



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111692964 A

(43)申请公布日 2020.09.22

(21)申请号 202010547603.9

(22)申请日 2020.06.16

(71)申请人 贵州省建材产品质量监督检验院  
地址 550000 贵州省贵阳市白云区科教街  
698号

(72)发明人 朱国庆

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11531

代理人 马金华

(51)Int.Cl.

G01B 7/34(2006.01)

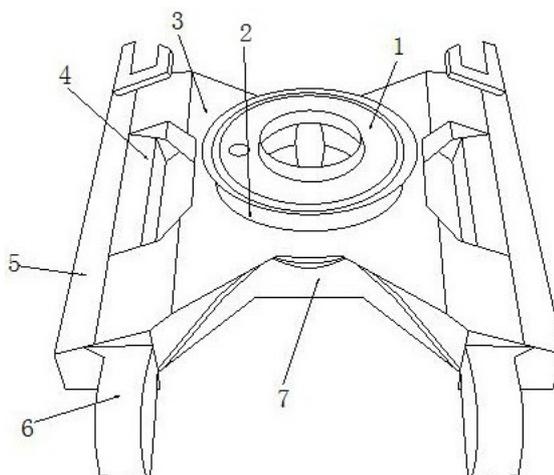
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

### (54)发明名称

建筑金属材料表面粗糙度试验设备

### (57)摘要

本发明公开了建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其结构包括:压扣盖板盘、液管滑测架座、折角撑架板、排气横贯槽、棉芯压板块、吊环扣块、底流床棉垫,本发明实现了运用液管滑测架座与底流床棉垫相配合,使材料的粗糙度通过物料起伏感呈现在滑摆连通架与纵深连杆架的十字架位上,使交叉液管和平衡管形成液面传感效果,让物理检测的曲面得到复制数据转换塑造的效果,也让底流床棉垫棉层形成一个盘架框面的建筑金属材料粗糙度精确压覆检测效果,方便后期试验时无电子牵引干扰,提升固态杂质分析和金属材料的纯度粗糙系数采集效果,保障整体设备盘架吸附在金属材料表面的无损试验效果,提升样品数据采集精准度,也养护材料本身粗糙面的完整度。



1. 建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其结构包括:压扣盖板盘(1)、液管滑测架座(2)、折角撑架板(3)、排气横贯槽(4)、棉芯压板块(5)、吊环扣块(6)、底流床棉垫(7),其特征在于:

所述液管滑测架座(2)嵌套于压扣盖板盘(1)的底部下,所述底流床棉垫(7)紧贴于折角撑架板(3)的底部下,所述折角撑架板(3)与排气横贯槽(4)为一体结构,所述吊环扣块(6)设有两个并且分别插嵌在底流床棉垫(7)的左右下角,所述棉芯压板块(5)设有两个并且分别紧贴于折角撑架板(3)的左右两侧,所述液管滑测架座(2)嵌套于折角撑架板(3)与底流床棉垫(7)轴心的顶部上;

所述液管滑测架座(2)设有侧弧滑拉架(2A)、翻板液位管(2B)、轨道框条(2C)、滑摆连通架(2D)、硅胶细框环(2E)、厚壁胶环壳(2F)、纵深连杆架(2G);

所述侧弧滑拉架(2A)与硅胶细框环(2E)插嵌成一体,所述硅胶细框环(2E)与厚壁胶环壳(2F)相配合,所述纵深连杆架(2G)与翻板液位管(2B)机械连接,所述轨道框条(2C)设有两个并且分别插嵌在翻板液位管(2B)的左右两侧,所述轨道框条(2C)与滑摆连通架(2D)机械连接,所述翻板液位管(2B)插嵌在硅胶细框环(2E)的内部,所述厚壁胶环壳(2F)嵌套于压扣盖板盘(1)的底部下。

2. 根据权利要求1所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述侧弧滑拉架(2A)由斜垫环架(2A1)、弧轨杆(2A2)、横拉杆(2A3)、滑槽框(2A4)组成,所述斜垫环架(2A1)与弧轨杆(2A2)活动连接,所述斜垫环架(2A1)与横拉杆(2A3)扣合在一起,所述横拉杆(2A3)与滑槽框(2A4)机械连接。

3. 根据权利要求2所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述斜垫环架(2A1)由折杆摆架垫(2A11)、耳板块(2A12)、弯束条杆(2A13)、框环槽(2A14)组成,所述折杆摆架垫(2A11)与耳板块(2A12)扣合在一起,所述耳板块(2A12)与弯束条杆(2A13)相配合,所述弯束条杆(2A13)与框环槽(2A14)相配合。

