

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2020-518865

(P2020-518865A)

(43) 公表日 令和2年6月25日(2020.6.25)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
GO3G 21/18 (2006.01)	GO3G 21/18 160	2H171
GO3G 21/16 (2006.01)	GO3G 21/16 147	
	GO3G 21/18 164	

審査請求 有 予備審査請求 未請求 (全 25 頁)

(21) 出願番号 特願2019-561186 (P2019-561186)
 (86) (22) 出願日 平成30年6月27日 (2018.6.27)
 (85) 翻訳文提出日 令和1年11月6日 (2019.11.6)
 (86) 国際出願番号 PCT/CN2018/093080
 (87) 国際公開番号 WO2019/001457
 (87) 国際公開日 平成31年1月3日 (2019.1.3)
 (31) 優先権主張番号 201720777257.7
 (32) 優先日 平成29年6月30日 (2017.6.30)
 (33) 優先権主張国・地域又は機関
 中国 (CN)
 (31) 優先権主張番号 201721157785.9
 (32) 優先日 平成29年9月11日 (2017.9.11)
 (33) 優先権主張国・地域又は機関
 中国 (CN)

(71) 出願人 515301373
 納思達股▲ふん▼有限公司
 中国広東省珠海市香洲区珠海大道3883号O1棟2楼, 7楼B区, O2棟, O3棟, O4棟1楼, 2楼, 3楼, 4楼, 5楼, O5棟
 (74) 代理人 100114557
 弁理士 河野 英仁
 (74) 代理人 100078868
 弁理士 河野 登夫
 (72) 発明者 曾 麗坤
 中華人民共和国広東省珠海市香洲区珠海大道3883号1棟2楼

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 動力受けユニット、回転部材、プロセスカートリッジ、装着方法及び取外方法

(57) 【要約】

プロセスカートリッジの動力受けユニットは、ハブ(10)、動力受け部材(20)及び偏圧部材(30)を備える。ハブ(10)はプロセスカートリッジにおける回転部材の端部に固定されて駆動力を回転部材に伝達する。動力受け部材(20)はハブ(10)の内部に取り付けられている。動力受け部材(20)の内壁に画像形成装置の動力出力ユニット(101)における凹部(101a)と噛合する固定突起(21)が設けられている。動力受け部材(20)の固定突起(21)に向かう一端に切欠き(22)が設けられている。偏圧部材(30)は、切欠き(22)側に位置し、固定突起(21)側へ付勢する偏圧力を画像形成装置の動力出力ユニット(101)に提供する。凹部(101a)と噛合する固定突起(21)を設けることにより、動力受けユニットは、構造が安定し、断裂しにくく、一層安定した動力伝達を確保することができる。

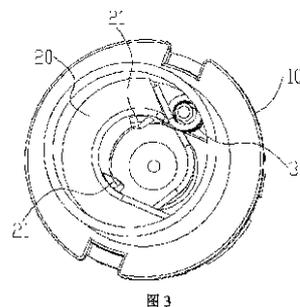


図3

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

プロセスカートリッジの動力受けユニットであって、

該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記揺動可能な動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、

前記動力受けユニットは、

前記プロセスカートリッジにおける回転部材の端部に位置し、駆動力を前記回転部材に伝達するハブと、

前記ハブ内に取り付けられ、固定突起及び切欠きが設けられた動力受け部材と、
前記固定突起側へ付勢する偏圧力を前記動力出力ユニットに提供する偏圧部材とを備え、

前記固定突起は前記凹部内に入り込み、前記固定突起と前記切欠きとは対向して設けられており、前記切欠きは前記動力出力ユニットに揺動空間を提供することを特徴とする動力受けユニット。

【請求項 2】

前記偏圧部材は前記切欠きが設けられた側に位置することを特徴とする請求項 1 に記載の動力受けユニット。

【請求項 3】

前記偏圧部材は前記ハブの内壁に取り付けられていることを特徴とする請求項 1 に記載の動力受けユニット。

【請求項 4】

前記偏圧部材は弾性部材であることを特徴とする請求項 3 に記載の動力受けユニット。

【請求項 5】

前記固定突起の端部にガイド斜面が設けられていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 4 のいずれか 1 つに記載の動力受けユニット。

【請求項 6】

請求項 1 乃至請求項 5 のいずれか 1 つに記載の動力受けユニットが端部に装着されていることを特徴とする回転部材。

【請求項 7】

フレームを備えるプロセスカートリッジであって、
請求項 6 に記載の回転部材を備え、
前記回転部材は、両端それぞれが 1 つの支持部材によって前記フレームに回転可能に支持されることを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項 8】

プロセスカートリッジの動力受けユニットであって、

該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、

前記動力受けユニットは固定突起を備え、

該固定突起は、前記動力受けユニット内に設けられており、前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、

前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットに接触し噛合する場合、前記固定突起は前記動力出力ユニットの前端に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる

ことを特徴とする動力受けユニット。

10

20

30

40

50

【請求項 9】

前記固定突起の外向き端にガイド斜面が設けられており、
 前記動力出力ユニットの前端に円弧状の突起部が設けられており、
 前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットに接触し噛合する場合、前記固定突起のガイド斜面は、前記動力出力ユニットの突起部に当接して、前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる
 ことを特徴とする請求項 8 に記載の動力受けユニット。

【請求項 10】

プロセスカートリッジの動力受けユニットであって、
 該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは固定突起を備え、
 前記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、
 前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、
 前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットとの噛合を解除する場合、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる
 ことを特徴とする動力受けユニット。

10

【請求項 11】

前記固定突起の内向き端にガイド斜面が設けられており、
 前記動力出力ユニットの凹部にガイド斜面が設けられており、
 前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットとの噛合を解除する場合、前記固定突起のガイド斜面は前記動力出力ユニットの凹部のガイド斜面に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる
 ことを特徴とする請求項 10 に記載の動力受けユニット。

20

【請求項 12】

前記動力受けユニット内にさらに切欠きが 1 つ設けられており、
 前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きは前記固定突起と対向して設けられており、
 前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動することを特徴とする請求項 8 乃至請求項 11 のいずれか 1 つに記載の動力受けユニット。

30

【請求項 13】

前記動力受けユニットにさらに偏圧部材が 1 つ設けられており、
 前記偏圧部材は、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットの表面を押して前記動力出力ユニットを前記固定突起へ移動させる
 ことを特徴とする請求項 12 に記載の動力受けユニット。

【請求項 14】

前記動力受けユニットにさらに偏圧部材が 1 つ設けられており、
 前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して動力を受ける過程において、前記偏圧部材は、前記動力出力ユニットの表面を押して、前記動力受けユニットと前記動力出力ユニットとの噛合が解除されないようにする
 ことを特徴とする請求項 12 に記載の動力受けユニット。

40

【請求項 15】

前記偏圧部材の一辺は前記動力受けユニットに接触し、
 前記偏圧部材の他辺は前記動力受けユニットの切欠き中に位置する
 ことを特徴とする請求項 13 又は請求項 14 に記載の動力受けユニット。

【請求項 16】

前記動力出力ユニットの傾斜揺動時、又は前記動力出力ユニット及び前記動力受けユニットの噛合時に、前記偏圧部材の他辺は、弾性力を加えて前記動力出力ユニットの円柱表

50

面を押す

ことを特徴とする請求項 15 に記載の動力受けユニット。

【請求項 17】

前記請求項 8 乃至請求項 16 のいずれか 1 つに記載の動力受けユニットが設けられている

ことを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項 18】

プロセスカートリッジの装着方法であって、

該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、

前記動力受けユニットは固定突起を備え、前記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、

前記プロセスカートリッジの装着方法は、

前記プロセスカートリッジをその長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記画像形成装置に装着する場合、前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットに接触し、前記固定突起が前記動力出力ユニットの前端に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させることを含む

ことを特徴とするプロセスカートリッジの装着方法。

【請求項 19】

前記固定突起の外向き端又は前端にガイド斜面が設けられており、

前記動力出力ユニットの前端に円弧状の突起部が設けられており、

前記プロセスカートリッジをその長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記画像形成装置に装着する場合、前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットに接触し、前記固定突起のガイド斜面が前記動力出力ユニットの突起部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる

ことを特徴とする請求項 18 に記載のプロセスカートリッジの装着方法。

【請求項 20】

前記動力受けユニット内にさらに切欠きが 1 つ設けられており、

前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きは前記固定突起と対向して設けられており、

前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動することを特徴とする請求項 19 に記載のプロセスカートリッジの装着方法。

