

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-163439

(P2011-163439A)

(43) 公開日 平成23年8月25日(2011.8.25)

| (51) Int.Cl.           | F I            | テーマコード (参考) |
|------------------------|----------------|-------------|
| F 1 6 F 9/32 (2006.01) | F 1 6 F 9/32 Z | 3 J 0 6 9   |
| F 1 6 F 9/36 (2006.01) | F 1 6 F 9/36   |             |
| F 1 6 F 9/08 (2006.01) | F 1 6 F 9/32 J |             |
|                        | F 1 6 F 9/08 A |             |
|                        | F 1 6 F 9/32 V |             |

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2010-26459 (P2010-26459)  
 (22) 出願日 平成22年2月9日 (2010.2.9)

(71) 出願人 000000929  
 カヤバ工業株式会社  
 東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センタービル  
 (74) 代理人 100067367  
 弁理士 天野 泉  
 (74) 代理人 100122323  
 弁理士 石川 憲  
 (72) 発明者 綿屋 茂男  
 東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センタービル カヤバ工業株式会社内  
 Fターム(参考) 3J069 AA54 AA61 CC10 CC19 CC40  
 DD37 DD50 EE02 EE10

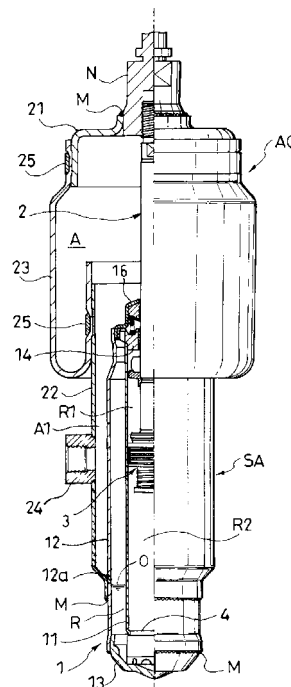
(54) 【発明の名称】 エアバネ付緩衝器

(57) 【要約】

【課題】 シール部材の故障などに起因して緩衝器本体からの油漏れが発現されても周辺汚れを発現させず、また、緩衝器本体における作動油不足を発現させない。

【解決手段】 シリンダ体1およびロッド体2を有して減衰作用をする緩衝器本体SAと、緩衝器本体SAの外側に空気室Aを画成してこの空気室Aの膨縮時にエアバネ力を具有するエアチャンバACとを有し、シリンダ体1が内筒11と外筒12とを有し、エアチャンバACがシェル21、ダイアフラム23およびピストンパイプ22を有してなるエアバネ付緩衝器において、ピストンパイプ22と外筒12との間に画成される間隙A1が外筒12に開穿の連通孔12aを介して外筒12と内筒11との間に画成されるリザーバRに連通される。

【選択図】 図1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

下端側部材とされるシリンダ体と、このシリンダ体内に出没可能に挿通されながら上端側部材とされるロッド体とを有して所定の減衰作用をする緩衝器本体と、上端部が上記のロッド体側に保持されると共に下端部が上記のシリンダ体に連結されて緩衝器本体の外側に空気室を画成してこの空気室の膨縮時にエアバネ力を具有するエアチャンバとを有し、上記のシリンダ体は上記のロッド体を出没可能に挿通させながら作動流体を充填させる内筒と、この内筒の外側に配設されて内筒との間に内筒内と連通して作動流体の流入を許容するリザーバを画成する外筒とを有し、エアチャンバが上記のロッド体側に上端部を保持させるシェルと、上記のシリンダ体に下端部を連結させるピストンパイプと、このピストンパイプの上端部に下端部を連結させると共に上端部を上記のシェルの下端部に連結させるダイヤフラムとを有してなるエアバネ付緩衝器において、上記のピストンパイプと上記の外筒との間に間隙を出現させると共に、この間隙が緩衝器本体から漏出する作動流体を流入させながら回収手段を介して上記のリザーバに連通されてなることを特徴とするエアバネ付緩衝器。

10

**【請求項 2】**

上記のシリンダ体は内筒の上端開口を閉塞すると共に外筒の上端開口を閉塞して軸芯部に上記のロッド体を貫通させるロッドガイドを有し、このロッドガイドが外周側部に下端をリザーバ内に向けて開口させると共に上端をこのロッドガイドの上端に開口させるドレン流路を有し、このロッドガイドの上方が外筒の上端部に連結されながら軸芯部に上記のロッド体を貫通させるシールケースで覆われ、このシールケースが軸芯部に隙間を有して上記のロッド体を挿通させてなる請求項 1 に記載のエアバネ付緩衝器。

