

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 156011 B



- (21) Patentansøgning nr.: 4957/82
(22) Indleveringsdag: 08 nov 1982
(41) Alm. tilgængelig: 10 maj 1983
(44) Fremlagt: 12 jun 1989
(86) International ansøgning nr.: -
(30) Prioritet: 09 nov 1981 SE 8106614

(51) Int.Cl.⁴ E 06 B 1/12
E 06 B 3/26

- (71) Ansøger: WICTOR CARL OLOF *LINDSTROEM; Parkgatan 39 D; S-244 02 Furulund, SE
(72) Opfinder: SAMME

(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eff.

(54) Rammeprofil til døre eller vinduer

4957-82

(56) Fremdragne publikationer

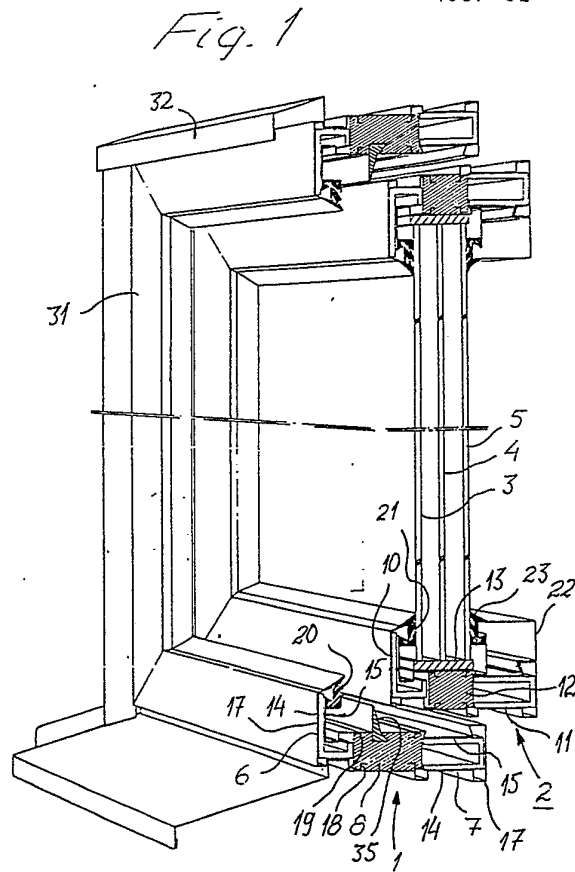
FR pat. nr. 2100177
NO pat. nr. 99257
SE freml. skrift nr. 387996

(57) Sammendrag:

4957-82

Vindues- eller dørkarm og -ramme

En karm (1) og ramme (2) for vinduer eller døre har forreste og bageste profiler (6,7 henholdsvis 10,11) og mellem hvert forreste og bageste profil anbragte forbindelsesorganer (8 henholdsvis 12), med hvilke profilerne er forbundet. For at fremstille karmen og rammen med væsentligt lavere omkostninger end for sprøjtestøbte eller på anden kendt måde fremstillede profiler samt på en måde og i en udformning, som reducerer materialeforbruget, er hvert profil (6,7,10,11) ved rulleformning formet til dannelse af to ben (14 og 15), som nærmest et benene med hinanden forbindende overgangsparti (16) danner et dobbeltvægget støtteparti (17) til fastholdelse af tætningsorganer (20,21) eller påbygningsprofiler (22) for tætningsorganer (23), hvorhos benene i tilslutning til støttepartiet går over i tilslutningspartier (18,19) for tilslutning af benene til forbindelsesorganerne (8,12).



DK 156011 B

Den foreliggende opfindelse angår en rammeprofil til døre eller vinduer af den i krav 1's indledning angivne art.

5 Hidtil kendte rammeprofiler af denne art opfylder en del, men ikke alle krav til enkel og billig fremstilling, stor formstivhed, hurtig og effektiv forankring uden specielle forankringsdetaljer, og til hurtigt og effektivt at kunne tilkoble andre profiler på rammeprofilerne, hvorved disse andre profiler har samme egenskaber, bl.a. hvad angår fremstilling og formstivhed.

10 Formålet med opfindelsen er at anvise en sådan rammeprofil, som opfylder samtlige de ovennævnte krav.

Dette opnås ifølge opfindelsen ved den i krav 1's kendetegnende del anviste udformning.

15 Opfindelsen skal i det følgende forklares nærmere i forbindelse med tegningen, der i snit viser en rammeprofil ifølge opfindelsen anbragt på en vinduesramme.

20 Ved den viste vinduesdel har vindueskarmen 1 to karmprofiler 2 og 3 og et mellemliggende afstandsorgan 4. Vinduesrammen 5 udviser to rammeprofiler 6 og 7 og en glasningsprofil 8 til fastholdelse af vinduets glasrude 9 i vinduesrammen. Mellem rammeprofilerne 6 og 7 er anbragt et afstandsorgan 10.

