



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114881530 A

(43) 申请公布日 2022. 08. 09

(21) 申请号 202210647011.3

(22) 申请日 2022.06.09

(71) 申请人 苏州金有辰软件科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市中国(江苏)自
由贸易试验区苏州片区苏州工业园区
新发路29号万龙大厦1302-1号

(72) 发明人 谢金有

(74) 专利代理机构 江苏智天知识产权代理有限
公司 32550
专利代理师 胡佳佳

(51) Int. Cl.
G06Q 10/06 (2012.01)
G06Q 10/08 (2012.01)
G06Q 30/06 (2012.01)
G06K 17/00 (2006.01)

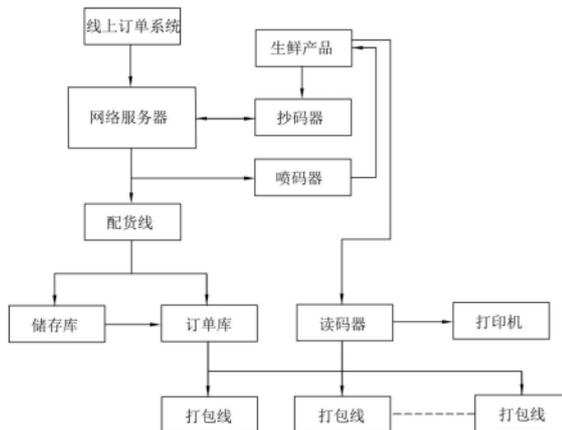
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种高效的生鲜产品抄码配货系统及其使用
方法

(57) 摘要

本发明公开了一种高效的生鲜产品抄码配货系统及其使用方法,针对生鲜产品进库和配货时间长的问
题,提供了以下技术方案,包括:抄码器,与线上订单系统通信连接,实时下载订单中的
商品信息,并扫描生鲜产品上的信息码;喷码器,与抄码器通信连接,设置于抄码器的后端,用
于在抄码器扫描到符合订单的商品后,将该订单的收货信息通过条码喷涂在商品上;配货线,
与抄码器通信连接,设置于喷码器的后端,用于根据抄码器的扫码信息将生鲜产品配送至不同仓
库;订单库,用于接收配货线输入的有订单商品,并对商品打包;储存库,用于接收配货线输入的
暂无订单信息的商品并冷藏。



1. 一种高效的生鲜产品抄码配货系统,其特征在于,包括:

抄码器,与线上订单系统通信连接,实时下载订单中的商品信息,并扫描生鲜产品上的信息码;

喷码器,与抄码器通信连接,设置于所述抄码器的后端,用于在抄码器扫描到符合订单的商品后,将该订单的收货信息通过条码喷涂在商品上;

配货线,与抄码器通信连接,设置于所述喷码器的后端,用于根据抄码器的扫码信息将生鲜产品配送至不同仓库;

订单库,用于接收配货线输入的有订单商品,并对商品打包;

储存库,用于接收配货线输入的暂无订单信息的商品并冷藏。

2. 根据权利要求1所述的一种高效的生鲜产品抄码配货系统,其特征在于,所述订单库内设置有多条用于打包的打包线,所述打包线与配货线连接,配货线通过配合所述抄码器读取的信息,将生鲜产品配送至不同的打包线。

3. 根据权利要求2所述的一种高效的生鲜产品抄码配货系统,其特征在于,每条所述打包线上设置有读码器,读码器用于读取生鲜产品上由所述喷码器喷涂的条码,与读码器连接的打印机对该订单的发货信息进行打印。

4. 根据权利要求3所述的一种高效的生鲜产品抄码配货系统,其特征在于,还包括网络服务器,所述抄码器、喷码器和配货线以及线上订单系统通过网络与网络服务器通信连接,配货线和喷码器分别通过所述网络服务器与抄码器通信连接。

5. 一种应用于如权利要求1-4任一所述的抄码配货系统的使用方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤1:抄码器从订单系统实时下载订单内的产品信息,生鲜产品经过抄码器,抄码器通过生鲜产品上的信息条码识别出当前商品信息,并将该信息与订单中的产品信息进行对比识别,并将识别结果传输至喷码器和配货线;

步骤2:喷码器根据抄码器的识别结果,并从抄码器调取该商品的收货信息,将收货信息以条码的形式喷涂在生鲜产品的表面;