4. 根据权利要求1所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述滑摆连通架(2D)由撑刷扇轮块(2D1)、连通管(2D2)、套帽夹杆座(2D3)、衬板滑轮块(2D4)组成,所述撑刷扇轮块(2D1)与连通管(2D2)相配合,所述连通管(2D2)插嵌在套帽夹杆座(2D3)的顶部上,所述套帽夹杆座(2D3)与衬板滑轮块(2D4)机械连接。

5. 根据权利要求4所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述撑刷扇轮块(2D1)由辊轮体(2D11)、对位滑块座(2D12)、加强筋撑板(2D13)、扇刷隔板(2D14)组成,所述扇刷隔板(2D14)嵌套于辊轮体(2D11)的底部下,所述对位滑块座(2D12)紧贴于加强筋撑板(2D13)的顶部上,所述加强筋撑板(2D13)安装于扇刷隔板(2D14)的内部。

6. 根据权利要求4所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述衬板滑轮块(2D4)由滚珠(2D41)、滑轮槽(2D42)、滑块座(2D43)、浮块衬板架(2D44)组成,所述滚珠(2D41)与滑轮槽(2D42)相配合,所述滑轮槽(2D42)嵌套于滑块座(2D43)的顶部上,所述浮块衬板架(2D44)插嵌在滑块座(2D43)的内部。

7. 根据权利要求1所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述纵深连杆架(2G)由浮板撑架座(2G1)、弹压门框座(2G2)、斜拉杆(2G3)、纵深夹轨筒(2G4)组成,所述浮板撑架座(2G1)紧贴于弹压门框座(2G2)的底部下,所述弹压门框座(2G2)通过斜拉杆(2G3)与纵深夹轨筒(2G4)机械连接。

8. 根据权利要求7所述的建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其特征在于:所述弹压门框座(2G2)由配重转轮(2G21)、平衡管(2G22)、门框板座(2G23)、液压弹簧管(2G24)组成,所述配重转轮(2G21)紧贴于平衡管(2G22)中段的顶部上,所述平衡管(2G22)插嵌在门框板座(2G23)的顶部上,所述液压弹簧管(2G24)设有两个并且分别安装于门框板座(2G23)内部的左右两侧。

## 建筑金属材料表面粗糙度试验设备

### 技术领域

[0001] 本发明是建筑金属材料表面粗糙度试验设备,属于建筑领域。

### 背景技术

[0002] 建筑金属材料是建筑框架中介于泥浆和加强筋框板中间的型材加工材料,方便对接加强筋形成混凝土锁止钢筋杆架的支撑承重效果,提升整体建筑施工过程中,金属材料层面的粗糙度耐摩擦和铰接稳定性,目前技术公用的待优化的缺点有:

金属粗糙面的抛光加工后还是会有粗糙度呈现在建筑加工表面,这时需要通过检测试验得到能否调整粗糙度的效果,但常规电子天线杆传感检测,会由于金属层夹杂的微量杂质金属颗粒造成电磁波干扰现象,使粗糙度成像检测曲率面得到偏差数据,且导致建筑金属材料表面的电感现象,从而让微量金属通电粒子外移增大粗糙度的形变量,从而影响建筑金属材料的曲面和平滑面的完整度,干扰架设间隙安全性。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供建筑金属材料表面粗糙度试验设备,以解决金属粗糙面的抛光加工后还是会有粗糙度呈现在建筑加工表面,这时需要通过检测试验得到能否调整粗糙度的效果,但常规电子天线杆传感检测,会由于金属层夹杂的微量杂质金属颗粒造成电磁波干扰现象,使粗糙度成像检测曲率面得到偏差数据,且导致建筑金属材料表面的电感现象,从而让微量金属通电粒子外移增大粗糙度的形变量,从而影响建筑金属材料的曲面和平滑面的完整度,干扰架设间隙安全性的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其结构包括:压扣盖板盘、液管滑测架座、折角撑架板、排气横贯槽、棉芯压板块、吊环扣块、底流床棉垫,所述液管滑测架座嵌套于压扣盖板盘的底部下并且轴心共线,所述底流床棉垫紧贴于折角撑架板的底部下并且处于同一水平面上,所述折角撑架板与排气横贯槽为一体结构并且相互贯通,所述吊环扣块设有两个并且分别插嵌在底流床棉垫的左右下角,所述棉芯压板块设有两个并且分别紧贴于折角撑架板的左右两侧,所述液管滑测架座嵌套于折角撑架板与底流床棉垫轴心的顶部上并且处于同一水平面上,所述液管滑测架座设有侧弧滑拉架、翻板液位管、轨道框条、滑摆连通架、硅胶细框环、厚壁胶环壳、纵深连杆架,所述侧弧滑拉架与硅胶细框环插嵌成一体并且处于同一竖直面上,所述硅胶细框环与厚壁胶环壳采用过盈配合并且轴心共线,所述纵深连杆架与翻板液位管机械连接并且处于同一竖直面上,所述轨道框条设有两个并且分别插嵌在翻板液位管的左右两侧,所述轨道框条与滑摆连通架机械连接并且处于同一竖直面上,所述翻板液位管插嵌在硅胶细框环的内部,所述厚壁胶环壳嵌套于压扣盖板盘的底部下并且轴心共线。

