



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207706341 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201820087515.3

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 杨红

地址 473000 河南省安阳市卧龙区中州路
241号

(72)发明人 杨红

(51)Int.Cl.

H04N 17/00(2006.01)

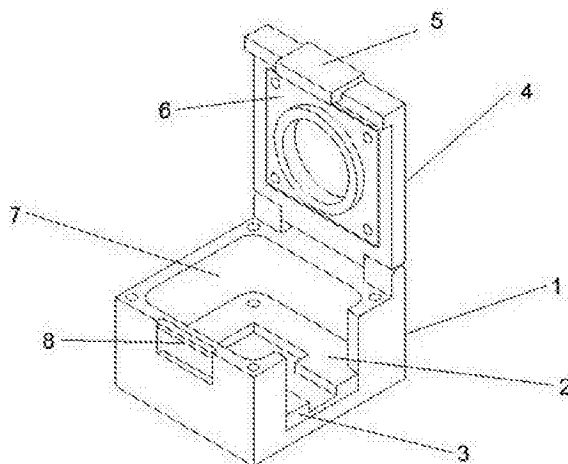
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种摄像头模组测试设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种摄像头模组测试设备,包括底座、排线口、下模、压板、卡扣、上模、空腔、卡柱、开口,所述底座上开有空腔,所述下模设置在空腔的底部,并通过螺钉固定,所述底座的右侧开有排线口,所述卡柱设置在底座的前侧凹槽内,所述压板与底座铰接,其中间位置开有开口,所述上模嵌于开口内,并且通过螺钉连接固定,所述压板上设有与卡柱相配合的卡扣。本实用新型具有结构合理,对摄像头夹持稳定,适用范围广,生产成本低等优点,宜推广使用。



1. 一种摄像头模组测试设备,包括底座(1)、排线口(2)、下模(3)、压板(4)、卡扣(5)、上模(6)、空腔(7)、卡柱(8)、开口(9),其特征在于:所述底座(1)上开有空腔(7),所述下模(3)设置在空腔(7)的底部,并通过螺钉固定,所述底座(1)的右侧开有排线口(2),所述卡柱(8)设置在底座(1)的前侧凹槽内,所述压板(4)与底座(1)铰接,其中间位置开有开口(9),所述上模(6)嵌于开口(9)内,并且通过螺钉连接固定,所述压板(4)上设有与卡柱(8)相配合的卡扣(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种摄像头模组测试设备,其特征在于:所述底座(1)、下模(2)、压板(4)、上模(6)均采用亚克力材料制成。

3. 根据权利要求1所述的一种摄像头模组测试设备,其特征在于:所述卡扣(5)采用弹簧卡扣。

4. 根据权利要求1所述的一种摄像头模组测试设备,其特征在于:所述上模(6)与下模(3)有多种型号,可适配与不同规格摄像头模组。

5. 根据权利要求1所述的一种摄像头模组测试设备,其特征在于:所述上模(6)的圆台上开有通孔(10)。

一种摄像头模组测试设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摄像头测试设备技术领域,尤其涉及一种摄像头模组测试设备。

背景技术

[0002] 摄像头模组一般包括镜头、基座、传感器以及PCB部分,在生产过程中需要严格的功能检测,检测是否存在暗角、黑印等不良问题,检测过程中一般把摄像头固定在治具上,以防止检测过程中摄像头模组晃动,影响测试结果,传统治具一般针对某一型号的摄像头模组专门设计,不能满足多种型号摄像头模组的测试,对于小批量测试成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种摄像头模组测试设备,以解决上述技术问题。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种摄像头模组测试设备,包括底座、排线口、下模、压板、卡扣、上模、空腔、卡柱、开口,所述底座上开有空腔,所述下模设置在空腔的底部,并通过螺钉固定,所述底座的右侧开有排线口,所述卡扣设置在底座的前侧凹槽内,所述压板与底座铰接,其中间位置开有开口,所述上模嵌于开口内,并且通过螺钉连接固定,所述压板上设有与卡柱相配合的卡扣。

[0006] 在上述技术方案基础上,所述底座、下模、压板、上模均采用亚克力材料制成。

[0007] 在上述技术方案基础上,所述卡扣采用弹簧卡扣。

[0008] 在上述技术方案基础上,所述上模与下模有多种型号,可适配与不同规格摄像头模组。

[0009] 在上述技术方案基础上,所述上模的圆台上开有通孔。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:本实用新型结构简单,设计合理,造价成本低;对摄像头夹持稳定性好,通过更换上模和下模,实现对不同型号摄像头模组的固定,适用范围更广,降低测试成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型的上模与压板连接结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型的下模结构示意图。

