



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 02131688.0

[45] 授权公告日 2005 年 5 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 1200819C

[22] 申请日 2002.9.6 [21] 申请号 02131688.0

[30] 优先权

[32] 2001. 9. 6 [33] JP [31] 270431/2001

[71] 专利权人 精工爱普生株式会社

地址 日本东京都

[72] 发明人 佃秀行 仲村知记 小岛康

审查员 孙兰相

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

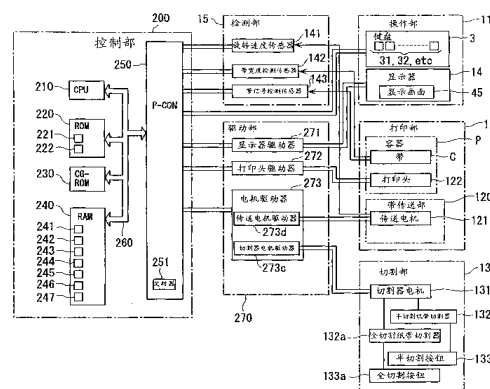
代理人 刘宗杰 叶恺东

权利要求书 3 页 说明书 21 页 附图 20 页

[54] 发明名称 字符输入装置和配有其的带打印装置及字符输入方法

[57] 摘要

提供一种字符输入装置、配有该装置的带打印装置以及字符输入方法，通过调用预先输入了样本文本的设计格式，编辑该样本文本的内容，可容易地制作期望的文件。存储预先输入了样本文本的多个设计格式，从对应多个的设计格式中选择一个设计格式。将该选择出的设计格式的样本文本进行编辑。将该设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时将作为该样本文本编辑对象的字符附加游标来显示。此外，在编辑前的初始状态中，样本文本将游标附加显示在最后的字符上。



1. 一种字符输入装置，该装置包括：

存储部件，存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式；

5 选择部件，从所述存储部件中存储的多个设计格式中选择一个设计格式；

编辑部件，编辑由所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本；以及

10 显示部件，将所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时对编辑对象的字符附加游标来显示；

所述显示部件在所述编辑部件的编辑前的初始状态中，将所述游标附加显示在所述样本文本的最后的字符上，

其中，所述样本文本通过使所述字符串集合1个以上来构成段落，同时在每个对应段落中设定格式，

15 用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符格式。

2. 如权利要求1的字符输入装置，其特征在于，所述编辑部件不使用消除紧接着附加了所述游标的字符之后的字符的消除功能，就可以编辑所述样本文本。

20 3. 如权利要求1的字符输入装置，其特征在于，在每个所述样本文本中设定格式，

用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据所述在每个所述样本文本中设定的格式来决定字符的格式。

25 4. 如权利要求1的字符输入装置，其特征在于，在每个所述字符串中设定格式，

用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的字符串的格式来决定字符的格式。

30 5. 如权利要求3或4的字符输入装置，其特征在于，所述显示部件在所述字符串中预先确定的格式以外的格式被设定的情况下，在对应字符串的开头显示规定的记号。

6. 如权利要求5的字符输入装置，其特征在于，所述显示部件显示与包含附加了所述游标的字符的字符串的格式有关的信息。

7. 如权利要求 6 的字符输入装置, 其特征在于, 还包括显示与所述格式有关的信息的指示器。

8. 如权利要求 7 的字符输入装置, 其特征在于, 还包括输入禁止部件, 禁止输入超过了在每个所述字符串中设定的可输入的字符区域的字符。

9. 如权利要求 8 的字符输入装置, 其特征在于, 还包括差错通知部件, 在所述输入禁止部件禁止输入字符的情况下, 进行差错通知。

10. 一种带打印装置, 包括:

存储部件, 存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式;

选择部件, 从所述存储部件中存储的多个设计格式中选择一个设计格式;

编辑部件, 编辑由所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本; 以及

15 显示部件, 将所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上, 同时对编辑对象的字符附加游标来显示;

所述显示部件在所述编辑部件的编辑前的初始状态中, 提供将所述游标附加显示在所述样本文本的最后的字符上的字符输入部件; 以及

20 将输入了由所述编辑部件编辑所述样本文本所制作的原始文本的设计格式打印在带上的打印部件,

其中, 所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落, 同时在每个对应段落中设定格式,

25 用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符格式。

11. 如权利要求 10 的带打印装置, 其特征在于, 所述打印部件可进行将输入了编辑前的样本文本的设计格式打印在带上的样本打印。

12. 如权利要求 10 的带打印装置, 其特征在于, 所述显示部件可进行显示所述打印部件打印的设计格式的图像的打印图像显示。

30 13. 如权利要求 12 的带打印装置, 其特征在于, 所述显示部件包括进行所述打印图像显示的打印图像显示部和显示所述样本文本的编辑状态的文本显示部。

14. 一种字符输入方法，其特征在于，包括以下步骤：
存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式；
- 5 从所述存储的多个设计格式中选择一个设计格式；
编辑所述选择出的一个设计格式的样本文本；
将所述选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时对编辑对象的字符附加游标来显示；
在所述显示步骤中，在编辑前的初始状态中，将所述游标附加显示在所述样本文本的最后的字符上，
- 10 其中，所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落，同时在每个对应段落中设定格式，用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。
- 15 15. 如权利要求 14 的字符输入方法，其特征在于，所述编辑步骤不使用消除附加了所述游标的字符之后的字符的消除功能，就可以编辑所述样本文本。
16. 如权利要求 14 的字符输入方法，其特征在于，在每个所述样本文本中设定格式，
用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据所述格式来决定其格式。
- 20 17. 如权利要求 14 的字符输入方法，其特征在于，在每个所述字符串中设定格式，用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的字符串的格式来决定字符的格式。
- 25 18. 如权利要求 16 或 17 的字符输入方法，其特征在于，所述显示步骤在所述字符串中预先确定的格式以外的格式被设定的情况下，在对应字符串的开头显示规定的记号。
19. 如权利要求 18 的字符输入方法，其特征在于，所述显示步骤显示与包含所述游标附加的字符的字符串的格式有关的信息。
20. 如权利要求 19 的字符输入方法，其特征在于，由指示器显示有关所述格式的信息。

字符输入装置和配有其的带打印装置及字符输入方法

技术领域

- 5 本发明涉及在调用预先输入了样本文本的设计格式后，可编辑该样本文本的内容的字符输入装置、配有该装置的带打印装置以及字符输入方法。

背景技术

- 10 近年来，众所周知如下述的字符输入装置（文字处理机），该字符输入装置预先存储假设各种各样的使用目的的设计格式（模板），通过从这些设计格式中调用与用户的目标要求对应的设计格式，输入必要事项，从而可以轻而易举地制作与目标要求一致的文件。此外，目前也广泛地使用着存储多个设计格式，可形成对应于用户的使用目
- 15 标要求的各种各样的标签的带打印装置。

- 但是，在这种带打印装置中，例如，在形成用于粘结在图 20A 所示的软盘上的标签的情况下，选择与软盘对应的样本文本，并将图 20B 所示的输入格式显示在显示画面上。这里，上段是显示打印在带上的图像的打印图像显示部，下段是显示输入的文本的编辑状态的文本显示部，
- 20 文本的输入从文本显示部的游标 K 之后（‘字’标记之后）起进行。此外，行头的黑底（空白）数字表示各字符串的行号码，其右侧显示的黑底横向的三角标记表示在该行上设定指定的格式。

- 从图 20B 的状态，用户通过观察打印图像显示部的显示，同时操作键盘等，来输入字符和记号等期望的字符（参照图 20C）。然后，在
- 25 进行了所有的字符串（这种情况下为 3 串）的输入后（参照图 20D），通过进行打印处理，可以形成可粘结在软盘上的规定尺寸的标签。这种情况下，如图 20A 所示，预先设定标签尺寸（带的长度），所以用户可以简单地作成漂亮精美的标签，而不必进行烦琐的带长度的设定。

- 30 但是，在这样调用设计格式来制作标签的情况下，在文本输入前的图 20B 的阶段中，在打印图像显示部上不显示任何文本，所以用户不能设想今后要输入的字符被如何打印。即，不知道在哪里输入什么

样的内容的文本更好。因此，首先试着输入字符，确认打印图像显示部，在不满意的情况下再次修正输入，或者必须用使用说明书等一边确认设计格式的样本输入，一边进行输入，十分麻烦。

5 发明内容

本发明目的在于提供一种字符输入装置、配有该装置的带打印装置以及字符输入方法，该字符输入装置通过调用预先输入的样本文本的设计格式，编辑该样本文本的内容，可容易地制作期望的文件。

为了实现上述目的，根据本发明的第 1 方面，提供一种字符输入装置，该装置包括：

存储部件，存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式；

选择部件，从所述存储部件中存储的多个设计格式中选择一个设计格式；

15 编辑部件，编辑由所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本；以及

显示部件，将所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时对编辑对象的字符附加游标来显示；

20 所述显示部件在所述编辑部件的编辑前的初始状态中，提供字符输入装置，将所述游标附加显示在所述样本文本的最后的字符上，

其中，所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落，同时每个对应段落中设定格式，

用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

25 根据本发明的第 2 方面，提供一种字符输入方法，该方法包括以下步骤：

存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式；

从所述存储的多个设计格式中选择一个设计格式；

30 编辑所述选择出的一个设计格式的样本文本；

将所述选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时对编辑对象的字符附加游标来显示；

在所述显示步骤中，在编辑前的初始状态中，将所述光标附加显示在所述样本文本的最后的字符上，

其中，所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落，同时在每个对应段落中设定格式，用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

根据本发明的第 1 和第 2 方面，可以存储多个设计格式，从这些设计格式中选择一个设计格式，所以用户可以轻松地制作满足自己的使用目标的文件。此外，在设计格式中，可以预先输入样本文本，对该样本文本进行编辑，所以用户可以在掌握在哪里输入什么内容为好之后进行编辑。而且，预先输入的样本文本内的重写或追加仅输入必要的地方就可以，所以可以容易地制作目标文件。而且，在编辑前的初始状态中，光标被附加在样本文本的最后的字符上，所以用户可以立即确认编辑对象位置，同时可以迅速地进行预先输入的样本文本的删除操作。即，可以仅用前者的功能来迅速地进行删除操作，而不使删除附加了光标的字符前的字符的功能和删除附加了光标的字符的后一个字符的功能相混合。

所述编辑部件最好不使用删除附加了所述光标的字符的后一个字符的删除功能就可以编辑所述样本文本。

此外，在所述编辑步骤中，所述编辑步骤最好不使用消除附加了所述光标的字符的后一个字符的消除功能就可以编辑所述样本文本。

根据这些优选的形态，可编辑预先输入的样本文本而不使用删除功能，所以作为删除处理功能，不需要在装置中配有删除功能。即，可以简化装置的控制结构。

最好是在每个所述样本文本中设定格式，用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据所述格式来决定其格式。

最好是所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落，同时在每个对应段落中设定格式，用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

根据这些优选形态，在每个样本文本中设定格式中设定格式，输入的字符根据样本文本的格式来决定字符的格式，所以用户不需要进行麻烦的格式设定，可以制作漂亮精美的文件。再有，‘格式’指字符大小、字体（明朝体、黑字体等）、字符间的长度、装饰字（影视

字、白底字符等)、装饰(网格、花纹、下划线、外框、字符框等)等。

最好是所述样本文本在通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落的情况下,在每个对应段落中设定格式,并且用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

- 5 最好是所述样本文本在通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落的情况下,在每个对应段落中设定格式,并且用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

根据这些优选的形态,在集合 1 个以上的字符串的每个段落中设定格式,输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式,所以用户不必进行麻烦的格式设定,可以制作漂亮精美的文件。此外,10 在每个段落中设定格式,所以在样本文本由多个段落构成的情况下,可以设定与各个段落一致的格式,可以制作更漂亮精美的文件。

最好是在每个所述字符串中设定格式,用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的字符串的格式来决定字符的格式。

- 15 此外,最好是在每个所述字符串中设定格式,用于所述编辑步骤的编辑而输入的字符根据编辑对象的字符串的格式来决定字符的格式。

根据这些优选的形态,在每个字符串中设定格式,输入的字符根据编辑对象的字符串的格式来决定字符的格式,所以用户不必进行麻烦的格式设定,可以制作漂亮精美的文件。此外,可以设定与各个字符串一致的格式,可以制作更漂亮精美的文件。20

最好是所述显示部件在所述字符串中预先确定的格式以外的格式被设定的情况下,在对应字符串的开头显示规定的记号。

此外,最好是所述显示步骤在所述字符串中预先确定的格式以外的格式被设定的情况下,在对应字符串的开头显示规定的记号。

- 25 根据这些优选的形态,在字符串中预先确定的格式以外的格式被设定的情况下,在对应字符串的开头显示规定的记号,所以用户可以确认是否对哪个字符串设定特别的格式(预先确定的格式以外的格式)。

最好是所述显示部件显示与包含所述游标附加的字符的字符串的格式有关的信息。30

此外,最好是所述显示步骤显示与包含所述游标附加的字符的字符串的格式有关的信息。

根据这些优选的形态，显示与包含附加了游标的字符的字符串格式有关的信息，所以不仅可以确认在该字符串中设定特别的格式（预先确定的格式以外的格式）的情况，还可以知道其内容。因此，用户可以掌握制作的文件的图像。