【請求項 21】

プロセスカートリッジの取外方法であって、

該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、

前記動力受けユニットは固定突起を備え、前記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、

前記プロセスカートリッジの取外方法は、

プロセスカートリッジの長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記プロセスカートリッジを前記画像形成装置から取り出す場合、前記動力受けユニット及び前記動力出力ユニットの噛合が解除され、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させることを含む

ことを特徴とするプロセスカートリッジの取外方法。

【請求項 22】

前記固定突起の内向き端又は後端にガイド斜面が設けられており、

前記動力出力ユニットの凹部にガイド斜面が設けられており、

プロセスカートリッジの長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って、前記プ

ロセスカートリッジを前記画像形成装置から取り出す場合、前記動力受けユニット及び前記動力出力ユニットの噛合が解除され、前記固定突起のガイド斜面が前記動力出力ユニットの凹部のガイド斜面に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる

ことを特徴とする請求項 2 1 に記載のプロセスカートリッジの取外方法。

【請求項 2 3】

前記動力受けユニット内にさらに切欠きが 1 つ設けられており、

前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きが前記固定突起と対向して設けられており、

前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動することを特徴とする請求項 2 2 に記載のプロセスカートリッジの取外方法。

10

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、レーザ印刷分野に関し、特に、プロセスカートリッジの動力受けユニット、回転部材、プロセスカートリッジ、プロセスカートリッジの装着方法及びプロセスカートリッジの取外方法に関する。

【背景技術】

【0002】

本発明はプロセスカートリッジに関する。該プロセスカートリッジは、静電気印刷技術に基づく画像形成装置に適用される。該画像形成装置は、レーザ画像形成装置、LED 画像形成装置、複写機、ファクシミリのいずれか一つであってもよい。

20

【0003】

前記プロセスカートリッジは、画像形成装置に着脱可能に装着される。プロセスカートリッジの長手方向に複数の回転部材が設けられている。回転部材は、画像形成装置内のレーザビームによる照射を受けて静電潜像を形成するための、感光層を有する感光部材を備え、また、感光部材の表面を充電して感光部材の表面に均一な電荷を形成させるための充電部材を備え、さらにプロセスカートリッジ内の現像剤を感光部材の静電潜像領域に転写して可視の現像剤画像を形成するための現像部材を備え、勿論、プロセスカートリッジ内に設けられ、動力を伝達するためのハブ又は歯車などの部品も備える。上記各回転部材は、プロセスカートリッジの作動時に、相対回転をする必要があるため、画像形成装置から回転駆動力を得る必要がある。従来技術では、通常、プロセスカートリッジの軸方向の端部に設けられた動力受けユニットと画像形成装置内の動力出力ユニットとの噛合によって動力を受ける。動力受けユニットは、プロセスカートリッジ内のある回転部材に直接に接続し、該回転部材を介して回転動力を他の回転部材に伝達するようにプロセスカートリッジに設けられており、又は、動力受けユニットを介して回転動力をプロセスカートリッジの縦方向の端部における 1 つの歯車に伝達し、該歯車を介して動力をプロセスカートリッジ内の回転部材に伝達するようにプロセスカートリッジに設けられている。

30

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

40

図 1 a 及び図 1 b は、従来技術に使用されるプロセスカートリッジの画像形成装置から駆動力を受ける構造の模式図である。図に示すように、プロセスカートリッジ 7 は、回転部材 1 (例えば、感光部材、現像部材、トナー送給部材など) を備える。回転部材 1 の両端が支持部材によってプロセスカートリッジ 7 のフレーム 7 1 に回転可能に支持されている。回転部材 1 の一端には、動力受けユニット 5 7 0 が装着されている。画像形成装置には、揺動可能な動力出力ユニット 1 0 1 が設けられている。プロセスカートリッジ 7 が Z 1 方向 (回転部材 1 の軸方向又はプロセスカートリッジ 7 の長手方向) に沿って画像形成装置に装着された後、プロセスカートリッジ 7 の動力受けユニット 5 7 0 が画像形成装置における動力出力ユニット 1 0 1 と噛合して駆動力を受けて、回転部材 1 を回転させる。

図 2 a は、プロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニッ

50

トの動力伝達時の噛合状態を示す断面図である。動力出力ユニット101は、全体が円柱状をなし、かつその外周101fに径方向に凹んだ凹部101aが3つ設けられている。プロセスカートリッジ7の動力受けユニット570は中空柱体の構造になる。該中空柱体の構造では、内部に係合爪573が3つ設けられている。係合爪573は、弾性アーム574によって中空柱体の構造の円柱状内壁に接続し、係合爪573が凹部101aに係合することで、プロセスカートリッジ7の動力受けユニット570と画像形成装置の動力出力ユニット101との噛合による動力伝達を実現する。図2bに示すように、プロセスカートリッジ7を画像形成装置に装着する際、又はプロセスカートリッジ7を画像形成装置から取り出す際に、動力出力ユニット101の外周壁が係合爪573を外へ押し、係合爪573を凹部101aへ進入できるようにさせ、又は係合爪573を凹部101aから脱離させる。この過程において、弾性アーム574によって係合爪573へ弾性変形力を提供する。このような構造では、プロセスカートリッジ7を繰り返して着脱する過程において弾性アーム574が断裂しやすい。弾性アーム574が断裂すると、プロセスカートリッジ7及び画像形成装置は動力伝達ができなくなる。

10

20

30

40

50

【課題を解決するための手段】

【0005】

上記の解決しようとする技術課題に基づいて、本願に係る発明は、プロセスカートリッジの動力受けユニットであって、該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記揺動可能な動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは、前記プロセスカートリッジにおける回転部材の端部に位置し、駆動力を前記回転部材に伝達するハブと、前記ハブ内に取り付けられ、固定突起及び切欠きが設けられた動力受け部材と、前記固定突起側へ付勢する偏圧力を前記動力出力ユニットに提供する偏圧部材とを備え、前記固定突起は前記凹部内に入り込み、前記固定突起と前記切欠きとは対向して設けられており、前記切欠きは前記動力出力ユニットに揺動空間を提供する。

【0006】

好ましくは、前記偏圧部材は前記切欠きが設けられた側に位置する。

【0007】

好ましくは、前記偏圧部材は前記ハブの内壁に取り付けられる。

【0008】

好ましくは、前記偏圧部材は弾性部材である。

【0009】

好ましくは、前記固定突起の端部にガイド斜面が設けられている。

【0010】

本発明に係る回転部材は、前述したいずれか1つの動力受けユニットが端部に装着されている。

【0011】

本発明に係るプロセスカートリッジは、フレームを備え、前述した回転部材をさらに備え、前記回転部材は、両端それぞれが1つの支持部材によって前記フレームに回転可能に支持される。

【0012】

本発明に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットは、該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは固定突起を備え、該固定突起は、前記動力受けユニット内に設けられており、前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットに接触し噛合する場合、前記固定突起は前記動力出力ユニットの前端に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

【0013】

好ましくは、前記固定突起の外向き端にガイド斜面が設けられており、前記動力出力ユニットの前端に円弧状の突起部が設けられており、前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットに接触し噛合する場合、前記固定突起のガイド斜面は、前記動力出力ユニットの突起部に当接して、前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

【0014】

本発明に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットは、該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、前記動力受けユニットは前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは固定突起を備え、前記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットとの噛合を解除する場合、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

10

【0015】

好ましくは、前記固定突起の内向き端にガイド斜面が設けられており、前記動力出力ユニットの凹部にガイド斜面が設けられており、前記動力受けユニットがその軸方向に沿って移動して前記動力出力ユニットとの噛合を解除する場合、前記固定突起のガイド斜面は前記動力出力ユニットの凹部のガイド斜面に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

20

【0016】

好ましくは、前記動力受けユニット内にさらに切欠きが1つ設けられており、前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きは前記固定突起と対向して設けられており、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動する。

【0017】

好ましくは、前記動力受けユニットにさらに偏圧部材が1つ設けられており、前記偏圧部材は、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットの表面を押して前記動力出力ユニットを前記固定突起へ移動させる。

30

【0018】

好ましくは、前記動力受けユニットにさらに偏圧部材が1つ設けられており、前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して動力を受ける過程において、前記偏圧部材は、前記動力出力ユニットの表面を押して、前記動力受けユニットと前記動力出力ユニットとの噛合が解除されないようにする。

【0019】

好ましくは、前記偏圧部材の他辺は前記動力受けユニットに接触し、前記偏圧部材の他辺は前記動力受けユニットの切欠き中に位置する。

【0020】

好ましくは、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時、又は前記動力出力ユニット及び前記動力受けユニットの噛合時に、前記偏圧部材の他辺は弾性力を加えて前記動力出力ユニットの円柱表面を押す。

