端活动连接有连接杆,所述连接杆远离支架的一端活动连接有定位杆,所述定位杆远离连接杆的一端延伸至壳体的外部,所述下模具两侧的底部均开设有与定位杆配合使用的定位槽。

[0006] 优选的,所述底座底部的四角均固定连接有支撑腿,所述下模具底部的四角均固定连接有卡块,所述底座的顶部开设有与卡块配合使用的卡槽。

[0007] 优选的,所述壳体的顶部开设有与螺杆配合使用的第一通孔,所述壳体靠近下模具的一侧开设有与定位杆配合使用的第二通孔。

[0008] 优选的,所述定位杆的表面套设有定位套,所述定位套远离连接杆的一侧与壳体固定连接。

[0009] 优选的,所述支架远离螺母的一端通过第一轴销与连接杆活动连接,所述连接杆远离支架的一端通过第二轴销与定位杆活动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置底座、下模具、螺杆、壳体、第一通孔、支架、连接杆、第二通孔、定位杆、轴承座、螺母和定位槽的配合使用,解决了现有的模具加工用固定装置固定效果差的问题,该模具加工用固定装置,具备固定效果好的优点,降低了加工产品出现变形的状况,减少了使用者的经济损失,方便了使用者的使用,结构简单,值得推广。

[0012] 2、本实用新型通过设置支撑腿,可对底座起到支撑的作用,增加了底座的稳定性,

使底座的稳定效果更好,通过卡块和卡槽的配合使用,可对下模具起到定位的作用,增加了下模具稳定性,使下模具的稳定效果更好,通过设置定位套,可对定位杆起到定位的作用,增加了定位杆的稳定性,使定位杆的稳定效果更好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型壳体的剖视图;

[0015] 图3为本实用新型A的局部放大图。

[0016] 图中:1底座、2下模具、3上模具、4螺杆、5壳体、6卡槽、7卡块、8支撑腿、9第一通孔、10支架、11连接杆、12定位套、13第二通孔、14定位杆、15轴承座、16螺母、17定位槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,一种模具加工用固定装置,包括底座1,底座1底部的四角均固定连接有支撑腿8,通过设置支撑腿8,可对底座1起到支撑的作用,增加了底座1的稳定性,使底座1的稳定效果更好,底座1的顶部设置有下模具2,下模具2底部的四角均固定连接有卡块7,底座1的顶部开设有与卡块7配合使用的卡槽6,通过卡块7和卡槽6的配合使用,可对下模具2起到定位的作用,增加了下模具2稳定性,使下模具2的稳定效果更好,下模具2的顶部设置有上模具3,底座1顶部的两侧均固定连接有壳体5,壳体5的顶部开设有与螺杆4配合使用的第一通孔9,壳体5靠近下模具2的一侧开设有与定位杆14配合使用的第二通孔13,壳体5内壁的底部固定连接有轴承座15,轴承座15的顶部活动连接有螺杆4,螺杆4的顶部延伸至壳体5的外部,螺杆4的表面螺纹连接有螺母16,螺母16的内侧固定连接有支架10,支架10远离螺母16的一端通过第一轴销与连接杆11活动连接,连接杆11远离支架10的一端通过第二轴销与定位杆14活动连接,支架10远离螺母16的一端活动连接有连接杆11,连接杆11远离支架10的一端活动连接有定位杆14,定位杆14的表面套设有定位套12,通过设置定位套12,可对定位杆14起到定位的作用,增加了定位杆14的稳定性,使定位杆14的稳定效果更好,定位套12远离连接杆11的一侧与壳体5固定连接,定位杆14远离连接杆11的一端延伸至壳体5的外部,下模具2两侧的底部均开设有与定位杆14配合使用的定位槽17。

[0019] 使用时,使用转动螺杆4,通过螺杆4使螺母16向下移动,通过螺母16带动支架10,通过支架10带动连接杆11,通过连接杆11带动定位杆14,直到定位杆14完全进入定位槽17内,从而达到对下模具2起到固定的作用,拆卸时,相反即可。

[0020] 综上所述:该模具加工用固定装置,通过设置底座1、下模具2、螺杆4、壳体5、第一通孔9、支架10、连接杆11、第二通孔13、定位杆14、轴承座15、螺母16和定位槽17的配合使用,解决了现有的模具加工用固定装置固定效果差的问题。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