20

**【請求項 3】**

上記のピストンパイプあるいは上記のシェルがこのピストンパイプに連設されてエアチャンバ内たる空気室と大気との連通を許容するソケットを有し、このソケットの下方に上記の間隙を上記のリザーバに連通させる回収手段が位置決められてなる請求項 1 または請求項 2 に記載のエアバネ付緩衝器。

**【請求項 4】**

上記の回収手段が上記の外筒に開穿されて上記の間隙と上記のリザーバとの連通を許容する連通孔からなり、この連通孔の下方にリザーバにおける油面が位置決められてなる請求項 1、請求項 2 または請求項 3 に記載のエアバネ付緩衝器。

30

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

この発明は、エアバネ付緩衝器に関し、特に、伸縮作動時に減衰作用をする緩衝器本体に空気室の膨縮でエアバネとして機能するエアチャンバを有してなるエアバネ付緩衝器の改良に関する。

**【背景技術】****【0002】**

エアバネ付緩衝器としては、これまでに種々の提案があるが、その中で、たとえば、特許文献 1 に開示の提案にあっては、凡そこの種のエアバネ付緩衝器がそうであるように、伸縮作動時に減衰作用をする緩衝器本体に空気室の膨縮でエアバネとして機能するエアチャンバを有してなる。

40

**【0003】**

すなわち、先ず、緩衝器本体は、下端側部材とされるシリンダ体内に上端側部材とされるロッド体を出没可能に挿通して伸縮可能とされ、ロッド体がシリンダ体に対して出没するときに減衰手段で所定の減衰作用を具現化する。

**【0004】**

ちなみに、特許文献 1 に開示のエアバネ付緩衝器にあって、緩衝器本体は、シリンダ体が内筒とこの内筒の外側に内筒内と連通するリザーバを画成するように配設される外筒と

50

を有する複筒型とされ、内筒内に減衰手段を有し、この減衰手段がシリンダ体に対してロッド体が出没する緩衝器本体における伸縮作動時に所定の減衰作用を具現化する。

【0005】

一方、エアチャンバは、ゴムなどで形成されるダイアフラムで空気室を形成し、このダイアフラムは、下端部がいわゆる折り畳まれて緩衝器本体におけるシリンダ体を外側から包囲するように間隙を有して配設される筒状体たるピストンパイプの上端部に金属製の締め付けバンドなどの利用で気密状態下に固定的に連結される。

【0006】

なお、ピストンパイプの下端部は、絞り成形されてシリンダ体の外周に溶接利用などで、気密状態下に固定的に連結される。

10

【0007】

そして、ダイアフラムの上端部は、ロッド体側に気密状態下に固定的に保持されるほぼキャップ状に形成のシェルの下端部に同じく金属製の締め付けバンドなどの利用で気密状態下に固定的に連結される。

【0008】

それゆえ、このエアチャンバにあっては、緩衝器本体における伸縮作動でシリンダ体に対してロッド体が出没するときに、いわゆる空気室が膨縮して反力たるエアバネ力を具有する。

【0009】

その結果、上記した特許文献1に開示のエアバネ付緩衝器が、たとえば、車両に搭載のエアサスペンションとされる場合には、シリンダ体が車両における車輪側に連結されると共にロッド体が車両における車体側に連結される緩衝器本体にあっては、車両が走行する路面からの振動の入力で伸縮する際に所定の減衰作用をすると共に、エアチャンバが空気室の膨縮でエアバネ力を発揮して緩衝器本体を伸長方向に附勢し、車両における車高を維持する。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0010】

【特許文献1】特開2000 186736公報（明細書中の段落0012，図1参照）

【発明の概要】

30

【発明が解決しようとする課題】

【0011】

しかしながら、上記した特許文献1に開示のエアバネ付緩衝器にあっては、緩衝器本体が所定の減衰作用を具現化すると共にエアチャンバがエアバネとして機能する点で、基本的に問題がある訳ではないが、利用の実態を見ると、些かの不具合があると指摘される可能性がある。

【0012】

すなわち、上記のエアバネ付緩衝器がエアサスペンションとされて車両に搭載される場合には、緩衝器本体が車両の走行中に伸縮作動を繰り返し、そのためにいわゆる熱くなるが、このエアバネ付緩衝器が車両におけるエンジン付近にある場合には、緩衝器本体がかなりの高熱に、たとえば、ほぼ150度近くになることがある。