40

【0021】

本発明に係るプロセスカートリッジは、前述したいずれか1つの動力受けユニットが設けられている。

【0022】

本発明に係るプロセスカートリッジの装着方法は、該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは固定突起を備え、前

50

記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、前記プロセスカートリッジの装着方法は、前記プロセスカートリッジをその長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記画像形成装置に装着する場合、前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットに接触し、前記固定突起が前記動力出力ユニットの前端に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させることを含む。

【0023】

好ましくは、前記固定突起の外向き端又は前端にガイド斜面が設けられており、前記動力出力ユニットの前端に円弧状の突起部が設けられており、前記プロセスカートリッジをその長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記画像形成装置に装着する場合、前記動力受けユニットが前記動力出力ユニットに接触し、前記固定突起のガイド斜面が前記動力出力ユニットの突起部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

10

【0024】

好ましくは、前記動力受けユニット内にさらに切欠きが1つ設けられており、前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きは前記固定突起と対向して設けられており、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動する。

【0025】

本発明に係るプロセスカートリッジの取外方法は、該プロセスカートリッジは画像形成装置に着脱可能に装着され、前記画像形成装置に揺動可能な動力出力ユニットが設けられており、前記動力出力ユニットの外周に凹部が設けられており、動力受けユニットが前記動力出力ユニットと噛合して駆動力を受け、前記動力受けユニットは固定突起を備え、前記固定突起は前記動力受けユニット内に設けられており、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部と噛合して駆動力を受け、前記プロセスカートリッジの取外方法は、プロセスカートリッジの長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って前記プロセスカートリッジを前記画像形成装置から取り出す場合、前記動力受けユニット及び前記動力出力ユニットの噛合が解除され、前記固定突起は前記動力出力ユニットの凹部に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させることを含む。

20

【0026】

好ましくは、前記固定突起の内向き端又は後端にガイド斜面が設けられており、前記動力出力ユニットの凹部にガイド斜面が設けられており、プロセスカートリッジの長手方向又は前記動力受けユニットの軸方向に沿って、前記プロセスカートリッジを前記画像形成装置から取り出す場合、前記動力受けユニット及び前記動力出力ユニットの噛合が解除され、前記固定突起のガイド斜面が前記動力出力ユニットの凹部のガイド斜面に当接して前記動力出力ユニットを傾斜揺動させる。

30

【0027】

好ましくは、前記動力受けユニット内にさらに切欠きが1つ設けられており、前記動力受けユニットの端部方向から観察すると、前記切欠きが前記固定突起と対向して設けられており、前記動力出力ユニットの傾斜揺動時に、前記動力出力ユニットは前記切欠きへ移動する。

40

【発明の効果】

【0028】

本願に係る発明では、凹部と噛合する固定突起が設けられているため、構造が安定し、断裂しにくく、一層安定した動力伝達を確保することができる。また、切欠き及び固定突起の係合により、画像形成装置の動力出力ユニットは、プロセスカートリッジの動力受けユニットの装着・挿入過程及び取り外し・取り出し過程において、傾斜揺動する変位空間が提供され、干渉又は進入できないことを避け、順調な装着及び取り外しは確保される。さらに、偏圧部材は噛合による動力伝達過程における安定性を高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【0029】

50

本願実施例に係る発明を一層明確に説明するために、以下、実施例に使用される図面を簡単に紹介する。後述する図面が本願の一部の実施例に過ぎず、当業者にとって、創造的な行為が要らずにこれらの図面に基づいて他の図面を得ることは言うまでもない。

【0030】

【図1a】従来技術に使用されたプロセスカートリッジの画像形成装置から駆動力を受ける構造の模式図である。

【図1b】従来技術に使用されたプロセスカートリッジの画像形成装置から駆動力を受ける構造の模式図である。

【図2a】従来技術に使用されたプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの動力伝達時の噛合による動力伝達の状態の模式図である

10

【図2b】従来技術に使用されたプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの非動力伝達時の状態の模式図である。

【図3】実施例1に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの斜視図である。

【図4】実施例1の動力受けユニットの分解模式図である。

【図5】実施例1の動力受け部材及び偏圧部材の組立模式図である。

【図6a】実施例1に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合するが駆動力を伝達していない時の断面模式図である。

【図6b】実施例1に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合して駆動力を伝達している時の断面模式図である。

【図7】実施例2に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合して駆動力を伝達している時の断面模式図である。

20

【図8】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの構造模式図である。

【図9】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの構造の模式図である。

【図10】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの内部構造の模式図である。

【図11】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの内部構造の模式図である。

【図12】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの内部構造の模式図である。

30

【図12a】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの内部構造の模式図である。

【図13】実施例3に係る画像形成装置の動力出力ユニットの構造の模式図である。

【図14】実施例3に係る画像形成装置の動力出力ユニットの構造の模式図である。

【図15】実施例3に係る画像形成装置の動力出力ユニットの構造の模式図である。

【図16】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの接触噛合過程の模式図である。

【図17a】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの接触噛合過程の模式図である。

40

【図17b】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの接触噛合過程の模式図である。

【図18a】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの接触噛合過程の模式図である。

【図18b】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの接触噛合過程の模式図である。

【図19】実施例3に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットの噛合解除過程の模式図である。

【図20】実施例3に係るプロセスカートリッジの感光部材及び現像部材の伝達部材の構造の模式図である。

50

【図 2 1】実施例 3 に係るプロセスカートリッジの感光部材及び現像部材の伝達部材の構造の模式図である。

【図 2 2】実施例 3 に係るプロセスカートリッジの伝動ベルトの構造の模式図である。

【図 2 3】実施例 3 に係るプロセスカートリッジの伝動ベルトの構造の模式図である。

【図 2 4】実施例 4 に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの斜視図である。

【図 2 5】実施例 4 に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの斜視図である。

【図 2 6】実施例 4 に係る動力受けユニットの内部構造の斜視図である。

【図 2 7】実施例 4 に係る動力受けユニットの動力受け部材の斜視図である。

【図 2 8】実施例 4 に係る他の動力受けユニットの動力受け部材の斜視図である。

【発明を実施するための形態】

10

【0031】

以下、具体的な実施形態に基づき、本願に係る発明を説明する。本発明は、プロセスカートリッジに設けられ、画像形成装置から駆動力を受けてプロセスカートリッジ内の回転部材に伝達するための動力受けユニットを提供する。当該動力受けユニットは、画像形成装置における動力出力ユニットと迅速、確実、安定に噛合して駆動力を受けることができる。

【0032】

下記の実施例では、プロセスカートリッジの軸方向（長手方向）は現像部材の回転軸とほぼ同軸、又は平行になる。

【0033】

20

下記の実施例では、プロセスカートリッジを電子画像形成装置に装着する装着方向は、プロセスカートリッジの軸方向（長手方向）又は現像部材の回転軸の軸方向と同じである。

【0034】

下記の実施例では、プロセスカートリッジを電子画像形成装置から取り出す（取り出す）方向は、プロセスカートリッジの装着方向と反対である。

【0035】

実施例 1

図 3 及び図 4 について、図 3 は本実施形態に係るプロセスカートリッジの動力受けユニットの斜視図、図 4 は本実施形態の動力受けユニットの分解模式図である。動力受けユニットには、ハブ 10、動力受け部材 20 及び偏圧部材 30 が設けられている。ハブ 10 は、前記プロセスカートリッジにおける回転部材の端部に設けられ、駆動力を前記回転部材に伝達する。動力受け部材 20 はハブ 10 の内部に取り付けられている。動力受け部材 20 の内壁には、画像形成装置の動力出力ユニットにおける凹部と噛合する固定突起 21 が設けられている。動力受け部材 20 にはさらに切欠き 22 が 1 つ設けられている。切欠き 22 は固定突起 21 と対向して設けられている。切欠き 22 は、動力出力ユニット 101 に一定の揺動空間を提供する。偏圧部材 30 は切欠き 22 が設けられた側に位置し、固定突起 21 側へ付勢するための偏圧力を画像形成装置の動力出力ユニットに提供する。

30

【0036】

本実施例の固定突起 21 は 1 つでもよく、2 つでもよいが、本実施例では、2 つを例とする。

40

【0037】

本実施例の偏圧部材 30 は、引きばね、ゴム、ねじりばね、板ばねなど、弾性機能を有する部材であってもよく、1 対の磁石などであってもよい。本実施例では、ねじりばねを例として説明する。

【0038】

図 5 は本実施形態の動力受け部材及び偏圧部材の組立模式図である。図に示すように、切欠き 22 は、一端に偏圧部材 30 が取り付けられる取付部 23 と、偏圧部材 30 の短辺 31 に当接する当接部 24 とが設けられており、他端に偏圧部材 30 の長辺 32 に動き空間を提供するための切り溝 25 が設けられている。

