

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningsskrift nr. 125944

Int. Cl. E 05 b 15/02 Kl. 68a-79/05

Patentsøknad nr. 5009/68 Inngitt 13.12.1968

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 15.6.1970

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 27.11.1972

Prioritet begjært fra: -

Christiania Spigerverk,
Nydalsveien 28, Oslo 4.

Oppfinner: Kjell Bergsland,
Sigvat Skaldsv. 5, 1500 Moss.

Fullmekting: A/S Oslo Patentkontor Dr. ing. K. O. Berg.

Anordning ved sluttstykke for dør lås.

Oppfinnelsen vedrører en anordning ved sluttstykke for dør lås fortrinnsvis av den type hvor falleåpningens ytre kant har en innadgående leppe der ved tilböyning kan gi ønsket anlegg for fallen, idet leppen har en eller flere uttagninger beregnet for innföring av et passende verktøy, for ved deformering av leppens nær uttagningene beliggende parti å justere fallens anlegg.

Ved kjente sluttstykker må man ved befestelsen til dörkarmen foreta utfresninger for såvel selve sluttstykkeplaten som for falleåpningen og ånslagsleppen. Dybden av utfresningen for sluttstykkeplaten tilpasses da for platematerialets tykkelse, hvilken er forskjellig fra f.eks. de uttagninger som må foretas

125944

for den forsenkede befestigelse av dörhengslene.

Det er oppfinnelsens hensikt å tilveiebringe en anordning ved dörläs-sluttstykker hvorved muliggjøres en betydelig forenkling og besparelse ved sluttstykkenes montering og også ved deres fremstilling. Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved at sluttstykkeplaten forsynes med nedkuvinger eller lignende til oppnåelse av anleggsflater beliggende på en bestemt avstand under sluttstykkeplatens underside og at platens anslagslepe er nedbøyet med sin kant til samme bestemte avstand.

Ifølge den foretrukne utførelse er også forsenkningene i sluttstykkeplaten for befestigelsesskruenes hoder utformet således at deres andre partier danner slike anleggsflater.

Den nevnte bestemte høyde gjøres fortrinnsvis lik standard tykkelse for dörhengsler.

Ved en slik anordning av sluttstykker oppnås for det første en forsterkning av platen ved de derved utførte nedkuvinger og tilbøyninger. Dette kan spille en viss rolle i form av materialebesparelse, idet man derved kan anvende sluttstykkeplater med noe tynnere gods enn ellers ville være tilfelle.

Den primære fordel er imidlertid at man ved de omtalte anleggsflater får løftet sluttstykkeplaten opp fra sitt anlegg mot utfresningen i dörkarmen til i flukt med dennes utsida, og når således denne utfresning tilpasses standard tykkelse for dörhengsler, får man en enhetlig utfresningsdybde for såvel sluttstykkeplate som dörhengsler. Dette betyr en vesentlig fordel ved fremstilling av dörer og montering av disses tilbehör, idet man derved kan bruke samme snekkerverkstedsutstyr for utfresning av uttagninger såvel for hengsler som sluttstykker.

Videre var det tidligere nødvendig å foreta tre utfresninger for slike sluttstykker, nemlig en for selve platen, en for falleåpningen og en for anslagsleppen. Ved anordningen ifølge oppfinnelsen er det tilstrekkelig med to utfresningsdybder.

125944

slik det vil bli forklart nærmere i det etterfølgende.

Til bedre forståelse av oppfinnelsen skal denne beskrives nærmere nedenfor under henvisning til tegningen hvor et utførelseseksempel er vist. Oppfinnelsen er imidlertid på ingen måte begrenset til den der viste og nedenfor beskrevne sluttstykke-type, men kan komme til anvendelse for hvilket som helst dørsluttstykke av modifisert utforming.

Fig. 1 viser sett perspektivisk et sluttstykke utformet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser et snitt etter linjen II-II i fig. 1.

Fig. 3 viser et bruddstykke av en dørkarm med utfresninger for stykket ifølge oppfinnelsen.

