



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103193608 B

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201310125451. 3

(22) 申请日 2013. 04. 12

(73) 专利权人 张家港威胜生物医药有限公司

地址 215634 江苏省张家港市保税区广东路  
7号 D 栋

(72) 发明人 彭学东 张梅 赵金召 弓昊

(74) 专利代理机构 北京三聚阳光知识产权代理  
有限公司 11250

代理人 马刚强

(51) Int. Cl.

C07C 47/575(2006. 01)

C07C 45/28(2006. 01)

(56) 对比文件

US 4227016 A, 1980. 10. 07, 说明书第 1 栏,  
第 2 栏第 2,4-5 段.

US 4335263 A, 1982. 06. 15, 说明书第 10 栏  
第 2 段, 实施例 2, 权利要求 10.

CN 101735029 A, 2010. 06. 16, 全文.

CN 102070421 A, 2011. 05. 25, 全文.

FR 2830861 A1, 2003. 04. 18, 全文.

潘书刚 等. 邻藜芦醛的绿色合成研究. 《安徽农业科学》. 2009, 第 37 卷 (第 1 期), 13-15.

徐冰凌. 藜芦醛的合成和应用. 《湖南化

工》. 1998, 第 28 卷 (第 4 期), 11-13.

闫海英. 盐酸多奈哌齐合成研究. 《浙江大  
学硕士学位论文》. 2005, 1-60.

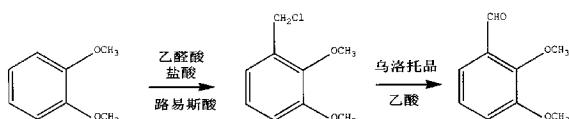
审查员 陈雅清

(54) 发明名称

一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法

(57) 摘要

本发明涉及一种重要医药化工中间体邻藜芦醛的制备方法。以藜芦醚为原料, 经取代反应、氧化反应, 经处理, 获得邻藜芦醛晶体。此工艺具备原料易得、经济适用、条件温和、收率高、质量好、能耗低等优点, 适合工业化生产。



1. 一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于以藜芦醚为原料,在路易斯酸的催化活化作用下,加入乙醛酸和盐酸,发生取代反应,生成 2,3- 二甲氧基苄基氯;待上述反应液冷却,向反应液中加水和有机溶剂萃取,静置分层,取有机相;向有机相中加入乌洛托品和有机酸,发生氧化反应,反应液水洗,静置分层,取有机相减压浓缩,冷却后,得到邻藜芦醛晶体。

2. 根据权利要求 1 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述藜芦醚、路易斯酸、乙醛酸、盐酸的摩尔比为 1.0 : 0.1-1.0 : 1.0-3.0 : 1.0-3.0 ;2,3- 二甲氧基苄基氯与乌洛托品、有机酸的摩尔比为 1.0 : 1.0-3.0 : 1.0-3.0。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述路易斯酸为三氟甲磺酸盐、三氟化硼、氟化铌、氯化镍、氯化铝、氯化铁。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述盐酸的浓度为 20% -37%。

5. 根据权利要求 1 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述的取代反应温度为 40-100℃。

6. 根据权利要求 1 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述的取代反应时间为 3-10h。

7. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述有机溶剂为石油醚、乙酸乙酯中的一种或两种。

8. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法,其特征在于所述有机酸为乙酸、丙酸中的一种或两种。

## 一种以藜芦醚为原料制备邻藜芦醛的方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及化学药物中间体的制备,具体的说是一种邻藜芦醛的制备方法,是以藜芦醚为原料化学合成邻藜芦醛的制备方法。

### 背景技术

[0002] 邻藜芦醛(o-veratraldehyde),又名2,3-二甲氧基苯甲醛,CAS No. 86-51-1,其化学名称为2,3-Dimethoxybenzaldehyde,分子式为C<sub>9</sub>H<sub>10</sub>O<sub>3</sub>,分子量为166.18。无色或白色针状结晶,不溶于水,溶于乙醇,熔点为51-53℃。邻藜芦醛作为一种药物化学合成原料,主要用于黄连素的合成,近年来,随着下游产品技术的开发,用途越来越广。