- 5 最好是所述字符输入装置还包括显示与所述格式有关的信息的指示器。

在所述字符输入方法中，最好是由指示器显示有关所述格式的信息。

- 10 根据该优选的形态，通过指示器来显示有关格式的信息，所以可以一眼确认格式信息的内容。此外，不需要那样程度的用于显示格式信息的区域，所以可以减小构成作为显示部件的画面。

最好是所述字符输入装置还包括输入禁止部件，禁止输入超过了在每个所述字符串中设定的可输入的字符区域的字符。

- 15 根据该优选的形态，禁止输入超过了可输入的字符区域的字符，所以用户不进行无效的字符输入。

最好是该装置还包括差错通知部件，在所述输入禁止部件禁止输入字符的情况下，进行差错通知。

- 20 根据该优选的形态，在禁止输入字符的情况下，进行差错通知，所以用户可以明确地知道输入无效字符的情况。再有，作为‘差错通知’，可以在显示画面上进行该意思的字符显示，也可以暂时删除显示画面，同时产生电子音（嘟嘟声）。

为了实现上述目的，根据本发明的第3方面，提供一种带打印装置，它包括：

- 25 存储部件，存储一个以上的字符串构成的样本文本的预先输入的多个设计格式；

选择部件，从所述存储部件中存储的多个设计格式中选择一个设计格式；

编辑部件，编辑由所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本；以及

- 30 显示部件，将所述选择部件选择出的一个设计格式的样本文本或其编辑结果显示在画面上，同时对编辑对象的字符附加游标来显示；

所述显示部件在所述编辑部件的编辑前的初始状态中，提供将所

述游标附加显示在所述样本文本的最后的字符上的字符输入部件；以及

将输入了由所述编辑部件编辑所述样本文本所制作的原始文本的设计格式打印在带上的打印部件，

5 其中，所述样本文本通过使所述字符串集合 1 个以上来构成段落，同时在每个对应段落中设定格式，

用于所述编辑部件的编辑而输入的字符根据编辑对象的段落的格式来决定字符的格式。

10 根据该带打印装置，将输入了由所述编辑部件编辑所述样本文本所制作的原始文本的设计格式打印在带上的打印部件，所以可容易地制作满足用户的使用目的的带（标签）。

最好是所述打印部件可进行将输入了编辑前的样本文本的设计格式打印在带上的样本打印。

15 根据该优选的形态，可以在编辑前进行样本打印，所以即使不看使用说明书，也可以确认打印形态。

最好是所述显示部件可进行显示所述打印部件打印的设计格式的图像的打印图像显示。

20 根据该优选的形态，可进行显示所述打印部件打印的设计格式的图像的打印图像显示，所以即使不看使用说明书，也可以在显示画面上确认打印形态。

最好是所述显示部件包括进行所述打印图像显示的打印图像显示部和显示所述样本文本的编辑状态的文本显示部。

25 根据该优选的形态，显示画面分为进行所述打印图像显示的打印图像显示部和显示所述样本文本的编辑状态的文本显示部，所以用户可以一边确认打印图像一边进行样本文本的编辑。

本发明的上述和其他目的、特征、及优点，通过基于附图的下述详细的说明将变得更清楚。

附图说明

30 图 1 是本发明一实施例的带打印装置的外观透视图。

图 2 是将图 1 的带打印装置的盖体开盖的状态下的外观透视图。

图 3 是将图 1 的带打印装置的盖体闭盖，并且将关闭盖打开并安

装了带筒状态下的外观透视图。

图 4 是图 1 所示的字符输入装置的控制系统的方框图。

图 5 是图 1 所示的带打印装置的显示画面的放大平面图。

图 6A ~ 6D 是表示本发明第一实施例的设计格式（编辑前）的一例
5 说明图。

图 7 是用显示画面表示图 6 的设计格式的调用方法的说明图。

图 8 是接续图 6 的图。

图 9 是接续图 8 的图。

图 10 是表示本发明第一实施例的设计格式（编辑后）的一例说明
10 图。

图 11A ~ 11D 是表示随着样本文本的最终行的字符数的变化而变化
显示形态的说明图。

图 12A ~ 12D 是表示本发明第二实施例的设计格式（编辑前）的一
例说明图。

图 13 是用画面表示在图 12 的设计格式中输入的样本文本的编辑
15 方法的说明图。

图 14 是表示本发明第二实施例的设计格式（编辑后）的一例说明
图。

图 15 是表示‘文章格式’的选择枝一览的表。

图 16 是表示‘段落式样’的选择枝一览的表。
20

图 17 是表示‘字符模式’的选择枝一览的表。

图 18A 和 18B 是表示设计格式的另一例的说明图。

图 19A 和 19B 是表示设计格式的另一例的说明图。

图 20A ~ 20D 是表示现有例的说明图。
25

具体实施方式

以下，参照附图来详细地说明配有本发明一实施例的字符输入装
置的带打印装置。本发明的带打印装置通过调用预先输入了样本文本
的设计格式，编辑该样本文本的内容，可容易地制作与使用目标一致
30 的漂亮精美的标签。

因此，首先说明带打印装置 1 的装置结构。图 1 表示本实施例的
带打印装置 1 的整体的外观结构，图 2 表示将带打印装置 1 的盖体 8

开盖状态下的外观结构，图 3 是将带打印装置 1 的盖体闭盖，并且将开闭盖打开来安装了带筒 C 的状态下的外观结构。

如图 1 至图 3 所示，该带打印装置 1 由通过装置机壳 4 来形成外壳的装置本体 2、以及可自由拆装地安装在装置本体 2 上的带筒 C 构成。装置本体 2 包括：安装在装置机壳 4 的后部左方上面的带窗口的开闭盖 5；对配置在开闭盖 5 的右侧附近的开闭盖 5 进行开闭操作的开闭按钮 6；配置在开闭按钮 6 右方的装置机壳 4 的上表面上的调整部 7；安装于中间部的装入了显示器 14 的开闭自由的盖体 8；以及在盖体 8 的正面侧从装置机壳 4 的上面突出并有露出灯组 19 的新月形状部 9。此外，在新月形状部 9 左方的装置机壳 4 的上面，配置两个键组成的露出键组 10，在与露出键组 10 相同的平面上配置可被盖体 8 自由开闭覆盖的键盘 3。而且，在开闭盖 5 的内侧，形成可自由拆装地安装带筒 C 的容器 P。

如图 1 至图 3 所示，在带打印装置 1 中，在用户通过开闭按钮 6 将开闭盖 5 打开，将带筒 C 安装在容器 P 中后，关闭盖体 8，打开键盘 3，参照显示器 14（显示画面 45）同时操作键盘 3。在通过键盘 3 输入期望的字符等（字符、数字、记号、简易图形等的字符）打印信息，指示进行打印后，从带筒 C 输送带 T，由打印头 122 在带 T 上进行期望的打印，打印后的部分从带排出口 22 随时送出到外部。如果期望的打印结束，则在进行带 T 的传送直至包含余白部分的带长度位置后，停止其传送，通过形成于带排出口 22 的带截断器 132 切断送出的带 T。

再有，还可以由调整部 7 调整这样形成的带 T 的端部。即，用户通过将带 T 导入沿下斜方向切入装置机壳 4 的上面的带插入导向器 13，也可以由自动起动的调整机构将带 T 的端部成形切断（将角部倒角成 R 形状）。

带 T 由作为打印面的受像层、在其背面侧形成的粘结材料层、以及在该粘结层背面侧形成的剥离层构成（省略图示）。带 T 和色带在贯通孔 55 的位置相互重合的状态进行移动，同时仅将带 T 排出到外部，而色带被卷绕在内部。排出到外部的带 T 在剥掉剥离层后被粘结在粘结对象物上。再有，在带打印装置 1 中，也可以使用只有一层的（没有粘结材料层、剥离层）带 T。

但是，带打印装置 1 通过用电缆来连接装置本体 2 和个人计算机，

也可以在带 T 上打印由计算机输入、编辑的数据。通过用电缆连接装置本体 2 和个人计算机，使带打印装置 1 和个人计算机的通信连接状态变成通信连接状态，通过通信输入键 18 的导通 (ON) 操作，可切换到可通信连接状态。此外，插入 AC 适配器的软线标记 (未图示) 的 AC 适配器接口 31 和插入电缆连接器 (未图示) 的数据输入口 32 组成的连接端子部 30 被配置在与带 T 的排出口相反侧的装置机壳 4 上，所以连接的电缆和 AC 适配器的软线在摘取排出的带 T 时不产生影响。此外，带打印装置 1 即使背面朝下的直立姿态，也可以在带 T 上打印个人计算机输入的的打印数据。

再有，在这样将带打印装置 1 与个人计算机进行通信连接的情况下，不需要特别使用键盘 3，所以如图 1 所示，可隐蔽在盖体 8 内。

露出灯组 19 由配置于新月形状部 9 的中央部的多个显示灯构成。多个显示灯从图示左侧起依次排列打印显示灯 40、电源显示灯 41、自动切断显示灯 43、以及调整显示灯 44，对应于各种工作状态来点亮和熄灭。打印显示灯 40 在带 T 上打印中和打印后的带 T 的切断工作中点亮，自动切断显示灯 42 在设定为非手动地自动进行带 T 的切断的自动切断功能的情况下点亮。此外，通信显示灯 43 在后述的通信输入键 18 为导通状态时点亮，调整显示灯 44 在由调整部 7 成形切断打印后的带 T 的角部中点亮。

此外，露出键组 10 由相互相邻配置的左侧的电源键 17 和右侧的通信输入键 18 构成。电源键 17 是可对装置本体 2 的电源进行导通-关断 (ON-OFF) 操作的键，而通信输入键 18 是可对与个人计算机的通信连接进行导通-关断的键。

下面，说明控制系统的基本结构。如图 4 的方框图所示，该系统包括：操作部 11，具有键盘 3 和显示器 14，并形成与用户的接口；打印部 12，具有打印头 (热敏打印头) 122 和带传送部 120，在安装在容器 P 内的带筒 C 的带 T 上进行打印；切断部 13，进行打印后的带 T 的切断；检测部 15，具有各种传感器，进行各种检测；驱动部 270，具有各种驱动器，驱动各部电路；以及控制部 200，控制带打印装置 1 内的各部。因此，在装置机壳 4 的内部，除了打印部 12、切断部 13、检测部 15 等以外，还容纳了未图示的电路板。在该电路板上，除了电源单元以外，还搭载驱动部 270 和控制部 200 的各电路等，电源单元

连接到 AC 适配器接口 31 或可从外部拆装的镍电池等的电池上。

操作部 11 包括键盘 3 和显示器 14。显示器 14 具有可显示横方向 (X 方向) 198 点×纵方向 (Y 方向) 64 点的显示图像数据的显示画面 45 (参照图 5)，用于用户从键盘输入数据，制作和编辑打印数据，目
5 视确认其结果，从键盘 3 输入各种指令和选择指示等时。

如图 5 所示，显示画面 45 包括显示在带上打印的打印形态的打印
图像显示部 45a、以及显示文本编辑状态的文本显示部 45b，用户可确
认打印图像显示部 45a 的显示，同时进行打印数据的制作和编辑。而
且，在显示画面 45 的上部和下部中，包括指示部 45c，显示此时带打
10 印装置 1 执行的功能、在编辑对象位置 (附加了游标 K 的位置) 上设
定的字符模式等。该指示部 45c 中的各显示体与打印在显示画面 45 的
周围的功能或表示字符模式的语句对应来设置，与可目视确认的状态
下显示的显示体 (图示涂黑) 对应的功能或字符模式表示此时的设定
情况。例如，在该图的情况下，附加了游标 K 的字符 ‘そ’ 通过输入
15 模式 ‘罗马字’ 来输入，该字符尺寸为 S 尺寸 (10 点)，字符模式 (格
式) 表示被设定为漫画体 (在字符 ‘そ’ 的左侧显示的黑色横向三角
标记表示 ‘字符模式指定标记’)。另外，在指示部 45c 中，也可以
显示各种文章格式和段落式样 (细节将后述) 等。此外，在打印图像
显示部 45a 和文本显示部 45b 的左部，包括行头标记显示部 45d，在
20 文本显示部 45b 中显示的每 1 行的字符数为规定数以上的情况下，显
示行头标记 (这里为黑底的 ‘1’、‘2’)，其细节将后述。

在键盘 3 中，除了包含字母键组、数字键组、以及用于调用选择
非常用汉字的非常用汉字键组等字符键组以外，还排列用于指定各种
工作模式的功能键组等。在可输入日语类型的装置情况下，在字符
25 键组 31 中包含平假名和片假名等假名键组。在功能键组中，除了指示
打印执行的 ‘打印’ 键以外，在指示换行的 ‘换行’ 键、选择功能的
情况下 (在可输入日语类型的装置情况下，包含汉字变换)，包含
选择显示的选择枝的 ‘选择’ 键、表示下一个输入的字符位置或操作
对象的位置的用于移动游标 K 的 ‘游标’ 键 (‘↑’、 ‘↓’、 ‘→’、
30 ‘←’)、删除字符同时在各种功能的操作中取消操作的 ‘删除’ 键
等。再有，该 ‘删除’ 键具有删除游标 K 的位置前的字符的所谓 ‘BS’
功能，而没有删除游标 K 的位置的、或后一个字符的 ‘DEL’ 功能。

