



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

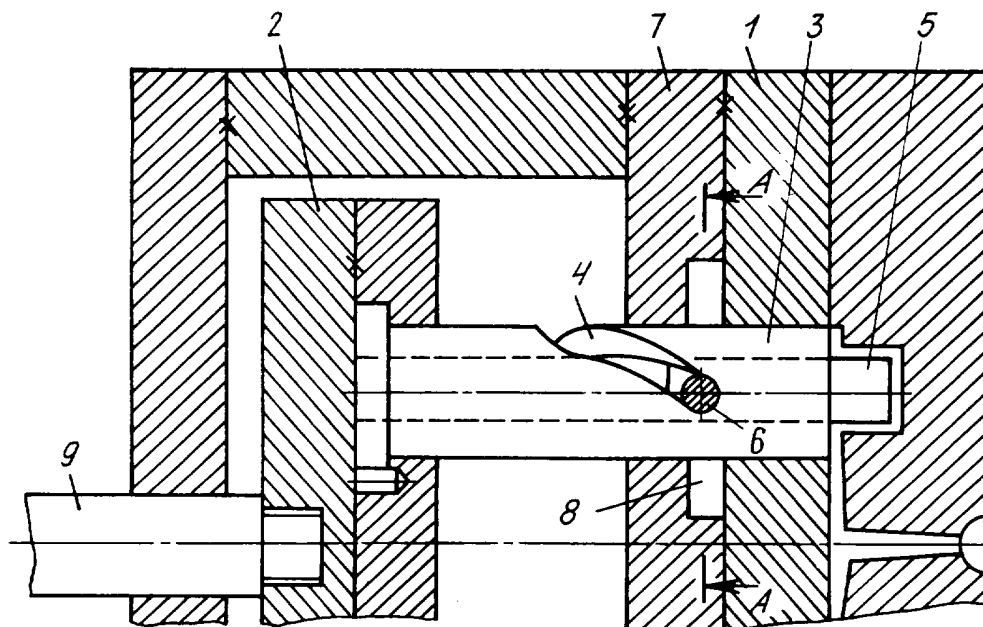
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4212927/23-05
(22) 17.03.87
(46) 15.07.89. Бюл. № 26
(72) В. И. Дробышев и А. Г. Денисов
(53) 678.057.745.6(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 856652, кл. В 29 С 45/40, 1979.
(54) ФОРМА ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВ-
ЛЕНИЕМ
(57) Изобретение относится к устройствам
для изготовления изделий из полимерных
материалов методом литья под давлением.
Цель изобретения — расширение техноло-
гических возможностей формы для литья
под давлением. Форма для литья под

2

давлением содержит матрицу 1, выталкиваю-
щую плиту 2 с трубчатым выталкивателем
3, имеющим боковые фигурные прорези 4,
стержень 5 со съемным буртом в виде штифта
6 и прижимную плиту 7 с пазом 8.
При раскрытии формы трубчатый выталки-
ватель 3 воздействует боковыми фигурны-
ми прорезями 4 на съемный бурт, вы-
полненный в виде штифта 6, штифт 6
поворачивается в пазу 8 прижимной пла-
ты 7, вследствие чего поворачивается вок-
руг своей оси стержень 5. Таким обра-
зом, при сталкивании получаемого из-
делия происходит его отделение от стерж-
ня 5. 3 ил.



Фиг. 1

Изобретение относится к изготовлению изделий из полимерных материалов методом литья под давлением.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей формы для литья под давлением.

На фиг. 1 изображена форма для литья под давлением, продольный разрез, в момент впрыска полимерного материала; на фиг. 2 — то же, в момент сталкивания полученного изделия со стержня; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 1.

Форма для литья под давлением содержит матрицу 1, выталкивающую плиту 2 с трубчатым выталкивателем 3, имеющим боковые фигурные прорезы 4, стержень 5 со съемным буртом в виде штифта 6 и прижимную плиту 7 с пазом 8. Выталкивающая плита 2 снабжена хвостовиком 9.

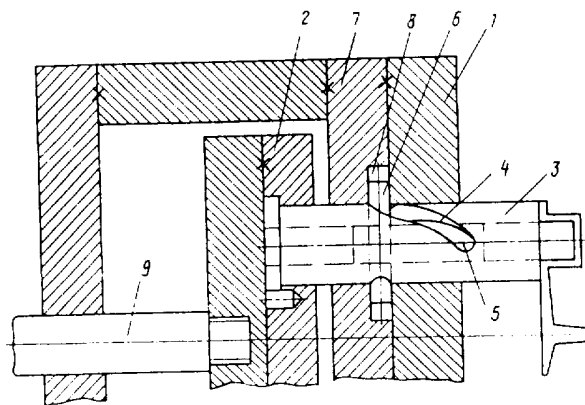
Форма работает следующим образом. После впрыска в форму материала (фиг. 1) и необходимого времени выдержки происходит раскрытие формы. Во время раскрытия формы хвостовик 9 упирается в упор машины для литья под давлением, выталкивающая плита 2 с трубчатым выталкивателем 3 останавливается, а матрица 1, связанная с прижимной плитой 7, продолжает перемещаться. При этом трубчатый выталкиватель 3 воздействует боковыми фигурными прорезями 4 на съемный бурт, выполненный в виде штифта 6. Штифт 6 поворачивается в пазу 8 прижимной пли-

ты 7, вследствие чего поворачивается вокруг своей оси стержень 5. Таким образом, при сталкивании получаемого изделия происходит его отделение от стержня 5 за счет сталкивания трубчатым выталкивателем 3 и поворота стержня 5, благодаря чему происходит распределение силы, прилагаемой к сталкиваемому изделию.

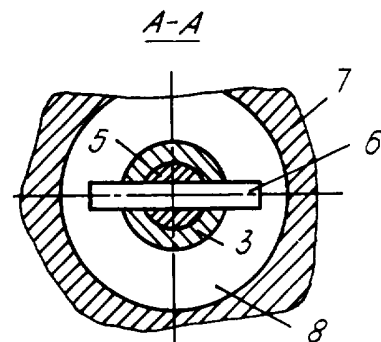
Использование изобретения позволит достичь экономический эффект за счет расширения технологических возможностей форм для литья под давлением благодаря обеспечению возможности получения в формах тонкостенных изделий из мягких и хрупких материалов и снижения материалоемкости изделий из пластмасс.

Формула изобретения

Форма для литья под давлением, содержащая матрицу, выталкивающую плиту с трубчатым выталкивателем, имеющим боковые прорезы, стержень со съемным буртом в виде штифта, размещенный в трубчатом выталкивателе, и прижимную плиту с пазом под бурт стержня, отличающаяся тем, что, с целью расширения технологических возможностей формы, штифт установлен в пазу прижимной плиты с возможностью его поворота, а боковые прорезы трубчатого выталкивателя выполнены фигурными.



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор И. Рыбенко
Заказ 3942/19

Составитель С. Шорин
Техред И. Верес
Тираж 535

Корректор И. Муска
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101