40

【0013】

このとき、緩衝器本体を構成する各部品は、上記の熱によっても劣化したりせずして、所定の機能を発揮する設定とされ、特に、金属からなる部品は、設定の機能を恒久的に維持する。

【0014】

しかし、緩衝器本体内に収容される作動流体たる作動油のいわゆる漏れを阻止するシール部材にあっては、多くの場合にゴム材からなり、このゴム材からなるシール部材は、最適な温度環境にあるときに最適なシール性を発揮する設定とされるから、高過ぎたり低過ぎたりといった異なる温度環境におかれるシール部材は、劣化するなどして設定の機能を発揮

50

せず、作動油の漏れを発現させる。

【0015】

ところで、上記のエアパネ付緩衝器にあって、空気室を形成するエアチャンバは、ダイアフラム、シェルおよびピストンパイプからなって、緩衝器本体を外側から包囲するように配設されるから、エアチャンバにおける機械的故障については外からの目視で確認でき、適宜に対処できる。

【0016】

しかし、上記したシール部材、特に、シリンダ体におけるロッド体の突出端部に配設されるシール部材における故障については、シリンダ体における突出端部が言わばエアチャンバに隠蔽されるから、その故障についての外からの目視による確認を不能にする。

10

【0017】

そのため、このエアパネ付緩衝器が、たとえば、車両におけるエアサスペンションとして利用される場合には、従前から、車載状態でのいわゆる定期検査で油漏れが発現されていないかを確認するのが建前となっているが、この定期検査を実現させる要素である車両の走行距離やエアパネ付緩衝器の使用時間は、車両の使用状況によって区々となり、実際には、油漏れするまで判らないというのが実情である。

【0018】

そこで、この発明は、上記した現状を鑑みて、創案されたものであって、その目的とするところは、所定の機能を発揮するのはもちろんのこと、シール部材の故障などによる緩衝器本体からの作動流体の漏出が発現されても、周辺汚れを発現させないばかりか、緩衝器本体において作動流体が不足する事態を発現させずして、その汎用性の向上を期待するのに最適となるエアパネ付緩衝器を提供することである。

20

【課題を解決するための手段】

【0019】

上記した目的を達成するために、この発明によるエアパネ付緩衝器の構成を、基本的には、下端側部材とされるシリンダ体と、このシリンダ体内に出没可能に挿通されながら上端側部材とされるロッド体とを有して所定の減衰作用をする緩衝器本体と、上端部が上記のロッド体側に保持されると共に下端部が上記のシリンダ体に連結されて緩衝器本体の外側に空気室を画成してこの空気室の膨縮時にエアパネ力を具有するエアチャンバとを有し、上記のシリンダ体が上記のロッド体を出没可能に挿通させながら作動流体を充填させる内筒と、この内筒の外側に配設されて内筒との間に内筒内と連通して作動流体の流入を許容するリザーバを画成する外筒とを有し、エアチャンバが上記のロッド体側に上端部を保持させるシェルと、上記のシリンダ体に下端部を連結させるピストンパイプと、このピストンパイプの上端部に下端部を連結させると共に上端部を上記のシェルの下端部に連結させるダイアフラムとを有してなるエアパネ付緩衝器において、上記のピストンパイプと上記の外筒との間に間隙を出現させると共に、この間隙が緩衝器本体から漏出する作動流体を流入させながら回収手段を介して上記のリザーバに連通されてなるとする。

30

【発明の効果】

【0020】

それゆえ、この発明にあっては、緩衝器本体を構成するシリンダ体におけるシール部材の機能低下などに起因して、シリンダ体内に収容の作動流体がシリンダ体の外に漏出するとき、この漏油した作動流体がシリンダ体の外周に副ってエアチャンバを構成するピストンパイプと緩衝器本体を構成するシリンダ体における外筒との間に出現する間隙に流入すると共に、この間隙に流入した作動流体が回収手段を介してリザーバに回収される。

40

【0021】

したがって、この発明によれば、緩衝器本体において作動流体が漏出する事態となっても、緩衝器本体が所定の減衰作用を具現化するについての作動流体に不足を来さず、また、作動流体の漏出による周辺汚れを発現させない。

【0022】

このとき、回収手段が外筒に開穿の連通孔からなる場合には、回収手段としてセンサー

50

やポンプ類を装備する場合に比較して構成を簡単にする。

【0023】

そして、回収手段が外筒に開穿の連通孔からなる場合には、この発明に実施化に際しては、既存のエアパネ付緩衝器にあって、外筒に連通孔を開穿するだけで足りるから、製品コストのいたずらな高騰化を回避できる。