此外，在功能键组中，还包含进行作为本发明的要点的设计格式的调用、或文件（文章）的登录及调用的[文件/格式]键。当然，这些键输入与一般的键盘同样，可以在每次键输入中单独设置键来输入，也可以与移位键组合而用少数的键来输入。如图4所示，键盘3将各种指令和数据输入到控制部200。

带传送部120包括送出带的传送电机121，在传送电机121的前端上固定形成图外的检测开口的圆盘。而且，以面对该检测开口来设置具有光传感器等的旋转速度传感器141，检测传送电机121的旋转速度并通知给控制部200。

在打印部12中，在开闭盖5的内侧设置用于安装带筒C的容器P，带筒C在该开闭盖5打开的状态下可相对于容器P进行拆装。在带筒C中，在筒盒51的内部可容纳一定宽度（6mm~36mm）的带T和色带，此外，形成用于插入在容器P中配置的打印头单元上的贯通孔55。

此外，虽未图示，但在筒盒51中，在背面设置多个小孔，以便可以识别不同宽度的带T的宽度，在容器P中，设置检测有无该孔的微型开关等带宽度检测传感器142，由此，可以检测带T的宽度。此外，在筒盒51的底面上，将构成容纳了带T的部件的材质、厚度、颜色等信息条形码化的条形码带粘贴，通过光传感器等带信息检测传感器143可以检测这些信息。

切断部13包括：切断带T的全切断带切割器132a；仅切断带T的受像层和粘结材料层的半切割带切割器132b；任意长度打印等情况下通过手动使带切割器132a、132b进行切断操作的切割按钮133a、133b；以及在固定长度打印等情况下使带切割器132a、132b自动进行切断操作的切割器电机131。

此外，通过模式设定，可进行自动/手动的切换。因此，在手动切割的情况下，在打印结束的时刻，用户通过按压在装置机壳4上配置的切割按钮133a、133b，驱动切割器电机131，进而使带切割器132a、132b进行操作，将带T切断为期望的长度。在自动切割的情况下，在打印结束后仅传送余白部分的带，在该带停止的同时，切割器电机131被驱动，进行带T的切断。再有，在自动切割的情况下，在一进行半切割来设定的情况下，半切割带切割器132b被驱动，特别在不指定切断方法的情况下，全切割带切割器132a被驱动。

此外，在通过模式设定进行自动设定的情况下，通过带信息检测传感器 143 来检测带种类，根据其检测结果，进行是否驱动切割器电机 131 的设定。即，根据带种类的检测结果，设定是否进行全切割和半切割的两种切断处理。

5 检测部 15 包括上述旋转速度传感器 141、带宽度检测传感器 142 和带信息检测传感器 143。再有，根据实际情况，也可以形成省略这些传感器的结构。

驱动器 270 包括显示器驱动器 271、打印头驱动器 272、以及电机驱动器 273。显示器驱动器 271 根据从控制部 200 输出的控制信号，
10 按照其指示来驱动操作部 11 的显示器 14。同样，打印头驱动器 272 按照控制部 200 的指示来驱动打印部 12 的打印头 122。而电机驱动器 273 具有驱动打印部 12 的传送电机 121 的传送电机驱动器 273d、以及驱动切断部 13 的切割器电机 131 的切割器电机驱动器 273c，同样，按照控制部 200 的指示来驱动各电机。

15 控制部 200 包括 CPU210、ROM220、字符发生器 ROM(CG-ROM)230、RAM240、周边控制电路(P-CON)250，通过内部总线而相互连接。ROM220 除了存储由 CPU210 处理的控制程序的控制程序区域 221 以外，还有存储包含字符一览表、设计格式一览表、色变换表和字符修饰表的控制数据的控制数据区域 222。CG-ROM230 存储带打印装置 1 中准备的记
20 号、图形等位图数据，在提供指定字符等的代码数据时，输出对应的位图数据。

即使通过电源键 17 的操作来关断电源，RAM(存储装置)240 也通过图外的反馈电路接受电源的供给，以便保持已存储的数据，它除了各种寄存器组 241、存储用户从键盘 3 输入的字符等字符数据的字符
25 数据区域 242、存储显示画面 45 的显示图像数据的显示图像数据区域 243、存储打印图像数据的打印图像数据区域 244、存储扫描登录图像数据的扫描登录图像数据区域 245 以外，还具有打印历史数据区域 246 和其他的色变换缓冲器等各种变换缓冲器区域 247 等区域，用作控制处理的作业区域。

30 在 P-CON250 中，补充 CPU210 的功能同时用于处理周边电路的接口信号的逻辑电路由门阵列和常规 LSI 等组合构成。例如，进行各种计时的定时器 251 等也作为 P-CON250 内的功能被装入。因此，P-

CON250 与检测部 15 的各种传感器和键盘 3 连接，将来自检测部 15 的上述各种检测信号和来自键盘 3 的各种指令及输入数据等原封不动或处理后取入到内部总线 260，同时与 CPU210 连动，将从 CPU210 等输出到内部总线 260 的数据和控制信号原封不动或处理后输出到驱动部 5 270。

然后，根据上述结构，CPU210 按照 ROM220 内的控制程序，通过 P-CON250 输入各种检测信号、各种指令、各种数据等，处理来自 CG-ROM230 的位图数据、RAM240 内的各种数据等，通过 P-CON250 向驱动部 10 270 输出控制信号，从而进行打印的位置控制和显示画面 45 的显示控制等，同时控制打印头 122，以规定的打印条件在带 T 上进行打印等，整体控制带打印装置 1。

下面，说明带打印装置 1 中的字符输入方法。如上所述，本发明的带打印装置 1 通过调用预先输入了样本文本的设计格式，编辑该样本文本的内容，可容易地制作满足使用目标的漂亮精美的标签。

因此，作为第一实施例，说明调用预先输入了如图 6A 所示的样本文本的设计格式（粘结在 A4 文件的背面纸上的标签的设计格式），编辑该样本文本的内容，制作图 10 所示的标签的情况。如图 7 所示，在文本输入画面（D11）中，如果用户按压[文件/格式]键，则转换到‘文件选择画面’（D12）。这里，在画面上部除了表示是‘文件选择画面’的‘文件’的字符以外，作为选择枝还显示‘格式（用于从多个设计格式中选择任意的设计格式的菜单）’、‘文件登录’、‘文件调用’，将其中有缺陷值的‘文件登录’进行负显示。而且，将负显示的选择枝的说明进行喷出显示（‘将文章保存在文件中’）。这样，通过 20 在显示画面 45 上进行选择枝的说明，即使是初次使用者，也可以不看使用说明书而容易地操作。

在‘文件选择画面’中，除了上述以外，作为选择枝，也可选择‘特殊格式’，但在显示画面 45 的尺寸关系上，这里不进行显示，通过按压游标键[↑]或[←]来显示（参照 D13）。再有，‘特殊格式’是制作检索标签等特殊设计的标签的功能，‘格式’是通过在选择的 30 设计格式上输入字符和记号等字符来制作满足使用目标的漂亮精美的标签的功能（细节将后述）。而‘文件登录’和‘文件调用’是用户进行原版制作的文件（文章）的登录和调用的功能。

这里 (D12), 如果用户按压游标键[↑]或[←], 则网格显示选择枝‘格式’, 同时喷出显示其说明 (D13)。接着, 如果按压[选择]键, 则转换到‘格式选择画面’ (D14)。这里, 作为选择枝, 除了‘A4文件 (参照图 6A~6D)’、‘B5文件’、‘备品管理票 (参照图 12A~12D)’、‘VHS/横 (参照图 18A)’、‘8mm视频 (参照图 18B)’、‘微型DV (参照图 19A)’、‘DAT (参照图 19B)’以外, 按照各种各样的使用目的来准备设计的设计格式, 将其中的有缺陷值的‘A4文件’进行负显示。此外, 在该状态下显示可操作键 ([选择]键、游标键、[删除]键等) 的说明, 与上述喷出显示同样, 即使是初次使用者, 也可以不看使用说明书而容易地操作。

这里 (D14), 如果用户按压[选择]键, 则转换到‘格式编辑画面’, 在画面上显示预先输入了样本文本的‘A4文件’的样本文本 (D15)。此时, 游标 K 附加在样本文本的最后 (最终行的最终字符)。如这里所示, 画面上部成为显示打印图像的打印图像显示部 45a, 而下部成为文本显示部 45b。以下, 为了容易区分, 在图面上用虚线分隔打印图像显示部 45a 和文本显示部 45b, 并且用虚线分隔在 1 行的显示字符数超过 11 个字符时显示行头标记的行头标记显示部 45d (画面左部)。再有, 在实际的画面上不显示这些虚线 (参照图 5)。此外, 对于显示画面 45 的上部和下部的指示部 45c (参照图 5), 省略图示。

下面, 说明样本文本的编辑。图 6 是表示输入了作为第 1 实施例说明的‘A4文件’使用的编辑前的样本文本的设计格式的图。在图 7D15 的状态中, 输入了该样本文本的设计格式的打印可通过按压[打印]键来执行。即, 通过在仅调用了期望的设计格式的编辑前的时刻按压[打印]键, 可以进行在带 T 上打印输入了样本文本的设计格式的‘样本打印’。因此, 用户即使不看使用说明书等也可以确认打印形态。

但是, 在该样本文本中, 在每个样本文本中按照需要预先设定格式。在该‘格式’中, 有各种各样的种类, 但主要分类为‘文章格式’、‘段落式样’和‘字符模式’这三种, 其细节如图 15 至图 17 所示。在这里所示的表中, 表示以各格式可设定的选择枝的一览, 但在各选择枝中, 对于初期设定值 (缺陷值) 用网格图示。再有, 在存储所有的样本文本的整体中, 并不是设定这三个格式, 按照需要, 也有部分地设定 (每个段落、每个字符串) 格式的情况。因此, 以下参照图 6A~

6D 的实例来说明。

首先，在样本文本的整体上设定与‘文章格式’和‘字符模式’有关的格式，其设定内容如图 6 的<格式信息>所示。如这里所示，该设计格式用于‘A4 文件’，‘文章格式’被设定为‘固定长度打印：版面设计（20[cm]）’、‘余白：自动略少’（参照图 15S11、S12）。该‘固定长度打印’是制作规定长度（这种情况下，可粘结在‘A4 文件’的背面纸上的长度为 20[cm]）的带 T 的功能，‘版面设计’指将字符按照其字符数均等地版面设计在带 T 上的功能。‘余白’指设定带 T 的前端部和后端部的空白部的长度的功能，‘自动略少’是按照带宽度缩短设定余白长度，而不是固定的余白长度。

在图 6A~6D 的例中，不设定‘文章整体所需的段落式样’。这是因为在每个段落中设定‘段落式样’。而且，‘文章整体所需的字符模式’被设定为‘纵·横：竖写’、‘字体：日文黑字体·英文数字自动’（参照图 17S13、S14、S15）。于是，‘字体’被分别设定为‘日文字体’和‘英文数字字体’。再有，‘英文数字字体’被自动地设定为与作为‘日文字体’设定的字体（这种情况下为‘日文黑字体’）相同的字体。

另一方面，该设计格式的样本文本由两个段落（以下称为‘段落 1’、‘段落 2’）构成，而且，‘段落 2’由两个字符串（‘管理部门：~’、‘废弃年月日：~’）构成。如图 6C 的<段落信息>所示，在‘段落 1’中，作为‘段落式样’，设定‘字符大小：1 行大 1d’（参照图 16S16）。该‘1 行大 1d’是从预先存储的行数和字符大小的组合中选择的，其打印图像如图 16S16 所示。

同样，在‘段落 2’中，如图 6D 的<段落信息>所示，作为‘段落式样’，设定‘字符大小：2 行中中 2b’、‘外框·表组：外框 03’（参照图 16S17、S18）。该‘外框 03’表示预先存储的外框设计的号码‘03’，该打印图像如图 16S18 所示。此外，在‘段落 2’中，设定‘定型文’，这种情况下，由两个字符串（‘1.管理部门：’、‘2.废弃年月日：’）构成。该‘定型文’按照各设计格式的使用目的，不进行编辑就被作为可使用的文本来设定，与其他字符串不同，不能进行编辑。再有，也可以使该‘定型文’可进行编辑。对此，在第 2 实施例中说明。

下面，参照图 8 和图 9，说明对上述样本文本进行编辑来制作原始文本的方法。首先，在显示‘A4 文件’的设计格式和其样本文本的状态下，将游标 K 附加在样本文本的最后 (D17)。此外，如上所述，‘A4 文件’的样本文本由两个段落并且三个字符串构成，但这里仅显示‘段落 2’的两个字符串。这是因为在显示画面 45 的文本显示部 45b 中仅有 2 行显示区域。因此，通过按压游标键 [↑] 或 [←]，‘段落 1’的字符串也可显示 (参照图 9D23)。再有，行头标记显示部 45d 显示的行头标记表示附加在每个段落中的字符串号码。