[0003] 目前,国内外生产邻藜芦醛的工艺较少。产品主要来源于藜芦醛生产的副产物,产率极低,且生产厂家并不注意邻藜芦醛的回收及销售。随着邻藜芦醛的用途日益增加,导致其供应不能满足日益增长的市场需求,需要一种适合工业化生产的制备方法解决当前问题。

[0004] 现在,有关邻藜芦醛制备工艺报道多数以邻香兰素为起始原料。其中最常用的方法是以邻香兰素为原料,以硫酸二甲酯作为甲基化试剂,在无机或有机碱类物质的催化下,加热回流反应10小时以上,可取得80%以上的产率。由于硫酸二甲酯属于剧毒化学品,使用过程中稍有不慎会对人体和环境造成巨大危害。同时,反应中生成大量的硫酸,一方面大量消耗碱液增加反应难度,另一方面严重腐蚀设备,增加了分离和提纯的难度。针对以上问题潘书刚等报道了《邻藜芦醛的绿色合成方法》,同样以邻香兰素为原料,不同之处是使用了新型环保原料碳酸二甲酯作为甲基化试剂,以碳酸钾为催化剂,在150℃下反应11小时,取得了很好的收率。此法虽然克服了传统工艺上的试剂毒性较大、设备要求高、环境不友好、催化剂消耗、设备腐蚀、后处理程序复杂等诸多缺点,依旧存在反应温度较高,且对于反应条件控制较为严苛等问题,并不适用于工业化生产。

[0005] 由于邻香兰素本身作为一种化学药物合成重要中间体,其购买成本相对较高,用作工业化生产原料时存在着成本高、不经济的问题,且现有的工艺也存在着一些诸如设备要求高、毒性大、环境污染、条件不温和等不利于工业生产的因素,因此提供一种经济、条件温和、收率高、质量好、能耗低的适合工业化生产的制备方法成为目前主要的研究方向。

### 发明内容

[0006] 本发明的目的在于提供一种以藜芦醚为起始原料的,提供一种条件温和、操作方便、收率高、质量好、能耗低、安全环保的适合工业化生产的邻藜芦醛的优化制备方法。

[0007] 本发明采用如下技术方案:

[0008] 该邻藜芦醛的合成方法包括以下步骤:

[0009] (1) 以藜芦醚为原料,在路易斯酸的催化活化作用下,加入乙醛酸和盐酸,加热条件下,发生取代反应,生成2,3-二甲氧基苯基氯;

[0010] (2) 待上述反应液冷却,向反应液中加水和有机溶剂萃取,静置分层,取有机相。向

有机相中加入乌洛托品和有机酸，发生氧化反应，反应液水洗，静置分层，取有机相减压浓缩，冷却后，得到邻藜芦醛晶体。

[0011] 所述步骤(1)中，藜芦醚、路易斯酸、乙醛酸、盐酸的摩尔比为1.0：0.1-1.0：1.0-3.0：1.0-3.0。最适宜摩尔比为1.0：0.4：1.5：1.5。

