

# PATENTOVÝ SPIS

(19)  
ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2003-1018**  
(22) Přihlášeno: **10.10.2000**  
(30) Právo přednosti: **10.10.2000 WO 2000FR/0002818**  
(40) Zveřejněno: **17.09.2003**  
**(Věstník č. 9/2003)**  
(47) Uděleno: **21.03.2008**  
(24) Oznámení o udělení ve Věstníku: **30.04.2008**  
**(Věstník č. 18/2008)**  
(86) PCT číslo: **PCT/FR2000/002818**  
(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 2002/030696**

(11) Číslo dokumentu:

## 299 139

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.:  
**B60J 10/02 (2006.01)**

(56) Relevantní dokumenty:

EP 421833 A; FR 2716416 A; DE 4026205 C; EP 157281 A.

(73) Majitel patentu:

SAINT-GOBAIN GLASS FRANCE, Courbevoie, FR

(72) Původce:

Leconte Jean-Gérard, Courbevoie, FR

(74) Zástupce:

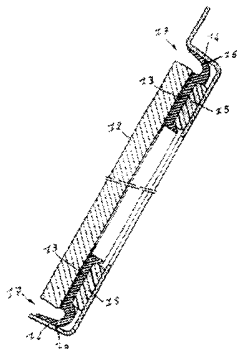
Dr. Miloš Všetečka, Hálkova 2, Praha 2, 12000

(54) Název vynálezu:

**Použití zasklení obsahujícího profilovaný pás pro jeho osazení do otvoru**

(57) Anotace:

Řešení se týká zasklení (12), zejména pro osazení lepením do vybrání v karoserii (14) vozidla, obsahujícího tabulku (1) skla s profilovaným pásem (13), který je připevněn alespoň na hlavní ploše tabulky (1) skla směřující ve stavu po osazení dovnitř a který se opírá alespoň o část vybrání v karoserii (14). Zasklení (12) podle řešení umožňuje po osazení zasklení (12) do vybrání v karoserii (14) získat mezi vybráním a bokem zasklení (12) viditelný prostor (17) menší než 5 mm.



**CZ 299139 B6**

## Použití zasklení obsahujícího profilovaný pás pro jeho osazení do otvoru

### Oblast techniky

5

Předložený vynález se týká zasklení, zejména pro motorová vozidla, přesněji zasklení, která jsou vybavena dekorativními a/nebo funkčními prvky připevněnými na skle. Vynález se týká zvláště zasklení, zejména pro osazení do otvoru v karoserii vozidla, obsahujících tabulku skla s profilovaným pásem, který je připevněn alespoň na hlavní ploše tabulky skla, která ve stavu po osazení směřuje dovnitř. Tento pás může zahrnovat výstupek pro krytí ve formě lemu vystupujícího přes okraj zasklení s těsnicím žebrem, které může být při osazování zasklení přiloženo proti části přilehlé stěny.

### Dosavadní stav techniky

15

Obecně je známo lepit zasklení pro vozidla do příslušných otvorů v karoserii vozidla. Za tímto účelem jsou zasklení často opatřena profilovaným pásem, který přiléhá alespoň k jejich hlavní ploše, která ve stavu po osazení směřuje dovnitř. Na profilovaný pás a/nebo do jeho blízkosti na téže hlavní ploše se nanese lepidlo a zasklení opatřené lepidlem se poté vloží do otvoru. Tento otvor je orámován montážní přírubou, na kterou se přiloží zmíněné lepidlo. Osazená zasklení mají být s výhodou prakticky zalícována s vnější plochou karoserie. Proto je montážní příruba naproti hlavní ploše karoserie zesílena prostřednictvím zahnutého obvodového výčnělku. Výška zahnutého výčnělku odpovídá tloušťce zasklení a lepidla. V některých provedeních nejsou boky zasklení pokryty profilovaným pásem. Jelikož rozměry zasklení a obvod otvoru si nemohou být vzájemně přizpůsobeny bez tolerance úměrné výrobním rozměrovým odchylkám, vzniká zde prostor ve formě rýhy mezi zasklením a zahnutým výčnělkem nebo okrajem otvoru.

Podle dokumentu DE-A1 38 18 930 se pro překrytí tohoto prostoru uspořádá, s výhodou pomocí extruze, lem, který je vytvořen přímo na profilovaném pásu přiléhajícím ke skleněné tabuli. V jiné variantě provedení podle téhož dokumentu se podél obvodové plochy skleněné tabule na hlavní plochu směřující dovnitř přilepí přídatná profilovaná páska z pružného elastomerního plastu. Tato páska představuje trubicový díl, který ve stavu po osazení zasklení vyplňuje zmíněný prostor.

35

Je rovněž znám tvar profilu (DE-A1 43 01 026), který v jednom provedení obtáčí vnější okraj a bok skleněné tabule na třech stranách, tj. rovněž na vnější hlavní ploše, a který navíc obsahuje lem tvořící výběžek od zasklení a sloužící k překrytí laterální štěrbin.