此外，在文本显示部 45b 中，不显示‘段落 2’的两个字符串的前半部 (1. ‘管理’、2. ‘废弃’)，这是因为在文本显示部 45b 中，仅有全角 12 字符部分的显示区域。即，如图 11A 所示，在调用该设计格式的初始画面中，样本文本的最终行为 12 字符以上的情况 (例：‘废弃年月日：H15 年 10 月 31 日’) 下，最终行的字符串的后半 11 字符串部分和 1 字符部分的空格被显示 (这里所示的数字被全角输入)。此外，如图 11B 所示，样本文本的最终行为 11 字符的情况下 (例：‘废弃年月日：永久保存板’)，在文本显示部 45b 上显示所有字符串和 1 个字符部分的空格。此外，如图 11C 所示，在样本文本的最终行为 10 字符的情况下 (例：‘废弃年月日：永久保存’)，在行头标记显示部 45d 中不显示行头标记，在文本显示部 45b 的第 1 列中显示行头标记，同时显示所有字符串。此外，如图 11D 所示，在样本文本的最终行为 9 字符以下的情况下 (例：‘废弃禁止’)，在行头标记显示部 45d 中不显示行头标记，在文本显示部 45b 的第 2 列中显示行头标记，同时显示所有字符串。

这样，按照样本文本的最终行的字符数，通过改变显示形态，用户容易目视确认画面，同时容易掌握编辑开始位置 (游标 K 的位置)，所以可以提高操作性。再有，文本显示部 45b 上显示的第 1 行的字符串根据最终行 (第 2 行) 的字符串的显示位置来变化显示位置。

这里，在图 8D17 中，如果按压三次 [删除] 键，则字符 ‘31 (半角字符) 日’ 被删除，使游标 K 的位置移动 (D18)。这里，通过字符键来输入字符 ‘29 (半角字符) 日’，结束‘段落 2’的最终行的编辑 (D19；参照图 10 编辑①)。再有，如 D18 和 D19 等所示，打印图像显示部 45a 的显示随着文本显示部 45b 的编辑而变化其显示。

此外，在通过编辑输入的字符数多的情况下，该部分在图 10 所示的‘段落 2’的部分可扩展，但在输入超过规定区域（例如 10[cm]等）或字符数（例如，30 字符等）的情况下，禁止该输入。这是因为‘A4 文件’的设计格式被设定为固定长度（20[cm]）。因此，对于其他字符串来说，在进行超过了各自规定区域或字符数的输入情况下，禁止输入。根据该结构，可以防止用户进行无效的字符输入。此外，在这样的字符输入被禁止的情况下，也可以进行差错通知。根据该结构，对于用户来说，可以明确地知道进行了无效的字符输入。再有，作为‘差错通知’，可以在显示画面 45 上显示该意思的语句（‘不能进行以上输入。’等），也可以暂时消去显示画面 45，并且产生电子音（嘟嘟声）。

接着，在图 8D19 的状态中，如果按压游标键[]，则进入‘段落 2’的第 1 行字符串的编辑，但游标 K 被附加在第 1 行字符串的最终字符上（D20）。这里，如果按压 5 次[删除]键，则字符‘开发技术部’被删除，游标 K 的位置移动（D21）。进而，如果使字符键输入‘计划管理部’，则如图 9 所示，结束‘段落 2’的第 1 行字符串的编辑（D22；参照图 10 编辑②）。

接着，如果按压游标键[↑]，则这次进入‘段落 1’的字符串的编辑（D23）。这种情况下，编辑后的‘段落 2’的最终行在文本显示部 45b 的显示区域上不显示。此外，如上所述，‘段落 1’由一个字符串构成，所以行头标记为‘1’。这里，游标 K 也不附加在字符串的最终字符上。这里，如果按压三次游标键[←]，则游标 K 的位置移动（D24），进而如果按压二次[删除]键，则删除字符‘商品’（D25）。在该状态下，如果按压游标键[→]（D26），然后进行字符键[建议]输入，则‘段落 1’的编辑结束（D27；参照图 10 编辑③）。这样，可以不用完全消除预先输入的样本文本，一边产生样本文本的内容，同时根据需要进行部分地重写，所以可以迅速地制作目标文件的原始文本。再有，在上述例中，如 D23 和 D24 等所示，即使游标位置变化，打印图像显示部 45a 的显示上也没有变化，所以也可以按照游标位置来改变显示区域。

通过以上的操作，结束所有的编辑（编辑①～③）。然后，如果在图 9D27 的状态下按压[打印]键，则可以制作图 10 所示的‘A4 文件’

的原始标签。

下面，作为第 2 实施例，说明调用图 12 所示的‘备品管理票’的设计格式，编辑该样本文本的方法。本实施例与第 1 实施例的编辑‘A4 文件’的设计格式的情况相比，在定型尺寸的标签制作上没有不同点（带长度任意），而在可编辑预先存储的‘定型文’方面有所不同。因此，以下以与第 1 实施例的不同点为中心来进行说明。

首先，在该设计格式中，也在样本文本整体中设定格式。如图 12B 的<格式信息>所示，该设计格式是‘备品管理票’，‘文章格式’被设定为‘余白：自动略少’（参照图 15S20）。此外，‘文章整体所需的段落式样’被设定为‘字符大小：自动均等’、‘版面设计：前对齐’、‘外框·表组：表组 03’（参照图 16S21、S22、S23）。这里，‘字符大小：自动均等’是将各行设定为相同字符大小的功能，‘版面设计：前对齐’是将各行的字符配置设定为前对齐的功能。此外，‘文章整体所需的字符模式’被设定为‘纵·横：竖式’、‘字体：日文粗明朝体·英文数字自动’（参照图 17S24、S25、S26）。

另一方面，该设计格式的样本文本由两个段落（以下称为‘段落 1’、‘段落 2’）构成，而且各个段落由四个字符串构成。此外，如图 12C 的<格式信息>所示，在‘段落 1’中，作为‘段落式样’，设定‘版面设计：版面设计’（参照图 16S27）。

在‘段落 1’中，作为‘定型文’，设定四个字符串，在这些字符串中，作为‘字符模式’设定为‘字体：日文黑体字·英文数字自动’（图 17S28、S29）。这样，在‘字符模式’与<格式信息>中设定的规定的‘字符模式’不同的情况下，在显示画面 45 上，在该字符串的开头附加‘字符模式指定标记 M’。由此，用户可以确认是否对于哪个字符串设定特别的格式（预先确定的格式以外的格式）。

该‘定型文’可根据需要进行编辑（重写）。因此，不进行与其他字符串的区别，作为通常的样本文本来存储就可以。这样，在<格式信息>和<段落信息>中设定不同的格式的情况下，使<段落信息>优先。

另一方面，在‘段落 2’中，如图 12D 所示，不设定<段落信息>。这表示将格式与图 12B 所示的<格式信息>同样地设定。

下面，参照图 13 说明编辑上述样本文本来制作原始文本的方法。首先，在显示‘备品管理票’的设计格式和该样本文本的状态下，显

示‘段落2’的最终字符串和其前的字符串，游标K被附加在最终字符串的最后(D34)。这里，通过按压5次[删除]键5，进而进行字符键[计划管理部]输入，从而结束第2段落的最终行的编辑(参照图14编辑①)。然后，如果按压二次游标键[↑]，则进行‘段落2’的第2行的字符串的编辑(D35)。这里，通过按压[删除]键，进而进行字符键[5]输入，从而结束第2段落第2行的编辑(参照图14编辑②)。而且，通过按压二次游标键[↑]，可进行‘段落1’第4行的字符串的编辑(D36)。如上所述，该‘段落1’都由‘定型文’构成，但与其他字符串同样，可进行编辑。因此，这里，通过按压游标[←]、按压二次[删除]键，进而进行字符键[购入]输入，从而结束第1段落第4行的编辑(D37；参照图14编辑③)。

通过以上操作，结束所有的编辑(编辑①~③)。然后，如果在图13D37的状态下按压[打印]键，则可以制作如图14所示的‘备品管理票’的原始标签。再有，该‘备品管理票’不是定型文，所以没有输入字符的限制。因此，即使进行多个字符的输入，也不禁止输入。即，根据输入的字符数，图14所示的‘段落1’或‘段落2’的部分变宽。但是，在带打印装置1自身中，在限制1行中可输入的字符数的情况下不是该限制。

下面，说明其他的设计格式的实例。图18A、18B和图19A、19B示出四个实例。这里，示出表示输入了各自的样本文本的设计格式(‘制作标签’)的实例、调用设计格式时的初始画面(‘初始画面’)的实例。再有，对于‘制作标签’来说，与实际的尺寸无关，适当放大图示(实际尺寸参照各带宽度)。如此所示，作为字符串，也可以输入‘绘画字符’，还可以将该绘画字符重写为另一绘画字符，并输入记号。此外，在初始画面中，游标K都附加在样本文本的最终行的最终字符上，按照该最终行的字符数来变化显示形态(参照图11)。此外，在打印图像显示部45a中，显示被打印在带T上的设计格式的图像，所以不看使用说明书，也可以在显示画面45上确认打印形态。

如以上说明，根据本发明的字符输入装置、使用该装置的带打印装置及字符输入方法，可以存储多个设计格式，并从这些设计格式中选择一个设计格式，所以用户可以轻松地制作满足自身使用目的的文件。此外，在设计格式中，可以预先输入样本文本，编辑该样本文本，

所以用户在掌握了在哪里输入什么样的内容最好后，可以进行编辑。而且，仅将预先输入的样本文本内的重写或追加的必要地方进行输入，所以可以容易地制作目标文章。

在编辑前的初始状态中，游标 K 被附加在样本文本的最后字符上，所以用户可以立即确认编辑对象位置，同时迅速地进行预先输入的样本文本的删除操作。即，仅用 BS 功能就可以迅速地进行删除操作，而不使删除附加了游标 K 的字符前的字符的功能和删除游标 K 上的字符或后一个字符的功能（删除功能）相混淆。此外，与此相关，作为删除处理功能，在装置中不需要包括删除功能。即，可以简化装置的控制结构。

而且，在样本文本整体或每个段落中预先设定格式（〈格式信息〉、〈段落信息〉）输入的字符根据编辑对象的样本文本或段落的格式来决定其格式，所以用户不需要进行麻烦的格式设定，可以制作漂亮精美的文件。

再有，在上述例中，格式（‘文章格式’、‘段落式样’、‘字符模式’）通过在样本文本整体中设定的〈格式信息〉、以及在每个段落中设定的〈段落信息〉来设定（参照图 6A~6D、图 12A~12D），也可以仅通过〈格式信息〉或〈段落信息〉的其中一个来设定。此外，除了〈格式信息〉和〈段落信息〉以外，可以包含在每个字符串中设定的〈字符串信息〉来进行格式的设定，也可以仅通过〈字符串信息〉来设定。这样，可以根据用于存储各种格式的存储器容量、以及标签形态来改变格式的设定方法。

在上述例中，对于使用的带 T 的带宽度，没有特别记述，但对于设计格式来说，由于预先设定标签尺寸（带长度），所以在每个设计格式中，最好是决定推荐的带宽度（例如，‘A4 文件’的标签情况下为 12[mm]、‘备品管理票’的标签情况下为 18[mm]或 24[mm]）。此外，该推荐的带宽度最好是不仅记载于使用说明书上，而且显示在显示画面 45 上。根据该结构，用户可以知道用于制作漂亮精美的标签的带宽度。