50

【0039】

図6aは実施例に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合して駆動力を伝達していない時の断面模式図、図6bは本実施例に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合して駆動力を伝達している時の断面模式図である。図6a及び図6bに基づき、本実施例の作動原理を説明する。画像形成装置にプロセスカートリッジが装着される場合に、動力出力ユニット101が動力受け部材20に挿入され、固定突起21及び凹部101aの位置は任意である。固定突起21及び凹部101aの相対的な位置がずれる場合を例として、動力出力ユニット101の動力受け部材20への挿入過程中及び挿入完了時の両者の状態を図6aに示す。この場合、動力出力ユニット101が固定突起21により偏圧部材30へ押され、偏圧部材30の長辺32が固定突起21側への力を動力出力ユニット101に印加する。動力出力ユニット101がA方向に沿って固定突起21と凹部101aとが揃う位置まで回転すると、偏圧部材30の回復力により、固定突起21が凹部101aに入り込んで(図6bに示す)、プロセスカートリッジの動力受けユニットは画像形成装置の動力出力ユニット101に合わせてA方向に沿って回転する。動力受けユニットと動力出力ユニット101とが離脱する時に、画像形成装置の揺動可能な動力出力ユニット101、及び偏圧部材30の配置のため、固定突起21が軸方向に沿って凹部101aから離脱し、噛合が解除される。

10

【0040】

固定突起21の前後(軸方向)両端それぞれには、順調に凹部101aに入り込み、又は凹部101aから離脱するためのガイド斜面(傾斜面又は弧状面であってもよい)が設けられている。

20

【0041】

実施例2

本実施例と実施例1とを比較すると、本実施例の偏圧部材がハブの内壁に設けられているという点は異なる。

【0042】

図7は本実施例に係るプロセスカートリッジの動力受けユニット及び画像形成装置の動力出力ユニットが噛合して駆動力を伝達している時の断面模式図である。偏圧部材30aは、ハブ10の内壁に設けられており、ハブ10と一体成形された弾性構造であってもよく、個別に取り付けられる弾性部材であってもよい。偏圧部材30aは固定突起21と対向側に設けられている。

30

【0043】

上記の実施例1、2では、偏圧部材は引きばね、ゴム、ねじりばね、板ばねなど、弾性機能を有する部材であってもよく、1対の磁石などであってもよい。

【0044】

上記の実施例1、2では、ハブ10及び動力受け部材20は一体成形されてもよい。

【0045】

上記の実施例1、2では、ハブ10の固定座部11は、プロセスカートリッジにおける回転部材、例えば感光部材(感光ドラム)に固定接続されてもよい。

40

【0046】

上記の実施例1、2では、動力受けユニットは、1つの支持部材によってプロセスカートリッジのフレームに固定されてもよい。

【0047】

実施例3

図8及び図9は、本実施例3に係るプロセスカートリッジ及び動力受けユニットの模式図である。本実施例3では、詳細に説明されない部分については、上記の実施例1、2における同様な部分の構造、機能、動作を参照すればよく、ここで重複した説明は省略する。

【0048】

50

(プロセスカートリッジ)

図 8 に示すように、動力受けユニット a 1 0 0 は、プロセスカートリッジ a C の軸方向（長手方向）の一端に設けられている。動力受けユニット a 1 0 0 は、方向 Z 1 に沿って画像形成装置に装着され、動力出力ユニット 1 0 1 と噛合して回転駆動力を受けてプロセスカートリッジ a C 内の回転部材に伝達して回転させる。

【 0 0 4 9 】

(動力受けユニット)

図 9 乃至図 1 2 a に示すように、動力受けユニット a 1 0 0 には、ハブ a 1 2 0、動力受け部材 a 1 1 0 及び偏圧部材 a 1 3 0 が設けられている。ハブ a 1 2 0 は直接又は間接にプロセスカートリッジ a C 内の回転部材に接続して駆動力を前記回転部材に伝達する。ハブ a 1 2 0 は、中空の筒体構造であり、内孔 a 1 1 5 が設けられている。動力受け部材 a 1 1 0 はハブ a 1 2 0 内に設けられている。動力受け部材 a 1 1 0 の内壁には台形状の固定突起 a 1 1 1 が設けられている。固定突起 a 1 1 1 は、動力受け部材 a 1 1 0 の回転軸回りに設けられている。固定突起 a 1 1 1 は 1 つ又は 2 つであってもよい。動力受けユニット a 1 0 0 の軸方向から観察すると、図 1 0 に示すように、固定突起 a 1 1 1 は、外向き端（前端）にガイド斜面 a 1 1 1 a が 1 つ設けられており、内向き端（後端）にガイド斜面 a 1 1 1 b が 1 つ設けられている。動力受けユニット a 1 0 0 の端部方向から観察すると、図 1 1 ~ 1 2 a に示すように、固定突起 a 1 1 1 の一側には、相対的に直立する噛合側 a 1 1 1 c が設けられているが、他側にはガイド斜面 a 1 1 1 d が 1 つ設けられている。動力受け部材 a 1 1 0 内には、固定突起 a 1 1 1 と対向するように切欠き a 1 1 2 がさらに 1 つ設けられている。切欠き a 1 1 2 の最小距離が W 3 である。偏圧部材 a 1 3 0 はハブ a 1 2 0 に位置し、中間の「U」字形構造によってハブ a 1 2 0 の輪郭内に挿設されている。偏圧部材 a 1 3 0 の一辺（短辺）a 1 3 1 はハブ a 1 2 0 の外面の突起に固定されている。偏圧部材 a 1 3 0 の他辺（長辺）a 1 3 2 はハブ a 1 2 0 の内部に位置する。偏圧部材 a 1 3 0 の他辺（長辺）a 1 3 2 は動力受け部材 a 1 1 0 の切欠き a 1 1 2 内に伸び込んでいる。動力受けユニット a 1 0 0 の端部方向から観察すると、他辺（長辺）a 1 3 2 と固定突起 a 1 1 1 とが対向設置されており、偏圧部材 a 1 3 0 の一部（他辺（長辺）a 1 3 2）が切欠き a 1 1 2 と重なるように設けられている。

【 0 0 5 0 】

(動力出力ユニット)

図 1 3 に示すように、画像形成装置における動力出力ユニット 1 0 1 は、歯車台座 1 5 0 の一側に接続されている。歯車台座 1 5 0 の他側には装着柱 1 5 1 が設けられている。図 1 4 に示すように、歯車台座 1 5 0 の装着柱 1 5 1 は、画像形成装置の外枠における係合台 P 1 1 に回転可能に接続されている。歯車台座 1 5 0 の中央部（円柱形）は画像形成装置の内枠 P 1 2 を通る。歯車台座 1 5 0 内には、さらにリセット弾性部材 1 5 2 が 1 つ設けられている。リセット弾性部材 1 5 2 により、動力出力ユニット 1 0 1 及び歯車台座 1 5 0 が全体として内枠 P 1 2 に対してその軸方向に沿って伸縮可能になる。また、内枠 P 1 2 の孔径 W 2 が歯車台座 1 5 0 の中央部 W 1 よりも大きいため、動力出力ユニット 1 0 1 は、画像形成装置において一定の径方向における移動空間を有する（相対的に揺動可能である）。動力出力ユニット 1 0 1 は外力を受けた際に内枠 P 1 2 に対して傾斜し移動することができるが、外力が消えると、リセット弾性部材 1 5 2 は動力出力ユニット 1 0 1 を斜状態から初期状態に戻す。

【 0 0 5 1 】

図 1 5 に示すように、動力出力ユニット 1 0 1 は全体として円柱形をなし、かつその外周に径方向に凹んだ凹部 1 0 1 a が 3 つ設けられている。動力出力ユニット 1 0 1 の先端に円弧状の突起部 1 0 1 b が設けられている。凹部 1 0 1 a の突起部 1 0 1 b 側の一端には、ガイド斜面 1 0 1 c が設けられている。動力出力ユニット 1 0 1 の先端の直径は W 4 である。

【 0 0 5 2 】

(動力受けユニットと動力出力ユニットとの接触噛合)