40 FR 2 716 416 popisuje zasklení a použití zasklení podle úvodních částí nároků 15 a 1.

Jako materiál pro tyto profily byly až do současné doby používány hlavně termoplastické materiály, s výhodou termoplastické elastomery (TPE) nebo termoplastické olefiny (TPO). S využitím těchto materiálů mohl být lem vyroben dostatečně tenký, a to již ve fázi extruze, a mohl být tedy během osazování zasklení do karoserie elasticky ohnut proti okraji otvoru, aniž by přitom v průběhu montáže vyvíjel příliš velké reakční síly. Vedle toho, že lem plní těsnicí funkci, centruje také zasklení v otvoru během jeho vkládání a udržuje zasklení ve vycentrované poloze.

50 V prostoru, který je tímto způsobem překryt ohnutým lem, se však může shromažďovat špina, která může být ze dna rýhy odstraněna pouze s velkými obtížemi. Prostor, který takto vzniká, je totiž zpravidla větší než 7 milimetrů, a umožňuje tedy průnik velkého množství špíny.

Podstata vynálezu

5 Cílem vynálezu je nový způsob montáže zasklení, obsahujícího profilovaný pás, který překonává výše uvedené nevýhody a nevyžaduje žádné dokončovací spojení předtím, než překryje část zasklení.

10 Tohoto cíle je podle vynálezu dosaženo zasklením podle nároku 15 a použitím zasklení podle nároku 1. Takovéto zasklení je navrženo zejména pro osazení lepením do otvoru v karoserii vozidla, a obsahuje tabulku skla s profilovaným pásem, který je připevněn alespoň na hlavní ploše tabulky skla směřující ve stavu po osazení dovnitř a který se opírá alespoň o část otvoru, přičemž po osazení vznikne mezi otvorem a bokem zasklení viditelný prostor menší než 5 mm, a s výhodou menší než 3 mm.

15 Výrazem „bok zasklení“ se rozumí buď bok samotné skleněné tabule, nebo, je-li překryta profilovaným pásem, odpovídající část pásu. Profilovaný pás podle vynálezu může být souvislý nebo přerušovaný a může být jednoduchým nebo vícenásobným prvkem, tj. prvkem složeným z alespoň dvou v podstatě rovnoběžných částí umístěných na obvodu tabulky skla.

20 Vynález tímto způsobem umožňuje získat utěsnění zalícované s hlavní plochou skleněné tabule a s plochou přilehlé stěny nebo karoserie. Vedle technických výhod se takto získá plocha, která je opticky téměř uzavřená. Mezi technické výhody patří hlavně to, že se omezí viditelný prostor mezi otvorem v karoserii a zasklením, a že se tak zamezí riziku zanesení této oblasti.

25 Provedení podle vynálezu bylo umožněno díky tomu, že se vynálezci rozhodli nebrat v úvahu opatření, která se obvykle dodržují. Vynálezci se totiž rozhodli omezit prostor mezi zasklením a otvorem a uměli prokázat, že způsob podle vynálezu je přijatelný a nenesou s sebou žádná rizika poškození zasklení, jak by se odborník z oboru mohl domnívat.

30 Ve výhodném provedení vynálezu je uspořádán profil, který zamezuje zejména laterálnímu rozšíření lepicího pásu. S výhodou je totiž uspořádán takový tvar profilovaného pásu, který zajišťuje, aby se lepidlo, které slouží k upevnění zasklení do otvoru v karoserii, příliš nerozprostřelo a nenarušilo zornou oblast zasklení. Tento tvar dále s výhodou umožňuje vymezit odstup mezi zasklením a dnem otvoru v karoserii, a tedy zajistit předem stanovené umístění alespoň v jednom směru. Takto určený tvar pásu rovněž umožní předem stanovit, jaké množství lepidla je nutné k upevnění zasklení, a tedy zajistit dobré upevnění zasklení a usnadnit automatizaci operací.

40 V první variantě provedení vynálezu je profilovaný pás alespoň částečně překryt lepicím pásem. V této variantě provedení a zejména v závislosti na vlastnostech profilovaného pásu a lepicího pásu je upevnění zasklení posíleno spojením těchto dvou pásů. V jednom způsobu provedení této varianty je lepicí pás nanesen celistvě na profilovaný pás, a jejich spojení tak přímo souvisí s upevněním zasklení. V tomto posledně jmenovaném případě vynález s výhodou navrhuje ve spoji mezi těmito dvěma pásy kombinovat lepicí síly a síly mechanického přichycení. Profilovaný pás proto s výhodou obsahuje kotvící výběžky. Tyto výběžky přijímají pás lepidla, který je jimi po ztvrdnutí mechanicky přidržován. V takovémto případě vynález dále s výhodou navrhuje, aby tyto dva pásy k sobě nepřilnuly. Toto provedení může v případě potřeby usnadnit demontáž zasklení. Pokud má mechanický spoj mezi těmito dvěma pásy charakter vzájemného zasazení, demontáž je potom jednoduchá.