[0005] 为优化上述技术方案,进一步采取的措施为:

作为本发明的进一步改进,所述侧弧滑拉架由斜垫环架、弧轨杆、横拉杆、滑槽框组成,所述斜垫环架与弧轨杆活动连接并且处于同一竖直面上,所述斜垫环架与横拉杆扣合在一

起,所述横拉杆与滑槽框机械连接并且相互垂直。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述斜垫环架由折杆摆架垫、耳板块、弯束条杆、框环槽组成,所述折杆摆架垫与耳板块扣合在一起,所述耳板块与弯束条杆采用过盈配合,所述弯束条杆与框环槽采用间隙配合并且处于同一环面上。

[0007] 作为本发明的进一步改进,所述滑摆连通架由撑刷扇轮块、连通管、套帽夹杆座、衬板滑轮块组成,所述撑刷扇轮块与连通管采用过盈配合并且处于同一竖直面上,所述连通管插嵌在套帽夹杆座的顶部上,所述套帽夹杆座与衬板滑轮块机械连接。

[0008] 作为本发明的进一步改进,所述撑刷扇轮块由辊轮体、对位滑块座、加强筋撑板、扇刷隔板组成,所述扇刷隔板嵌套于辊轮体的底部下并且轴心共线,所述对位滑块座紧贴于加强筋撑板的顶面上并且处于同一竖直面上,所述加强筋撑板安装于扇刷隔板的内部。

[0009] 作为本发明的进一步改进,所述衬板滑轮块由滚珠、滑轮槽、滑块座、浮块衬板架组成,所述滚珠与滑轮槽采用间隙配合并且轴心共线,所述滑轮槽嵌套于滑块座的顶部上,所述浮块衬板架插嵌在滑块座的内部并且处于同一水平面上。

[0010] 作为本发明的进一步改进,所述纵深连杆架由浮板撑架座、弹压门框座、斜拉杆、纵深夹轨筒组成,所述浮板撑架座紧贴于弹压门框座的底部下,所述弹压门框座通过斜拉杆与纵深夹轨筒机械连接并且处于同一竖直面上。

[0011] 作为本发明的进一步改进,所述弹压门框座由配重转轮、平衡管、门框板座、液压弹簧管组成,所述配重转轮紧贴于平衡管中段的顶部上,所述平衡管插嵌在门框板座的顶部上并且处于同一竖直面上,所述液压弹簧管设有两个并且分别安装于门框板座内部的左右两侧。

[0012] 作为本发明的进一步改进,所述折杆摆架垫为两侧带短折杆底部梯形垫插接双球杆的复合垫架结构,方便回转时形成对位滑拉配重势差,提升整个拉架的反扣平衡效果。

[0013] 作为本发明的进一步改进,所述加强筋撑板为顶部带长板底部带短板中间带折架加强筋管的撑板座结构,方便上下高低位回转弹压承重形成一个负压稳定试验指数浮动的效果。

[0014] 作为本发明的进一步改进,所述浮块衬板架为左右带衬板槽插接浮板块管道对接的横板架结构,方便横向液位覆盖金属材料表面粗糙度时进行映射抬动承重效果。

[0015] 作为本发明的进一步改进,所述液压弹簧管为上下错位夹板插接橡胶管套紧液管环和弹簧环框的组装管体结构,方便上下弹动的组合压力形成固液共存的密度蓄压抬升效果,保障十字粗糙度检测面的规整度。

[0016] 有益效果

本发明建筑金属材料表面粗糙度试验设备,工作人员将底流床棉垫带动折角撑架板顺着手提排气横贯槽压紧棉芯压板块,使压扣盖板盘与液管滑测架座顺着吊环扣块吊装压紧建筑金属材料的表面,接着通过侧弧滑拉架的斜垫环架滑拉弧轨杆牵拉横拉杆在滑槽框与硅胶细框环内升降,带动折杆摆架垫推压耳板块摩擦弯束条杆环压框环槽形成一个反馈密封厚壁胶环壳沉降效果,再通过翻板液位管联动轨道框条交织纵深连杆架牵引滑摆连通架的衬板滑轮块滑动,使滚珠在滑轮槽与滑块座内左右横仪浮块衬板架映衬建筑金属材料粗糙度表面,再通过撑刷扇轮块顶住连通管与套帽夹杆座,使辊轮体辊压扇刷隔板带动对位滑块座与加强筋撑板阻尼顶撑卸荷平衡操作,让建筑金属材料表面粗糙度试验设备得到终