10

20

30

40

50

図16乃至図18bは、プロセスカートリッジの動力受けユニットa100及び画像形成装置の動力出力ユニット101の接触噛合の模式図である。動力受けユニットa100が方向Z1(軸方向)に沿って画像形成装置に装着されて動力出力ユニット101と接触し噛合する際に、動力出力ユニット101の先端の突起部101bが先に固定突起a111のガイド斜面a111aに当接する。動力出力ユニット101がある程度揺動可能であり、切欠きa112の最小距離W3が動力出力ユニット101の直径W4以上である。よって、装着が進んでプロセスカートリッジaCが移動することに伴って、固定突起a111のガイド斜面a111aは動力出力ユニット101の突起部101bを押して、動力出力ユニット101が外力により傾斜するとともに切欠きa112へ移動するようにする。この場合、動力出力ユニット101の回転軸線が動力受けユニットa100の回転軸線に対して傾斜する(傾斜角度R1がある)。上記の装着過程において、固定突起a111のガイド斜面a111aが動力出力ユニット101を傾斜移動させることにより、動力出力ユニット101と固定突起a111との構造上の干渉を避けることができる。図17bに示すように、動力受けユニットa100の装着が完了した後、固定突起a111と凹部101aとは、相対位置がずれる状態になり、かつ噛合していない。動力出力ユニット101がモータの駆動によって反時計回り方向に回転した後、動力出力ユニット101の凹部101aは、固定突起a111に対応する位置に移動することができ、動力出力ユニット101の円柱表面が固定突起a111に当接しなくなる。この場合、歯車台座150におけるリセット弾性部材152は、動力出力ユニット101を傾斜状態から初期状態に戻す。これにより、固定突起a111は、図18bに示すように、凹部101aに入り込んで回転駆動力を受けることができる。

10

20

【0053】

(動力受けユニット及び動力出力ユニットの噛合解除)

図19は、プロセスカートリッジの動力受けユニットa100及び画像形成装置の動力出力ユニット101の噛合解除の模式図である。動力受けユニットa100が方向Z2(方向Z1の逆方向)に沿って移動して、画像形成装置の動力出力ユニット101との噛合を解除する際に、固定突起a111のガイド斜面a111bが動力出力ユニット101の凹部101a内のガイド斜面101cに当接する。取り外しが進んでプロセスカートリッジaCが移動することに伴って、ガイド斜面a111bは、ガイド斜面101cを押して、動力出力ユニット101が外力を受けて傾斜するとともに切欠きa112へ移動するようにする。この場合、動力出力ユニット101の回転軸線は、動力受けユニットa100の回転軸線に対して傾斜する(傾斜角度R2がある)。動力出力ユニット101が傾斜し移動することに伴って、固定突起a111と凹部101aとの噛合が解除される。動力出力ユニット101が固定突起a111に接触しなくなった後、動力出力ユニット101はリセット弾性部材152によって傾斜状態から初期状態に戻る。

30

40

【0054】

また、上記の(動力受けユニットと動力出力ユニットとの接触噛合)動作過程において、図17a乃至18bに示すように、偏圧部材a130の補助により、動力出力ユニット101が固定突起a111に当接して傾斜した後、偏圧部材a130の他辺(長辺)a132が動力出力ユニット101の推力を受けて変形し、動力出力ユニット101の凹部101aが固定突起a111に対応する位置まで移動すると、偏圧部材a130の他辺(長辺)a132が弾性力を加えて動力出力ユニット101の円柱表面を押して動力出力ユニット101を固定突起a111へ移動させる。

【0055】

それと同時に、動力受けユニットが動力出力ユニットとの噛合によって動力を受ける過程において、偏圧部材a130の他辺(長辺)a132も常に弾性力を加えて動力出力ユニット101の円柱表面を押して、動力受けユニットa100の固定突起a111及び動力出力ユニット101の凹部101aの噛合が解除しないようにする。

【0056】

プロセスカートリッジaCには、図8に示すように、動力受けユニットa100側の一

50

端に、さらに、外へ突出した動力受けユニット a 2 0 0 が 1 つ設けられている。外へ突出した動力受けユニット a 2 0 0 が内へ凹んだ動力出力ユニット 2 0 1 と噛合して回転駆動力を受ける。動力受けユニット a 1 0 0 と、外へ突出した動力受けユニット a 2 0 0 とは、互いに独立したユニットとして各自の回転部材を回転駆動する（動力受けユニット a 1 0 0 が感光部材 a 1 0 を回転駆動し、外へ突出した動力受けユニット a 2 0 0 が現像部材 a 2 0 を回転駆動する）。

【0057】

相対回転を一層安定させ、プロセスカートリッジにおける部材を減少させるために、外へ突出した動力受けユニット a 2 0 0 を設けなくてもよい。図 2 0 に示すように、感光部材 a 1 0 及び現像部材 a 2 0 の他端には、1 対の伝達部材 a 1 1 及び a 2 1（歯車）が追加されている。伝達部材 a 1 1 及び a 2 1 を設けることにより、動力受けユニット a 1 0 0 が動力出力ユニット 1 0 1 から回転駆動力を受けると、感光部材 a 1 0 及び現像部材 a 2 0 を同時に回転駆動することができる。図 2 1 に示すように、伝達部材 a 1 1 及び a 2 1 は、動力受けユニット a 1 0 0 側の一端に設けられてもよい。伝達部材 a 1 1 は動力受けユニット a 1 0 0 と一体的に設けられてもよい。なお、図 2 2 及び図 2 3 に示すように、伝達部材 a 1 1 及び a 2 1（歯車）は、伝動ベルト a 3 0 で代替してもよい。伝動ベルト a 3 0 の内側の一部が動力受けユニット a 1 0 0 の外側に掛けられ、伝動ベルト a 3 0 の内側の他の一部が現像部材 a 2 0 の軸心に掛けられる。伝動ベルト a 3 0 は、感光部材 a 1 0 及び現像部材 a 2 0 の一端（駆動端又は導電端）に設けられてもよく、両端に設けられてもよい。

10

20

【0058】

実施例 4

図 2 4 及び図 2 5 は、本実施例に示すプロセスカートリッジの動力受けユニットの斜視図である。動力受け部材 2 0 c はハブ 1 0 c の内部で底座 1 1 c に取り付けられている。底座 1 1 c 及び動力受け部材 2 0 c の間には、さらに、動力受け部材 2 0 c の動力受けユニットの回転軸の軸方向に沿う伸縮移動及び底座 1 1 c に対する並進運動を可能にさせるための弾性部材 1 2 c が 1 つ設けられている。

【0059】

図 2 6 は本実施例に示す動力受けユニットのハブ 1 0 c を外した場合の斜視図である。図 2 7 は動力受け部材 2 0 c の斜視図である。動力受け部材 2 0 c には固定突起 2 1 c 及び台形ブロック 2 2 c が設けられている。台形ブロック 2 2 c は、固定突起 2 1 c よりも底座 1 1 c に近い。台形ブロック 2 2 c により、動力受け部材 2 0 c はハブ 1 0 c の内部で並進運動をすることができる。

30

【0060】

本実施例における固定突起 2 1 c は少なくとも 1 つである。好ましくは、本実施例で 2 つである。本実施例における台形ブロック 2 2 c は少なくとも 1 つであり、かつ台形ブロック 2 2 c に少なくとも 1 つの斜面がある。好ましくは、本実施例で台形ブロック 2 2 c が 2 つであり（オルダムカップリング構造になる）、かつ各台形ブロック 2 2 c に 2 つの斜面がある。また、各斜面間の夾角は 9 0 度である。

【0061】

同様に、他のカップリングで本実施例における台形ブロック 2 2 c を代替してもよい。動力受け部材 2 0 c がハブ 1 0 c の内部に固定され、動力受け部材 2 0 c がハブ 1 0 c の内部で並進運動をすることを可能にさせればよい。

40

【0062】

図 2 8 は、本実施例の他の動力受け部材 2 0 d の斜視図である。動力受け部材 2 0 d は、固定突起 2 1 d、球体部 2 2 d 及び伝達部 2 3 d を備える。本実施例では、伝達部 2 3 d は球体部 2 2 d に位置し、動力をハブ 1 0 c に伝達するために用いられる。図 2 8 に示す動力受け部材 2 0 d と、図 2 7 に示す動力受け部材 2 0 c とは、互換可能である。

【0063】

本実施例における固定突起 2 1 d は少なくとも 1 つである。好ましくは、本実施例で 2

50

つである。

【0064】

同様に、動力受け部材20dがハブの内部で回転できるように、動力受け部材20dの球体部22dを載置するための凹んだ孔が台座に1つ設けられている。

【0065】

なお、上記の各実施例は、本願に係る発明についての説明に過ぎず、それを制限するものではない。前述した各実施例に基づいて本発明を詳細に説明したが、当業者であれば、前述した各実施例に記載の発明を修正し、又はその一部又は全部の技術的特徴に対して均等の置き換えを行うことができる。これらの修正又は置き換えは、発明の本質を本願各実施例に係る発明の範囲から逸脱させることはない。