[0012] 所述步骤(1)中，可用路易斯酸为三氟甲磺酸盐、三氟化硼、氟化铌、氯化镍、氯化铝、氯化铁。

[0013] 所述步骤(1)中，盐酸的浓度为20%-37%，最适宜浓度为35%。

[0014] 所述步骤(1)中，反应温度为40-100℃，最适宜温度为70℃。

[0015] 所述步骤(1)中，反应时间为3-10h，最适宜反应时间为8h。

[0016] 所述步骤(2)中，2,3-二甲氧基苄基氯与水、有机溶剂的重量比约为1.0：5-20：5-20，最适宜重量比约为1.0：10：8。

[0017] 所述步骤(2)中，可用有机溶剂为石油醚、乙酸乙酯中的一种或两种。

[0018] 所述步骤(2)中，2,3-二甲氧基苄基氯与乌洛托品、有机酸的摩尔比约为1.0：1.0-3.0：1.0-3.0。

[0019] 所述步骤(2)中，可用有机酸为乙酸、丙酸中的一种或两种。

[0020] 本发明的优点是：

[0021] 1、采用全新工艺路线，所用原料廉价易得，环保安全，降低环境毒性。

[0022] 2、工艺过程易于操作，条件温和，能耗低。

[0023] 3、反应收率好，总收率最高可达85%，纯度高达95%以上。

## 附图说明

[0024] 附图为邻藜芦醛的合成反应式。

## 具体实施方式

[0025] 以下实施案例用于说明本发明，但不用于限制本发明的范围。

[0026] 实施例1：

[0027] 在250mL玻璃三口瓶中加入13.8g藜芦醚，开启搅拌，加入催化剂三氟甲磺酸钠7g，滴加35%盐酸溶液16mL，滴加乙醛酸8mL，加完后升温至70℃，反应8h。反应结束后，待反应液冷却，加入100mL水和100mL石油醚萃取，分出下层水层。上层有层滴加8mL乙酸，加入20g乌洛托品，常温搅拌反应2h，反应液水洗，静置分层，取有机相减压浓缩，冷却后，得到邻藜芦醛晶体。收率85%，纯度95.0% (GC)。

[0028] 实施例2：

[0029] 在250mL玻璃三口瓶中加入13.8g藜芦醚，开启搅拌，加入催化剂三氟甲磺酸钠7g，滴加35%盐酸溶液16mL，滴加乙醛酸8mL，加完后升温至70℃，反应5h。反应结束后，待反应液冷却，加入100mL水和100mL石油醚萃取，分出下层水层。上层有层滴加8mL乙酸，加入20g乌洛托品，常温搅拌反应2h，反应液水洗，静置分层，取有机相减压浓缩，冷却后，得到邻藜芦醛晶体。收率82%，纯度65.5% (GC)。

[0030] 实施例3：

[0031] 在250mL玻璃三口瓶中加入13.8g藜芦醚，开启搅拌，加入催化剂三氟甲磺酸钠

7g,滴加 35% 盐酸溶液 16mL,滴加乙醛酸 8ml,加完后升温至 50℃,反应 10h。反应结束后,待反应液冷却,加入 50ml 水和 50ml 石油醚萃取,分出下层水层。上层有层滴加 8ml 乙酸,加入 20g 乌洛托品,常温搅拌反应 2h,反应液水洗,静置分层,取有机相减压浓缩,冷却后,得到邻藜芦醛晶体。收率 85%,纯度 94.8% (GC)。

[0032] 实施例 4 :

[0033] 在 250mL 玻璃三口瓶中加入 13.8g 藜芦醚,开启搅拌,加入催化剂三氟化硼 5g,滴加 20% 盐酸溶液 28mL,滴加乙醛酸 8ml,加完后升温至 70℃,反应 8h。反应结束后,待反应液冷却,加入 50ml 水和 50ml 石油醚萃取,分出下层水层。上层有层滴加 8ml 乙酸,加入 20g 乌洛托品,常温搅拌反应 2h,反应液水洗,静置分层,取有机相减压浓缩,冷却后,得到邻藜芦醛晶体。收率 84%,纯度 95.1% (GC)。

[0034] 实施例 5 :

[0035] 在 250mL 玻璃三口瓶中加入 13.8g 藜芦醚,开启搅拌,加入催化剂三氟甲磺酸钠 7g,滴加 35% 盐酸溶液 16mL,滴加乙醛酸 8ml,加完后升温至 70℃,反应 8h。反应结束后,待反应液冷却,加入 100ml 水和 100ml 石油醚萃取,分出下层水层。上层有层滴加 6ml 乙酸,加入 15g 乌洛托品,常温搅拌反应 2h,反应液水洗,静置分层,取有机相减压浓缩,冷却后,得到邻藜芦醛晶体。收率 80%,纯度 78.7% (GC)。