25 For væsentligt at reducere værktøj- og lagerholdningsomkostninger og for at lette og forenkle fremstillingen af karm og ramme har i det mindste en af karmprofilerne 2,3 og i det mindste en af rammeprofilerne 6,7 ensartede tværsnit. Herved kan i hvert fald karmens 1 og rammens 5 formgivningsmæssigt mest avancerede profiler fremstilles i en og
30 samme form og antallet af forskellige dele i vindueskonstruktionen reduceres.

Rammeprofilen 7 er ved rulleformning formet til et forbindelsesparti 7a og to fra dette frit fra hinanden udgående ben 7b og 7c. I det mindste det ene ben har to i hovedsagen U-formede partier 7d og 7e, hvoraf det ene slutter sig til forbindelsespartiet 7a og det andet (7e) udgør dele af et tilslutningsparti 7f for tilslutning af benet 7b og/eller 7c til forbindelsesorganet 10. De U-formede partier 7d og 7e danner mellem sig et spor 7g for påbygningsprofilen 8. Denne er ved rulleformning formet til dannelse af et forbindelsesparti 8a og frit fra hinanden udgående ben 8b og 8c, som er beregnet til at indgribe i rammeprofilens 7 af de to U-formede partier 7d og 7e dannede spor 7g. Rammeprofilens 7 ben 7b og 7c er hensigtsmæssigt ens og forsynet med spor 7g for påbygningsprofilen 8. Desuden er dennes ene ben 8c hensigtsmæssigt trukket ud til et støtteparti for et tætningsorgan 27.

Karmprofilerne 2 og 3 har hensigtsmæssigt i profil ens tilslutningspartier 11,12 og 13,14, via hvilke de slutter sig til de mellemliggende afstandsorganer 4, og rammeprofilerne 6 og 7 har også hensigtsmæssigt i profil ens tilslutningspartier 15,16 og 17,18, via hvilke de slutter til de mellemliggende afstandsorganer 10. Herved kan fremstillingsværktøjerne forenkles, idet en del værktøjer er fælles for de forskellige profiler. Yderligere værktøjsforenklinger kan ske ved, at hvert profil 2,3,6,7 har tilslutningspartier 11,12,13,14,15,16,17,18 med ensartet tværsnit, men med spejlvendt placering i forhold til hinanden.

For at forenkles også afstandsorganernes 4,10 fremstilling har disse hensigtsmæssigt ensartet tværsnit. Klemplister 19,20 og 21,22 til fastklemning af profilernes tilslutningspartier 11,12,13,14,15,16,17,18 ved afstandsorganerne 4,10 har hensigtsmæssigt også ensartet tværsnit.

Ved den på tegningen viste udførelse kan vinduet åbnes

indad, og den ydre karmprofil 2 og den ydre rammeprofil 6 har ensformede tværsnit, hvorhos de udviser siderettede ben 23 henholdsvis 24. Karmprofilens 2 ben 23 har en tætningsliste 25 for anlæg mod den ydre rammeprofil 6, når vinduet er lukket. Den ydre rammeprofil 6 ben 24 udviser en tætningsliste 26 for anlæg mod glasruden 9. Den indre karmprofil 3 og den indre rammeprofil 7 har også ensartet tværsnit med undtagelse af bredden. Således er den indre karmprofil 3 bredere end den indre rammeprofil 7, så at karmen 1 og rammen 5 udviser indre flader forløbende omtrent på linie med hinanden. Også den på den indre rammeprofil fastklemte glasningsprofils 8 inderside ligger omtrent på linie med de indre profilens 3 og 7 indersider. Glasningsprofilen 8 har en tætningsliste 27, som ligger an mod glasrudens 9 inderside.

P a t e n t k r a v

1. Rammeprofil til døre eller vinduer, hvilken ramme-
profil (7) er beregnet til at blive forbundet med et for-
bindelsesorgan (10), hvorved en påbygningsprofil (8) kan
anbringes på rammeprofilen (7), k e n d e t e g n e t ved,
5 at rammeprofilen (7) ved rulleformning er formet til et
forbindelsesparti (7a) og to fra dette frit fra hinanden
udgående ben (7b og 7c), hvorved i det mindste det ene ben
har to i det væsentlige U-formede partier (7d og 7e),
hvoraf det ene (7d) slutter sig til forbindelsespartiet
10 (7a), og det andet (7e) udgør dele af et tilslutningsparti
(7f) for tilslutning af ben (7b og/eller 7c) til forbind-
elsesorganet (10), hvorved de U-formede partier (7d og 7e)
mellem sig danner et spor (7g) for påbygningsprofilen (8),
som ved rulleformning er formet til dannelse af et forbind-
15 elsesparti (8a) og frit fra hinanden udgående ben (8b og
8c), som er beregnet til at indgribe i rammeprofilens (7)
af de U-formede partier (7d og 7e) dannede spor (7g).

2. Rammeprofil ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t
ved at omfatte to ens og med spor (7g) for
20 påbygningsprofilens (8) udformede ben (7b og 7c).

3. Rammeprofil ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t
ved, at påbygningsprofilens (8) ene ben (8c) er trukket
ud til et støtteparti for et tætningsorgan (27).