【図1a】

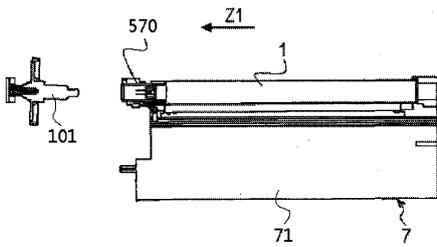


图 1a

【図2a】

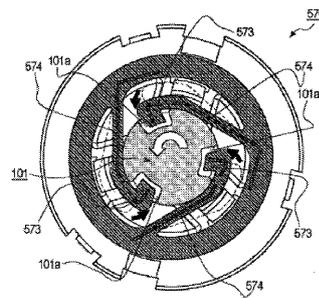


图 2a

【図1b】

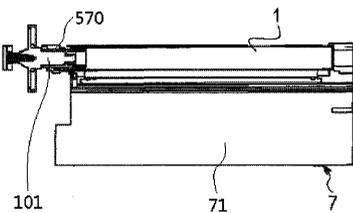


图 1b

【図2b】

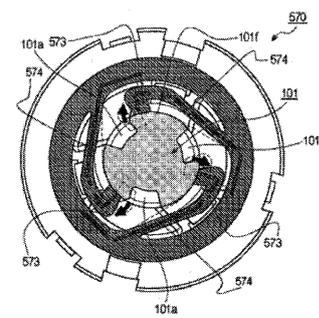


图 2b

【图 3】

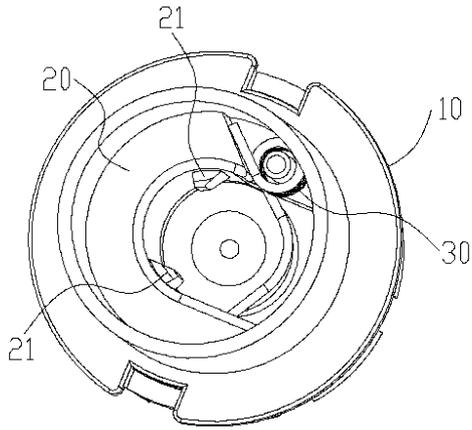


图 3

【图 5】

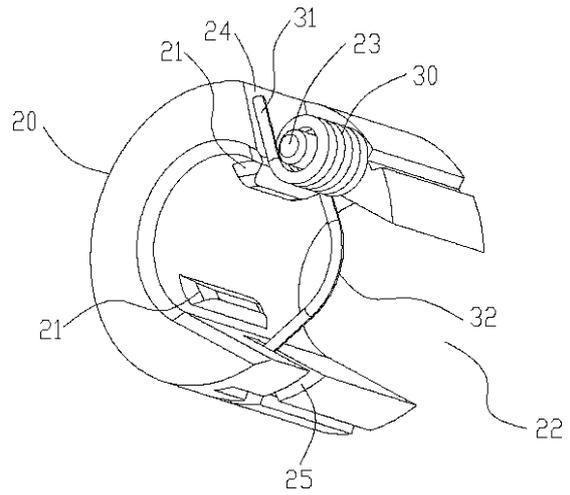


图 5

【图 4】

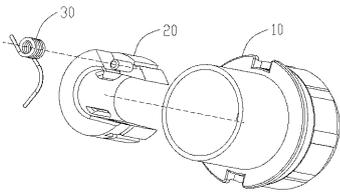


图 4

【图 6 a】

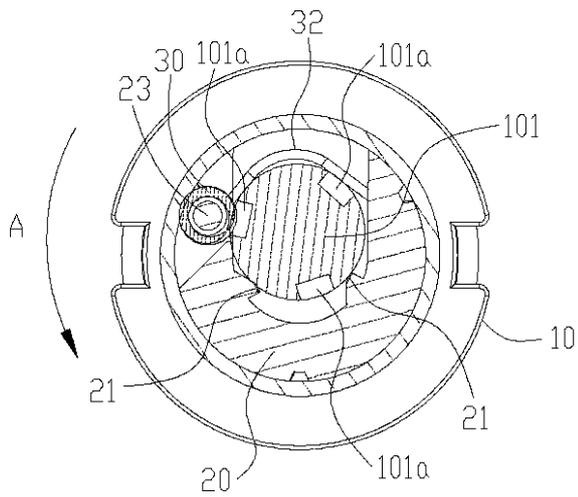


图 6a

【图 6 b】

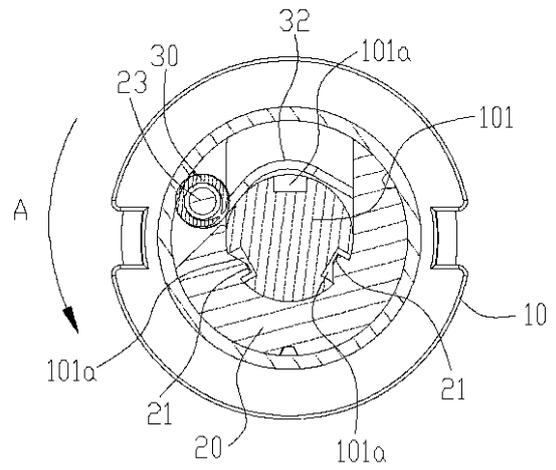


图 6b

【图 7】

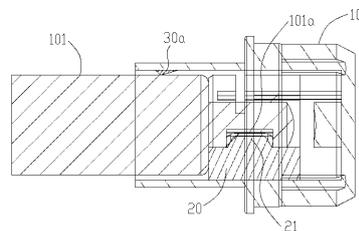


图 7

【图 8】

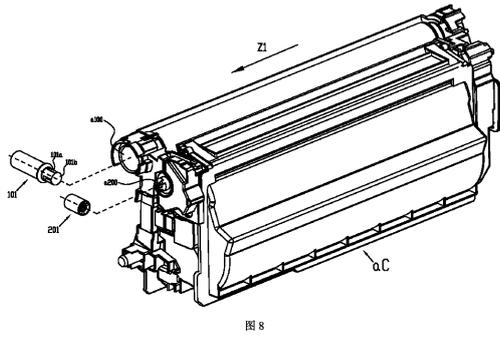


图 8

【图 10】

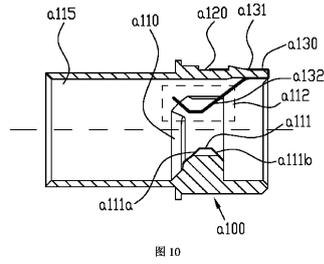


图 10

【图 9】

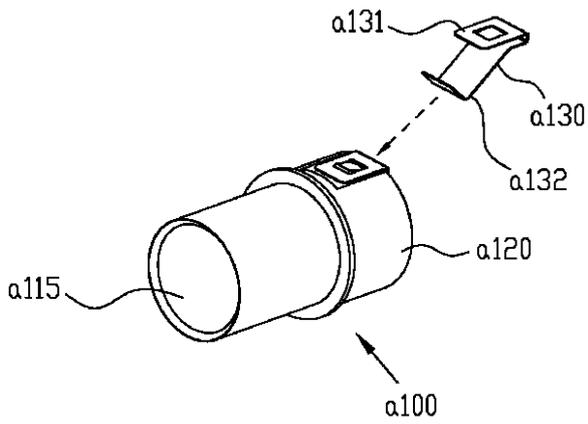


图 9

【图 11】

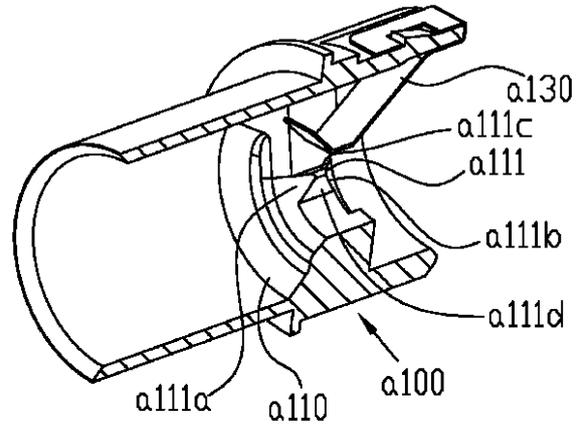


图 11

【图 12】

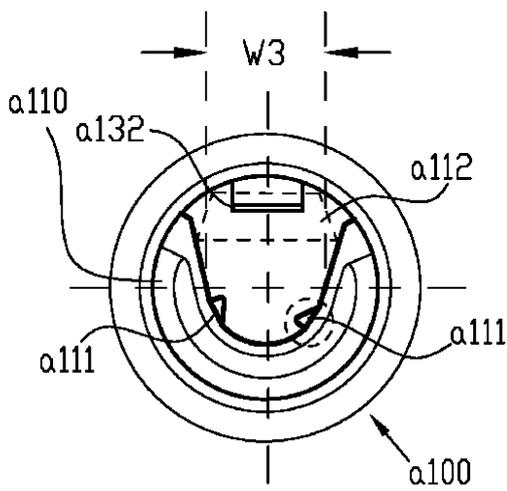


图 12

【图 12 a】

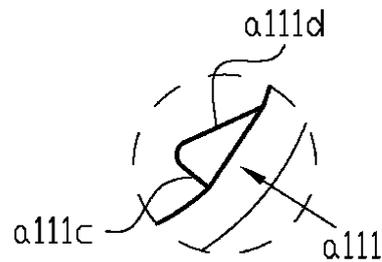


图 12a

【图 13】

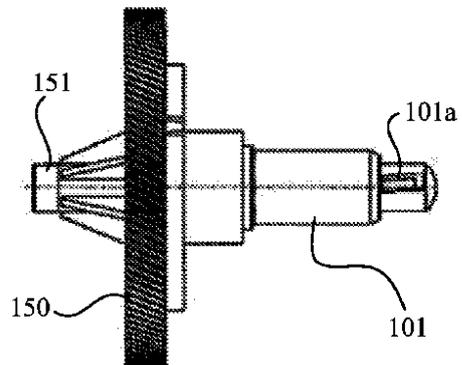


图 13

【图 14】

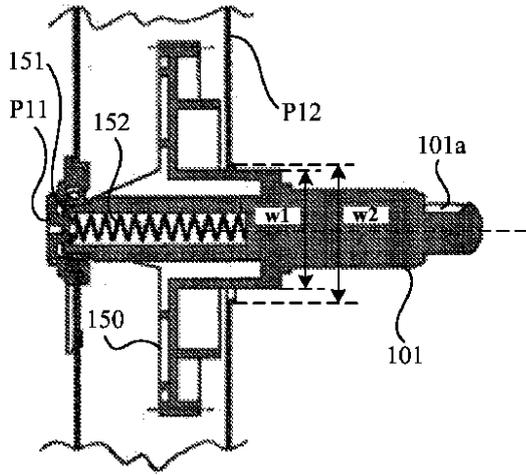


图 14

【图 15】

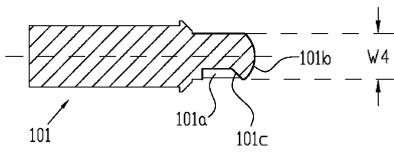


图 15

【图 17 b】

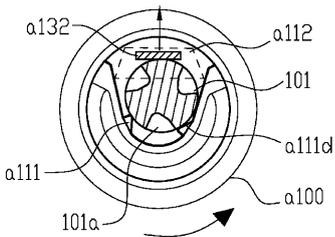


图 17b

【图 18 a】

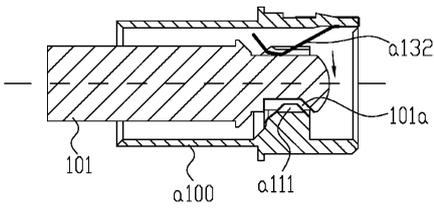


图 18a

【图 18 b】

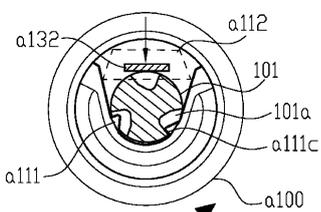


图 18b

【图 16】

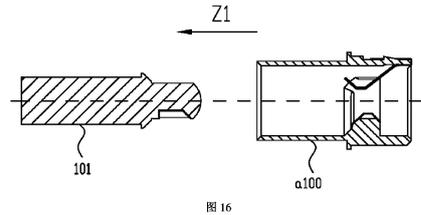


图 16

【图 17 a】

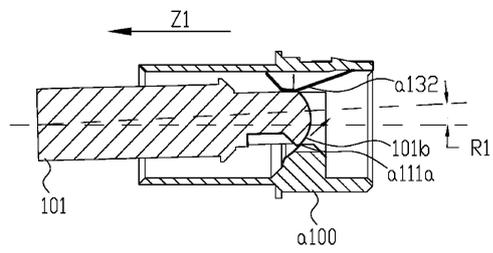


图 17a

【图 19】

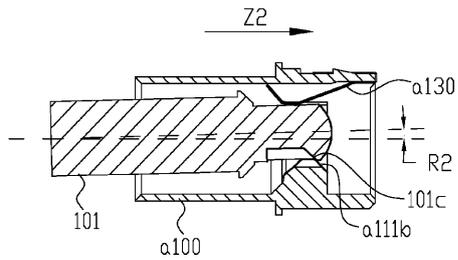


图 19

【图 20】

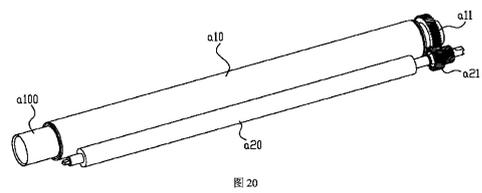


图 20

【图 21】

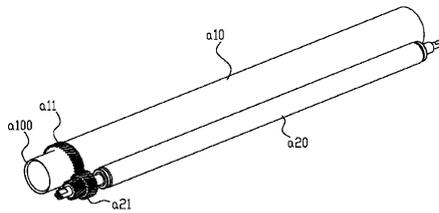


图 21

【 图 2 2 】

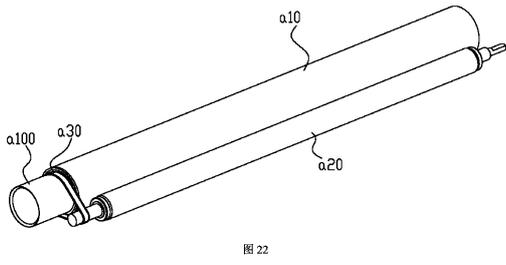


图 22

【 图 2 4 】

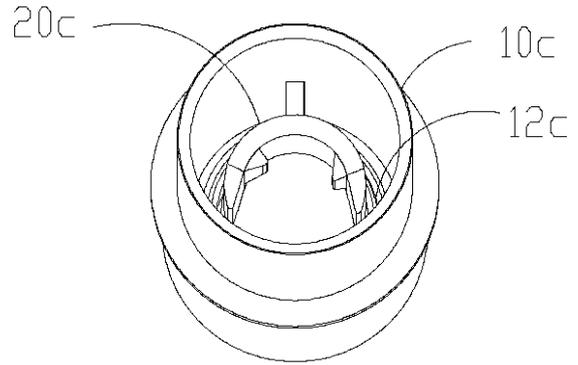


图 24

【 图 2 3 】

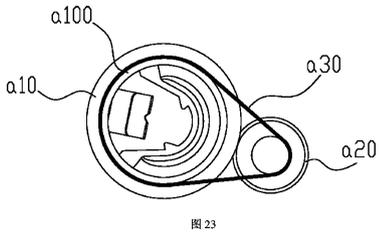


图 23

【 图 2 5 】

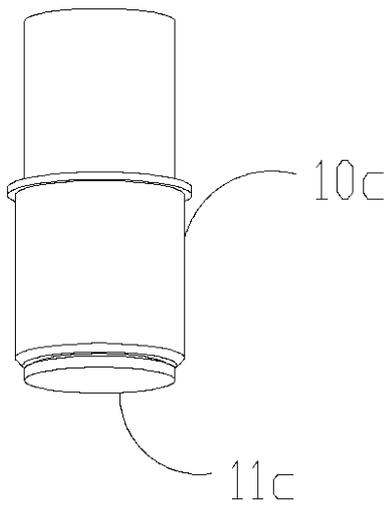


图 25

【 图 2 6 】

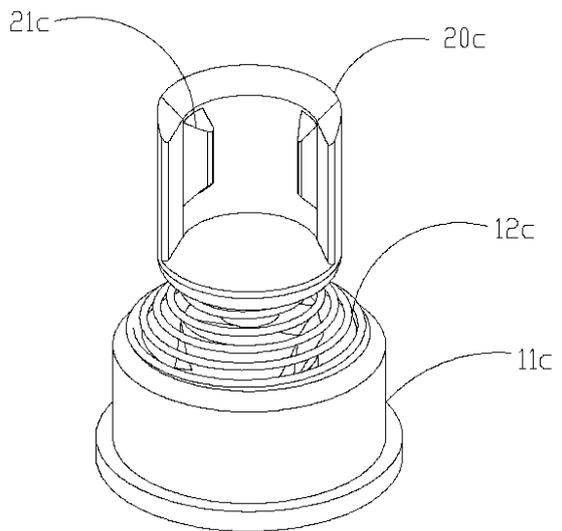


图 26

【图 27】

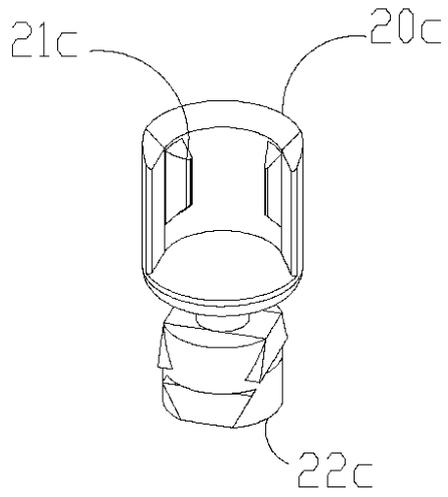


图 27

【图 28】

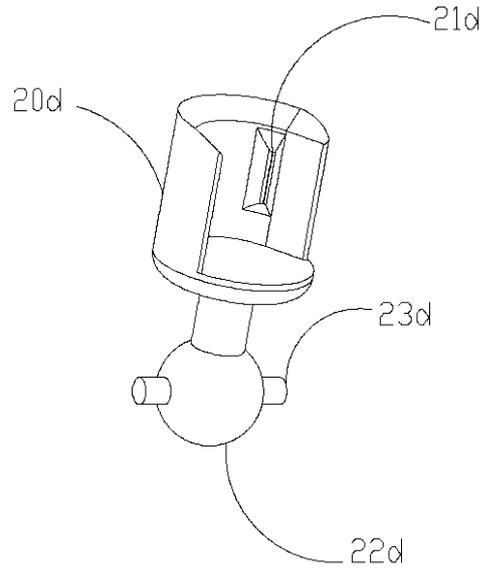


图 28

【 国际调查报告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No. PCT/CN2018/093080
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER G03G 21/18(2006.01)i According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) G03G Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) CNABS, CNTXT, VEN, CNKI: 盒, 驱动, 动力, 力, 传递力, 旋转力, 驱动, 转动, 突起, 凸起, 凸, 突, 凹, 偏压, 弹簧, cartridg +, driv+, forc+, rotat+, project+, protrud+, protrus+, concav+, bias+, press+, spring		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 2016137014 A1 (CANON KK) 01 September 2016 (2016-09-01) description, paragraphs 169-337, and figures 1-21	8-11, 17-19, 21-22