50 V jiných případech, kdy lepicí pás alespoň částečně překrývá profilovaný pás, a zejména pokud má tabulka skla alespoň dvě strany obsahující zakřivení s malými poloměry zakřivení, je profilovaný pás proveden se sklonem tak, aby jeho plocha měla sklon klesající od okraje směřujícího ke středu zasklení k druhému okraji umístěnému na okraji tabulky skla. Takovéto uspořádání se uplatňuje zvláště u čelních skel nebo u zadních oken, které mají malé úhly bočních opření. Tento

způsob provedení usnadní pozdější nanášení lepicího pásu pomocí robotu. Sklon profilovaného pásu vzhledem k rovině zasklení v této oblasti totiž umožňuje vyrovnat v horizontálním směru rovinu, na kterou se bude nanášet lepicí pás, když je zasklení položeno na svém středu z konvexní strany.

5

V jiné variantě provedení vynálezu není profilovaný pás vůbec překryt lepicím pásem. Jediný kontakt těchto dvou pásů je tedy případně dán tím, že profilovaný pás může být uspořádán tak, aby zamezoval laterálnímu rozšíření lepicího pásu.

10

Ve výhodném provedení vynálezu obsahuje profilovaný pás alespoň na části své délky lem vystupující přes okraj zasklení. Tento lem je s výhodou proveden deformovatelný či ohebný. Tyto charakteristiky lemu propůjčují mechanické vlastnosti, které mu umožňují plnit různé funkce. Především, když se lem nachází alespoň na dvou celých stranách zasklení nebo na jejich částí, bude sloužit jako centrovací prvek, který umožní dobré umístění zasklení do otvoru v karoserii. Dále například v případě, že je lem uspořádán na svrchní části zasklení na celé délce profilu nebo na části jeho délky a když spodní část zasklení spočívá na opěrách, může zmíněný lem vyvinout proti otvoru v karoserii reakční sílu, která zajistí prostor vymezený mezi otvorem v karoserii a zasklením. Lem nadto zamezuje riziku kontaktu mezi tabulkou skla a karoserií, a tedy riziku poškození tabulky skla.

20

Takto provedený lem může mít rovněž funkci těsnění mezi otvorem a zasklením. Lem se totiž ohne v jednom nebo druhém směru na základě volby a opře se o otvor. Takto vyvíjený tlak je dostatečný pro zajištění dobré těsnosti. Kvůli této funkci je lem s výhodou uspořádán alespoň na třech stranách zasklení, přičemž jeho přítomnost na spodní části zasklení není po osazení zasklení skutečně nutná.

25

Ve výhodném příkladu provedení vynálezu je navrženo začlenit do lepicího pásu nebo do profilovaného pásu pevné lanko. Účelem tohoto lanka je usnadnit demontáž zasklení, pokud je to potřeba, a zejména usnadnit recyklaci materiálů.

30

Takový pás je například vložen do lepicího pásu nebo pod něj v okamžiku, kdy je tento pás nanášen, přičemž je třeba dát pozor na to, aby alespoň jeden konec tohoto lanka vyčníval ven. Když pak bude zasklení osazeno, bude možné uchopit tento konec, případně pomocí nějakého nástroje, a zatáhnout za lanko, případně opět pomocí nějakého nástroje, aby došlo ke stržení lepicího pásu.

35

Pokud je požadována demontáž zasklení, je zařízení umožňující strhnout lepicí pás nebo profilovaný pás v rámci vynálezu téměř nezbytné. Viditelný prostor mezi zasklením a otvorem v karoserii, který je menší než 5 mm, totiž neumožňuje použití žádného řezacího nástroje a v každém případě neumožní manipulaci s ním. Ve skutečnosti již samotný výše uvedený příklad provedení, ve kterém je spoj mezi zasklením a karoserií pouze mechanické povahy, když profilovaný pás obsahuje kotvicí výběžky, by mohl umožnit demontáž zasklení, aniž by bylo třeba mít k dispozici takové zařízení, jakým je řezací lanko. Je však třeba poznamenat, že kombinace lanka a takového uspořádání, které obsahuje pouze prostředky mechanického přichycení, je ve vynálezu také zohledněna. V takovém případě se ovšem již skutečně nejedná o řezací lanko, ale o lanko, které pomáhá při rozebírání spoje mezi pásem lepidla a profilovaným pásem.

45

V jiném výhodném příkladu provedení vynálezu jsou do pásu lepidla nebo do profilovaného pásu začleněna alespoň dvě lanka. Tato lanka jsou potom s výhodou umístěna ve vzdálenosti od sebe tak, aby každé z nich muselo roztrhnout jenom část pásu lepidla. K provedení této operace tedy postačí menší síla.

50

Prostředky zejména pro umístění takovýchto lanek jsou popsány například v patentových přihláškách EP-A 0 121 480 a EP-A 0 298 788.