[0014] 图4为本实用新型的上模结构示意图。

[0015] 图中:1、底座,2、排线口,3、下模,4、压板,5、卡扣,6、上模,7、空腔,8、卡柱,9、开口,10、通孔。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细阐述。

[0017] 如图1、图2、图3所示,一种摄像头模组测试设备,包括底座1、排线口2、下模3、压板4、卡扣5、上模6、空腔7、卡柱8、开口9,所述底座1上开有空腔7,所述下模3设置在空腔7的底部,并通过螺钉固定,所述底座1的右侧开有排线口2,所述卡柱8设置在底座1的前侧凹槽内,所述压板4与底座1铰接,其中间位置开有开口9,所述上模6嵌于开口9内,并且通过螺钉连接固定,所述压板4上设有与卡柱8相配合的卡扣5,所述底座1、下模3、压板4、上模6均采用亚克力材料制成,所述卡扣5采用弹簧卡扣,所述上模6与下模3有多种型号,可适配与不同规格摄像头模组。

[0018] 如图4所示,所述上模6的圆台上开有通孔10。

[0019] 本实用新型在使用时,先根据摄像头模组的型号选用上模6和下模3,然后分别固定在压板4和底座1上,摄像头模组在安装时,将镜头朝上放置在下模3上,同时把底部排线从排线口2伸出与测试主板连接,然后盖上压板4,卡扣5与卡柱8相配合锁紧,此时摄像头模组的镜头部分正对上模6的通孔10;在测试不同型号的摄像头模组时只需更换上模6和下模3,大大降低测试成本。

[0020] 以上所述为本实用新型较佳实施例,对于本领域的普通技术人员而言,根据本实用新型的教导,在不脱离本实用新型的原理与精神的情况下,对实施方式所进行的改变、修改、替换和变型仍落入本实用新型的保护范围之内。