步骤3:配货线根据抄码器的识别结果,将属于订单内的商品传输至订单库,将不属于订单内的商品传输至储存库;

步骤4:配货线将同一个订单的商品传输至一个单独的打包线;

步骤5:读码器读取每个传输进来的生鲜产品表面的条码,并在读取到不同订单的第一个条码时,通过打印机打印出发货单;

步骤6:在一个订单内的商品打包完成后,该订单对应的打包线为空闲状态,方便后续其他订单内商品输入;

步骤7:打包完成后的包裹传输至后端,由人工进行商品核验。

6. 根据权利要求5所述的抄码配货系统的使用方法,其特征在于,步骤1中,抄码器根据打包线的数量从线上订单系统中下载对应数量的订单,并获取多个订单中的商品信息。

7. 根据权利要求6所述的抄码配货系统的使用方法,其特征在于,步骤5中,在读码器后续读取到相同的收货信息条码时仅进行计数,在计数数值与当前订单内商品数量相同时,当前订单商品的配货和打包完成。

一种高效的生鲜产品抄码配货系统及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及线上商城配货领域,更具体地说,它涉及一种高效的生鲜产品抄码配货系统及其使用方法。

背景技术

[0002] 随着当前网上购物的快速发展,越来越多的消费者选择在线上商城选购本地不易买到的商品,其中,生鲜产品的需求越来越旺盛,由于生鲜产品的特性,对产品的入库和配货效率有着极高的要求。

[0003] 传统的生鲜产品商家在配货阶段有着严格的保鲜要求,但在生鲜产品的入库和发货阶段会存在较大的缺陷,例如在入库时,将生鲜产品全部保鲜至冷藏仓库,然后根据订单从仓库中集中拣货和提货,再进行打包发货,会消耗较长的时间,进而影响产品的质量,效率低。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的在于提供一种高效的生鲜产品抄码配货系统及其使用方法,可以快速地对新下线的产品进行匹配订单打包,效率更高。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供了如下技术方案:

[0006] 一种高效的生鲜产品抄码配货系统,包括:

[0007] 抄码器,与线上订单系统通信连接,实时下载订单中的商品信息,并扫描生鲜产品上的信息码;

[0008] 喷码器,与抄码器通信连接,设置于所述抄码器的后端,用于在抄码器扫描到符合订单的商品后,将该订单的收货信息通过条码喷涂在商品上;

[0009] 配货线,与抄码器通信连接,设置于所述喷码器的后端,用于根据抄码器的扫码信息将生鲜产品配送至不同仓库;

[0010] 订单库,用于接收配货线输入的有订单商品,并对商品打包;

[0011] 储存库,用于接收配货线输入的暂无订单信息的商品并冷藏。

[0012] 采用上述技术方案,抄码器可以识别出当前商品的规格,并将其与从订单系统中下载的商品规格进行比较,在商品可以匹配到订单时,喷码器可以将该商品的发货信息喷涂在商品的表面,可以有效避免打包出错,同时可以通过配货线进入订单库进行打包,无需再进入储存库中进行冷藏,可以大幅缩短取货的过程。

[0013] 进一步,所述订单库内设置有多条用于打包的打包线,所述打包线与配货线连接,配货线通过配合所述抄码器读取的信息,将生鲜产品配送至不同的打包线。

[0014] 采用上述技术方案,多条打包线可以对应多个订单,可以有效提高打包效率,降低储存库的压力。

[0015] 进一步,每条所述打包线上设置有读码器,读码器用于读取生鲜产品上由所述喷码器喷涂的条码,与读码器连接的打印机对该订单的发货信息进行打印。

[0016] 采用上述技术方案,读码器可以直接将产品的收发货信息传输至打印机,无需再次从订单系统中访问和下载,降低了订单系统的访问发生拥堵的情况,同时打印机无需联网,只需本地运行即可。

[0017] 进一步,还包括网络服务器,所述抄码器、喷码器和配货线以及线上订单系统通过网络与网络服务器通信连接,配货线和喷码器分别通过所述网络服务器与抄码器通信连接。

[0018] 采用上述技术方案,网络服务器作为抄码配货系统信息的中转和储存部,抄码器通过网络服务器访问线上订单系统,可以通过内部局域网实现数据的访问,避免因为使用第三方网络服务产生网络拥堵,进而造成的抄码配货系统停工,同时,喷码器和配货线通过网络服务器,可以快速地对抄码器返回网络服务器的数据进行读取,效率更高。