Stále podle téhož principu začleňování prvku do lepicího pásu nebo do profilovaného pásu nebo alespoň začleňování prvku mezi profilovaný a lepicí pás vynález s výhodou navrhuje umístit pouzdro, do kterého by bylo potom možné vložit další prvek. Může se jednat o řezací lanko nebo o prvek jiného typu, mající jinou funkci.

5

Výhodné provedení vynálezu navrhuje, aby byl profilovaný pás proveden z dvousložkového materiálu. Jedná se například o polyuretan. Zvolení tohoto materiálu je výhodné proto, že může být výborně slučitelný s lepidlem, které bude použito, přičemž může být snadno zvoleno lepidlo podobné povahy.

10

Jiné provedení vynálezu navrhuje provést profilovaný pás z termoplastického materiálu. Výhoda tohoto materiálu spočívá zejména ve snadné recyklaci, která je často předepisovaným požadavkem. Co se týče jeho slučitelnosti s lepidlem, té není vždy snadné dosáhnout. Když je to nezbytné, zejména je-li profilovaný pás provedený z termoplastického materiálu alespoň částečně překryt lepicím pásem, je povrch profilovaného pásu s výhodou předem pokryt přílnavou základní nátěrovou hmotou.

15

V jednom nebo ve druhém z těchto případů jsou prostředky provedení profilovaného pásu různé.

20

V prvním příkladu provedení vynález s výhodou navrhuje získat profilovaný pás extruzí přímo na plochu tabulky skla. V případě profilu provedeného z termoplastického materiálu je extruzní zařízení, a zejména potrubí a hlava, s výhodou zahříváno.

25

V jiné variantě provedení jsou profilovaný pás a lepicí pás společně extrudovány přímo na tabulku skla, přičemž lepicí pás zůstane plasticky deformovatelný a přílnavý až do té doby, než dojde k umístění zasklení do otvoru v karoserii.

30

Ve druhém příkladu provedení vynálezu je profilovaný pás vyroben předem, například extruzí, a později je připevněn na tabulku skla, například lepením. Pomocí extruze je například vyroben profil o značné délce, z něhož je poté odříznuta požadovaná délka na dané zasklení, na které je pak připevněna. Pro jeho připevnění je možné jej přilepit například uspořádáním perforovaného profilu, přičemž lepidlo může projít otvory a přijít tak do kontaktu s tabulkou skla, a tímto způsobem profil pevně přichytit.

35

V posledním provedení vynálezu je profil získán technikou zalévání.

Zmíněný profilovaný pás, ať již je získán jakoukoliv technikou, je proveden na vnitřní ploše zasklení, když je toto zasklení upevněno v otvoru v karoserii, ale může také pokrývat část boku skleněného zasklení a/nebo část vnější plochy zasklení.

40

Profilovaný pás a/nebo lepicí pás mohou být v přímém kontaktu se sklem, nebo mohou být v kontaktu s neprůhlednou vrstvou, například s vrstvou emailového povlaku, která je nanesena na skle.

45

Co se týče zasklení, je tvořeno alespoň jednou tabulkou skla, a může být tedy tvořeno i vrstveným zasklením.

50

Vynález dále navrhuje zasklení tvořené zejména tabulkou skla obsahující profilovaný pás a určité zejména k tomu, aby bylo lepením upevněno do otvoru v karoserii, které může zejména umožnit použití, jaké bylo popsáno výše, a může být například upevněno tak, aby viditelný prostor mezi zasklením a otvorem v karoserii po montáži byl menší než 5 milimetrů.

Přehled obrázků na výkresech

Další výhodné znaky a podrobnosti vynálezu vyplynou z následujících příkladů provedení znázorněných na obr. 1 až 3, které představují:

5

obr. 1 schéma znázorňující zasklení pro jedno provedení vynálezu,

obr. 2 schéma znázorňující jiné zasklení pro jiné provedení podle vynálezu,

obr. 3 schéma provedení vynálezu využívajícího další zasklení.

10

Příklady provedení vynálezu

Na obr. 1 je znázorněno zasklení tvořené tabulkou 1 skla, která je opatřena profilovaným pásem 2, který v blízkosti jejího okraje přiléhá k jedné z jejích hlavních ploch, která bude po osazení zasklení do otvoru v karoserii vnitřní plochou.

15

Profilovaný pás 2 může být umístěn přímo na ploše tabulky 1 skla, nebo, jak je to znázorněno na tomto výkresu, na povlaku 3, například na emailové vrstvě nanesené sítotiskem. Profilovaný pás 2 je s výhodou nanesen extruzí nebo jiným postupem, například obléváním či zaléváním, nalepením předem vyrobeného pásu atd. Je vytvořen z termoplastického materiálu, s výhodou z elastomeru nebo ze směsi termoplastických elastomerů (TPE) nebo termoplastického olefinu (termoplastických olefinů) (TPO). Také se může jednat o dvousložkový materiál, jako je například polyuretan.