Sluttstykket ifølge fig. 1 - 2 består av en sluttstykkeplate 1 fortrinnsvis av metall, i hvilket er uttatt en falleåpning 2. Sluttstykkeplaten går langs den ytre kant som vanlig over i et buet anslagsparti 1' for fallen. Langs den indre kant mot falleåpningen går platen 1 over i en leppe 3, som er bøyet innad stort sett perpendikulært på platen 1. Denne leppen 4 er i det viste eksempel forsynt med to fremaddragende tunger 5 tilveiebragt ved at der i platematerialet er tatt ut U-formede utskjæringer 4, hvis ytre endekanter ligger i sluttstykkeplaten 1 plan og er fortrinnsvis bøyet slik at tungenes endepartier forløper med en kort utadbøyning som vist ved 6. Ved å innføre et skrujern eller annet passende verktøy i den dermed fremkommende spalte 7, kan således den ytre frie ende 6 av tungene 5 bøyes til ønsket anleggsstilling for fallen.

Når det i nærværende tilfelle er vist to slike tunger 5, har dette til hensikt at sluttstykket skal kunne anvendes valgfritt for såvel höyre- som venstredører. Det blir således kun denne ene av tungene 5 som kommer til anlegg mot fallen. Den nedre tunge behöver vanligvis ingen regulering da denne eventuelt kun kommer til samvirke med låserigelen.

125944

De ovenfor beskrevne trekk ved sluttstykket er i og for seg kjent fra ansökerens tidligere patentsaker, og inngår for så vidt ikke som noen del av den nye og patenterbare oppfinnelse. Ifølge denne er imidlertid sluttstykkeplaten 1 forsynt med et hensiktsmessig antall nedkuvninger 10. I det viste eksempel er også de forsenkede huller 9 for festeskruenes hoder slik utformet at det fåes en anleggsflate 9'. Samtidig er platens 1 forreste kant bøyet ned for på kjent måte å danne anslagsleppen 1', og denne nedbøyning er utført med en dybde lik den bestemte avstand mellom platens underside og anleggsflatene for nedkuvningenes 10 underside resp. kantene av hullene 9.

Det vil av fig. 1 umiddelbart forståea at slike tilbøyninger eller nedkuvninger vil gi en viss avstivning eller forsterking av sluttstykkeplaten 1.

Fig. 3 viser et utsnitt av en dörkarm forsynt med utfresning for sluttstykket ifølge oppfinnelsen. Det vil sees at det i karmens plate 11 først er tatt en grunn uttagning 12 for sluttstykkeplaten og en dypere uttagning 13 for fallen resp. rigelen som jo fritt skal kunne passere inn gjennom sluttstykkeplatens åpning 2. I nærværende tilfelle skal uttagningen 13 også gi plass for leppen 3. Eventuelt kan uttagningen 13 også være tilpasset for å oppta brønnen for et med brønn forsynt sluttstykke.

Den nevnte bestemte avstand er fortrinnsvis således tilpasset at den samlede tykkelse ST av sluttstykkeplaten og nedkuvningene samt anslagsleppen (se fig. 2) utgjør tykkelsen av standard dörhengsler. Derved vil utfresningen 12 for sluttstykkeplaten 1 kunne utføres med samme dybde som utfresningene for dörhengslene, og man får en fordelaktig standardisering av arbeidsverktøy og -operasjoner.

Det vil forståes at oppfinnelsen ikke er begrenset til den utføring av nedkuvningene som er vist på fig. 1 - 2, idet en hvilken som helst nedbøyning eller annen utføring av sluttstykkeplaten som gir de ovenfor beskrevne fordeler, vil falle

125944

inn under oppfinnelsestanken. Således kan eventuelt nedkuvningene erstattes av f.eks. påsveisete elementer på sluttstykke platens underside. Man vil derved oppnå de samme fordeler som foran er påpekt samtidig som sluttstykkeplaten ikke vil bli skjemmet av denkuvningene. En slik fremstillingsmåte vil imidlertid falle kostbarere.

P a t e n t k r a v

1. Anordning ved sluttstykke for dörlås, karakterisert ved at sluttstykkeplaten (1) er forsynt med nedkuvninger (10) e.l. til oppnåelse av anleggsflater beliggende på en bestemt avstand fra sluttstykkeplaten for å tjene som avstandsorgan og at platens anslagsleppe (1') er nedbøyet med sin kant til samme bestemte avstand.
2. Anordning som angitt i krav 1, karakterisert ved at også forsenkningene (9) i sluttstykkeplaten (1) for befestigelseskruenes hoder er utformet således at deres nedre partier (9') danner slike anleggsflater.
3. Anordning som angitt i krav 1 eller 2, karakterisert ved at nevnte bestemte avstand er lik standardtykkelsen for dörhengsler.

Anførte publikasjoner:

U.S. patent nr. 2440510

125944