【0024】

また、この発明によれば、緩衝器本体を形成するシリンダ体の上端部たるいわゆるシール部に収装のパッキンにおける締め代の精度管理を容易にし、また、このパッキンの劣化が招来されて作動流体の漏れが発現されるとしてもこれを看過でき、さらには、作動流体の漏れが招来されてもこれを看過できるので、パッキンなどの省略を可能にし得ることになり、製品コストの低廉化に寄与する。

【図面の簡単な説明】

【0025】

【図1】この発明によるエアパネ付緩衝器を半截して示す断面正面図である。

【図2】緩衝器本体を構成するシリンダ体におけるロッド体の突出端部を拡大して示す部分断面図であって、(A)は、常用されている部品構成を示し、(B)は、内部部品の配設を省略した状態を示す。

【図3】漏油回収手段を拡大して示す部分縦断面図である。

【発明を実施するための形態】

【0026】

以下に、図示した実施形態に基づいて、この発明を説明するが、この発明によるエアパネ付緩衝器は、図1に示すように、緩衝器本体SAと、この緩衝器本体SAに一体的に保持されるエアチャンバACとを有し、緩衝器本体SAがダンパ機能を発揮すると共に、エアチャンバACが膨縮する空気室Aを有してエアパネ力を発揮する。

【0027】

ちなみに、この発明のエアパネ付緩衝器にあって、緩衝器本体SAは、図示するところでは、減衰作用を可変にしない構成とされるが、これに代えて、減衰作用を可変にする構成とされても良い。

【0028】

また、この発明のエアパネ付緩衝器にあって、エアチャンバACは、図示するところでは、空気室Aにおける気圧を可変にする構成とされるが、これに代えて、空気室Aにおける気圧を可変にしない構成とされても良い。

【0029】

先ず、緩衝器本体SAは、ダンパ機能を発揮する、すなわち、所定の減衰作用を具現するもので、下端側部材とされるシリンダ体1と、上端側部材とされながら上記のシリンダ体1内に出没可能に挿通されるロッド体2とを有してなる。

【0030】

このとき、図示する緩衝器本体SAは、複筒型とされ、したがって、シリンダ体1は、ロッド体2の図中で下端側となる先端側を出没可能に挿通させながら作動流体たる作動油を充填させる内筒11と、この内筒11の外側に配設されて内筒11との間に内筒11内と連通して作動油の流出入を許容するリザーバRを画成する外筒12とを有してなる。

【0031】

また、リザーバRは、適量の作動油を収容し、この作動油の油面Oの上方に緩衝器本体SAの伸縮作動時に膨縮する気室(符示せず)を有するが、この油面Oの高さ位置については、図示する実施形態にあっては、後述する回収手段との関係で決められる。

【0032】

そして、シリンダ体1において、外筒12の下端開口がボトム部材13の溶接(符号M参照)で閉塞され、このボトム部材13は、内筒11の下端開口を閉塞するベースバルブ4を内底に載置させる。

【0033】

10

20

30

40

50

ちなみに、この発明によるエアバネ付緩衝器が車両におけるエアサスペンションを構成する場合には、上記のボトム部材 13 がブラケット（図示せず）を一体的に有し、このブラケットが車軸、あるいは、車軸側に連結されることでシリンダ体 1 が車両における車輪側に連結される。

【0034】

一方、ベースバルブ部 4 は、図示しないが、圧側減衰手段を有し、この圧側減衰手段は、圧側減衰バルブと、この圧側減衰バルブに並列する圧側のチェックバルブとを有する。

【0035】

そして、この圧側減衰手段にあって、圧側減衰バルブは、内筒 11 内の作動油がリザーバ R に流出するときに所定の減衰作用を具現し、チェックバルブは、内筒 11 内の作動油のリザーバ R への流出を阻止し、リザーバ R の作動油の内筒 11 内への流入を許容する。

10

【0036】

また、シリンダ体 1 にあって、内筒 11 内には、ピストン体 3 が摺動可能に収装され、このピストン体 3 は、内筒 11 内にピストン体 3 の上方となる上方室 R1 と、ピストン体 3 の下方となる下方室 R2 とを画成する。

【0037】

なお、ロッド体 2 は、図中で下端部となる先端部が上記のピストン体 3 に連結されると共に図中で上端部となる基端部が任意の部位に連結され、したがって、緩衝器本体 SA の伸縮作動時に、すなわち、シリンダ体 1 に対するロッド体 2 の出没でピストン体 3 がシリンダ体 1 内で摺動する。