20

Tabulka 1 skla může být vytvořena ze skla nebo z průhledného plastu a může být provedena jako monolit nebo - což není znázorněno - jako vrstvená struktura, kterou tvoří alespoň dvě tabulky skla a/nebo průhledného plastu.

25

Profilovaný pás 2 obsahuje hlavně základní profil, který spočívá na hlavní ploše tabulky skla. Tento profil má výběžek, který s plochou tabulky 1 skla svírá v podstatě pravý úhel, a na svém volném konci tvoří opěrné žebro 4. Toto žebro se v poloze po osazení nachází proti montážní přírubě otvoru v karoserii a v průběhu osazování určuje umístění zasklení do otvoru v karoserii, pokud jde o hloubku zapuštění do zmíněného otvoru.

30

Ve znázorněném příkladu provedení přiléhá profilovaný pás 2 pouze na hlavní plochu tabulky 1 skla, která bude otočena směrem dovnitř. V alternativním provedení může pás pokrývat dvě nebo tři plochy tabulky skla, totiž jednu hlavní plochu a alespoň část boku této tabulky skla, případně dvě hlavní plochy a bok tabulky skla, přičemž by překrýval její okraj.

35

Obr. 2 znázorňuje jiný typ zasklení, které je podobně jako v předchozím příkladu tvořeno tabulkou 5 skla, která však, jak již bylo řečeno, může být tvořena také tabulkou z plastu nebo vrstveným zasklením. Profilovaný pás 6, provedený jedním z výše zmíněných postupů a z jednoho z výše uvedených materiálů, je upevněn na tabulku 5 skla, nebo přesněji na neprůhlednou vrstvu 7, která je nanesena na obvodu tabulky 5 skla.

40

Na obr. 2 je rovněž znázorněn lepicí pás 8, který je umístěn na profilu 6. V jiných příkladech provedení by tento lepicí pás mohl být umístěn přímo na tabulce 5 skla nebo na neprůhledné vrstvě 7 nebo by mohl částečně překrývat profilovaný pás 6. Lepicí pás 8 je umístěn mezi dvěma opěrnými žebry 9, která budou z obou stran zamezovat rozšíření lepidla a vymezovat vzdálenost oddělující dno otvoru v karoserii od zasklení.

45

50

Profilovaný pás 6 dále obsahuje lem 10 vystupující přes okraj zasklení.

Lem 10 vytvořený z jednoho kusu tvoří přibližně v poloviční výšce mezi tabulkou 5 skla a opěrnými žebry 9 výběžek od základního profilu 6 v určitém úhlu vzhledem k hlavnímu rozměru tohoto profilu, případně v podstatě rovnoběžný s hlavní plochou tabulky skla, a rozprostírá se dále přes obvod tabulky 5 skla.

5

Při tomto uspořádání může mít lem 10 různé funkce. S výhodou představuje elasticky deformovatelnou část profilovaného pásu 6. Lem 10 může být totiž během osazování do otvoru v karoserii deformován a může sloužit jako centrovací prvek. Samozřejmě plní také funkci ochrany tabulky 5 skla, neboť zabraňuje jakémukoliv násilnému kontaktu mezi zmíněnou tabulkou skla a kovovými částmi otvoru v karoserii. Dále může mít lem 10 rovněž těsnicí funkci, neboť je proti otvoru v karoserii přiložen pod silným tlakem. Jeho deformace může přinejmenším umožnit tvorbu kanálů pro odvod dešťové vody nebo vody stékající při umývání. K funkcím tohoto lemu se ještě vrátíme v popisu k obr. 3.

Na obr. 2 je dále znázorněno řezací lanko 11, které je začleněno do profilu 6. Takovéto lanko by mohlo být umístěno také v lepicím pásu nebo mezi těmito dvěma pásy. Alespoň jeden konec by měl být ponechán volný, aby mohl být po montáži uchopen operátorem, případně pomocí nějakého nástroje. Tažná síla by potom měla umožnit odříznout buď lepicí pás 8, nebo profilovaný pás 6, jako je tomu v případě znázorněném na obr. 2.

20

Obr. 3 schematicky znázorňuje provedení montáže zasklení 12, zahrnujícího profilovaný pás 13, do otvoru v karoserii 14 pomocí lepicího pásu 15. Kromě zasklení 12 a profilovaného pásu 13 je zde vidět rovněž okraj otvoru 14 dále neznázorněné karoserie. Zasklení 12 je připojeno přilnutím na sloupek karoserie 14 pomocí pásu 15 lepidla naneseného na profilovaný pás 13. Dále jsou zde vidět lemy 16, které prodlužují profilovaný pás 13 tak, že v deformovaném stavu vystupují přes okraj zasklení 12. Obr. 3 jasně znázorňuje různé funkce, které lem může plnit, zejména centrovací funkci, těsnicí funkci a funkci odvádění vody.

