

материал, обращенную при использовании к упомянутому сегменту (26а) стенки ротора, тем самым позволяя материалу захватываться поверхностью (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал.

2. Держатель по п. 1, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, имеет форму в виде скоса боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а).

3. Держатель по п. 1 или 2, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, образует угол (α) более 100° с установочной поверхностью (56; 156).

4. Держатель по п. 1 или 2, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, выполнен с возможностью образования, вместе с сегментом (26а) стенки ротора, выемки, имеющей глубину, превышающую 10 мм.

5. Держатель по п. 1 или 2, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, выполнен в виде выступа, продолжающегося от боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а).

6. Держатель по п. 1 или 2, в котором поверхность (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающая материал, продолжается по длине, по меньшей мере, на 1/3 длины боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а).

7. Держатель по п. 1 или 2, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, продолжается по длине, по

меньшей мере, на 1/3 высоты боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а).

8. Держатель по п. 1 или 2, в котором, по меньшей мере, участок поверхности (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, продолжается по высоте (Н1) менее 80% от высоты (Н2) боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а).

9. Держатель по п. 1 или 2, в котором поверхность (62, 62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающая материал, сконфигурирована с возможностью непосредственного обращения к сегменту (26а) стенки ротора.

10. Держатель по п. 1 или 2, в котором боковая стенка (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а) содержит три по существу прямых сегмента (58а-с) боковой стенки, причем каждый сегмент (58а-с) боковой стенки снабжен поверхностью (62а-с; 162; 262; 362; 362а-с; 462; 562, 562а-б), удерживающей материал, обращенной при использовании к упомянутому сегменту (26а) стенки ротора.

11. Держатель по п. 1 или 2, в котором площадь изнашиваемой поверхности (54), по меньшей мере, на 3% больше площади установочной поверхности (56; 156).

12. Держатель по п. 1 или 2, в котором упомянутая установочная плита (44; 144; 244; 344; 444; 544) снабжена крепежной конструкцией (46, 47, 48, 49) для прикрепления держателя (32; 132; 232; 332; 432; 532) изнашиваемого наконечника к стенке (26) ротора, причем крепежная конструкция (46, 47, 48, 49) размещена на нескошенном участке (64, 66) боковой стенки (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558).

13. Способ уменьшения скорости износа ротора (10) ударной дробилки с вертикальным валом, при этом упомянутый ротор содержит держатель (32; 132; 232; 332; 432; 532; 632) изнашиваемого наконечника, прикрепленный к стенке (26) ротора посредством установочной плиты (44; 144; 244; 344; 444; 544; 644), имеющей изнашиваемую поверхность (54) и противоположную изнашиваемой поверхности (54) установочную поверхность (56), обращенную к сегменту (26а) стенки ротора, причем

способ отличается захватыванием материала (72), подлежащего дроблению, между сегментом (26а) стенки ротора и поверхностью (62; 62а-с; 162; 262; 362, 362а-с; 462; 562, 562а-б; 662), удерживающей материал, размещенной на боковой стенке (58, 58а-с; 158; 258; 358; 458; 558; 658, 658а) установочной плиты (44; 144; 244; 344; 444; 544; 644) и обращенной к сегменту (26а) стенки ротора.

RU 2014116264 A

RU 2014116264 A