20

【0038】

ちなみに、この発明によるエアバネ付緩衝器が車両におけるエアサスペンションを構成する場合には、上記のロッド体 2 の基端部は、エアサスペンションの車体側への連結構造たるマウント（図示せず）を構成するナット部 N に連結され、そして、このピストン体 3 は、図示しないが、伸側減衰手段を有し、この伸側減衰手段は、伸側減衰バルブと、この伸側減衰バルブに並列する伸側のチェックバルブとを有する。

【0039】

そしてまた、伸側減衰バルブは、上方室 R1 の作動油が下方室 R2 に流出するときに所定の減衰作用を具現し、チェックバルブは、上方室 R1 の作動油の下方室 R2 への流出を阻止し、下方室 R2 の作動油の上方室 R1 への流入を許容する。

30

【0040】

なお、前記したベースバルブ部 4 は、内筒 11 内の下方室 R2 の下方に、すなわち、図示するところでは、内筒 11 の下端の下方に配設される。

【0041】

さらに、このシリンダ体 1 にあっては、図 2 に示すように、外筒 12 の上端開口と内筒 11 の上端開口とがロッドガイド 14 で閉塞され、このロッドガイド 14 は、軸芯部にブッシュ 15 の配設下にロッド体 2 を貫通させる。

【0042】

このとき、図示する実施形態にあっては、外筒 12 の上端部の内側にシールケース 16 の下端部が嵌装されると共に、このシールケース 16 の下端部が外筒 12 に溶接（符号 M 参照）されて一体化されるが、これに代えて、図示しないが、シールケース 16 の下端部を内側に嵌装させる外筒 12 の上端部の外周がロール加締などされて一体化されても良く、さらには、溶接と加締の両方が併用されても良い。

40

【0043】

また、図示する実施形態にあって、シールケース 16 は、軸芯部に作動油の通過を許容する隙間を有してロッド体 2 を挿通させると共に、外筒 12 の上端部の内側への連結前に、下端部の内側に軸芯部にロッド体 2 を貫通させる上記のロッドガイド 14 を嵌装させている。

【0044】

したがって、内筒 11 の上端開口は、ロッドガイド 14 で直接に閉塞される態勢になる

50

が、外筒 1 2 の上端開口は、シールケース 1 6 の介在下にロッドガイド 1 4 で閉塞される態勢になる。

【 0 0 4 5 】

なお、図 2 ( A ) に示すところであって、符号 1 7 は、パッキンを示し、このパッキン 1 7 は、シリンダ体 1 の外側であってロッド体 2 の外周に付着するダストを掻き落として、ダストのシリンダ体 1 の内側への侵入を阻止し、また、シリンダ体 1 の内側であってロッド体 2 の外周に付着する潤滑油膜を掻き落として、作動油のシリンダ体 1 の外側への流出を阻止する。

【 0 0 4 6 】

また、図 2 ( A ) に示すところであって、符号 1 8 は、パッキンプレートを示し、このパッキンプレート 1 8 は、パッキン 1 7 を所定位置に定着させると共に、下方の附勢部材 1 9 の上端を係止する。

10

【 0 0 4 7 】

そして、附勢部材 1 9 は、パッキンプレート 1 8 とロッドガイド 1 4 との間に配設されて、ロッドガイド 1 4 を下方に、すなわち、シールケース 1 6 内からロッドガイド 1 4 を突出させるように附勢する。

【 0 0 4 8 】

それゆえ、この附勢部材 1 9 の配設下にロッドガイド 1 4 を保持するシールケース 1 6 にあっては、下端部を外筒 1 2 の上端部の内側に嵌装させる際に、ロッドガイド 1 4 が最初に内筒 1 1 の上端開口を閉塞し、その後、附勢部材 1 9 が収縮することで、シールケース 1 6 の下端部を外筒 1 2 の上端部の内側に嵌装して、一体化し得ることになる。

20

【 0 0 4 9 】

一方、上記のロッドガイド 1 4 は、図 2 に示すように、外周側部 ( 符示せず ) に、すなわち、内筒 1 1 と外筒 1 2 との間となるリザーバ R の上方を閉塞する部位に、上端側と下端側との連通を許容する通路、すなわち、ドレン通路 1 4 a を有すると共に、このドレン通路 1 4 a を内周側部 ( 符示せず ) 、すなわち、内筒 1 1 の上端開口を閉塞する部位の上方に連通させる切り欠き通路 1 4 b を有してなる。