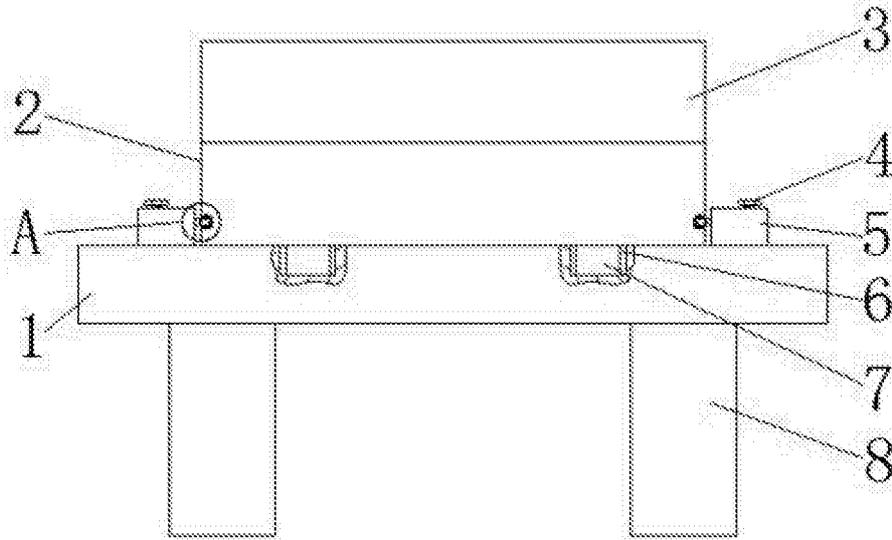


图1

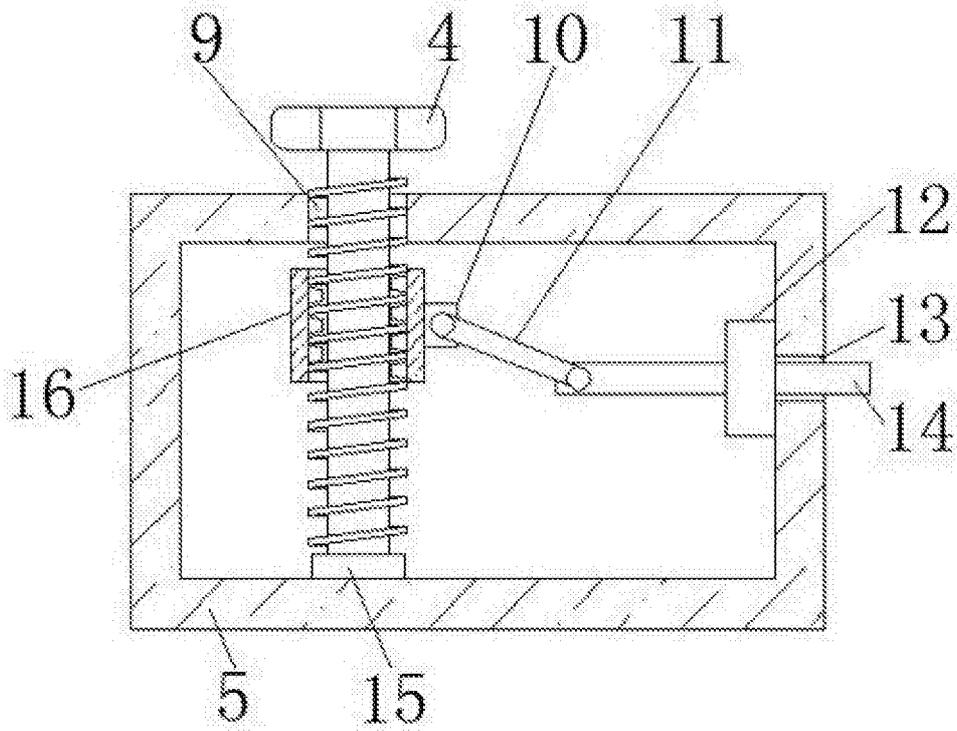


图2

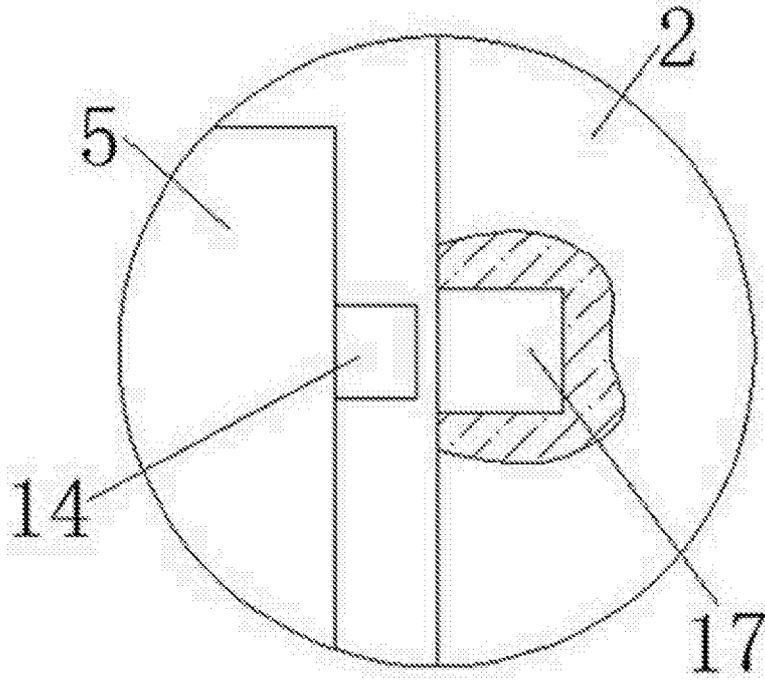


图3