25

Ve stavu po osazení je vnější hlavní plocha zasklení 12 prakticky zalícována s vnější plochou karoserie. Podle vynálezu má dále viditelný prostor 17 mezi otvorem v karoserii a zasklením rozměry menší než 5 milimetrů.

30

Ve srovnání s předchozími způsoby osazování takovýchto zasklení zde mezi zasklením a otvorem v karoserii vznikne prostor, který umožňuje zamezit pronikání špíny. Dále je zjevné, že omezení tohoto prostoru rovněž umožní omezit aerodynamický hluk. Další výhodou provedení podle vynálezu je poskytnutí vskutku výjimečného optického a estetického vzhledu, neboť pozorovatel, který se nachází v relativně malé vzdálenosti od automobilu obsahujícího toto osazení, má dojem, že zasklení navazuje karoserii bez přerušení.

35

Podrobný popis, který zde byl podán, se týká zejména zasklení, které je pomocí extruze opatřeno profilovaným pásem přiléhajícím k hlavní ploše.

40

Tytéž znaky lze uplatnit také na profily získané jinými způsoby (zaléváním nebo lepením) a/nebo pokrývající více než jednu plochu skleněné tabule.

45

## PATENTOVÉ NÁROKY

- 5 1. Použití zasklení pro osazení lepením do otvoru v karoserii vozidla, obsahujícího tabulku skla s profilovaným pásem, který je připevněn alespoň na hlavní ploše tabulky skla směřující ve stavu po osazení dovnitř a který se opírá alespoň o část otvoru, přičemž viditelný prostor mezi  
10 otvorem a bokem zasklení ve stavu po osazení je menší než 5 mm, přičemž profilovaný pás má alespoň na části své délky lem vystupující přes okraj zasklení, **vyznačující se tím**, že tento lem se uspořádá na alespoň dvou stranách zasklení pro působení jako centrovací nástroj pro  
správné umístění zasklení do otvoru v karoserii, přičemž ale není přítomen v dolní části zasklení v jeho osazené poloze.
- 15 2. Použití zasklení podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás zamezuje laterálnímu rozšíření lepicího pásu.
3. Použití zasklení podle nároku 1 nebo 2, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je alespoň částečně překryt lepicím pásem.
- 20 4. Použití zasklení podle nároku 3, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás má sklon vzhledem k rovině zasklení v oblasti, kde je tento pás připevněn.
5. Použití zasklení podle nároku 3 nebo 4, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás obsahuje kotvicí výběžky.
- 25 6. Použití zasklení podle kteréhokoliv z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že do lepicího pásu nebo do profilovaného pásu je začleněno pevné lanko, které v případě potřeby slouží jako řezací lanko.
- 30 7. Použití zasklení podle nároku 6, **vyznačující se tím**, že do lepicího pásu nebo do profilovaného pásu jsou začleněna alespoň dvě řezací lanka.
8. Použití zasklení podle některého z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že do lepicího pásu nebo do profilovaného pásu je začleněno alespoň jedno pouzdro.
- 35 9. Použití zasklení podle některého z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je proveden z dvousložkového materiálu.
10. Použití zasklení podle některého z nároků 1 až 8, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je proveden z termoplastického materiálu.
- 40 11. Použití zasklení podle některého z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je získán extruzí přímo na plochu tabulky skla.
- 45 12. Použití zasklení podle některého z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás a lepicí pás jsou společně extrudovány přímo na tabulku skla a tím, že alespoň lepicí pás zůstane plasticky deformovatelný a přilnavý až do té doby, než dojde k umístění zasklení do otvoru v karoserii.
- 50 13. Použití zasklení podle některého z nároků 1 až 10, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je vyroben předem a později je připevněn na tabulku skla, například lepením.