A	CN 103676561 A (KYOCERA DOCUMENT SOLUTIONS INC.) 26 March 2014 (2014-03-26) entire document	1-23
A	CN 201897693 U (SEINE TECHNOLOGY CO., LTD.) 13 July 2011 (2011-07-13) entire document	1-23
A	CN 101320230 A (PRINT-RITE TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD. OF ZHUHAI) 10 December 2008 (2008-12-10) entire document	1-23
A	CN 204533437 U (PRINT-RITE UNICORN IMAGE PRODUCTS CO., LTD.) 05 August 2015 (2015-08-05) entire document	1-23
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		"I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search 11 September 2018		Date of mailing of the international search report 17 September 2018
Name and mailing address of the ISA/CN State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088 China Facsimile No. (86-10)62019451		Authorized officer Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2018/093080

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)			Publication date (day/month/year)
WO	2016137014	A1	01 September 2016	BR	112017017874	A2	10 April 2018
				CA	2977940	A1	01 September 2016
				GB	2552915	A	14 February 2018
				DE	112016000940	T5	30 November 2017
				PH	12017501542	A1	05 February 2018
				CN	107430365	A	01 December 2017
				SG	11201706926U	A	28 September 2017
				AU	2016224399	A1	21 September 2017
				EP	3264185	A4	25 July 2018
				TW	201633019	A	16 September 2016
				US	2017351214	A1	07 December 2017
				MX	2017010811	A	12 December 2017
				EP	3264185	A1	03 January 2018
				JP	2017142473	A	17 August 2017
				KR	20170125887	A	15 November 2017
				IN	201747033632	A	29 September 2017
				VN	56031	A	26 February 2018
HK	1243500	A0	13 July 2018				
CN	103676561	A	26 March 2014	US	8977170	B2	10 March 2015
				EP	2711782	A2	26 March 2014
				CN	103676561	B	21 September 2016
				JP	2014066774	A	17 April 2014
				EP	2711782	A3	15 March 2017
				US	2014086639	A1	27 March 2014
JP	5764106	B2	12 August 2015				
CN	201897693	U	13 July 2011	None			
CN	101320230	A	10 December 2008	CN	101320230	B	19 September 2012
CN	204533437	U	05 August 2015	None			

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2018/093080

A. 主题的分类 G03G 21/18(2006.01)i 按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类	
B. 检索领域 检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号) G03G 包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献 在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用)) CNABS, CNTXT, VEN, CNKI; 盒, 驱动, 动力, 力, 传递力, 旋转力, 驱动, 转动, 突起, 凸起, 凸, 突, 凹, 偏压, 弹簧, cartridg+, driv+, forc+, rotat+, project+, protrud+, protrus+, concav+, bias+, press+, spring	
C. 相关文件	
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落 相关的权利要求