端粗糙度准确数据,且避免电子干扰现象,提升物理量采集试验调试操作效果。

[0017] 本发明操作后可达到的优点有:

运用液管滑测架座与底流床棉垫相配合,通过底流床棉垫压贴建筑金属材料表面,使材料的粗糙度通过物料起伏感呈现在滑摆连通架与纵深连杆架的十字架位上,使交叉液管和平衡管形成液面传感效果,让物理检测的曲面得到复制数据转换塑造的效果,也让底流床棉垫棉层形成一个盘架框面的建筑金属材料粗糙度精确压覆检测效果,方便后期试验时无电子牵引干扰,提升固态杂质分析和金属材料的纯度粗糙系数采集效果,保障整体设备盘架吸附在金属材料表面的无损试验效果,提升样品数据采集精准度,也养护材料本身粗糙面的完整度。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述中的附图作详细地介绍,以此让本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

图1为本发明建筑金属材料表面粗糙度试验设备的结构示意图。

[0019] 图2为本发明液管滑测架座、侧弧滑拉架、滑摆连通架、纵深连杆架详细的仰视截面结构示意图。

[0020] 图3为本发明斜垫环架工作状态的俯瞰剖面结构示意图。

[0021] 图4为本发明撑刷扇轮块工作状态的仰视剖面结构示意图。

[0022] 图5为本发明衬板滑轮块工作状态的俯视截面结构示意图。

[0023] 图6为本发明弹压门框座工作状态的俯瞰截面结构示意图。

[0024] 附图标记说明:压扣盖板盘-1、液管滑测架座-2、折角撑架板-3、排气横贯槽-4、棉芯压板块-5、吊环扣块-6、底流床棉垫-7、侧弧滑拉架-2A、翻板液位管-2B、轨道框条-2C、滑摆连通架-2D、硅胶细框环-2E、厚壁胶环壳-2F、纵深连杆架-2G、斜垫环架-2A1、弧轨杆-2A2、横拉杆-2A3、滑槽框-2A4、折杆摆架垫-2A11、耳板块-2A12、弯束条杆-2A13、框环槽-2A14、撑刷扇轮块-2D1、连通管-2D2、套帽夹杆座-2D3、衬板滑轮块-2D4、辊轮体-2D11、对位滑块座-2D12、加强筋撑板-2D13、扇刷隔板-2D14、滚珠-2D41、滑轮槽-2D42、滑块座-2D43、浮块衬板架-2D44、浮板撑架座-2G1、弹压门框座-2G2、斜拉杆-2G3、纵深夹轨筒-2G4、配重转轮-2G21、平衡管-2G22、门框板座-2G23、液压弹簧管-2G24。

## 具体实施方式

[0025] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0026] 实施例一:

请参阅图1-图6,本发明提供建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其结构包括:压扣盖板盘1、液管滑测架座2、折角撑架板3、排气横贯槽4、棉芯压板块5、吊环扣块6、底流床棉垫7,所述液管滑测架座2嵌套于压扣盖板盘1的底部下并且轴心共线,所述底流床棉垫7紧贴于折角撑架板3的底部下并且处于同一水平面上,所述折角撑架板3与排气横贯槽4为一体结构并且相互贯通,所述吊环扣块6设有两个并且分别插嵌在底流床棉垫7的左右下角,所述棉芯压板块5设有两个并且分别紧贴于折角撑架板3的左右两侧,所述液管滑测架座2嵌

套于折角撑架板3与底流床棉垫7轴心的顶部上并且处于同一水平面上,所述液管滑测架座2设有侧弧滑拉架2A、翻板液位管2B、轨道框条2C、滑摆连通架2D、硅胶细框环2E、厚壁胶环壳2F、纵深连杆架2G,所述侧弧滑拉架2A与硅胶细框环2E插嵌成一体并且处于同一竖直面上,所述硅胶细框环2E与厚壁胶环壳2F采用过盈配合并且轴心共线,所述纵深连杆架2G与翻板液位管2B机械连接并且处于同一竖直面上,所述轨道框条2C设有两个并且分别插嵌在翻板液位管2B的左右两侧,所述轨道框条2C与滑摆连通架2D机械连接并且处于同一竖直面上,所述翻板液位管2B插嵌在硅胶细框环2E的内部,所述厚壁胶环壳2F嵌套于压扣盖板盘1的底部下并且轴心共线。