[0019] 进一步,本发明提供了一种抄码配货系统的使用方法,包括以下步骤:

[0020] 步骤1:抄码器从订单系统实时下载订单内的产品信息,生鲜产品经过抄码器,抄码器通过生鲜产品上的信息条码识别出当前商品信息,并将该信息与订单中的产品信息进行对比识别,并将识别结果传输至喷码器和配货线;

[0021] 步骤2:喷码器根据抄码器的识别结果,并从抄码器调取该商品的收货信息,将收货信息以条码的形式喷涂在生鲜产品的表面;

[0022] 步骤3:配货线根据抄码器的识别结果,将属于订单内的商品传输至订单库,将不属于订单内的商品传输至储存库;

[0023] 步骤4:配货线将同一个订单的商品传输至一个单独的打包线;

[0024] 步骤5:读码器读取每个传输进来的生鲜产品表面的条码,并在读取到不同订单的第一个条码时,通过打印机打印出发货单;

[0025] 步骤6:在一个订单内的商品打包完成后,该订单对应的打包线为空闲状态,方便后续其他订单内商品输入;

[0026] 步骤7:打包完成后的包裹传输至后端,由人工进行商品核验。

[0027] 进一步,步骤1中,抄码器根据打包线的数量从线上订单系统中下载对应数量的订单,并获取多个订单中的商品信息。

[0028] 通过上述技术方案,可以对一批集中的订单进行拣货,一批订单中完成拣货的单个或多个订单可以快速打包完成,有效避免因为同时处理的订单数量过多造成的产品分拣较为分散,可以提高拣货和打包效率。

[0029] 进一步,步骤5中,在读码器后续读取到相同的收货信息条码时仅进行计数,在计数数值与当前订单内商品数量相同时,当前订单商品的配货和打包完成。

[0030] 通过上述技术方案,可以避免在扫描多个同订单产品时,打印多余的发货单,通过计数的方式,同时结合抄码器的产品和订单的识别,可以快速确认单个订单内的产品是否全部到达打包位置,可以快速将打包完成的打包线重新用于下个订单打包。

[0031] 综上所述,本发明具有以下有益效果:

[0032] 1.通过在生鲜产品入库前设置可以识别商品规格的抄码器,可以将与订单匹配的生鲜产品直接传输至订单库进行打包和发货,无需经过储存和提货的过程,大幅缩短了配货时间,有利于保证商品质量;

[0033] 2.在打包线打包前设置的读码器,可以直接读取商品的发货信息,无需再从线上

订单系统读取和对比,可以有效减少线上订单系统出现访问繁忙的情况。

附图说明

[0034] 图1为本实施例抄码配货系统结构图;

[0035] 图2为本实施例抄码配货系统的使用方法流程图。

具体实施方式

[0036] 下面结合附图及实施例,对本发明进行详细描述。

[0037] 本具体实施例仅仅是对本发明的解释,其并不是对本发明的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本发明的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0038] 参考图1,一种高效的生鲜产品抄码配货系统,包括:网络服务器,消费者通过线上商城下单,生成的订单存储至网络服务器中,网络服务器双向通信连接有抄码器,以实现抄码器对线上订单系统进行数据下载,并识别每个订单中的商品规格信息,在生鲜产品经过抄码器时,可以通过扫描生鲜产品上的信息码识别该产品是否为订单内的商品,网络服务器还通过网络通信连接有喷码器和配货线以及线上订单系统,配货线和喷码器分别通过网络服务器与抄码器通信连接,以实现接收抄码器对商品与订单对比结果的数据,进而通过配货线对生鲜产品进行配货,同时通过喷码器将抄码器下载到的符合订单的生鲜产品的收货地址通过条码的形式喷涂在商品上。

[0039] 参考图1,抄码配货系统还包括订单库,用于接收配货线输入的有订单商品,订单库内设置有多条用于打包的打包线,打包线与配货线连接,配货线通过配合抄码器读取的信息,将生鲜产品配送至不同的打包线,读码器设置在每条打包线上,读码器用于读取生鲜产品上由喷码器喷涂的条码,与读码器连接的打印机对该订单的发货信息进行打印,抄码配货系统还包括储存库,用于接收配货线输入的暂无订单信息的商品并冷藏。

