



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110315700 A

(43)申请公布日 2019.10.11

(21)申请号 201910694387.8

(22)申请日 2019.07.30

(71)申请人 南通冠东模塑股份有限公司

地址 226000 江苏省南通市海门市滨江街
道福州路179号

(72)发明人 郑新平 郁俭

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理
事务所(普通合伙) 11400

代理人 朱建

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29L 31/30(2006.01)

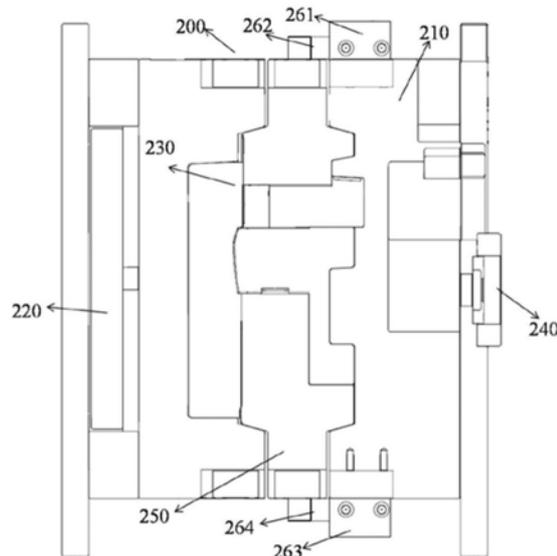
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种模具

(57)摘要

本发明公开一种模具,包括固定架以及设置于所述固定架的第一模具和第二模具,所述第一模具包括第一定模和第一动模,所述第一定模和第一动模之间形成第一型腔,所述第一型腔的形状与产品的形状相适配,所述第一定模设有与所述型腔连通的第一注塑通道;所述第二模具包括第二定模和第二动模,所述第二定模和第二动模之间形成第二型腔,所述第二型腔的形状与产品的形状相适配,所述第二定模设有与所述型腔连通的第二注塑通道,所述第二定模靠近所述第二动模的一侧设有活动模具,所述活动模具通过第一驱动装置驱动使其左右移动。该模具,可以活动模具的配合,实现车用触摸屏的塑料保护罩局部厚度薄的特殊要求。



1. 一种模具,其特征在于,包括固定架以及设置于所述固定架的第一模具(100)和第二模具(200),所述第一模具(100)包括第一定模(110)和第一动模(120),所述第一定模(110)和第一动模(120)之间形成第一型腔(130);

所述第二模具(200)包括第二定模(210)和第二动模(220),所述第二定模(210)和第二动模(220)之间形成第二型腔(230),所述第二定模(210)靠近所述第二动模(220)的一侧设有活动模具(250),所述活动模具(250)通过第一驱动装置驱动使其左右移动;

所述第一动模(120)和所述第二动模(220)靠近设置,所述第一动模(120)可相对于第一定模(110)左右移动,所述第二动模(220)可相对于第二定模(210)左右移动。

2. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,所述第一型腔(130)的形状与产品的形状相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,所述第二型腔(230)的形状与产品的形状相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,所述第一定模(110)设有与所述型腔连(130)连通的第一注塑通道(140)。

5. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,所述第二定模(210)设有与所述第二型腔(230)连通的第二注塑通道(240)。

6. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,所述第一驱动装置包括第一气缸(261)和第二气缸(263),所述第一气缸(261)固定设于所述第二定模(210)的顶部,所述第二气缸(263)固定设于所述第二定模(220)的底部,所述第一气缸(261)的输出端设有第一推杆(262),所述第一推杆(262)与所述活动模具(250)固定连接,所述第二气缸(263)的输出端设有第二推杆(264),所述第二推杆(264)与所述活动模具(250)固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种模具,其特征在于,还包括第二驱动装置和第三驱动装置,所述第二驱动装置设于所述固定架,所述第二驱动装置驱动所述第一动模(120)沿着所述固定架相对于第一定模(110)左右移动,所述第三驱动装置设于所述固定架,所述第三驱动装置驱动所述第二动模(220)沿着所述固定架相对于所述第二定模(210)左右移动。