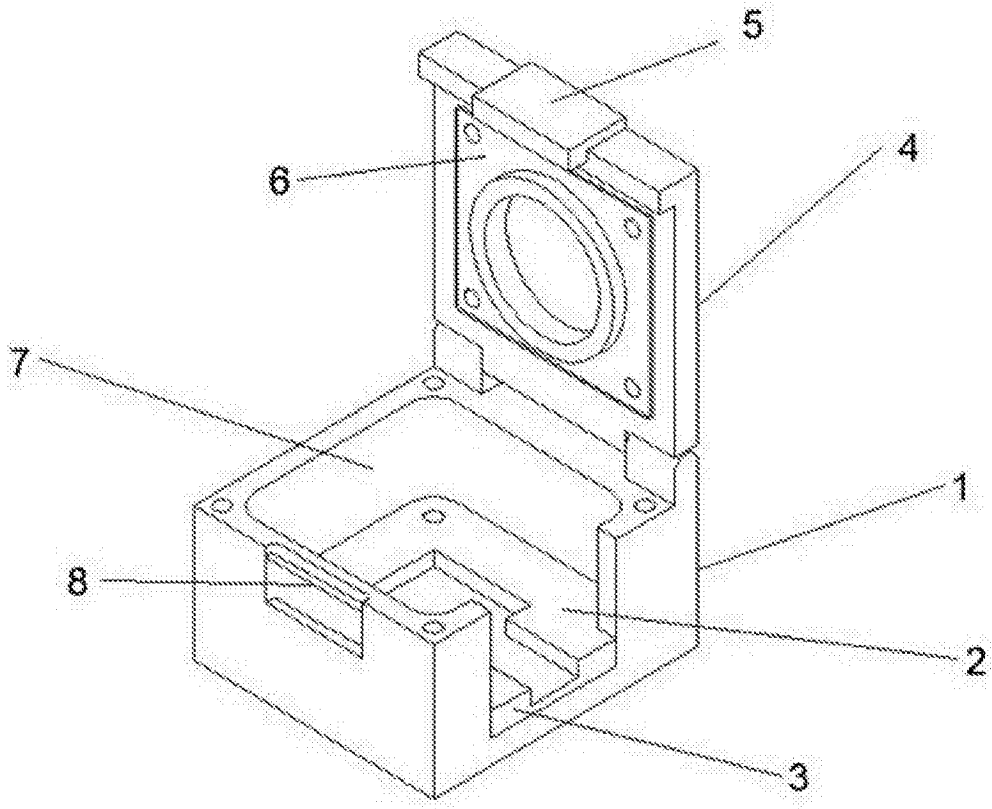


图1

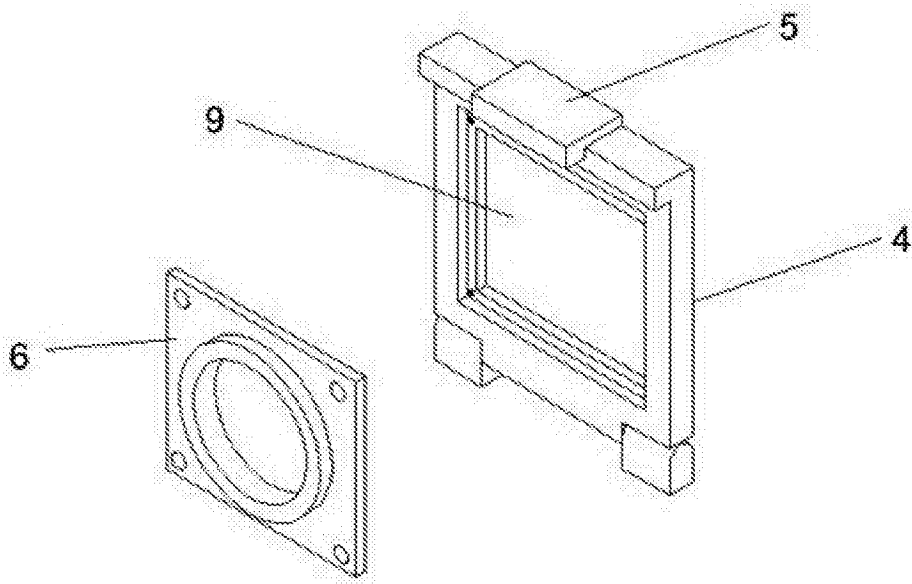


图2

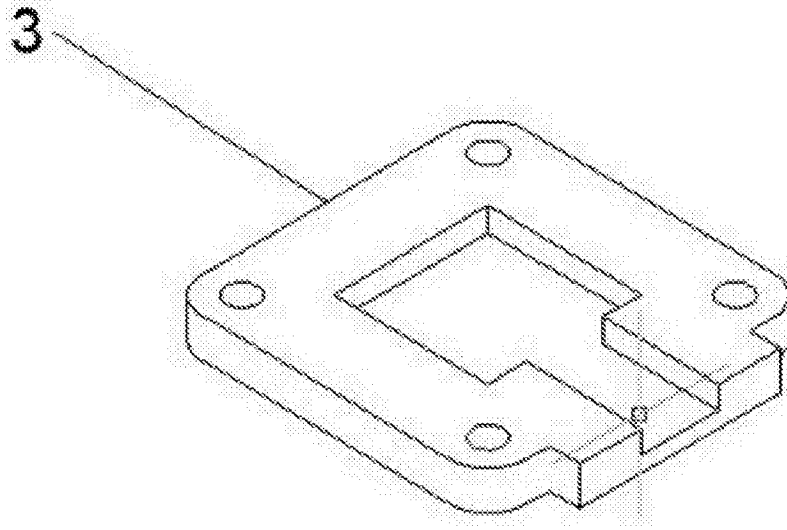


图3

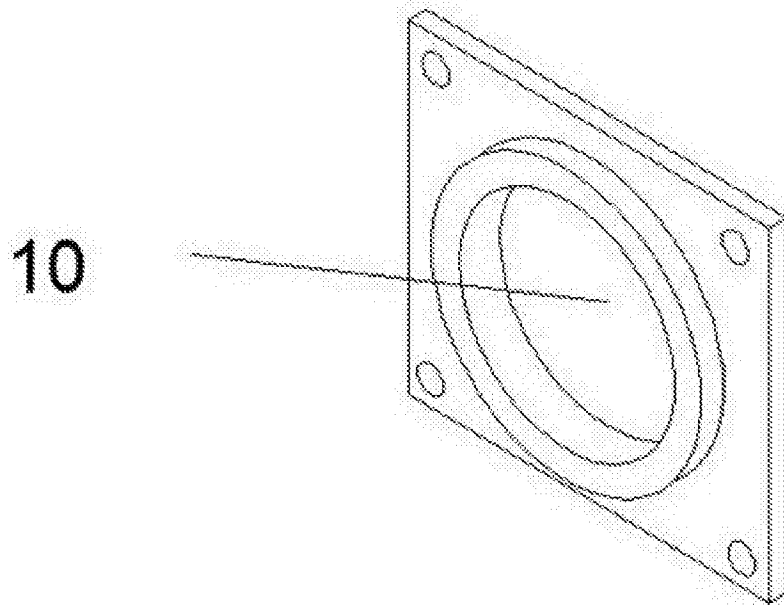


图4