[0040] 本实施例提供一种应用于抄码配货系统的使用方法,包括以下步骤:

[0041] 步骤1:抄码器根据打包线的数量首次从线上订单系统中下载对应数量的订单,并获取多个订单中的商品信息,生鲜产品经过抄码器,抄码器通过生鲜产品上的信息条码识别出当前商品信息,并将该信息与订单中的产品信息进行对比识别,并将识别结果传输至喷码器和配货线;

[0042] 步骤2:喷码器根据抄码器的识别结果,并从抄码器调取该商品的收货信息,将收货信息以条码的形式喷涂在生鲜产品的表面;

[0043] 步骤3:配货线根据抄码器的识别结果,将属于订单内的商品传输至订单库,将不属于订单内的商品传输至储存库;

[0044] 步骤4:配货线将同一个订单的商品传输至一个单独的打包线;

[0045] 步骤5:读码器读取每个传输进来的生鲜产品表面的条码,并在读取到不同订单的第一个条码时,通过打印机打印出发货单,在读码器后续读取到相同的收货信息条码时仅进行计数,在计数数值与当前订单内商品数量相同时,当前订单商品的配货和打包完成。

[0046] 步骤6:在一个订单内的商品打包完成后,该订单对应的打包线为空闲状态,方便配货线将后续其他订单内商品输入;

[0047] 步骤7:打包完成后的包裹传输至后端,由人工进行商品核验。

[0048] 以上仅是本发明的优选实施方式,本发明的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本发明思路下的技术方案均属于本发明的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

