



SUOMI-FINLAND  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 893956  
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5  
B 01D 50/00  
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 23.08.89  
(24) Alkupäivä - Löpdag 23.08.89  
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 27.02.90  
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet  
26.08.88 CH 3176/88 P

(71) Hakija - Sökande

1. Hydrotechnik GmbH, Alpenstrasse 54, 5033 Salzburg, Österreich, (AT)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Wieser-Linhart, Johannes, Dossenweg 49, 5020 Salzburg, Österreich, (AT)

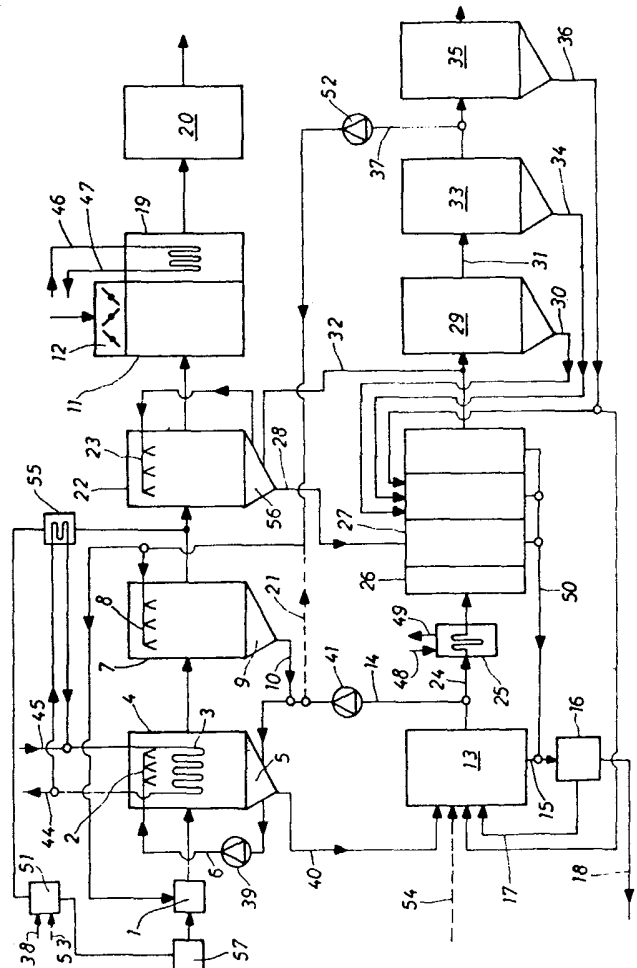
(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä kuivatuslaitoksista tulevan poistokaasun puhdistamiseksi ja laitos tämän menetelmän toteuttamista varten**  
**Förfarande för rening av från torkningsanläggningar härstammande avgas och anläggning för utförande av detta förfarande**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esillä olevan keksinnön mukaisesti poistokaasun kastepiste saatetaan ensin lämpötilaan 60 - 65 °C. Tämän jälkeen poistokaasu virtaa pesu- ja lauhdutuslaitteen kautta. Esipuhdistetun lauhdeveden osa palautetaan kiertopiirin välityksellä ja pestään. Sitten kaasu virtaa märkäsyväalustasuodattimen (7) kautta, jonka kastelulaitteisiin (8) taas syötetään osittain puhdistettua nestettä. Kuivatuskammio on kytketty märkäsyväalustasuodattimen (7) jälkeen. Lopuksi kaasu puhdistetaan sähkösuodatinlaitteistossa (20). Pesu- ja lauhdutuslaitteesta (4) tuleva lauhdevesi, johon myös lisätään märkäsyväalustasuodattimen (7) kastelulaitteista saatava pesuneste, johdetaan vaahdotuslaitteeseen (13). Tämä lauhdevesi/nesteseos on korkeassa lämpötilassa paremman tehon saavuttamiseksi vaahdotuslaitteen (13) yhteydessä. Neste virtaa biologisen puhdistuslaitoksen (27), jälkiselkeytyslaitteen (29), hiekkasuodatinlaitteen (33) ja lopuksi ultrasuodatinlaitteen (35) kautta. Kunkin nesteenkäsittelylaitteen välissä osa nesteestä haaroitetaan kulkemaan kiertopiirien avulla laitoksen muihin osiin puhdistusta varten niissä. Tämä mahdollistaa koko laitoksen erittäin taloudellisen käytötavan.



Jatkuu seur. sivulla  
Forts. nästa sida

Enligt förhandenvarande uppfinning bringas först värdet för avgasens daggpunkts-temperatur till 60 - 65°C. Därefter strömmar avgasen genom en tvätt- och kondensationsanordning. En del av det förrenade kondensatet förs tillbaka till cirkulationen för tvättning. Därefter strömmar gasen genom ett våtdjupbäddsfiltret (7). Dettas spolningsanordning (8) tillförs åter delvis renad vätska. En torkkammare (11) följer på våtdjupbäddsfiltret (7). Slutligen renas gasen i en elektrofilteranläggning (20). Det i tvätt- och kondensationsanordningen (4) bildade kondensatet, vilket även tillförts tvättvätskan från våtdjupbäddsfiltrets (7) spolningsanordning, förs till en flota-tionsanordning (13). Denna kondensat/vätskeblandning har en förhöjd temperatur, varigenom bättre effekt ernås i flota-tionsanordningen (13). Vätskan genomströmmar en biologisk reningsanläggning (27), en efterklaringsanordning (29), en sandfilteranordning (33) och slutligen en ultrafilteringsanordning (35). Mellan respektive vätskebehandlingsanordningar avdelas alltid en delmängd av vätskan för cirkulationsmässig tillförsel till andra anläggningsdelar för reningsarbete i dem. Därför möjliggörs ett ytterst ekonomiskt driftsätt för hela anläggningen.