此外，在上述例中，说明了将本发明的字符输入方法应用于带打印装置的实例，但并不限于此，不用说，当然可应用于其他种类的打印装置和字符输入装置（字处理机等）。

以上是本发明的优选实施例的说明，本领域技术人员应该明白，可进行不脱离本发明的精神和范围的各种变更。

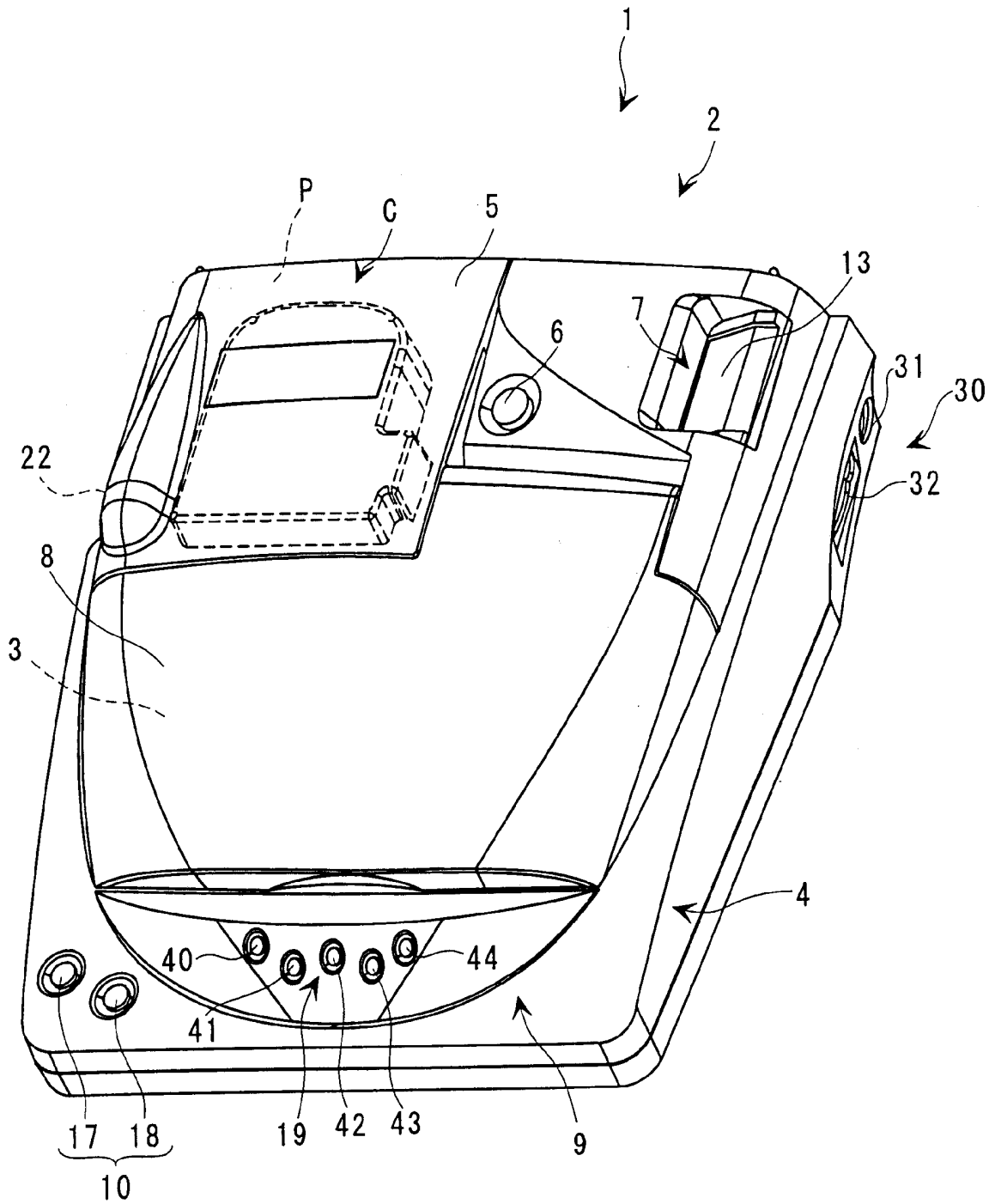


图 1

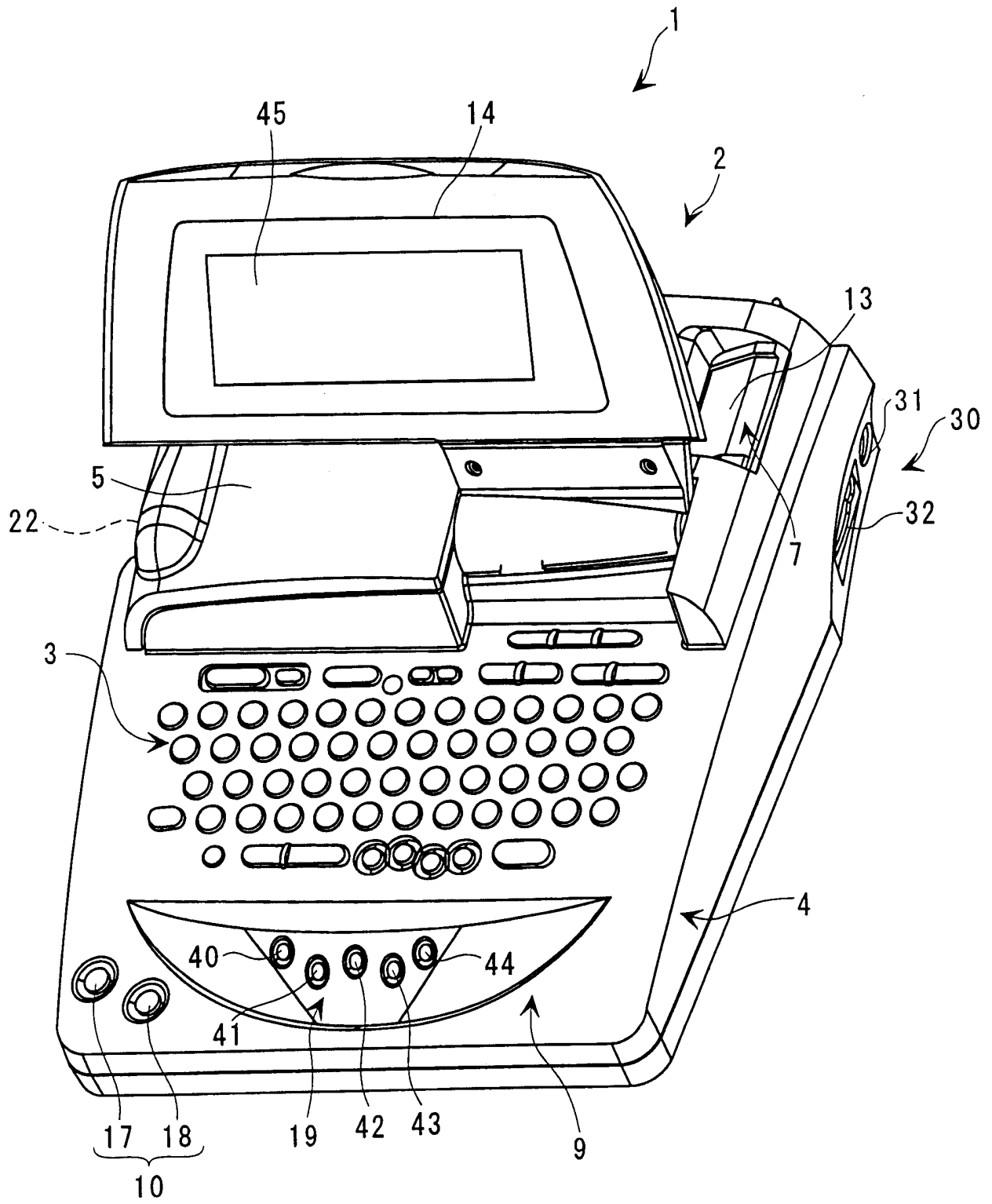


图 2

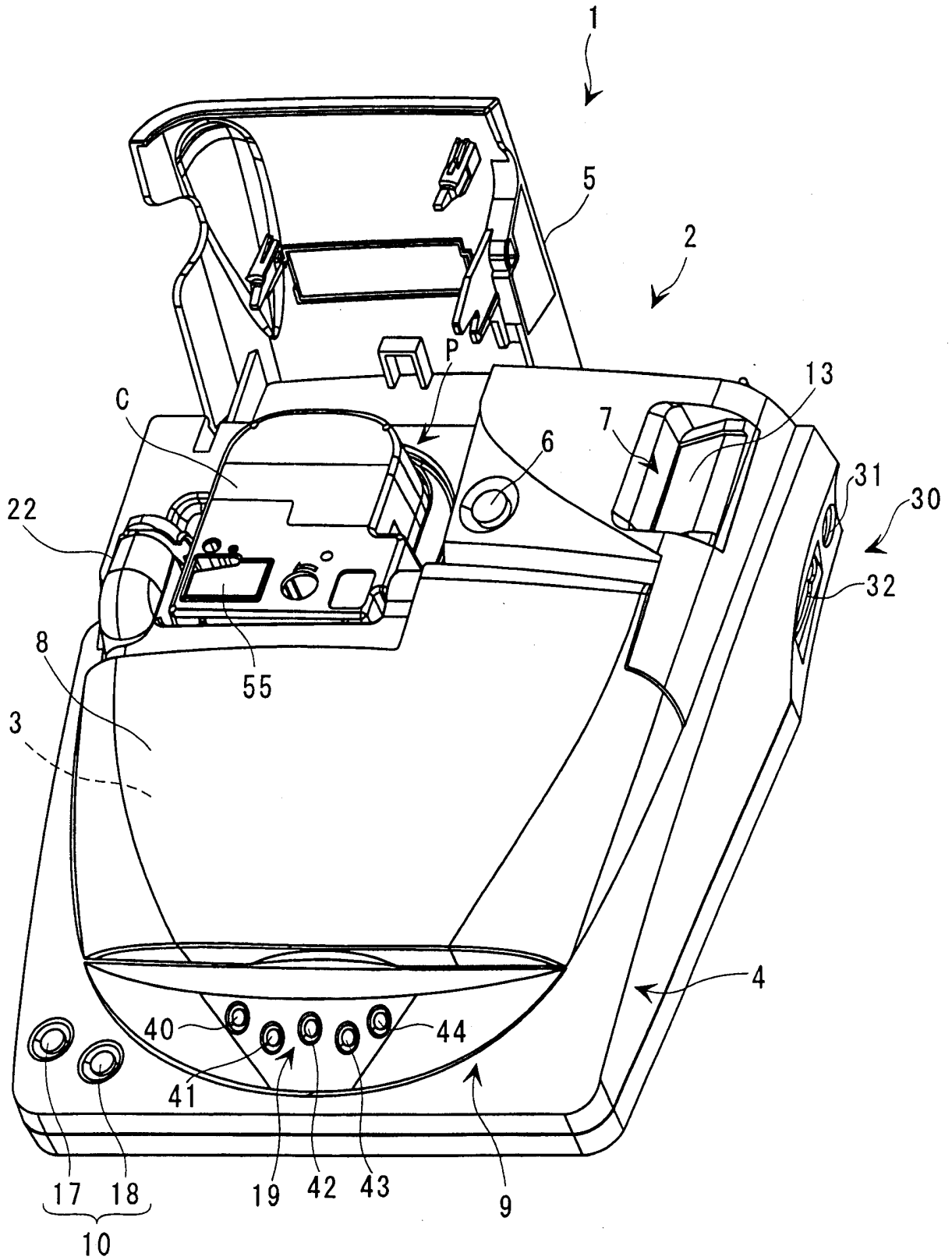


图 3

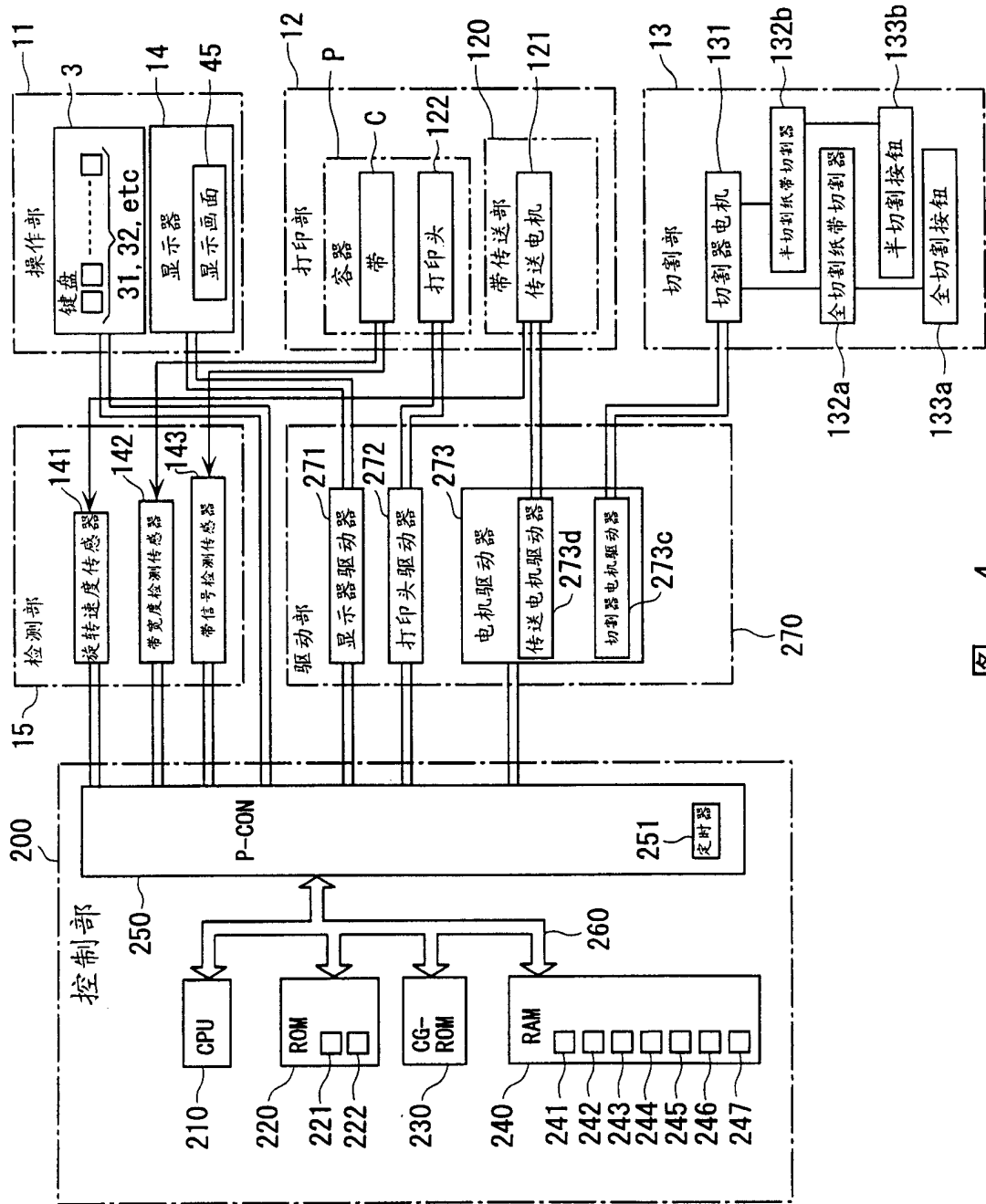


图 4

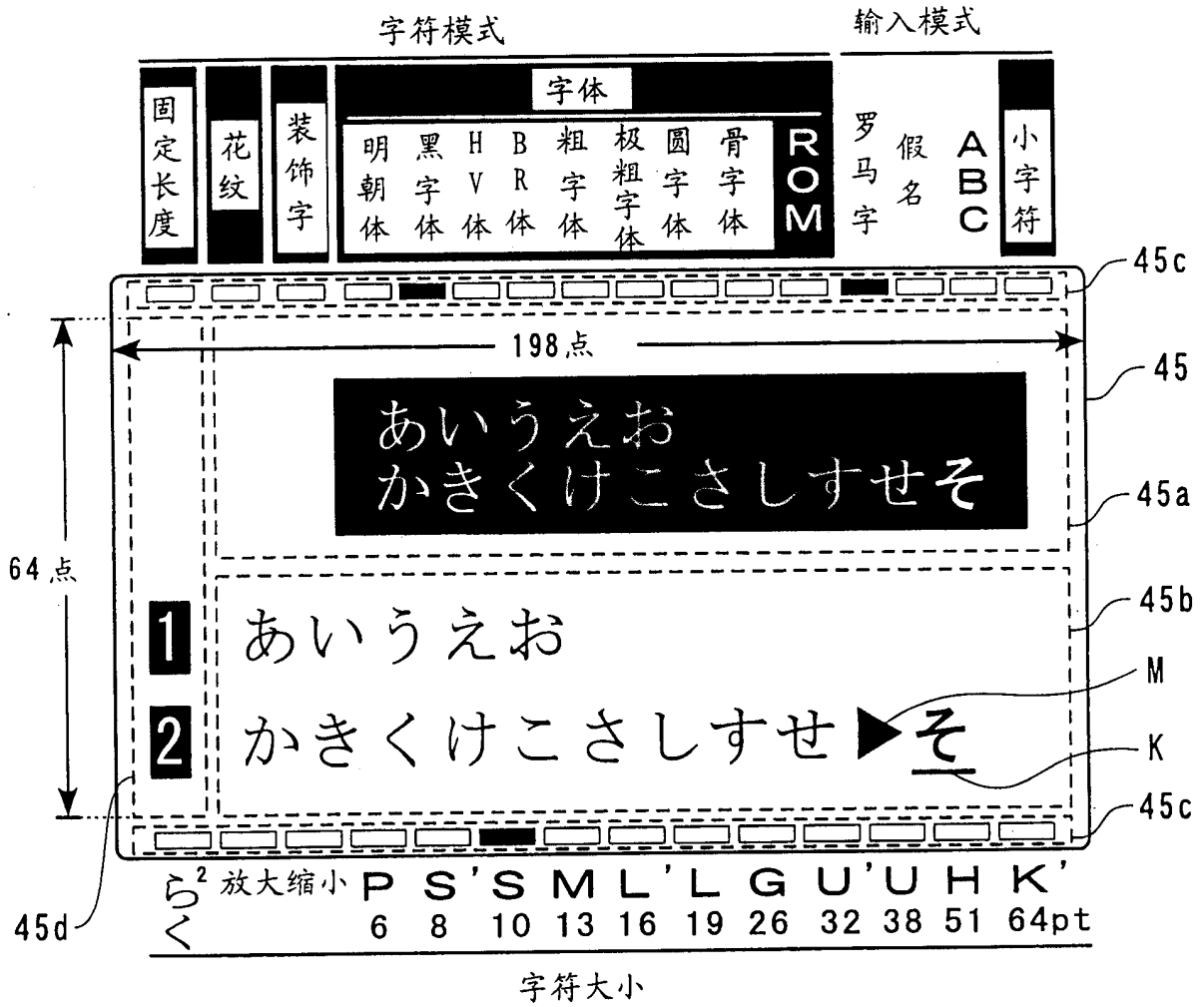


图 5

(编辑前)

<格式信息>

图 6A

商品计划书

管理部门
开发技术部

废弃年月日
H15年10月31日

格式: A4文件
 文章格式: 固定长度打印: 版面设计 (20cm)
 余白: 自动略少
 文章整体所需的段落式样: 无 (在每个段落前设定)
 文章整体所需的字符模式: 纵·横: 竖写
 字体: 日文黑字体·英文数字自动

图 6B

段落1

<段落信息>

段落式样: 字符大小: 1行大1d

图 6C

段落2

<段落信息>

段落式样: 字符大小: 2行中中2b
 外框·表组: 外框03

定型文

1 管理部门 □:
 2 废弃年月日:

图 6D

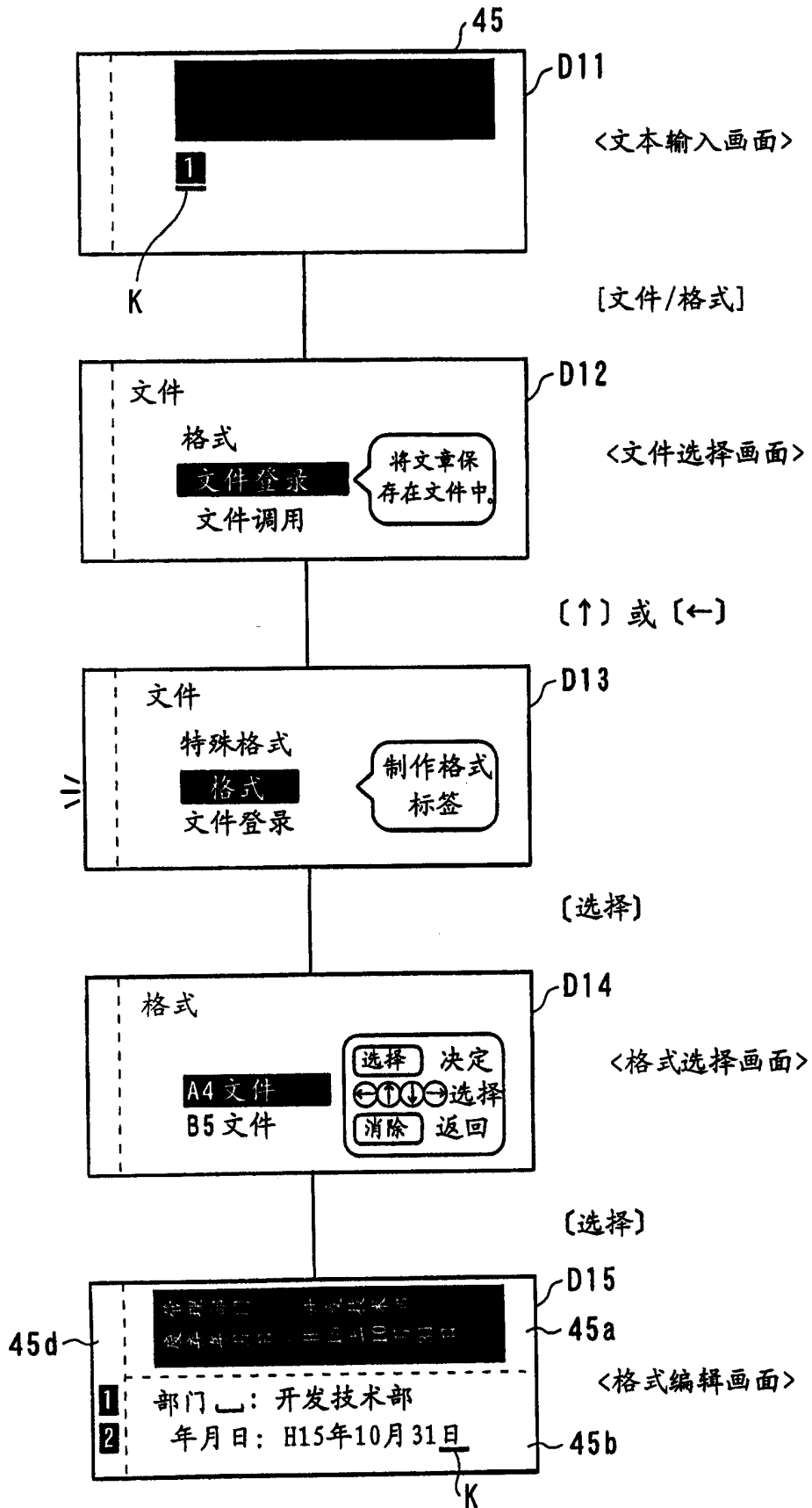


图 7

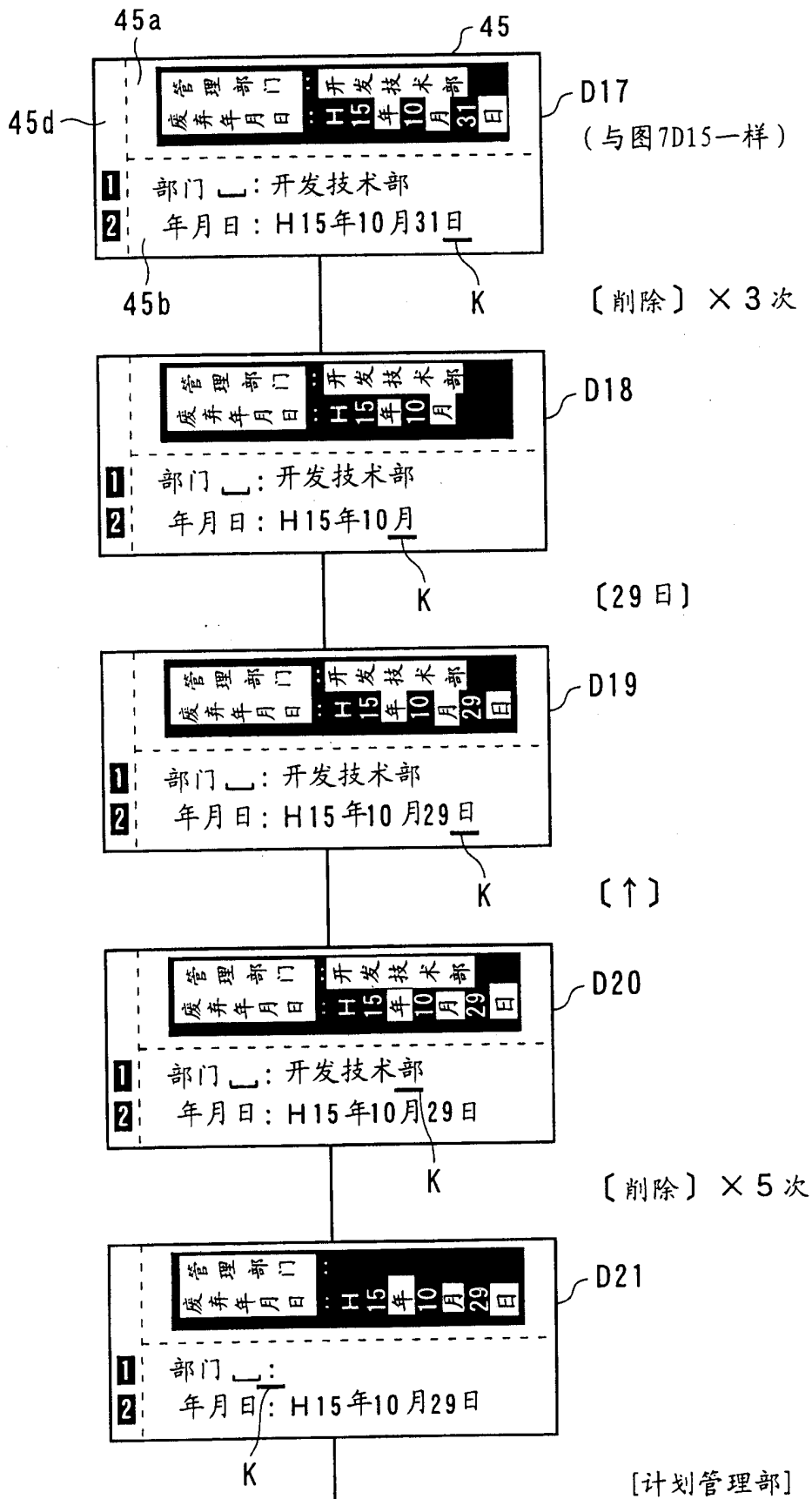


图 8

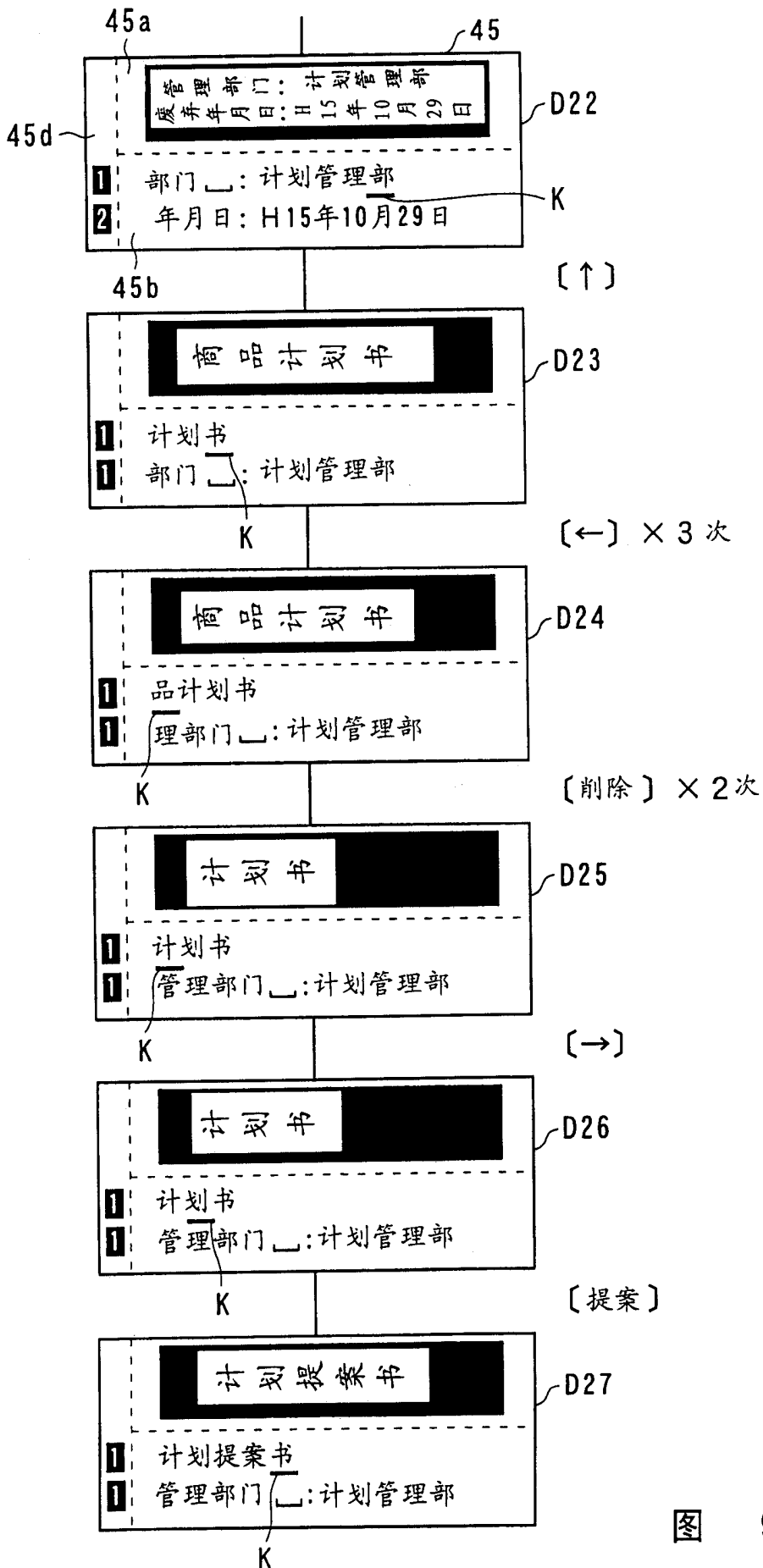


图 9

(编辑后)

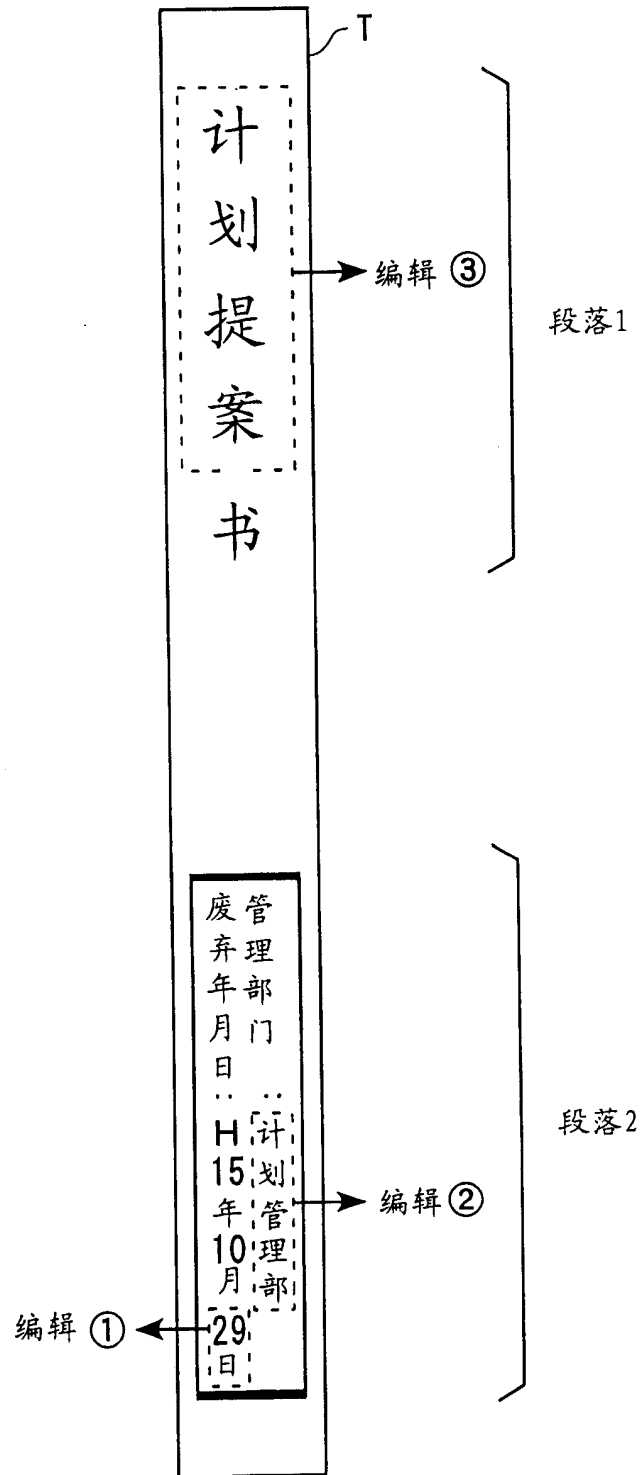
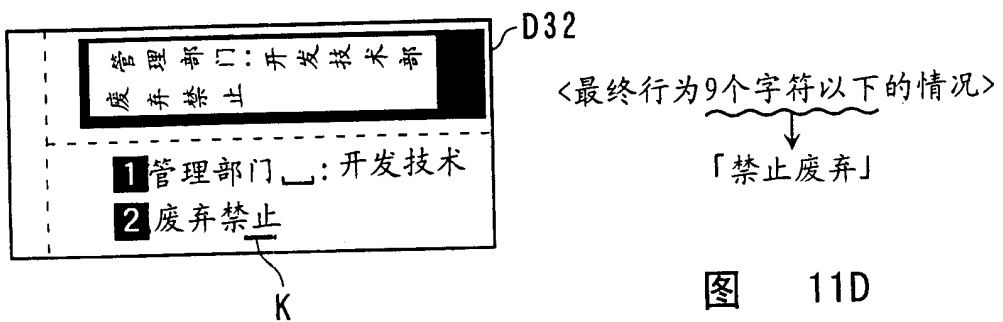
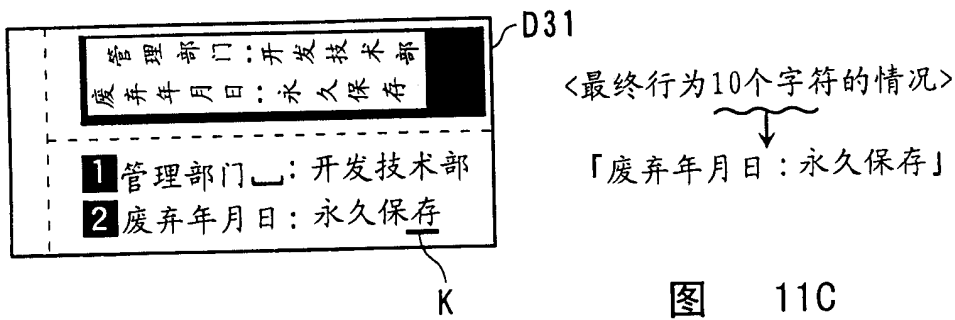
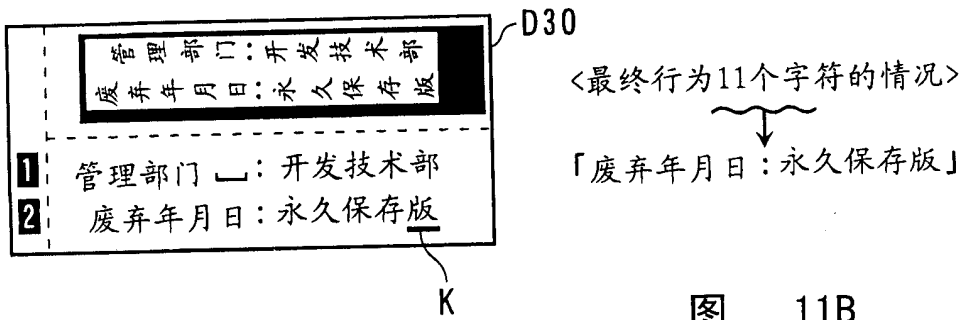
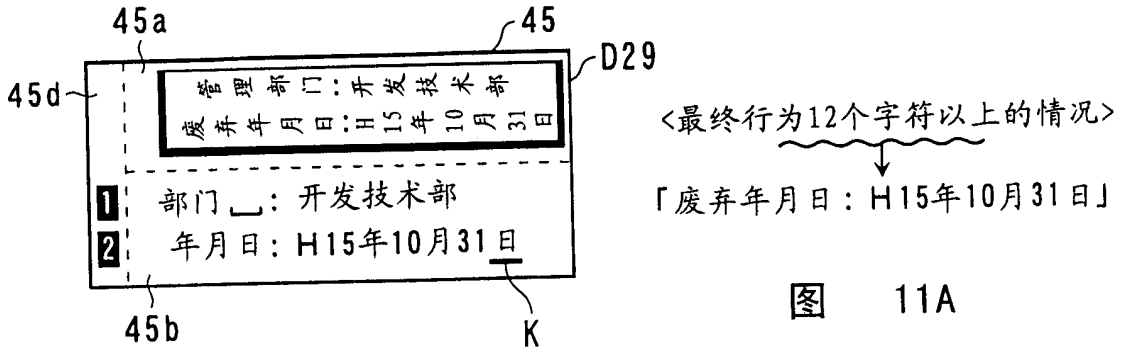


图 10



(编辑前)