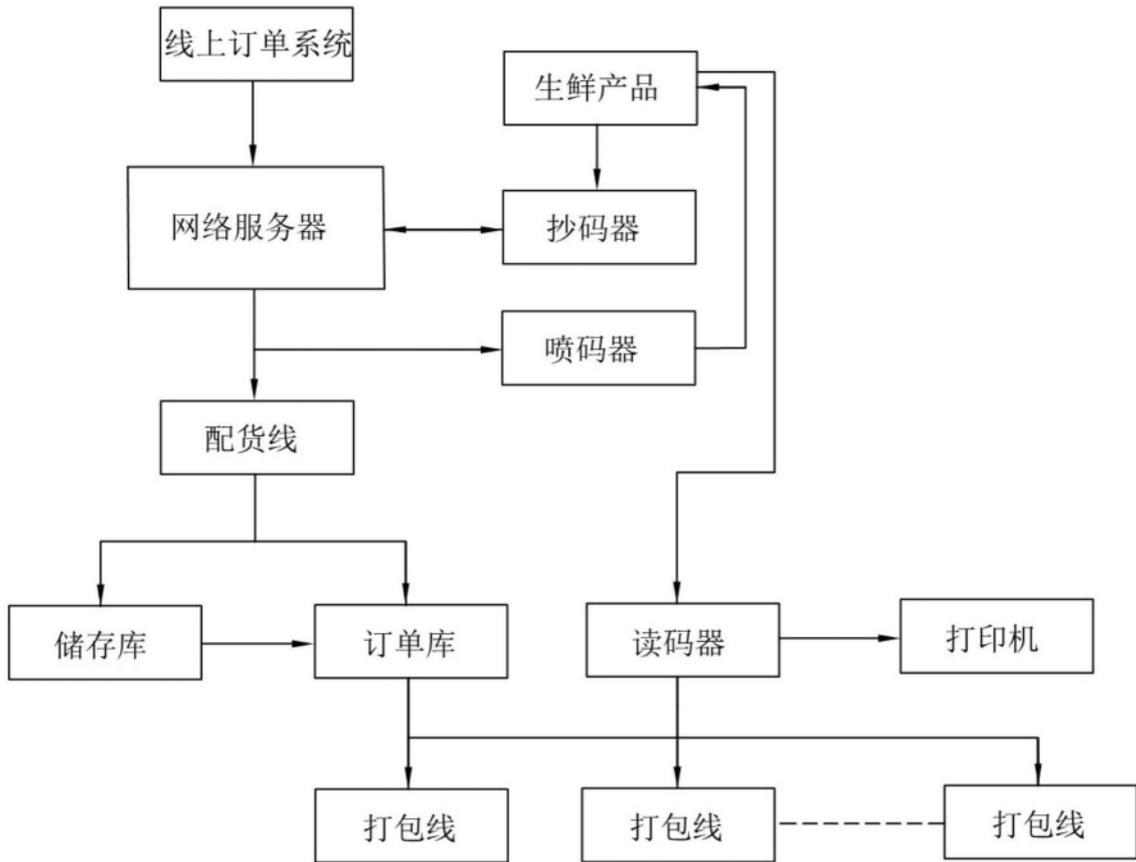


图1

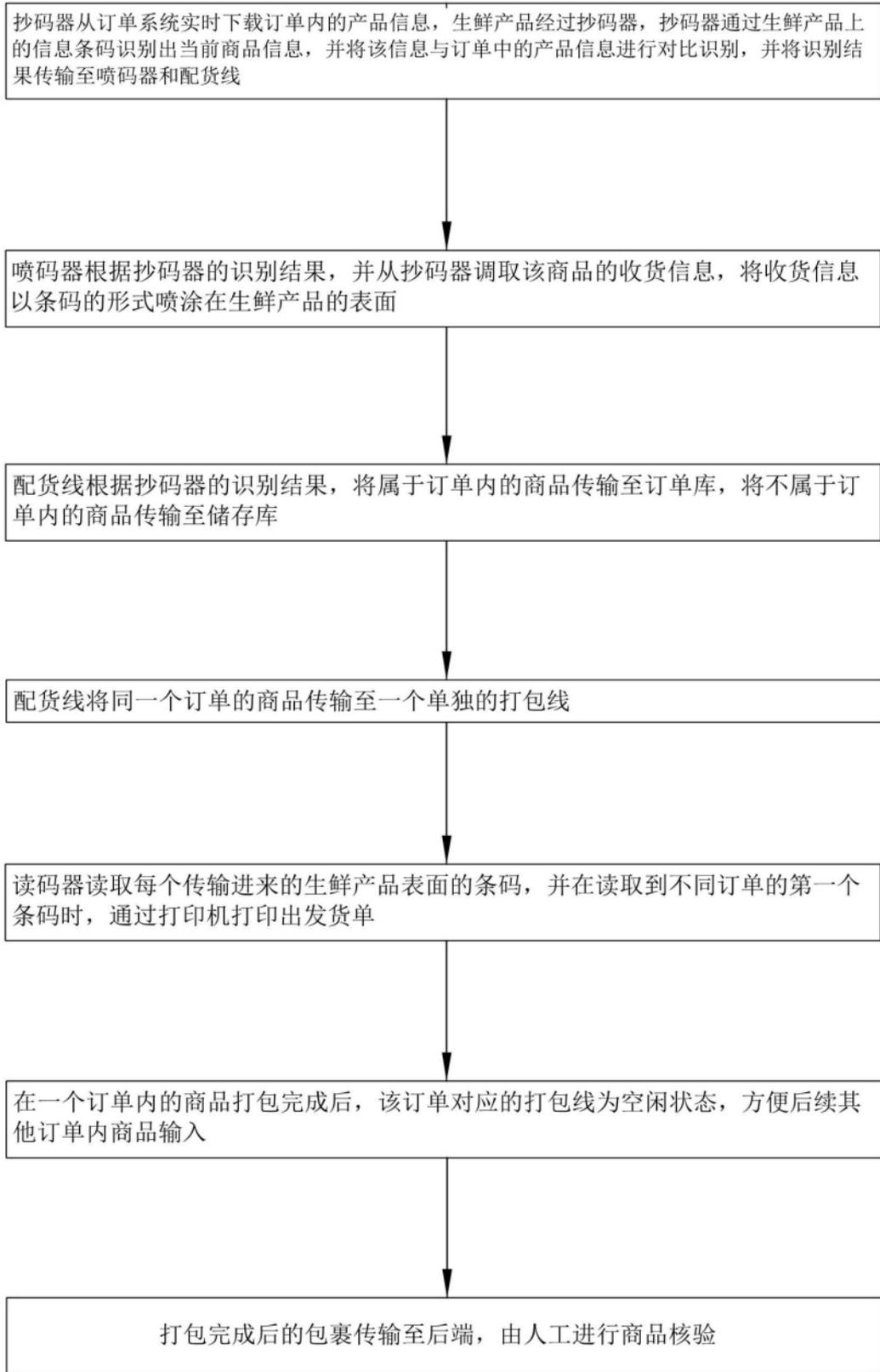


图2