8. 根据权利要求7所述的一种模具,其特征在于,所述第二驱动装置为第一液压缸,所述第三驱动装置为第二液压缸。

一种模具

技术领域

[0001] 本发明涉及机械装备的技术领域,特别涉及一种模具。

背景技术

[0002] 车用触摸屏的塑料保护罩局部厚度相较于其他部位需要薄一些,现有的,注塑工艺无法完成该工艺,因此,需要开发一种模具制备这种车用触摸屏的塑料保护罩。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种模具,解决上述现有技术问题中的一个或者多个。

[0004] 本发明提供一种模具,包括固定架以及设置于所述固定架的第一模具和第二模具,所述第一模具包括第一定模和第一动模,所述第一定模和第一动模之间形成第一型腔;

[0005] 所述第二模具包括第二定模和第二动模,所述第二定模和第二动模之间形成第二型腔,所述第二定模靠近所述第二动模的一侧设有活动模具,所述活动模具通过第一驱动装置驱动使其左右移动;

[0006] 所述第一动模和所述第二动模靠近设置,所述第一动模可相对于第一定模左右移动,所述第二动模可相对于第二定模左右移动。

[0007] 在一些实施方式中,所述第一型腔的形状与产品的形状相适配。

[0008] 在一些实施方式中,所述第一定模设有与所述型腔连通的第一注塑通道。

[0009] 在一些实施方式中,所述第二型腔的形状与产品的形状相适配。

[0010] 在一些实施方式中,所述第二定模设有与所述型腔连通的第二注塑通道,。

[0011] 在一些实施方式中,第一驱动装置包括第一气缸和第二气缸,所述第一气缸固定设于所述第二定模的顶部,所述第二气缸固定设于所述第二定模的底部,所述第一气缸的输出端设有第一推杆,所述第一推杆与所述活动模具固定连接,所述第二气缸的输出端设有第二推杆,所述第二推杆与所述活动模具固定连接。

[0012] 在一些实施方式中,还包括第二驱动装置和第三驱动装置,所述第二驱动装置设于所述固定架,所述第二驱动装置驱动所述第一动模沿着所述固定架相对于第一定模左右移动,所述第三驱动装置设于所述固定架,所述第三驱动装置驱动所述第二动模沿着所述固定架相对于所述第二定模左右移动。

[0013] 在一些实施方式中,所述第二驱动装置为第一液压缸,所述第三驱动装置为第二液压缸。

[0014] 有益效果:

[0015] 本发明的一种模具,可以活动模具的配合,实现车用触摸屏的塑料保护罩局部厚度薄的特殊要求。

附图说明

[0016] 图1为本发明一实施方式中一种模具的第一模具结构示意图;

[0017] 图2为本发明一实施方式中一种模具的第二模具结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为了使本技术领域的人员更好地理解本申请方案,下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本申请保护的范围。

[0019] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施例。此外,术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形,意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0020] 术语“安装”、“设置”、“设有”、“连接”、“相连”、“套接”应做广义理解。例如,可以是固定连接,可拆卸连接,或整体式构造;可以是机械连接,或电连接;可以是直接相连,或者是通过中间媒介间接相连,又或者是两个装置、元件或组成部分之间内部的连通。对于本领域普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0021] 如图1至2所示,

[0022] 一种模具,包括固定架以及设置于所述固定架的第一模具100和第二模具200,所述第一模具100包括第一定模110和第一动模120,所述第一定模110和第一动模120之间形成第一型腔130,所述第一型腔130的形状与产品的形状相适配,所述第一定模110设有与所述型腔连130连通的第一注塑通道140;

[0023] 所述第二模具200包括第二定模210和第二动模220,所述第二定模210和第二动模220之间形成第二型腔230,所述第二型腔230的形状与产品的形状相适配,所述第二定模210设有与所述第二型腔230连通的第二注塑通道240,所述第二定模210靠近所述第二动模220的一侧设有活动模具250,所述活动模具250通过第一驱动装置驱动使其左右移动;

[0024] 所述第一动模120和所述第二动模220靠近设置,所述第一动模120可相对于第一定模110左右移动,所述第二动模220可相对于第二定模210左右移动。