14. Použití zasklení podle některého z nároků 1 až 10, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je získán technikou zalévání.
15. Zasklení, upevněné lepením do otvoru v karoserii a umístěné zalícovaně s karoserií, přičemž vznikne pouze viditelný prostor mezi zasklením a karoserií, který bude menší než 5 mm, obsahující tabulku skla s profilovaným pásem, který je připevněn alespoň na hlavní ploše tabulky skla, která ve stavu po osazení směřuje dovnitř, přičemž profilovaný pás má alespoň na části své délky lem vystupující přes okraj zasklení, **vyznačující se tím**, že tento lem je uspořádán na alespoň dvou stranách zasklení pro působení jako centrovací nástroj pro správné umístění zasklení do otvoru v karoserii, přičemž ale není přítomen v dolní části zasklení v jeho osazené poloze.
16. Zasklení podle nároku 15, **vyznačující se tím**, že pro upevnění zasklení spolupracuje profilovaný pás s lepicím pásem, přičemž tyto dva pásy jsou položeny na sobě, překrývají se nebo k sobě přiléhají.
17. Zasklení podle nároku 15 nebo 16, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás obsahuje alespoň jednu část, která je v podstatě kolmá na rovinu zasklení v této oblasti, aby zamezila laterálnímu rozšíření lepicího pásu.
18. Zasklení podle nároků 15 až 17, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je uspořádán tak, aby mohl být alespoň částečně překryt lepicím pásem.
19. Zasklení podle nároku 18, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás má sklon vzhledem k rovině zasklení v oblasti, kde je tento pás připevněn.
20. Zasklení podle nároku 18 nebo 19, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás obsahuje kotvicí výběžky.
21. Zasklení podle kteréhokoliv z nároků 15 až 20, **vyznačující se tím**, že alespoň na části profilu alespoň na jedné straně zasklení má lem takovou tuhost, že během montáže zmíněného zasklení do otvoru v karoserii může proti tomuto otvoru vyvinout reakční sílu.
22. Zasklení podle kteréhokoliv z nároků 15 až 21, **vyznačující se tím**, že do profilovaného pásu nebo na profilovaný pás je začleněno pevné lanko, které v případě potřeby slouží jako řezací lanko.
23. Zasklení podle nároku 22, **vyznačující se tím**, že do profilovaného pásu nebo na profilovaný pás jsou začleněna alespoň dvě řezací lanka.
24. Zasklení podle některého z nároků 15 až 23, **vyznačující se tím**, že do profilovaného pásu nebo na profilovaný pás je začleněno alespoň jedno pouzdro.
25. Zasklení podle některého z nároků 15 až 24, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je proveden z dvousložkového materiálu.
26. Zasklení podle některého z nároků 15 až 24, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je proveden z termoplastického materiálu.
27. Zasklení podle některého z nároků 15 až 26, **vyznačující se tím**, že profilovaný pás je získán extruzí přímo na plochu tabulky skla.

5     **28.** Zasklení podle některého z nároků 15 až 27, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že profilovaný pás a lepicí pás jsou společně extrudovány přímo na tabulku skla a tím, že alespoň lepicí pás zůstane plasticky deformovatelný a přilnavý až do té doby, než dojde k umístění zasklení do otvoru v karoserii.

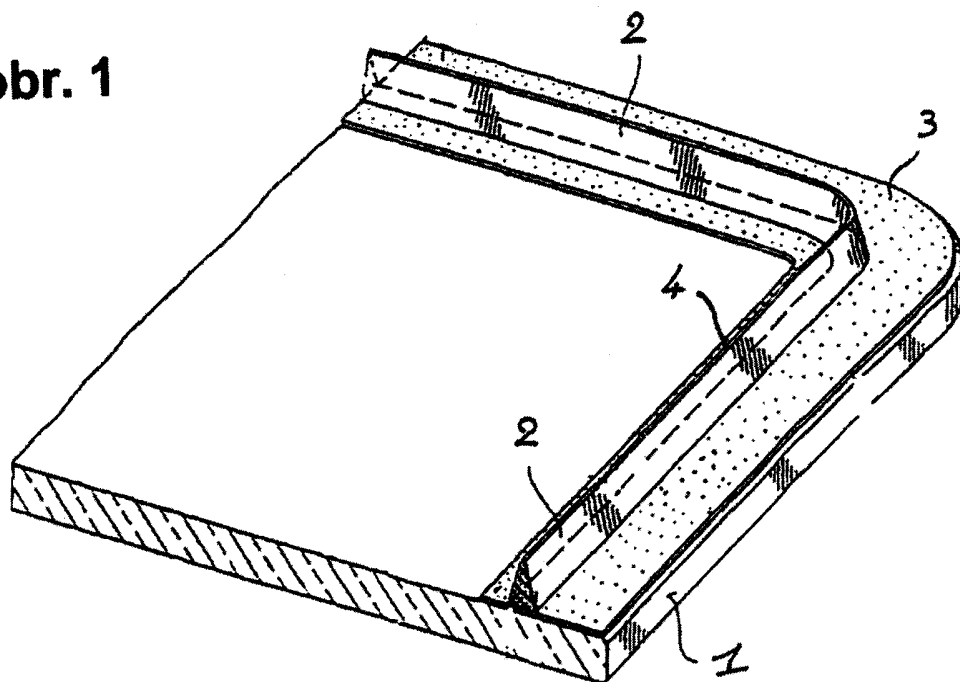
**29.** Zasklení podle některého z nároků 15 až 26, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že profilovaný pás je vyroben předem a později je připevněn na tabulku skla, například lepením.

10    **30.** Zasklení podle některého z nároků 15 až 26, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že profilovaný pás je získán technikou zalévání.