备品名	数字照相机 AV-100
管理号	X003
购入年月	2002年12月
管理部署	开发技术部

段落1 段落2

图 12A

<格式信息>

格式: 备品管理票
文章格式: 余白: 自动略少
文章整体所需的段落式样: 字符大小: 自动均等
版面设计: 前对齐
外框·表组: 表组合03
文章整体所需的字符模式: 纵·横: 竖写
字体: 日文粗型明朝体·英文数字自动

图 12B

段落1

<段落信息>

段落式样: 版面设计: 版面设计	定型文 字符模式: 字体: 日文黑字体·英文数字自动
1 ▶ 备品名	
2 ▶ 管理号	
3 ▶ 购入年月	
4 ▶ 管理部署	

图 12C

段落2

<段落信息>

无

图 12D

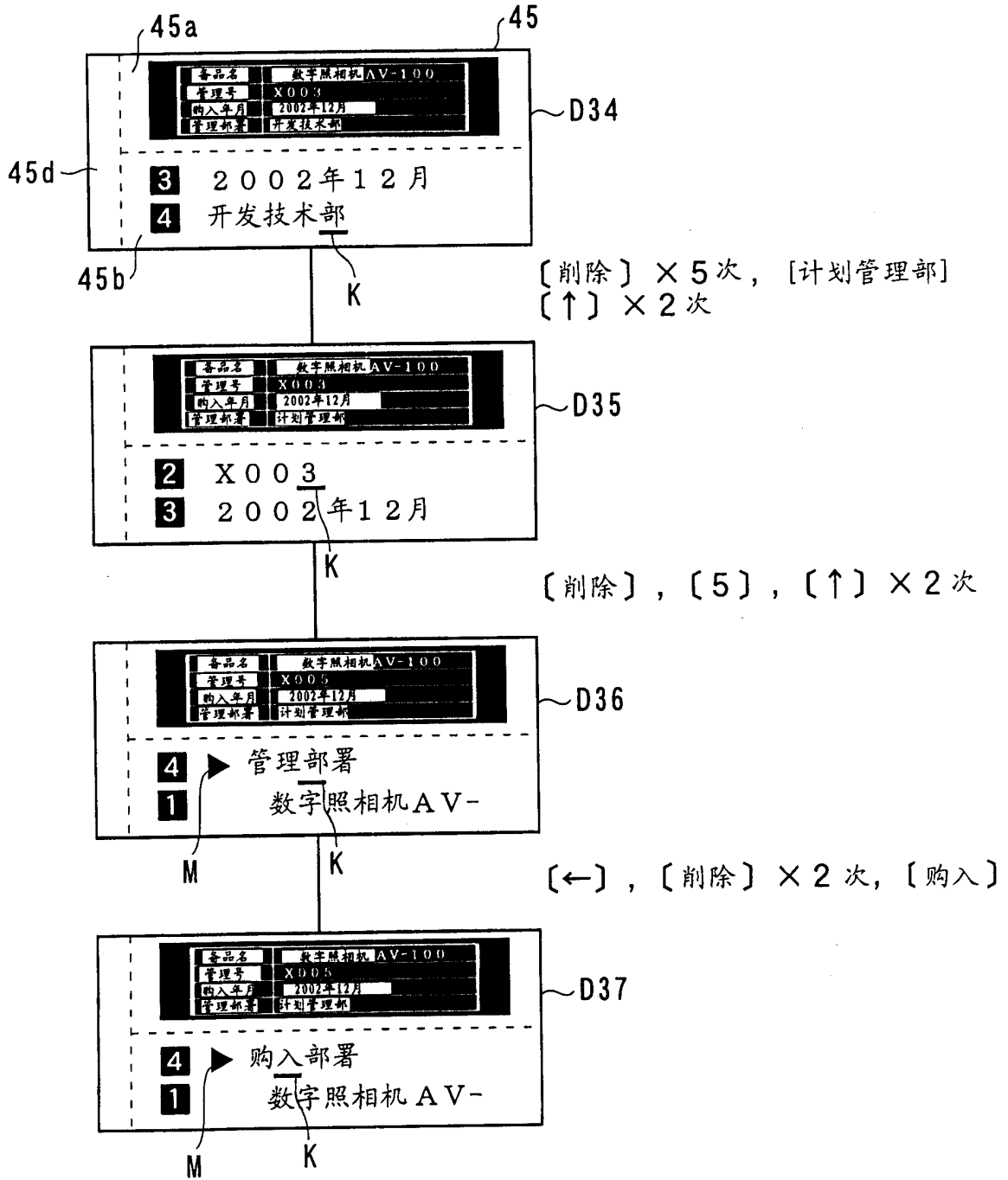


图 13

(编辑后)