[0027] 请参阅图2,所述侧弧滑拉架2A由斜垫环架2A1、弧轨杆2A2、横拉杆2A3、滑槽框2A4组成,所述斜垫环架2A1与弧轨杆2A2活动连接并且处于同一竖直面上,所述斜垫环架2A1与横拉杆2A3扣合在一起,所述横拉杆2A3与滑槽框2A4机械连接并且相互垂直,所述滑摆连通架2D由撑刷扇轮块2D1、连通管2D2、套帽夹杆座2D3、衬板滑轮块2D4组成,所述撑刷扇轮块2D1与连通管2D2采用过盈配合并且处于同一竖直面上,所述连通管2D2插嵌在套帽夹杆座2D3的顶部上,所述套帽夹杆座2D3与衬板滑轮块2D4机械连接,通过斜垫环架2A1对位反扣拉动连通管2D2摆转平衡,方便拉扣稳定性提升盘面粗糙度的连通起伏效果。

[0028] 请参阅图3,所述斜垫环架2A1由折杆摆架垫2A11、耳板块2A12、弯束条杆2A13、框环槽2A14组成,所述折杆摆架垫2A11与耳板块2A12扣合在一起,所述耳板块2A12与弯束条杆2A13采用过盈配合,所述弯束条杆2A13与框环槽2A14采用间隙配合并且处于同一环面上,所述折杆摆架垫2A11为两侧带短折杆底部梯形垫插接双球杆的复合垫架结构,方便回转时形成对位滑拉配重势差,提升整个拉架的反扣平衡效果,通过折杆摆架垫2A11交替顶压弯束条杆2A13形成一个环压滑动牵拉内架稳定密封建筑金属材料粗糙面的效果。

[0029] 请参阅图4,所述撑刷扇轮块2D1由辊轮体2D11、对位滑块座2D12、加强筋撑板2D13、扇刷隔板2D14组成,所述扇刷隔板2D14嵌套于辊轮体2D11的底部下并且轴心共线,所述对位滑块座2D12紧贴于加强筋撑板2D13的顶面上并且处于同一竖直面上,所述加强筋撑板2D13安装于扇刷隔板2D14的内部,所述加强筋撑板2D13为顶部带长板底部带短板中间带折架加强筋管的撑板座结构,方便上下高低位回转弹压承重形成一个负压稳定试验指数浮动的效果,通过对位滑块座2D12在加强筋撑板2D13的弹动辊压下形成滑块交织的线距夹角,让整体的阻尼配重得到平衡内压效果。

[0030] 请参阅图5,所述衬板滑轮块2D4由滚珠2D41、滑轮槽2D42、滑块座2D43、浮块衬板架2D44组成,所述滚珠2D41与滑轮槽2D42采用间隙配合并且轴心共线,所述滑轮槽2D42嵌套于滑块座2D43的顶部上,所述浮块衬板架2D44插嵌在滑块座2D43的内部并且处于同一水平面上,所述浮块衬板架2D44为左右带衬板槽插接浮板管道对接的横板架结构,方便横向液位覆盖金属材料表面粗糙度时进行映射抬动承重效果,通过滑轮槽2D42在浮块衬板架2D44上滚动左右滑动时,使整个建筑金属材料表面的粗糙度得到浮板推伸调整适配映射效果。

[0031] 工作流程:工作人员将底流床棉垫7带动折角撑架板3顺着手提排气横贯槽4压紧棉芯压板块5,使压扣盖板盘1与液管滑测架座2顺着吊环扣块6吊装压紧建筑金属材料的表面,接着通过侧弧滑拉架2A的斜垫环架2A1滑拉弧轨杆2A2牵拉横拉杆2A3在滑槽框2A4与硅胶细框环2E内升降,带动折杆摆架垫2A11推压耳板块2A12摩擦弯束条杆2A13环压框环槽

2A14形成一个反馈密封厚壁胶环壳2F沉降效果,再通过翻板液位管2B联动轨道框条2C交织纵深连杆架2G牵引滑摆连通架2D的衬板滑轮块2D4滑动,使滚珠2D41在滑轮槽2D42与滑块座2D43内左右横仪浮块衬板架2D44映衬建筑金属材料粗糙度表面,再通过撑刷扇轮块2D1顶住连通管2D2与套帽夹杆座2D3,使辊轮体2D11辊压扇刷隔板2D14带动对位滑块座2D12与加强筋撑板2D13阻尼顶撑卸荷平衡操作,让建筑金属材料表面粗糙度试验设备得到终端粗糙度准确数据,且避免电子干扰现象,提升物理量采集试验调试操作效果。

[0032] 实施例二:

请参阅图1-图6,本发明提供建筑金属材料表面粗糙度试验设备,其他方面与实施例1相同,不同之处在于:

请参阅图2,所述纵深连杆架2G由浮板撑架座2G1、弹压门框座2G2、斜拉杆2G3、纵深夹轨筒2G4组成,所述浮板撑架座2G1紧贴于弹压门框座2G2的底部下,所述弹压门框座2G2通过斜拉杆2G3与纵深夹轨筒2G4机械连接并且处于同一竖直面上,通过纵深夹轨筒2G4牵拉浮板撑架座2G1十字交叉纵横滑动,使架位基准点稳定,提升粗糙度的参照配比尺寸精度。

[0033] 请参阅图6,所述弹压门框座2G2由配重转轮2G21、平衡管2G22、门框板座2G23、液压弹簧管2G24组成,所述配重转轮2G21紧贴于平衡管2G22中段的顶部上,所述平衡管2G22插嵌在门框板座2G23的顶部上并且处于同一竖直面上,所述液压弹簧管2G24设有两个并且分别安装于门框板座2G23内部的左右两侧,所述液压弹簧管2G24为上下错位夹板插接橡胶管套紧液管环和弹簧环框的组装管体结构,方便上下弹动的组合压力形成固液共存的密度蓄压抬升效果,保障十字粗糙度检测面的规整度,通过液压弹簧管2G24在平衡管2G22的左右下角进行交互式弹压抬升,使终端平衡后,金属材料的粗糙度精确值得到锁定操作。

[0034] 通过前期平衡管的叠加映射操作,使建筑金属材料表面的粗糙度得到设备内架曲度模仿操作,再通过工作人员贯穿高低维度数据,从而配合纵深连杆架2G的浮板撑架座2G1水平抬动弹压门框座2G2的门框板座2G23顺着配重转轮2G21辊压平衡管2G22沉降液压弹簧管2G24形成牵拉斜拉杆2G3在纵深夹轨筒2G4内升降弹动的效果,保障十字坐标数据的基准精确度,也改善交叉坐标轴的微动干扰性,提升封装面积的稳定试验勘测。

[0035] 本发明通过上述部件的互相组合,达到运用液管滑测架座2与底流床棉垫7相配合,通过底流床棉垫7压贴建筑金属材料表面,使材料的粗糙度通过物料起伏感呈现在滑摆连通架2D与纵深连杆架2G的十字架位上,使交叉液管和平衡管形成液面传感效果,让物理检测的曲面得到复制数据转换塑造的效果,也让底流床棉垫7棉层形成一个盘架框面的建筑金属材料粗糙度精确压覆检测效果,方便后期试验时无电子牵引干扰,提升固态杂质分析和金属材料的纯度粗糙系数采集效果,保障整体设备盘架吸附在金属材料表面的无损试验效果,提升样品数据采集精准度,也养护材料本身粗糙面的完整度,以此来解决金属粗糙面的抛光加工后还是会有粗糙度呈现在建筑加工表面,这时需要通过检测试验得到能否调整粗糙度的效果,但常规电子天线杆传感检测,会由于金属层夹杂的微量杂质金属颗粒造成电磁波干扰现象,使粗糙度成像检测曲率面得到偏差数据,且导致建筑金属材料表面的电感现象,从而让微量金属通电粒子外移增大粗糙度的形变量,从而影响建筑金属材料的曲面和平滑面的完整度,干扰架设间隙安全性的问题。