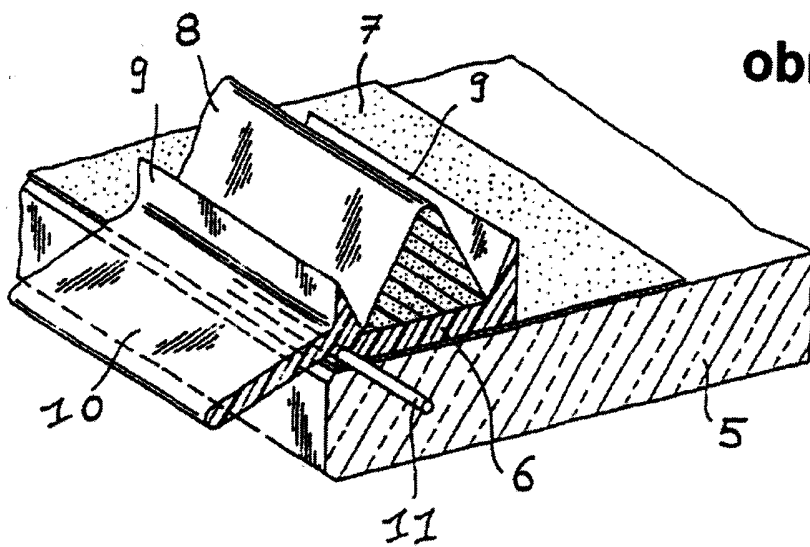
15

2 výkresy

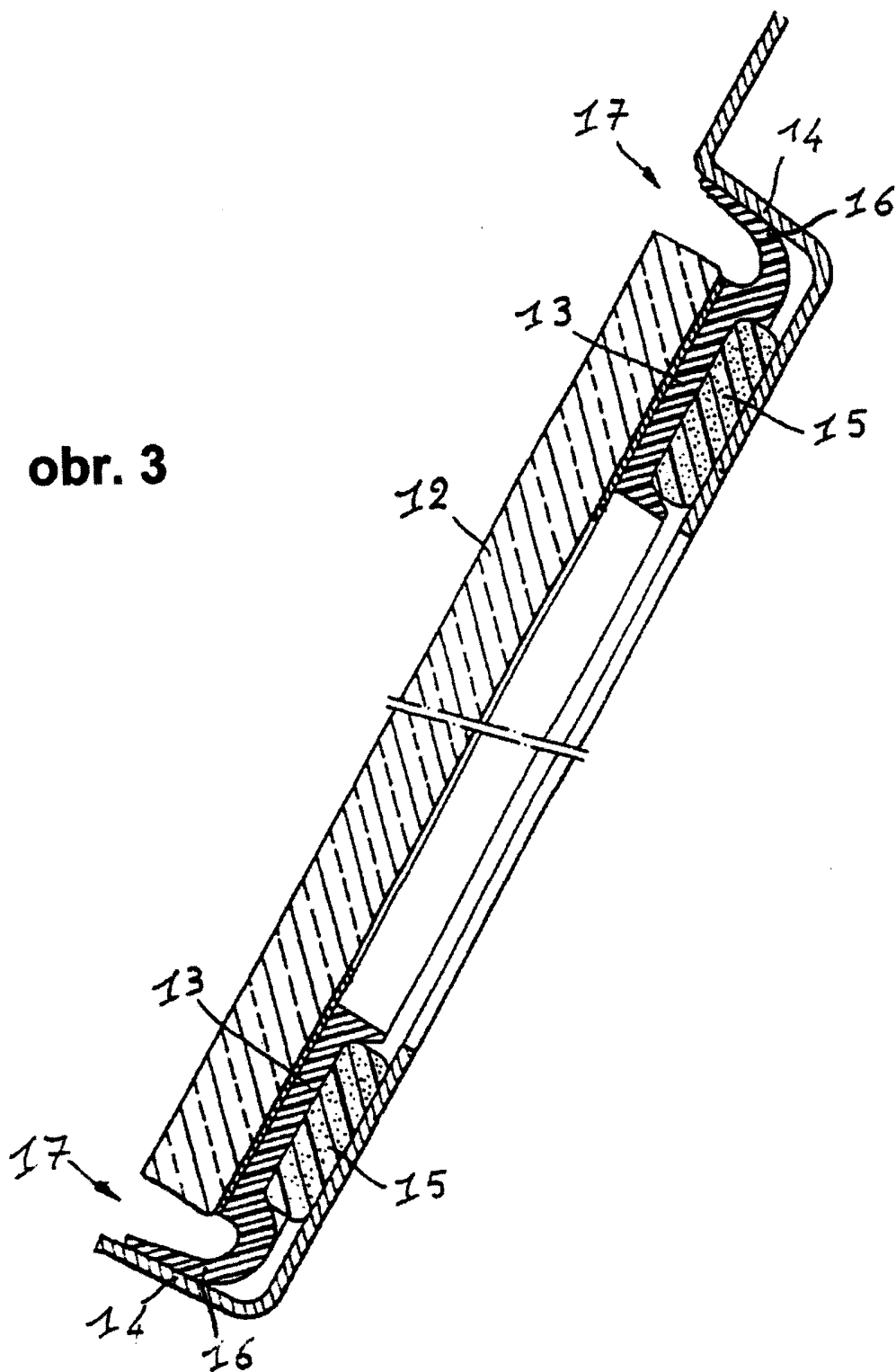
obr. 1



obr. 2



obr. 3



Konec dokumentu