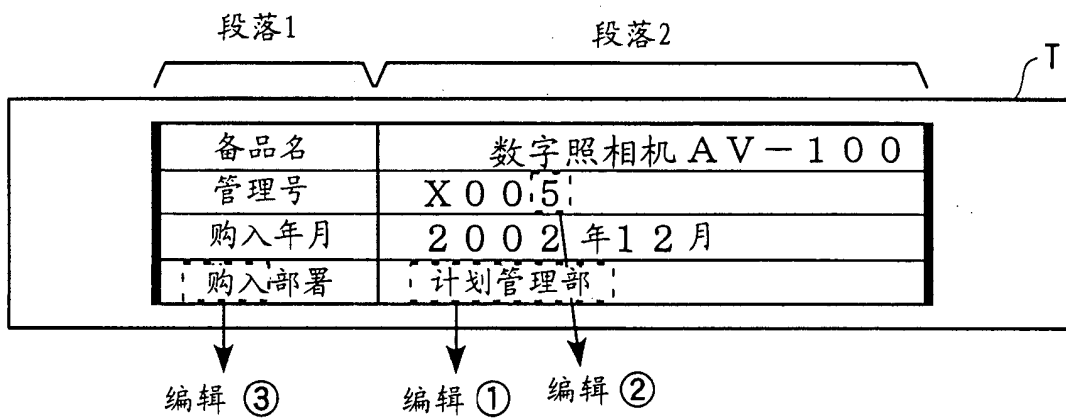


图 14

文章格式

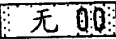










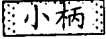








菜单	最初的选择枝	下一个选择枝
花纹打印	  海波 01  菱形 02  菱形网格 03  雪 04  樱花 05  星 06  扑克牌 07  唐草 08  点网 09  剪切 10	
	字符地纹 11	
	创作 12 创作 13 创作 14 创作 15	创作花纹  大柄
固定长度打印	MD 音乐磁带 微型DV 8mm视频 VHS FD/MO B5文件 A4文件	 前对齐  居中  版面设计  后对齐
	区域内	
	1.0cm : 95cm	 前对齐  居中  版面设计  后对齐
余白	自动略少 自动 极少 少 正常 多	

图 15

段落式样

菜单	最初的选择枝	下一个选择枝
字符大小	自动	均等 S21
	1行	细 1a 中 1c 特大 S16 小 1b 大 1d
	2行	自由放大
		大大 S17 大小 2c 中中 2b 小大 2d
	3行	自由放大
		均等 3a 2大 3c 1大 3b 3大 3d
	4行	自由放大
		均等 4a 2大 4c 4大 4e 1大 4b 3大 4d
	5行	自由放大
		均等 5a 2大 5c 4大 5e 1大 5b 3大 5d 5大 5f
6行	自由放大	
	均等 6a 下大 6c 上大 6b	
7-13行		
版面设计	前对齐 S22 居中 S27 版面设计 后对齐	
外框·表组	无	
	表组 S23	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10
	S18	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53

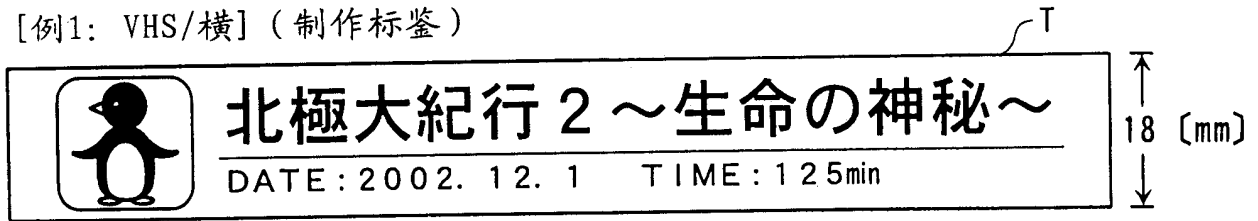
图 16

字符模式

菜单	最初的选择枝	下一个选择枝
纵·横	<div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">竖写</div> S13 <div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">横写</div> S24	
字体	日文字体	英文数字字体 S15, S26, S29
	S14, S28 S25 <div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">明朝体</div> 骨型明朝体 黑字体 骨型黑字体 <div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">粗型明朝体</div> 粗型黑字体 极粗明朝体 极粗黑字体	<div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">自动</div> 粗型HV体 九型黑字体 明朝体 粗型BR体 黑字体 极粗明朝体 HV体 极粗黑字体 BR体 极粗型HV体 粗型明朝体 极粗型BR体 粗型黑字体 圆型明朝体
装饰字	A 白字符 A 浅色字符 A <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">正常</div> A 影视字符 A 空白影	A 斜体 A <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">正体</div> A 强调 A 斜强调
放大·缩小	A 细 < A 小 <	AA 中排 AA <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">下排</div>
	A <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">正常</div> A 缩小 A 放大	
框·网	A 订正线 A 圆框 A 下线 A 网格 A <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">无</div> A 角框网格 A 角框 A 圆框网格	
字符间	紧密 窄 <div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">正常</div> 宽	<div style="border: 1px solid black; padding: 1px;">间距自动</div>
		间距固定

图 17

[例1: VHS/横] (制作标签)



(文本内容)

1	
1	▶ 北極大紀行 2 ~ 生命の神秘 ~
2	▶ DATE: 2002. 12. 1 TIME: 125min

(初始画面)

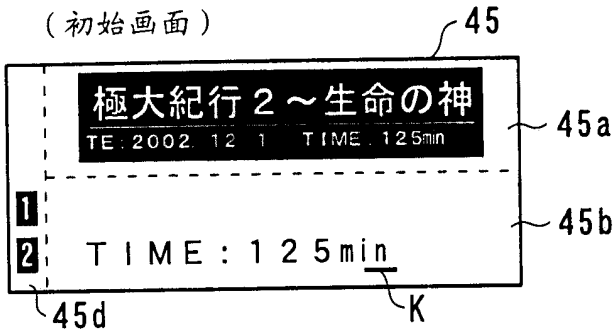
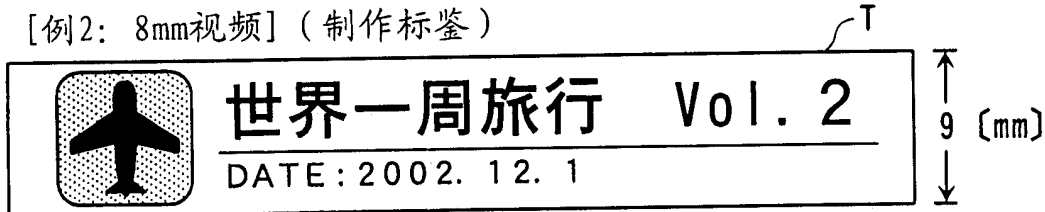


图 18A

[例2: 8mm视频] (制作标签)



(文本内容)

1	▶
1	▶ 世界一周旅行 Vol. 2
2	DATE: 2002. 12. 1

(初始画面)

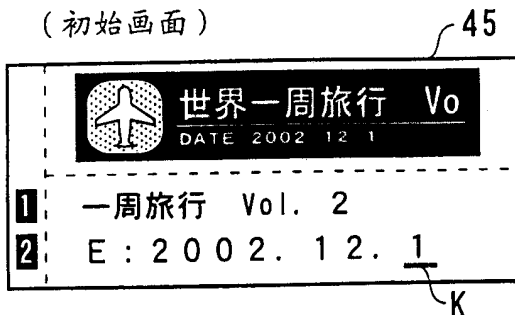
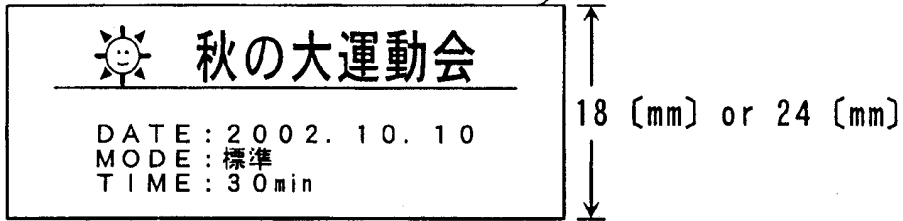


图 18B

[例3: 微型DV] (制作标签)



(文本内容)

1	▶	☀	▶	秋の大運動会	◀
2	◀				
3	▶	◀	DATE :	▶	2002. 10. 10
4	▶	◀	MODE :	▶	標準
5	▶	◀	TIME :	▶	30min

45a (初始画面)

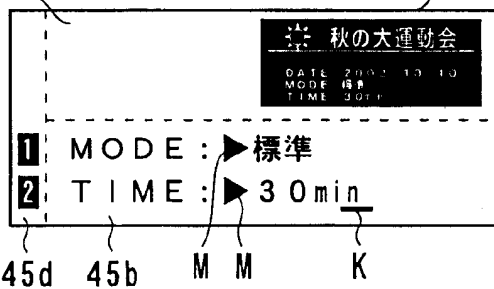
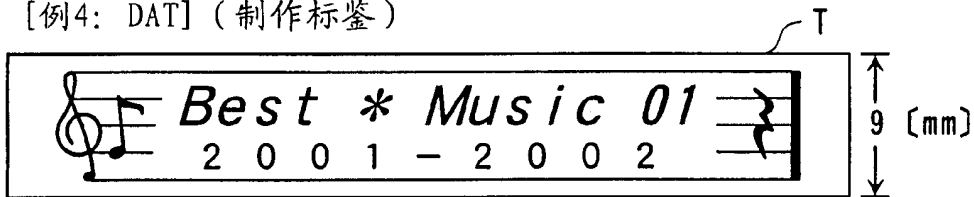


图 19A

[例4: DAT] (制作标签)



(文本内容)

1	▶	Best_*	◀	Music_01
2	2001-2002			

(初始画面)

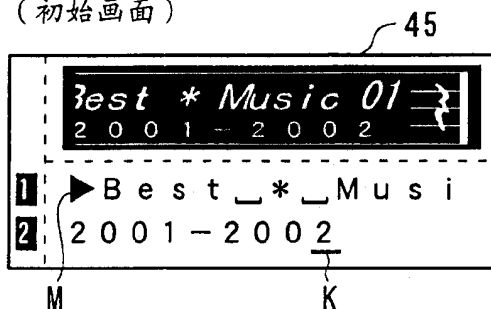


图 19B

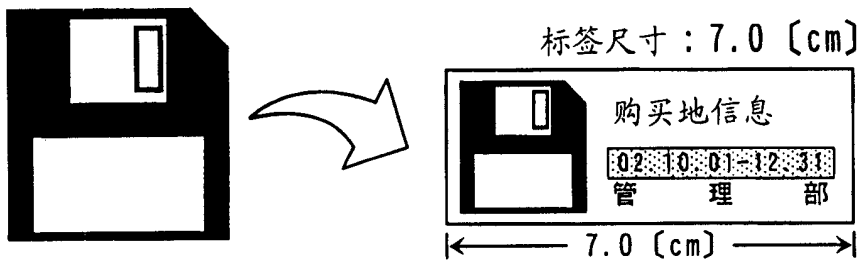
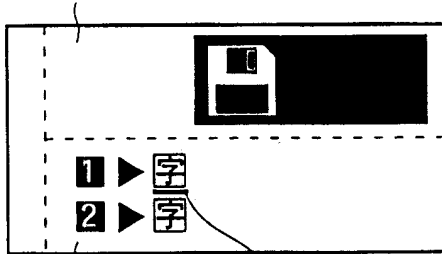


图 20A

打印图像显示部

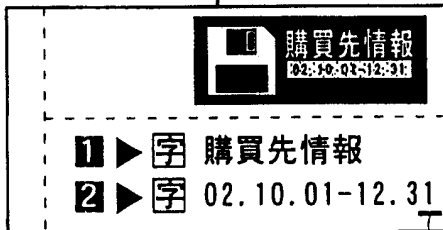


文本显示部

K

[购买地信息], [↓],
[02.10.01-12.31]

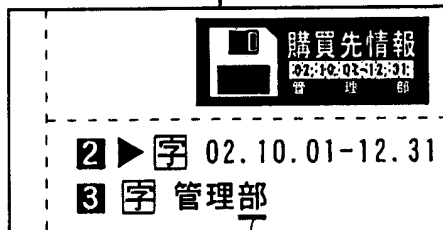
图 20B



K

[↓], [管理部]

图 20C



K

图 20D