[0036] 本文中所述的具体实施例仅仅是对本发明作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但

---

并不会偏离本发明的或者超越所附权利要求书所定义的范围。

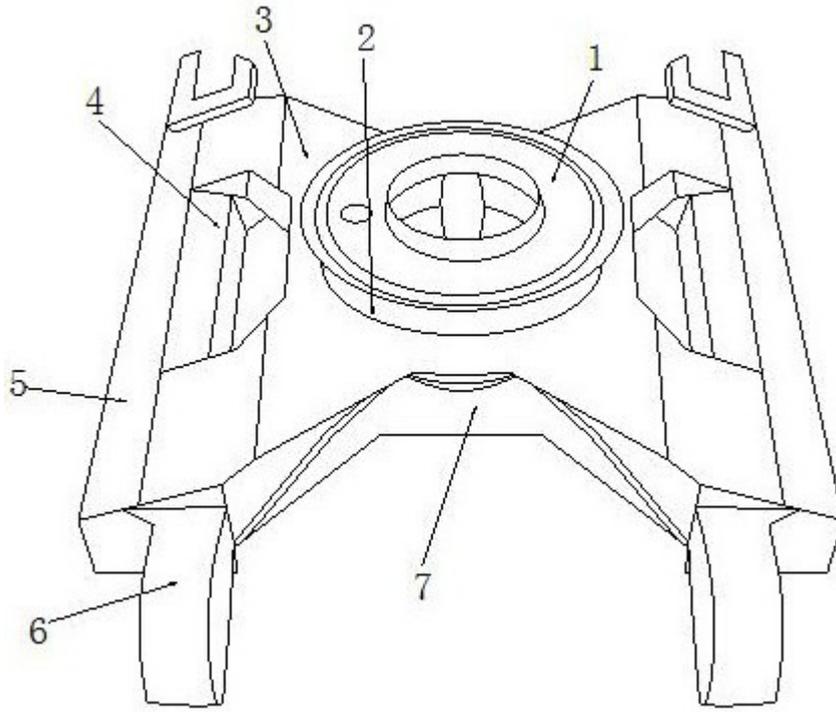


图1

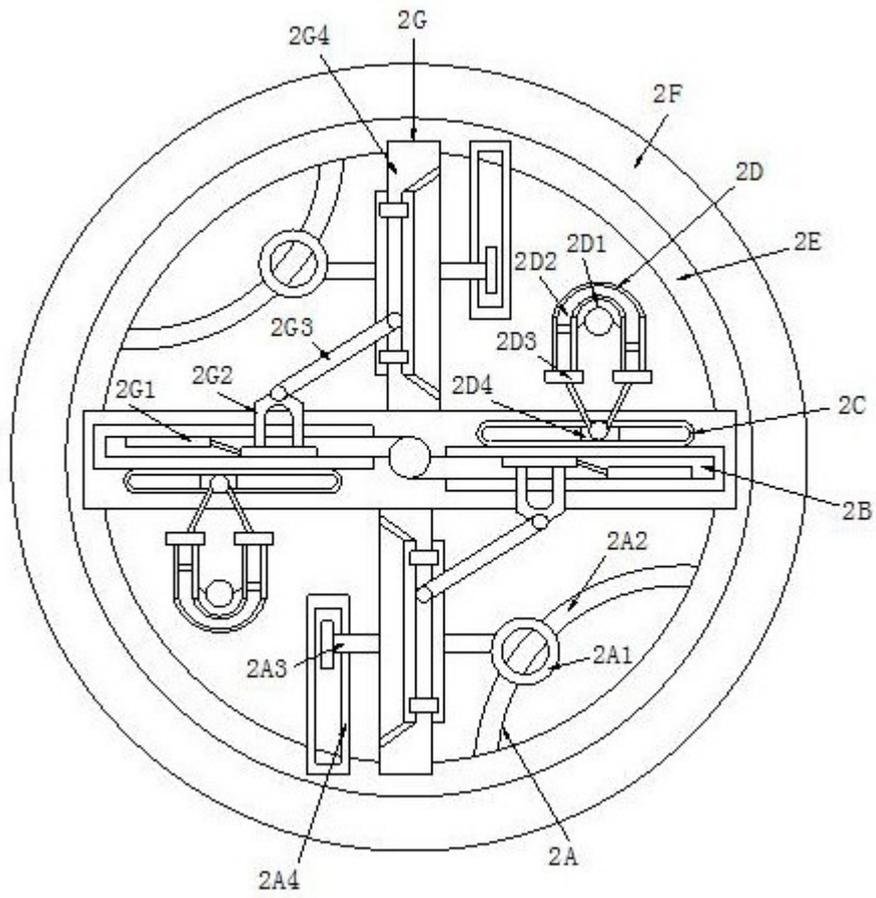