[0025] 进一步的,第一驱动装置包括第一气缸261和第二气缸263,所述第一气缸261固定设于所述第二定模210的顶部,所述第二气缸263固定设于所述第二定模220的底部,所述第一气缸261的输出端设有第一推杆262,所述第一推杆262与所述活动模具250固定连接,所述第二气缸263的输出端设有第二推杆264,所述第二推杆264与所述活动模具250固定连接。

[0026] 注塑成型时,通过第一气缸261和第二气缸263驱动活动模具,使得车用触摸屏的塑料保护罩实现局部厚度薄的工艺要求。

[0027] 进一步的,还包括第二驱动装置和第三驱动装置,所述第二驱动装置为第一液压缸,所述第一液压缸设于所述固定架,所述第一液压缸驱动所述第一动模120沿着所述固定架相对于第一定模110左右移动,所述第三驱动装置为第二液压缸,所述第二液压缸设于所述固定架,所述第二液压缸驱动所述第二动模220沿着所述固定架相对于所述第二定模210

左右移动。

[0028] 本发明的一种模具,可以活动模具的配合,实现车用触摸屏的塑料保护罩局部厚度薄的特殊要求。

[0029] 以上表述仅为本发明的优选方式,应当指出,对本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些也应视为本发明的保护范围之内。

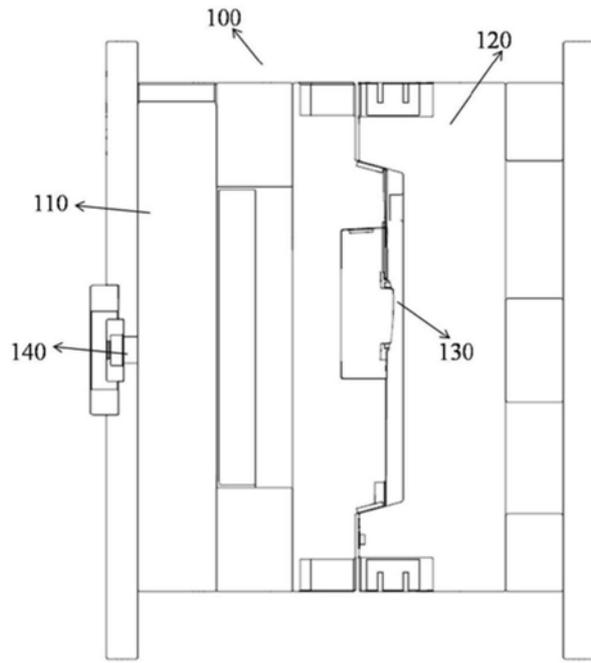


图1

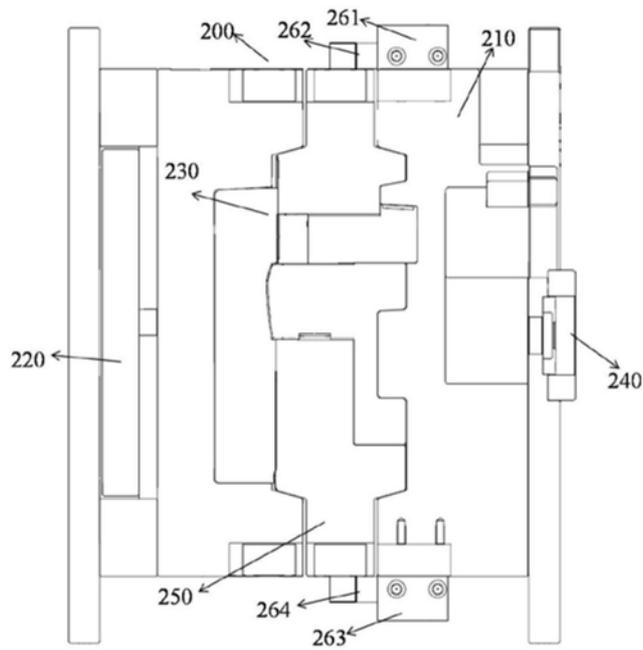


图2