【 0 0 5 0 】

それゆえ、このロッドガイド 1 4 にあっては、内筒 1 1 内であってロッド体 2 の外周に付着した作動油がロッド体 2 とブッシュ 1 5 との間の摺動隙間を介してロッドガイド 1 4 の上方に流出し、ロッドガイド 1 4 の上で言えばオーバーフロー状態になった作動油が上記の切り欠き通路 1 4 b およびドレン通路 1 4 a を介してリザーバ R に流出する、すなわち、回収されることを許容する。

30

【 0 0 5 1 】

次に、エアチャンバ A C は、図 1 に示すように、上端部が緩衝器本体 S A におけるロッド体 2 側に保持されると共に下端部が緩衝器本体 S A におけるシリンダ体 1 に連結されて緩衝器本体 S A の外側に空気室 A を画成し、この空気室 A の膨縮時にエアバネ力を具有し、緩衝器本体 S A を伸長方向に附勢する。

【 0 0 5 2 】

すなわち、このエアチャンバ A C は、図示するところであって、上端部をロッド体 2 側に保持させるシェル 2 1 と、下端部をシリンダ体 1 に連結させるピストンパイプ 2 2 と、このピストンパイプ 2 2 の上端部に下端部を連結させると共に上端部をシェル 2 1 の下端部に連結させるダイアフラム 2 3 とを有してなる。

40

【 0 0 5 3 】

このとき、シェル 2 1 とピストンパイプ 2 2 は、所定の機械的強度、すなわち、空気室 A における気圧変化で簡単に変形などしない金属材料からなり、特に、ピストンパイプ 2 2 は、その外周にダイアフラム 2 3 が密接するとき、その密接力で簡単に変形などしないように形成され、ダイアフラム 2 3 は、空気室 A における気圧変化に応じて弾性変形するゴムなどの弾性材料からなる。

【 0 0 5 4 】

50

そして、シェル 2 1 は、上端部が前記した車体への連結構造たるマウントを構成するナット部 N に、たとえば、溶接（符号 M 参照）などされて気密状態に連結される。

【0055】

また、ピストンパイプ 2 2 は、下端部が絞り整形されてショックアブソーバ体 1 を構成する外筒 1 2 の外周に溶接（符号 M 参照）されて気密状態に連結されると共に、この下端部を除く全体が外筒 1 2 との間に適宜の幅の間隙 A 1 を出現させる。

【0056】

そして、図示するところにおいて、ピストンパイプ 2 2 の上端位置は、緩衝器本体 S A におけるロッド体 2 の出沒端位置、すなわち、シールケース 1 6 の上端位置より高くなるとして、シールケース 1 6 部から吹き出できるように流出する作動油が後述する間隙 A 1 に

10

確実に導かれるように配慮している。

【0057】

ちなみに、図示するピストンパイプ 2 2 においては、下端近傍部に蟻付け加工などでソケット 2 4 を有し、このソケット 2 4 は、エアチャンバ A C 内、すなわち、間隙 A 1 を介しての空気室 A と大気との連通を許容し、たとえば、このソケット 2 4 に圧気給排源が接続されるとき、空気室 A における気圧の高低調整が可能になる。

【0058】

なお、このソケット 2 4 については、図示するように、ピストンパイプ 2 2 に設けられるのに代えて、図示しないが、シェル 2 1 に設けられるとしても良く、また、その配設を省略して、他の手段による空気室 A 内の気圧調整を実現可能にしても良いことはもちろん

20

である。

【0059】

ちなみに、このソケット 2 4 を設けたまま製品出荷する場合には、図示しないが、密封栓を嵌装して、外部からのダストの侵入を防ぐと共に、特に、この発明においては、緩衝器本体 S A 内に収容の作動流体たる作動油の漏出を阻止することが肝要となる。

【0060】

ダイアフラム 2 3 は、ローリングダイアフラムとも称されるもので、全体的にはほぼ筒状に形成されて、絞り整形された上端部がシェル 2 1 の下端部の外周に金属製の締め付けバンド 2 5 の利用下に一体的に連結される。

【0061】

このとき、ダイアフラム 2 3 の上端位置は、図示するように、ピストンパイプ 2 2 の上端位置より上方に突出する設定とされ、これによって、シールケース 1 6 部から吹き出るように流出する作動油がピストンパイプ 2 2 の上端を越えるような状況になるとしても、これを阻止して、作動油を後述する間隙 A 1 に確実に導くことが可能になる。

30

【0062】

そして、このダイアフラム 2 3 においては、内側に折り返された下端部がピストンパイプ 2 2 の上端部の外周に同じく締め付けバンド 2 5 の利用下に一体的に連結される。