图2

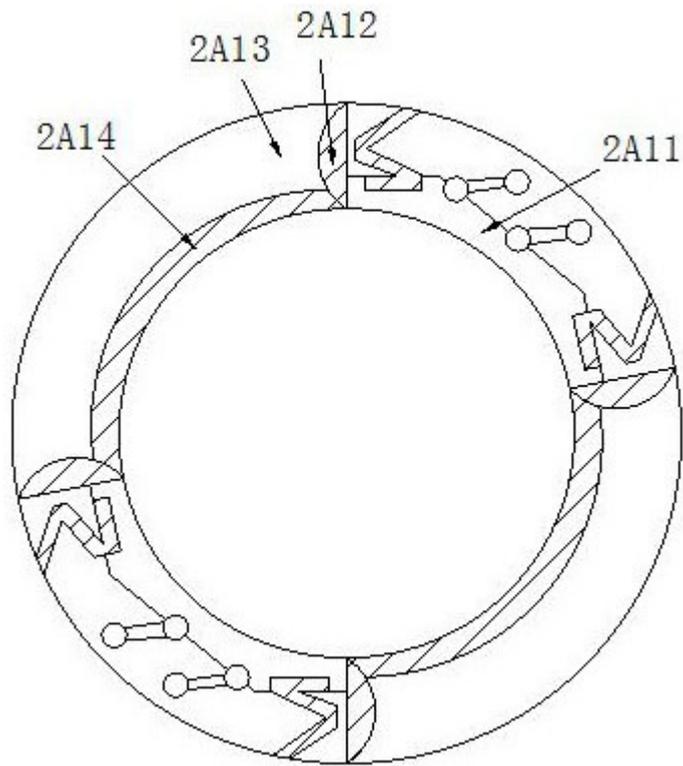


图3

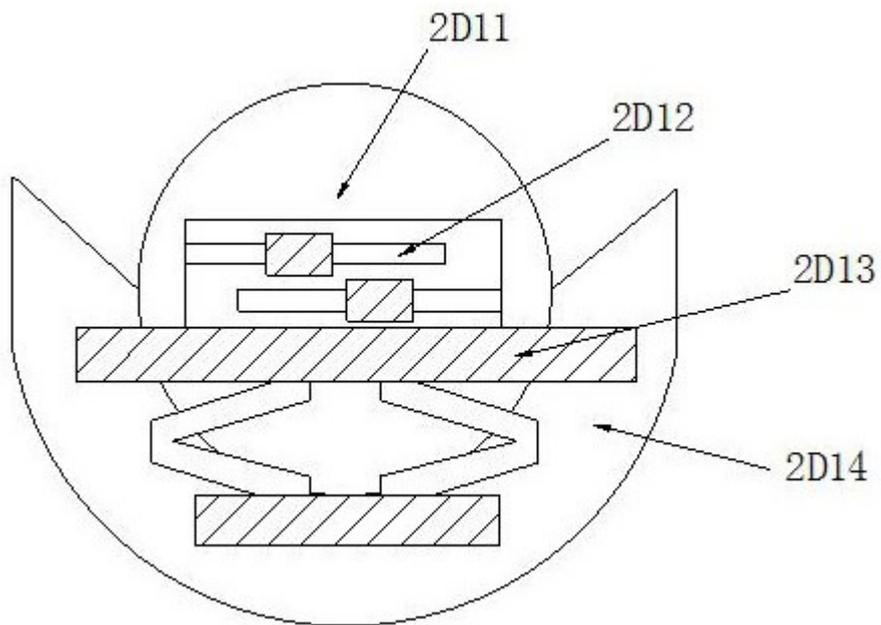


图4

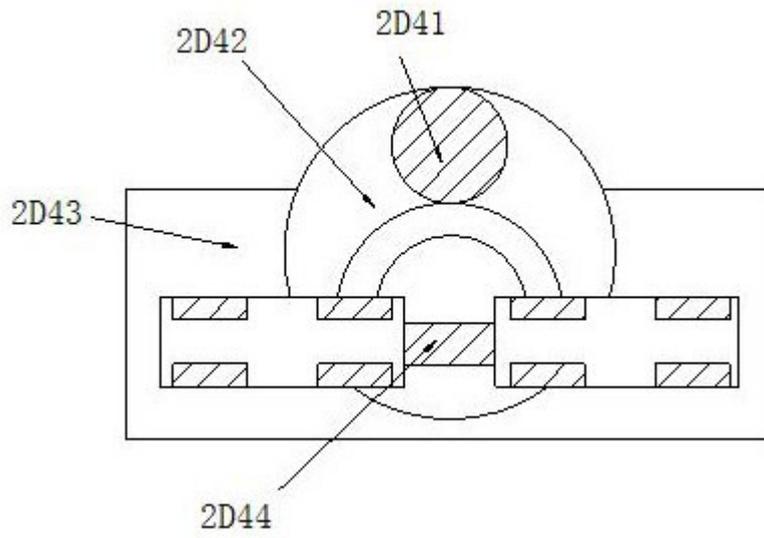


图5

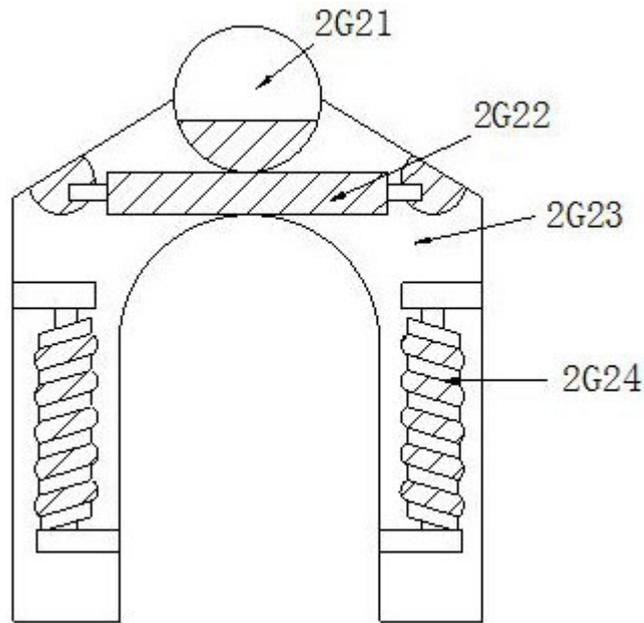


图6