X	WO 2016137014 A1 (CANON KK) 2016年 9月 1日 (2016 - 09 - 01) 说明书第169-337段、附图1-21 8-11、17-19、21-22
A	CN 103676561 A (京瓷办公信息系统株式会社) 2014年 3月 26日 (2014 - 03 - 26) 全文 1-23
A	CN 201897693 U (珠海赛纳打印科技股份有限公司) 2011年 7月 13日 (2011 - 07 - 13) 全文 1-23
A	CN 101320230 A (珠海天威技术开发有限公司) 2008年 12月 10日 (2008 - 12 - 10) 全文 1-23
A	CN 204533437 U (珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2015年 8月 5日 (2015 - 08 - 05) 全文 1-23
<input type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。 <input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。	
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “B” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件	
国际检索实际完成的日期 2018年 9月 11日	国际检索报告邮寄日期 2018年 9月 17日
ISA/CN的名称和邮寄地址 中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 传真号 (86-10)62019451	受权官员 周忠丽 电话号码 86-(010)-62085597

表 PCT/ISA/210 (第2页) (2015年1月)

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2018/093080

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
WO	2016137014	A1	2016年 9月 1日	BR	112017017874	A2	2018年 4月 10日
				CA	2977940	A1	2016年 9月 1日
				GB	2552915	A	2018年 2月 14日
				DE	112016000940	T5	2017年 11月 30日
				PH	12017501542	A1	2018年 2月 5日
				CN	107430365	A	2017年 12月 1日
				SG	11201706926U	A	2017年 9月 28日
				AU	2016224399	A1	2017年 9月 21日
				EP	3264185	A4	2018年 7月 25日
				TW	201633019	A	2016年 9月 16日
				US	2017351214	A1	2017年 12月 7日
				MX	2017010811	A	2017年 12月 12日
				EP	3264185	A1	2018年 1月 3日
				JP	2017142473	A	2017年 8月 17日
				KR	20170125887	A	2017年 11月 15日
				IN	201747033632	A	2017年 9月 29日
				VN	56031	A	2018年 2月 26日
				HK	1243500	A0	2018年 7月 13日
CN	103676561	A	2014年 3月 26日	US	8977170	B2	2015年 3月 10日
				EP	2711782	A2	2014年 3月 26日
				CN	103676561	B	2016年 9月 21日
				JP	2014066774	A	2014年 4月 17日
				EP	2711782	A3	2017年 3月 15日
				US	2014086639	A1	2014年 3月 27日
				JP	5764106	B2	2015年 8月 12日
CN	201897693	U	2011年 7月 13日	无			
CN	101320230	A	2008年 12月 10日	CN	101320230	B	2012年 9月 19日
CN	204533437	U	2015年 8月 5日	无			

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2015年1月)

フロントページの続き

- (31)優先権主張番号 201820175356.2
(32)優先日 平成30年1月31日(2018.1.31)
(33)優先権主張国・地域又は機関
中国(CN)
- (31)優先権主張番号 201810503202.6
(32)優先日 平成30年5月23日(2018.5.23)
(33)優先権主張国・地域又は機関
中国(CN)
- (31)優先権主張番号 201820545129.4
(32)優先日 平成30年4月17日(2018.4.17)
(33)優先権主張国・地域又は機関
中国(CN)

(81)指定国・地域 AP(BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), EP(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT

(72)発明者 羅 来
中華人民共和国広東省珠海市香洲区珠海大道3883号1棟2楼

(72)発明者 梁 祺傑
中華人民共和国広東省珠海市香洲区珠海大道3883号1棟2楼

Fターム(参考) 2H171 FA02 FA03 FA04 JA34 JA48 KA16 KA22 KA23 KA25 KA26
LA13