【0063】

これによって、このダイアフラム 2 3 においては、緩衝器本体 S A においてシリンダ体 1 に対してロッド体 2 が出沒する伸縮作動時にピストンパイプ 2 2 の外側に位置決められる折り返し部（符示せず）がピストンパイプ 2 2 の外周に副って昇降する。

40

【0064】

その結果、エアチャンバ A C においては、ロッド体 2 のシリンダ体 1 に対する出沒の際におけるロッド体 2 の出沒体積分に相当する膨縮が空気室 A で具現化されて、所定のエアパネ力を発現する。

【0065】

以上のように形成されたエアチャンバ A C を緩衝器本体 S A に一体的に有するこの発明のエアパネ付緩衝器においては、上記の間隙 A 1 に溜まる作動油たる漏油を回収する回収手段を有してなる。

【0066】

50



すなわち、この発明によるエアパネ付緩衝器にあっては、緩衝器本体 S A において、シリンダ体 1 におけるロッド体 2 の出没端からの作動油の漏れが発現されても、この漏油がシリンダ体 1 の外周を伝って上記の間隙 A 1 に流出すると共に回収手段を介してシリンダ体 1 内のリザーバ R に回収される。

【 0 0 6 7 】

つまり、緩衝器本体 S A にあっては、シリンダ体 1 内に収容される作動流体たる作動油の外部への漏出を回避するためのシール部材（図示および符示せず）が適宜に配設されるが、このシール部材が、たとえば、緩衝器本体 S A における高熱化に起因して劣化したりして設定のシール性を保障しなくなると、作動油がこのシール部材を交わすようにして外部に流出する、すなわち、漏油となって外部に流出する。

10

【 0 0 6 8 】

このとき、エアチャンバ A C を外周側に有する緩衝器本体 S A にあっては、前記したように、シリンダ体 1 におけるロッド体 2 の突出端が覆い隠されて、この突出端からの作動油の漏出を目視で確認できない。

【 0 0 6 9 】

そして、仮に作動油の漏出をセンサー類の利用で確認できるのであれば、漏油が大事にならない内に分解するなどして対処し得るが、センサー類を利用しなかったり、目視できなかったりする場合には、上記の漏油がエアチャンバ A C における間隙 A 1 に溜まるだけ溜まり、すなわち、緩衝器本体 S A において作動油不足が招来されて、緩衝器本体 S A が作動不能になることが考えられる。

20

【 0 0 7 0 】

そこで、この発明にあっては、仮に漏油があったとしても、この漏油を回収手段で緩衝器本体 1 内に、つまり、シリンダ体 1 内に回収し得るようにして、緩衝器本体 S A において作動油不足が招来されずして所定の減衰作用の具現化を可能にすると共に、漏油がいわゆるオーバーフローすることによる周辺汚れを招来させないようにする。

【 0 0 7 1 】

このとき、この回収手段は、図 3 に示すように、緩衝器本体 S A（図 1 参照）を構成するシリンダ体 1 における外筒 1 2 に開穿の連通孔 1 2 a からなり、この連通孔 1 2 a がエアチャンバ A C（図 1 参照）における間隙 A 1 とシリンダ体 1 内に画成されるリザーバ R との連通を許容する。

30

【 0 0 7 2 】

そして、この連通孔 1 2 a は、図示するところでは、前記したソケット 2 4 の下方に位置決められ、間隙 A 1 に作動油が流入するときに、ソケット 2 4 を介して外部、たとえば、圧気給排源に流入し得ないように配慮している。

【 0 0 7 3 】

ちなみに、リザーバ R 内の油面 O は、緩衝器本体 S A が最収縮状態になってリザーバ R において最上昇する場面になっても、回収手段たるこの連通孔 1 2 a の下方となるように設定される。

【 0 0 7 4 】

以上からすると、緩衝器本体 S A にあって、シリンダ体 1 における突出端部たるいわゆるシール部は、図 2（A）に示すように形成されるのが常態であるが、この発明にあっては、先ず、パッキン 1 7 におけるシール機能を高性能に設定する必要がなく、したがって、パッキン 1 7 の形成に際して、精緻な寸法管理が要求されず、部品コストを低く抑えることを可能にすると共に、高いシール性が要求されない、すなわち高いシール性を発揮しないがゆえに、緩衝器本体 S A における伸縮作動性を向上できる。

40

【 0 0 7 5 】

そして、緩衝器本体 S A にあって、シール部におけるパッキン 1 7 の劣化が招来されて作動油の漏れが発現されてもこれを看過でき、また、作動油の漏れが招来されてもこれを看過できるので、緩衝器における伸縮作動性を向上できることになる。

【 0 0 7 6 】

50

このことからすると、緩衝器本体 S A においては、シリンダ体 1 における出沒端部たるシール部の構成を上記したところに代えて、図 2 ( B ) に示すように、パッキン 1 7 はもちろんのこと、パッキンプレート 1 8 および附勢部材 1 9 の配設を省略して、単にシールケース 1 6 でロッドガイド 1 4 を覆うようにしても良い。

【 0 0 7 7 】

そして、この場合には、シリンダ体 1 における出沒端部たるシール部における一層の部品省略が可能になり、製品コストの低廉化に寄与すると共に、緩衝器における伸縮作動性を一層向上させる。

【 0 0 7 8 】

そしてまた、この発明が意図するところを具現化するについては、回収手段としてシリンダ体 1 を構成する外筒 1 2 に連通路 1 2 a を開穿することで足りるから、新たに大々的な製品開発、すなわち、大掛かりな設計変更を必要とさせないから、製品コストのいたずらな高騰化を阻止できる。

【 0 0 7 9 】

前記したところでは、この発明によるエアバネ付緩衝器が車両に搭載されるエアサスペンションとされる場合を例にして説明したが、この発明の構成からすれば、これが、たとえば、大型車両におけるチルト作動するキャビンに入力される振動を吸収するキャブサスに具現化されるとしても良く、その場合に作用効果が異なるものではない。

【 産業上の利用可能性 】

【 0 0 8 0 】

上端側が車両における車体側に連結されると共に下端側が車両における車輪側に連結された状態で車両に搭載され、車体に入力される振動を吸収して車両における乗り心地を改善するのに向く。

【 符号の説明 】

【 0 0 8 1 】

- 1 シリンダ体
- 2 ロッド体
- 3 ピストン体
- 4 ベースバルブ部
- 1 1 内筒
- 1 2 外筒
- 1 2 a 回収手段たる連通路
- 1 3 ボトム部材
- 1 4 ロッドガイド
- 1 4 a ドレン流路
- 1 4 b 切り欠き通路
- 1 5 プッシュ
- 1 6 シールケース
- 1 7 パッキン
- 1 8 パッキンプレート
- 1 9 附勢部材
- 2 1 シェル
- 2 2 ピストンパイプ
- 2 3 ダイアフラム
- 2 4 ソケット
- 2 5 締め付けバンド
- A 空気室
- A 1 間隙
- A C エアチャンバ
- M 溶接

10

20

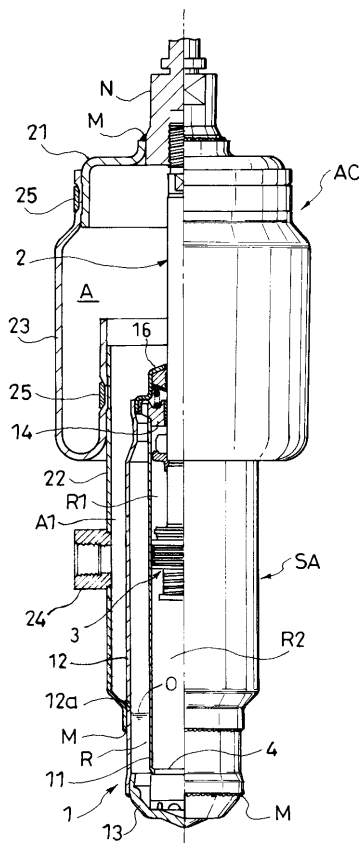
30

40

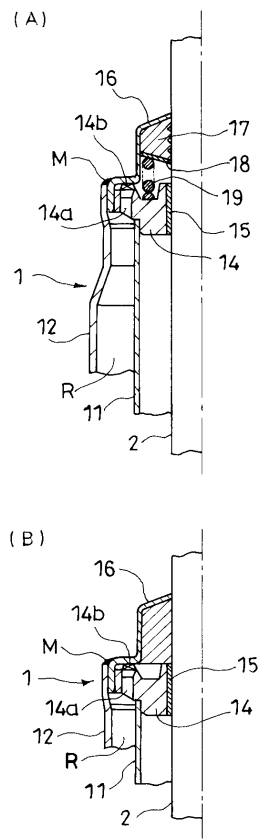
50

- N ナット部
- O 油面
- R リザーバ
- R 1 上方室
- R 2 下方室
- S A 緩衝器本体

【図 1】



【図 2】



【 図 3 】

